

薄壁不锈钢管、双卡压管件
资料汇编

廣州美亞股份有限公司
GUANGZHOU MAYER CORP.,LTD.

目 录

一、公司证明文件

1.1 公司简介	P1
1.2 企业法人营业执照	P2
1.3 商标注册证	P3
1.4 外商投资企业批准证书	P4
1.5 304 不锈钢管材卫生许可批件	P5
1.6 304 不锈钢管件卫生许可批件	P6
1.7 316L 不锈钢管材卫生许可批件	P7
1.8 316L 不锈钢管件卫生许可批件	P8

二、资质证书

2.1 质量管理体系认证证书	P9-10
2.2 环境管理体系认证证书	P11-12
2.3 职业健康安全管理体系认证证书	P13-14
2.4 IATF 16949 管理体系认证证书	P15-16
2.5 测量管理体系认证 AAA 证书	P17
2.6 英国 WRAS 水纸认证证书	P18
2.7 澳洲 Watermark 认证证书	P19
2.8 压力管道元件认证	P20
2.9 海关 AEO 高级认证企业证书	P21
2.10 中国人保产品责任险保险单	P22
2.11 高新技术企业证书	P23
2.12 高新技术产品证书	P24
2.13 CABR 建设工程产品认证证书	P25-26
2.14 连续十四年“守合同重信用”企业证书	P27
2.15 广州市清洁生产企业认证	P28

2.16 广东不锈钢水管专业品牌认证	P29
2.17 全国建筑给水排水行业名牌企业	P30
2.18 全国建筑给水排水突出贡献企业	P31
2.19 不锈钢管道委员会副主任委员单位	P32
2.20 广东省不锈钢材料与制品协会团体标准起草单位	P33
2.21 广东省不锈钢材料与制品协会第二届会员单位	P34

三、工程实绩

3.1 工程实绩	P35
----------	-----

四、质量保证体系

4.1 产品执行标准及规范	P36-39
4.2 产品卫生、质量检验报告	P40-106
4.3 产品适宜的环境条件	P107
4.4 原料控制	
4.4.1 原料说明	P108
4.4.2 原钢卷生产流程	P109
4.4.3 原钢卷品质证书	P110-111
4.5 生产工艺控制	
4.5.1 生产控制技术	P112
4.5.2 生产、实验设备一览表	P113-115
4.6 质量检测控制	
4.4.1 质量控制技术	P116
4.4.1 薄壁不锈钢管和管件制造检验流程	P117-120

公司简介

广州美亚股份有限公司成立于 1995 年 11 月，注册资本 2 亿元人民币，厂房面积为 55,000 m²（自有厂房），于 2004 年在香港联交所主板挂牌上市（股票代码 01116.HK）。

公司已发展成为国家高新技术企业，并获得 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证、ISO10012 测量体系认证、IATF16949 汽车管理体系认证、WRAS 英国水纸认证、澳洲 Watermark 认证、CABR 建设工程产品认证、Ts 压力管道认证，是房地产总工优选品牌单位、PICC（人保）单笔 200 万赔付承保单位、连续 15 年（2005 年起）守合同重信用企业、中国建筑金属结构协会给水排水设备分会不锈钢管道委员会常务理事单位、A 级纳税人、AAA 级出口信用风险管理企业、中信保合作单位、饮用水安全卫生许可证批件单位。公司是国标 GB/T19228-2011（薄壁不锈钢管及管件国家标准）参编单位，不锈钢管及双卡压式管件团体标准 T/GDSS002-2018 主编单位。

公司不锈钢管道产品所有原料均采用国际、国内知名钢厂原卷进料，进厂需经过严格的品质检测。目前不锈钢钢管、管件及分水器从原材料进厂、钢卷分条、制管、管件整个流程全部在厂内自行完成，且有严格的质检手段，每个成品均有溯源码，可追溯至原料源头，品质保证。

在产品工艺检验方面，公司配备在线智能涡流探伤仪、光谱分析仪、金相分析仪、管材扩口压扁试验机、管材拉伸试验机、水压试验机、气压试验机、万能试验机、管件破坏模拟检验机组、盐雾测试等完善的检测设备仪器，每支钢管 100% 通过在线和离线智能涡流探伤、离线（25kg）水压试验，管件生产每道工序自检，成品通过高水压和气密 100% 双检验收，从而保证了产品的优良质量。

公司工厂生产、经营处于良好发展状态，业内声誉好，品牌知名度高，是行业“龙头”企业之一。公司与国内多家大型房企签订了战略合作伙伴关系，有长期稳定的客户，产品销往国内、外，售后服务体系完善。

公司重视研发工作和科技人员的培养，建立了研发中心和实验室，拥有强大的研发团队，取得多项知识产权；同时与广东工业大学及其它院校签订了战略合作伙伴协议，在技术开发、人才培养等方面开展全面合作，努力提高企业竞争力。



营 业 执 照

(副 本)

编号 外S0102014007797 (1-1)

统一社会信用代码 91440101618445001T

名 称	广州美亚股份有限公司
类 型	股份有限公司(中外合资、未上市)
住 所	广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道38号
法 定 代 表 人	王东奇
注 册 资 本	贰亿元整(人民币)
成 立 日 期	1995年11月23日
营 业 期 限	1995年11月23日 至 长期
经 营 范 围	金属制品业(具体经营项目请登录广州市商事主体信息公示平台查询。涉及国家规定实施准入特别管理措施的外商投资企业,经营范围以审批机关核定的为准;不涉及国家规定实施准入特别管理措施的外商投资企业,经营范围以商务主管部门备案的为准;依法需经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)



登 记 机 关

2017 年 08 月 04 日





第 8359627 号



商标注册证



核定使用商品(第 6 类)

金属管道弯头；金属管道接头；金属管道配件；钢管；中央供热设备用金属管；金属水管；金属管；金属管道（截止）

注册人 广州美亚股份有限公司

注册地址 广东省广州市经济技术开发区永和经营管理区永和大道 38 号


注册有效期限 自公元 2011 年 06 月 14 日 至 2021 年 06 月 13 日

局长签发

许瑞表



Nº 0669929

 <p style="text-align: center;">中华人民共和国外商投资企业 批准证书 CERTIFICATE OF APPROVAL FOR ESTABLISHMENT OF ENTERPRISES WITH FOREIGN INVESTMENT IN THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA</p>		<p>批准号 商外资 字[2011]0019 号</p> <p>进出口企业代码 4401618445001</p> <p>批准日期 一九九五</p> <p>发证日期 二〇一四</p> <p>发证序号 4401049340</p>	
<p>企业名称 NAME OF ENTERPRISE</p>	<p>中文 CHINESE</p> <p>英文 ENGLISH</p>	<p>注册地 PLACE OF REGISTRATION</p>	<p>出资额 CAPITAL CONTRIBUTION</p>
<p>企业地址 ADDRESS</p>	<p>经营范围 SCOPE OF BUSINESS</p>	<p>投资者名称 (中、英文) NAME OF INVESTORS (IN CHINESE AND ENGLISH)</p>	<p>经营年限 DURATION OF OPERATION</p>
<p>企业类型 TYPE OF BUSINESS</p>	<p>投资总额 TOTAL INVESTMENT</p>	<p>注册名称 (中、英文) REGISTERED NAME (IN CHINESE AND ENGLISH)</p>	<p>经营年限 DURATION OF OPERATION</p>
<p>注册资本 REGISTERED CAPITAL</p>	<p>经营范围 SCOPE OF BUSINESS</p>	<p>投资者名称 (中、英文) REGISTERED NAME (IN CHINESE AND ENGLISH)</p>	<p>经营年限 DURATION OF OPERATION</p>
<p>注册名称 (中、英文) REGISTERED NAME (IN CHINESE AND ENGLISH)</p>	<p>经营范围 SCOPE OF BUSINESS</p>	<p>投资者名称 (中、英文) REGISTERED NAME (IN CHINESE AND ENGLISH)</p>	<p>经营年限 DURATION OF OPERATION</p>

副本2

广州市国产涉及饮用水卫生安全产品 卫生许可批件



广州市涉及饮用水卫生安全产品许可批件附件：

【产品说明】
本品为薄壁不锈钢管，规格：DN15-DN300，执行标准：GB/T 19228.2-2011。

【主要成份或部件】
SUS304 不锈钢。

【使用范围】
做冷水管材，用于输送生活饮用水，适用于冷热水。

【注意事项】
避免存在无氧气体的干燥和干净的环境中，避免杂质颗粒和其他物件混放，应随时不得剧烈碰撞、摔

产品名称	MNVIK 薄壁不锈钢管
产品分类	输配水设备(管材)
产品规格或型号	DN15-DN300
申请单位	广州美亚股份有限公司
申请单位地址	广州市经济技术开发区东区永和经济开发区和大道188号
实际生产单位	广州美亚股份有限公司
实际生产单位地址	广州市经济技术开发区东区永和经济开发区和大道188号
审批结论	经审查，该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定，准予批准。
批准文号	粤卫生字[2012]第 S8025 号
批准日期	2016 年 09 月 06 日
批件有效期	截至 2020 年 09 月 05 日
备注	1. 本批件只对所报内容(包括名称、规格、申请单位、企业、附件设备等)一致的产品有效，且必须在本批件注明的实际生产企业生产。 2. 本批件仅对其所报材料对应产品的卫生安全问题进行了审核，未对其所报件的功能和其他质量问题进行评价。

请于批件有效期届满 30 日之前提出延续申请





广州市涉及饮用水卫生安全产品 卫生许可批件



产品名称	MAYER牌不锈钢立式管件
产品分类	水处理设备(管件)
产品规格或型号	DS15-DN300
申请单位	广州美亚股份有限公司
申请单位地址	广州市经济技术开发区东区永和经济开发区和大道188号
实际生产单位	广州美亚股份有限公司
实际生产单位地址	广州市经济技术开发区东区永和经济开发区和大道188号
审批结论	经审查,该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定,准予批准。
批准文号	粤卫生字[2012]第 S8002 号
批准日期	2016 年 12 月 07 日
批件有效期	截至 2020 年 12 月 06 日
备注	1. 本批件只对所报内容(包括名称、规格、申请单位、企业、附件目录等)一致的产品有效,且必须在本批件注明的实际生产企业生产。 2. 本批件只对所报材料对应产品的卫生安全问题进行了审核,未对其所宣称的功能和其他质量问题进行评价。



请于批件有效期届满前 30 日之前提出延续申请
批件有效期: 2016 年 12 月 06 日

广州市涉及饮用水卫生安全产品许可批件附件:

【产品说明】
本品为不锈钢立式管件,规格: DN15-DN300,执行标准: GB/T19228.1-2011及 GB/T19228.2-2011。

【主要成份或部件】
304 不锈钢,橡胶密封圈。

【使用范围】
做饮用水管件,用于输送生活饮用水,适用于冷热水。

【注意事项】
与配管的管材使用,应安装在无腐蚀性气体的干燥和干净的环境下,避免杂质堆积和其他物件堆放,运输时不得剧烈碰撞,敲打等。

广东省涉及饮用水卫生安全产品 卫生许可批件

共 2 页, 第 1 页



产品名称	MAYEA 牌 SUS316L 薄壁不锈钢管
产品类别	输配水设备(管材)
产品规格或型号	DN15-DN300
申请单位	广州美亚股份有限公司
申请单位地址	广州经济技术开发区永和大道 38 号
实际生产企业	广州美亚股份有限公司
实际生产企业地址	广州经济技术开发区永和大道 38 号
审批结论	经审查,该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关要求,准予批准。
批准文号	粤卫水字[2018]-01-第 58130 号
批准日期	2018 年 12 月 26 日
批件有效期	截至 2022 年 12 月 25 日

共 2 页, 第 2 页

产品技术信息	<p>【产品说明】 本品为薄壁不锈钢管, 规格: DN15-DN300, 执行标准: GB/T 19228.2-2011、CJ/T 151-2016。</p> <p>【主要成份或部件】 SUS316L 不锈钢。</p> <p>【使用范围】 输水用管材, 用于输送生活饮用水, 适用于冷水、温水。</p> <p>【注意事项】 产品存在氯离子气体的干燥和干燥的环境内, 避免杂乱的堆放和与其他物件混放; 运输时不得剧烈碰撞、抛摔。</p>
备注	<p>1. 如果存在多个生产企业的, 应分别注明每个实际生产企业的名称和地址。</p> <p>2. 本批件只针对所报内容(包括名称、类别、规格、申请单位、企业、附件等等)一致的产品有效, 且必须在本批件注明的 actual 生产企业生产。</p> <p>3. 批准时针对其所报材料对产品卫生安全性进行了审核, 未对其所宣传的功能和其他质量问题进行评价。</p> <p>4. 需要备注的其他内容。</p>

请于批件有效期至满前 30 日之前提出延续申请。



广东省涉及饮用水卫生安全产品 卫生许可批件

共 2 页, 第 1 页



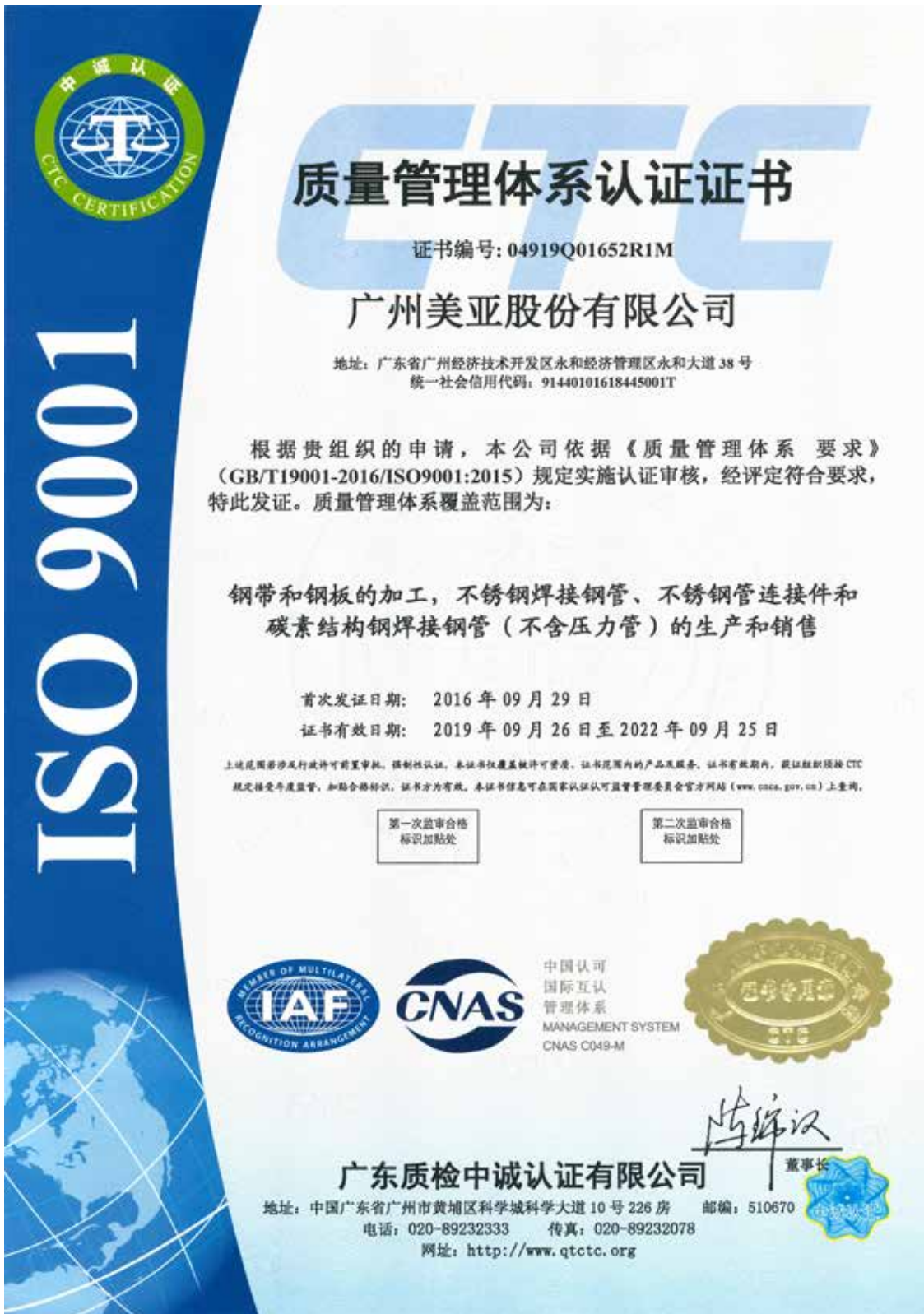
产品名称	MAYER 牌 SUS316L 不锈钢管件
产品类别	输配水设备(管件)
产品规格或型号	DN15-DN300
申请单位	广州美亚股份有限公司
申请单位地址	广州经济技术开发区永和大道 38 号
实际生产企业	广州美亚股份有限公司
实际生产企业地址	广州经济技术开发区永和大道 38 号
审批结论	经审查,该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定,准予批准。
批准文号	粤卫水字[2018]-01-第 58129 号
批准日期	2018 年 12 月 26 日
批件有效期	截至 2022 年 12 月 25 日

共 2 页, 第 2 页

<p>【产品说明】 本品为不锈钢承压式管件, 规格: DN15-DN300, 执行标准 GB/T 19228.1-2011 及 CJ/T 152-2016。</p> <p>【主要成份或部件】 SUS316L 不锈钢, 橡胶密封圈。</p> <p>【使用范围】 输水用管件, 用于输送生活饮用水, 适用于冷热水。</p> <p>【注意事项】 与配有的零件使用, 应贮存在干燥通风的干燥和干净的环境中, 避免与油类和其他物质混放; 运输时不得倒置或碰撞; 附件连接。</p>	<p style="text-align: center;">产品技术信息</p>
<p>【产品说明】 本品为不锈钢承压式管件, 规格: DN15-DN300, 执行标准 GB/T 19228.1-2011 及 CJ/T 152-2016。</p> <p>【主要成份或部件】 SUS316L 不锈钢, 橡胶密封圈。</p> <p>【使用范围】 输水用管件, 用于输送生活饮用水, 适用于冷热水。</p> <p>【注意事项】 与配有的零件使用, 应贮存在干燥通风的干燥和干净的环境中, 避免与油类和其他物质混放; 运输时不得倒置或碰撞; 附件连接。</p>	<p style="text-align: center;">备注</p>

请于批件有效期至满前 30 日之前提出延续申请。









ISO 9001



The Certificate Of Quality Management System

Certificate No. : 04919Q01652R1M

GUANGZHOU MAYER CORP., LTD.

Address: No. 38 Yonghe Avenue, Yonghe Economic Management Area, Guangzhou Economic & Technological Development Zone, Guangdong Province, P.R. China / Unified Social Credit Code: 91440101618445001T

According to your organization's application, our company carried out audit and certification in accordance with the requirements for *Quality Management System* (GB/T19001-2016/ISO9001:2015), it accords with the requirements through assessment. The scope of the certified QMS is:

Processing of steel strip and steel plate; manufacture and sales of stainless steel welded pipe, stainless steel pipe connecting piece and carbon structural steel welded steel pipe (excluding pressure pipe)

Initial date: 2016-09-29
Term of validity of this certificate: 2019-09-26 to 2022-09-25

The scope of the certified should limits within the administrative licensing or China Compulsory Certification. The certified organization shall be subject to annual supervision of CTC during the validity period. The Certificate is only valid with the annual surveillance labels. The certificate information can be found at the CNCA's official website (www.cnca.gov.cn).

The first
surveillance

The second
surveillance



MEMBER OF MULTILATERAL
IAF
RECOGNITION ARRANGEMENT



CNAS

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS CD49-M





Chairman

Guangdong Quality Testing CTC Certification Co., Ltd.

Address: Room 226, No. 10, Science Avenue, Huangpu District, Guangzhou,
Guangdong, China 510670

Tel.: 86-020-89232333 Fax: 86-020-89232078 Web: www.qtctc.org







ISO 14001



The Certificate Of Environmental Management System

Certificate No. : CTC04919E00707RIM

GUANGZHOU MAYER CORP., LTD.

Address: No. 38 Yonghe Avenue, Yonghe Economic Management Area, Guangzhou Economic & Technological Development Zone, Guangdong Province, P.R. China / Unified Social Credit Code: 91440101618445001T

According to your organization's application, our company carried out audit and certification in accordance with the requirements for *Environmental Management System* (GB/T24001-2016/ISO14001:2015), it accords with the requirements through assessment. The scope of the certified EMS is:

Processing of steel strip and steel plate; manufacture and sales of stainless steel welded pipe, stainless steel pipe connecting piece and carbon structural steel welded steel pipe (excluding pressure pipe) and related management activities

Initial date: 2016-09-29
Term of validity of this certificate: 2019-09-26 to 2022-09-25

The scope of the certified should limits within the administrative licensing or China Compulsory Certification. The certified organization shall be subject to annual supervision of CTC during the validity period. The Certificate is only valid with the annual surveillance labels. The certificate information can be found at the CNCA's official website (www.cnca.gov.cn).

The first
surveillance

The second
surveillance




 Chairman

Guangdong Quality Testing CTC Certification Co., Ltd.

Address: Room 226, No. 10, Science Avenue, Huangpu District, Guangzhou, Guangdong, China 510670
Tel.: 86-020-89232333 Fax: 86-020-89232078 Web: www.qctc.org





OHSAS18001

职业健康安全管理体系认证证书

证书编号: CTC04919S00542R1M

广州美亚股份有限公司

地址: 广东省广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号
统一社会信用代码: 91440101618445001T

根据贵组织的申请, 本公司依据《职业健康安全管理体系 要求》(GB/T28001-2011) 规定实施认证审核, 经评定符合要求, 特此发证。职业健康安全管理体系覆盖范围为:

钢带和钢板的加工, 不锈钢焊接钢管、不锈钢管连接件和碳素结构钢焊接钢管(不含压力管)的生产和销售及相关管理活动

首次发证日期: 2016 年 09 月 29 日

证书有效日期: 2019 年 09 月 26 日至 2022 年 09 月 25 日

上述范围若涉及行政许可前置审批, 强制性认证, 本证书仅覆盖行政许可资质, 证书范围内的产品及服务, 在 2021 年 3 月 12 日之前需通过 ISO45001:2018 版标准审核并换发证书, 否则本证书失效。证书有效期内, 获证组织须按 CTC 规定接受年度监督, 加贴合格标识。

证书方为有效。本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询。

第一次监审合格
标识加贴处

第二次监审合格
标识加贴处



陈锦汉
董事长

广东质检中诚认证有限公司

地址: 中国广东省广州市黄埔区科学城科学大道 10 号 226 房 邮编: 510670
电话: 020-89232333 传真: 020-89232078
网址: <http://www.qtctc.org>





OHSAS18001

Occupational Health and Safety Management System Certificate

Certificate No. : CTC04919S00542R1M

GUANGZHOU MAYER CORP., LTD.

Address: No. 38 Yonghe Avenue, Yonghe Economic Management Area, Guangzhou Economic & Technological Development Zone, Guangdong Province, P.R. China/ Unified Social Credit Code: 91440101618445001T

According to your organization's application, our company carried out audit and certification in accordance with the requirements for *Occupational Health and Safety Management System (GB/T 28001-2011)*, it accords with the requirements through assessment. The scope of the certified OHSMS is:

Processing of steel strip and steel plate; manufacture and sales of stainless steel welded pipe, stainless steel pipe connecting piece and carbon structural steel welded steel pipe (excluding pressure pipe) and related management activities

Initial date: 2016-09-29
Term of validity of this certificate: 2019-09-26 to 2022-09-25

The scope of the certified should limits within the administrative licensing or China Compulsory Certification. This certificate will be invalid if not passed the ISO45001:2018 after March 12th, 2021. The certified organization shall be subject to annual supervision of CTC during the validity period. The Certificate is only valid with the annual surveillance labels. The certificate information can be found at the CNCA's official website (www.cnca.gov.cn).

The first
surveillance

The second
surveillance




 Chairman

Guangdong Quality Testing CTC Certification Co., Ltd.
 Address: Room 226, No. 10, Science Avenue, Huangpu District, Guangzhou, Guangdong, China 510670
 Tel: 86-020-89232333 Fax: 86-020-89232078 Web: www.qctc.org



SGS

此为证书 IATF 0311695
SGS CN18/30895 译本

下述组织

广州美亚股份有限公司

中国广东省广州经济技术开发区永和经济区永和大道 38 号



的管理体系已经过审核，并被证明符合下述要求

IATF 16949:2016

版本 1

所涉及的活动范围覆盖

焊接钢管的生产

不包括：8.3 产品设计

三年认证有效期自 2018-06-21 至 2021-06-20
并须经过符合要求的监督审核保持有效。
版本号 01 当前版本更新于 2018-06-21

签署



Veto Power Authority

Contracted Office: SGS United Kingdom Ltd, Station Road, Oldbury, B69 4LN, UK.
E-mail: Neil.Hall@sgs.com

SGS IATF16949 0417
第 1 页 共 1 页



本文件由本公司根据公布在其网站
www.sgs.com/terms_and_conditions.htm 中的认证服务协议条款制定。请
请仔细阅读其中确定的责任范围、风险和可适用性事项。本文件的真
实性可在网站 <http://www.sgs.com/Our-Company/Certified-Clients-Directories/Certified-Clients-Directories.aspx> 中核实。任何未经授权而对此
文件的内容或外文的变更、伪造或篡改均属非法，违反者将会被报
法追诉。



Certificate IATF 0311695
Certificate SGS CN18/30895

The management system of

GUANGZHOU MAYER CORP., LTD.

No. 38, Yonghe Road, Yonghe Economic Zone, Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangdong Province, P. R. China

has been assessed and certified as meeting the requirements of

IATF 16949:2016

Edition 1

For the following activities

Manufacture of welded steel pipes

EXCLUSIONS: 8.3 Product Design

3 Year certification is valid from 21 June 2018 until 20 June 2021 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Version no.01 Current version updated 21 June 2018

Authorised by



Veto Power Authority

Contracted Office: SGS United Kingdom Ltd, Station Road, Oldbury, B69 4LN, UK.
E-mail: Neil.Hall@sgs.com

SGS IATF16949 0417

Page 1 of 1



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification Services accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues established therein. The authenticity of this document may be verified at <http://www.sgs.com/certified-clients-and-products/certified-clients-directory>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



测量管理体系认证 (AAA) 证书 MEASUREMENT MANAGEMENT SYSTEM (AAA) CERTIFICATE

证书编号：ISC-2017-0161

兹证明：**广州美亚股份有限公司**

注册地址：广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号

符合GB/T19022-2003/ISO10012-2003《测量管理体系-测量过程和测量设备的要求》标准的全部要求，对产品质量、经营管理、环境监测、安全防护、能源管理等方面起到计量保障作用。特发此证。

This is to certify your measurement management system conforms to all the requirements of ISO10012:2003 "Measurement management system – Requirements for measurement process and measurement equipment".

本证书自有效期起始日期后的每年度进行监督审核，证书是否继续有效以加贴监督合格标志和年度评审报告为准。



发证日期：2017年 11 月 02 日

有效期至：2022 年 11 月 01 日



签发人：

认证机构：北京国标联合认证有限公司

NO.0000744



网址：<http://www.china-isc.org.cn> 电话：(+86 10) 8225 2376 地址：北京市朝阳区裕民路12号元辰国际酒店1902室



This certifies that

GUANGZHOU MAYER CORP. LTD

*has had the undermentioned product examined, tested and found,
when correctly installed, to comply with the requirements of the
United Kingdom Water Supply (Water Fittings) Regulations and
Scottish Water Byelaws.*

**SAFIT RANGE OF STAINLESS STEEL PIPE AND FITTINGS (15MM TO 108MM) A FULL LIST OF MODELS CAN
BE FOUND ON THE APPROVAL DOCUMENTS**

*The certificate by itself is not evidence of a valid WRAS Approval. Confirmation of the current
status of an approval must be obtained from the WRAS Directory (www.wras.co.uk/directory)*

The product so mentioned will be valid until the end of:

April 2022

1704328

Certificate No.

Secretary

Chairman, Product Assessment Group

IAPMO R&T OCEANA

1040 Dandenong Road, Carnegie, VIC 3163 AUSTRALIA



IAPMO R&T Oceana is a product certification body which inspects and arranges for the independent laboratory testing of samples taken from the manufacturer's stock or from the market or a combination of both, to verify compliance of the requirements of applicable Standards and Specifications. This activity is coupled with periodic surveillance of the manufacturer's factory and any major subcontractor's sites as well as the assessment of the manufacturer's Quality Assurance System. This certification is subject to the conditions set forth in the characteristics below and is not to be construed as any recommendation, assistance or guarantee by IAPMO R&T Oceana of the product acceptance by Authorities Having Jurisdiction.

CERTIFICATE OF CONFORMITY

IAPMO R&T Oceana hereby grants to:

Aquatherm NZ Ltd

36 Rockridge Ave, Penrose, Auckland, NEW ZEALAND

the right to use the WaterMark in accordance with the ABCB Manual for the WaterMark Certification Scheme;– Australian Standards; WaterMark Technical Specifications; and the Plumbing Code of Australia; only in respect of the certified product as described in the WaterMark Certificate of Conformity – Schedule of Certified Product (Refer also IAPMO Product Listing Directory). The Certificate is granted subject to the rules governing the WaterMark Certification Scheme and the Terms and Conditions of the Approved User Agreement and IAPMO Oceana's WaterMark Governance Rules.

Evaluated to:

AS 3688:2016 Water Supply - Metallic fittings and end connectors
AS 5200.053:2008 Plumbing and drainage products - Stainless steel pipes
and tubes for pressure applications

Manufacturer:

Refer to Licence Holder

Certificate No.:	WM-022882	Certification Date:	2 July 2019
First Certified:	2 July 2019	Expiry Date:	1 July 2024

Chief Executive Officer of the IAPMO Group

This WaterMark Certificate of Conformity is for the period indicated herein and is void after the date shown above. Any change in material, manufacturing process, marking or design without having first obtained the approval of IAPMO R&T Oceana, or any evidence of non-compliance with applicable Standards, Specifications or of inferior workmanship, may be deemed sufficient cause for revocation of this certification. This Certificate can only be reproduced in its entirety. Any alteration of this certificate could be grounds for revocation of this certification.

This certificate is issued by a JAS-ANZ accredited Conformity Assessment Body. The ABCB and JAS-ANZ do not in any way warrant, guarantee or represent that the product the subject of this Certificate conforms to the WaterMark Certification Scheme Rules, nor accepts any liability arising out of the use of the product. The ABCB disclaims to the extent permitted by law, all liability (including negligence) for claims of losses, expenses, damages and costs arising as a result of the use of the product(s) referred to in this Certificate.



中华人民共和国 特种设备制造许可证

Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China

(压力管道元件)

编号: TS2744085-2021

单位名称: 广州美亚股份有限公司

注册地址: 广州经济技术开发区永和经营管理区永和大道 38 号

制造地址: 广州经济技术开发区永和经营管理区永和大道 38 号

经审查, 获准从事下列压力管道元件的制造:

级别	品种	范围
B 级	焊接钢管(其它焊接钢管)	不锈钢机动氩弧焊管 ($50 \leq DN \leq 150$);
B 级	钢制无缝管件(有缝管坯制管件)	不锈钢卡压式管件(管帽、等径接头、异径接头、三通、弯头、内外螺纹转换接头, $50 \leq DN \leq 100mm$.)

审批机关: 广东省质量技术监督局
有效期至: 2021 年 03 月 05 日

发证机关:
发证日期: 2017 年 03 月 06 日




国家质量监督检验检疫总局制

证书编号 Certificate No.	618445001001	QG08
		
<h1>认证企业证书</h1> <h2>AEO CERTIFICATE</h2>		
认证企业名称 AEO Name	广州美亚股份有限公司 GUANGZHOU MAYER CORP.LTD	
认证企业编号 AEO Code	AEOCN4401230282	
认证企业类型 AEO Type	高级认证企业 ADVANCED CERTIFIED ENTERPRISE	
认证日期 Date of Authorization	2008年10月23日	
发证机关 Issuing Authority	中华人民共和国黄埔海关	
发证日期 Date of Issue	2016年03月30日	



限在广东省销售



中国人民保险
第七届中国世界军人运动会保险合作伙伴
总公司设于北京 一九四九年创立

AEOTHA2013Z00
号: 44001900379296

产品责任保险(1995版) 保险单

44001900379296

PRODUCTS LIABILITY INSURANCE POLICY'S SCHEDULE

保单号/Policy No: PZA1202044190000000130

尊敬的客户:
为保障您的利益,请在收到本保险单一周内拨打我们的24小时服务热线[95518]核实保险单资料。

(本保单“PICC”在业务线上下显示为红色)

中国人民财产保险股份有限公司(以下简称“本公司”)按照本保险单的约定,在本保险单期内,负责赔偿在本保险单明细表中列明的被保险人依法对第三者应承担的经济赔偿责任,特立本保险单为凭。

PICC Property and Casualty Company Limited (herein-after called "The Company") undertakes that subject to the terms and conditions contained herein or endorsed herein the Company shall indemnify the Insured for the Legal Liability incurred by the Insured during the period of insurance stated in the Schedule in the manner and to the extent hereinafter provided.

投保人信息/Policy Holder

投保人名称/Applicant: 广州美亚股份有限公司

被保险人信息/The Insured Information

被保险人名称 Name: 广州美亚股份有限公司
 被保险人地址 Address: 广东省广州市非辖区经济技术开发区永和和经济区永和大道30号
 被保险人营业性质 Nature of Business: 生产
 承保区域 Territory of Coverage: 中国境内(港、澳、台除外)

保障内容/Protection Information

产品名称及规格型号 Description and Model	数量 Quantity	销售额 Turnover CNY	承保区域 Territory of Coverage
不锈钢水管、不锈钢管件、不锈钢水管连接用-卡压工具及配件		80,000,000.00	中国境内(港、澳、台除外)

责任限额和免赔额/Limits of Liability & Deductible

每次事故赔偿限额: ¥2,000,000.00元
 Limits of Indemnity For Any One Accident
 每次事故每人人身伤亡赔偿限额:
 Limits of Indemnity of Bodily Injury (Any One Accident) for Each Person
 每次事故财产损失赔偿限额:
 Limits of Indemnity (Property Damage) for Any One Accident
 累计赔偿限额: ¥2,000,000.00元
 Aggregate Limits of Indemnity
 每次事故免赔额: ¥3,000.00元
 Deductible (Any One Accident)
 *每次事故,指不论一次事故或一个事件引起的一系列事故。
 The words ANY ONE ACCIDENT shall mean any one accident or series of accidents arising out of one event.

保险费/The Premium


保险费总额 Insured Premium (CNY): 人民币 壹拾伍仟元整 ¥15,000.00元
 附加险费用 Additional Premium (CNY): 人民币 壹仟伍佰元整 ¥1,500.00元
 保险费合计 Premium Total: 人民币 壹万六千伍佰元整
 付费日期 Date of Payment: 2020年04月12日

追溯期/Retroactive Date
2020年04月01日

保险期限
自2020年04月12日零时起至2021年04月11日二十四时止。

Period of Insurance
From 04/12/2020 00:00 To 04/11/2021 24:00

管辖管辖/Jurisdiction
中国境内(港、澳、台除外)



保险人签章: 2020年04月09日

第1页,共2页

第三联 客户联



高新技术企业 证书

企业名称：广州美亚股份有限公司

证书编号：GR201744009092

发证时间：2017年12月11日

有效期：三年

批准机关：



广东省高新技术产品 证书

广州美亚股份有限公司：

经审核，你公司的 多功能卡压式薄壁不锈钢管 产品 2018 年被认定为广东省高新技术产品。

批准文号：粤高企协〔2018〕19 号。

有效期：三年。



2018 年 12 月

编号：201816411



建设工程产品认证证书

证书编号：CABR-JCJ-2A-(2019)

申请方名称：广州美亚股份有限公司
申请方地址：广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号
制造商名称：广州美亚股份有限公司
制造商地址：广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号
生产厂名称：广州美亚股份有限公司
生产厂地址：广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号
产品名称：薄壁不锈钢管
规格型号：见附件，证书附件是本证书组成部分。
商 标：MAYER / 美亚
认证标准：GB/T 19228.2-2011、GB/T 12771-2008、CJ/T 151-2016
认证模式：产品检验+初始工厂检查+获证后监督

上述产品符合 CABR 《不锈钢管》产品认证实施规则的要求，
特此发证。

有效期至：2022 年 3 月 27 日

本证书的有效性依据发证机构的定期监督确认获得保持。

第一次监督
贴标签处

第二次监督
贴标签处

批准：

发证日期：2019 年 3 月 28 日



中国建筑科学研究院有限公司
China Academy of Building Research

中国·北京北三环东路30号 100013 电话：010-64517503

以上认证信息可通过中国建筑科学研究院有限公司认证中心网站<http://www.cabccc.com.cn>
和中国国家认证认可监督管理委员会网站<http://www.cnca.gov.cn/cnca/>查询确认



建设工程产品认证证书

证书编号: CABR-JCJ-2B-(2019)

申请方名称: 广州美亚股份有限公司
 申请方地址: 广州经济技术开发区永和经营管理区永和大道 38 号
 制造商名称: 广州美亚股份有限公司
 制造商地址: 广州经济技术开发区永和经营管理区永和大道 38 号
 生产厂名称: 广州美亚股份有限公司
 生产厂地址: 广州经济技术开发区永和经营管理区永和大道 38 号
 产品名称: 不锈钢管件
 规格型号: 见附件, 证书附件是本证书组成部分。
 商 标: *MAYER* / 美亚
 认证标准: GB/T 19228.1-2011、CJ/T 152-2016
 认证模式: 产品检验+初始工厂检查+获证后监督

上述产品符合 CABR《不锈钢管件》产品认证实施规则的要求, 特此发证。

有效期至: 2022 年 3 月 27 日

本证书的有效性依据发证机构的定期监督确认获得保持。



批准:

王俊

发证日期:



2019 年 3 月 28 日



中国建筑科学研究院有限公司
China Academy of Building Research

中国·北京北三环东路30号 100013 电话: 010-64517503

以上认证信息可通过中国建筑科学研究院有限公司认证中心网站<http://www.cabrcc.com.cn>和中国国家认证认可监督管理委员会网站<http://www.cnca.gov.cn/cnca/>查询确认

公示证书

公示：广州美亚股份有限公司

连续十四年（2005-2018）

广东省“守合同重信用”企业

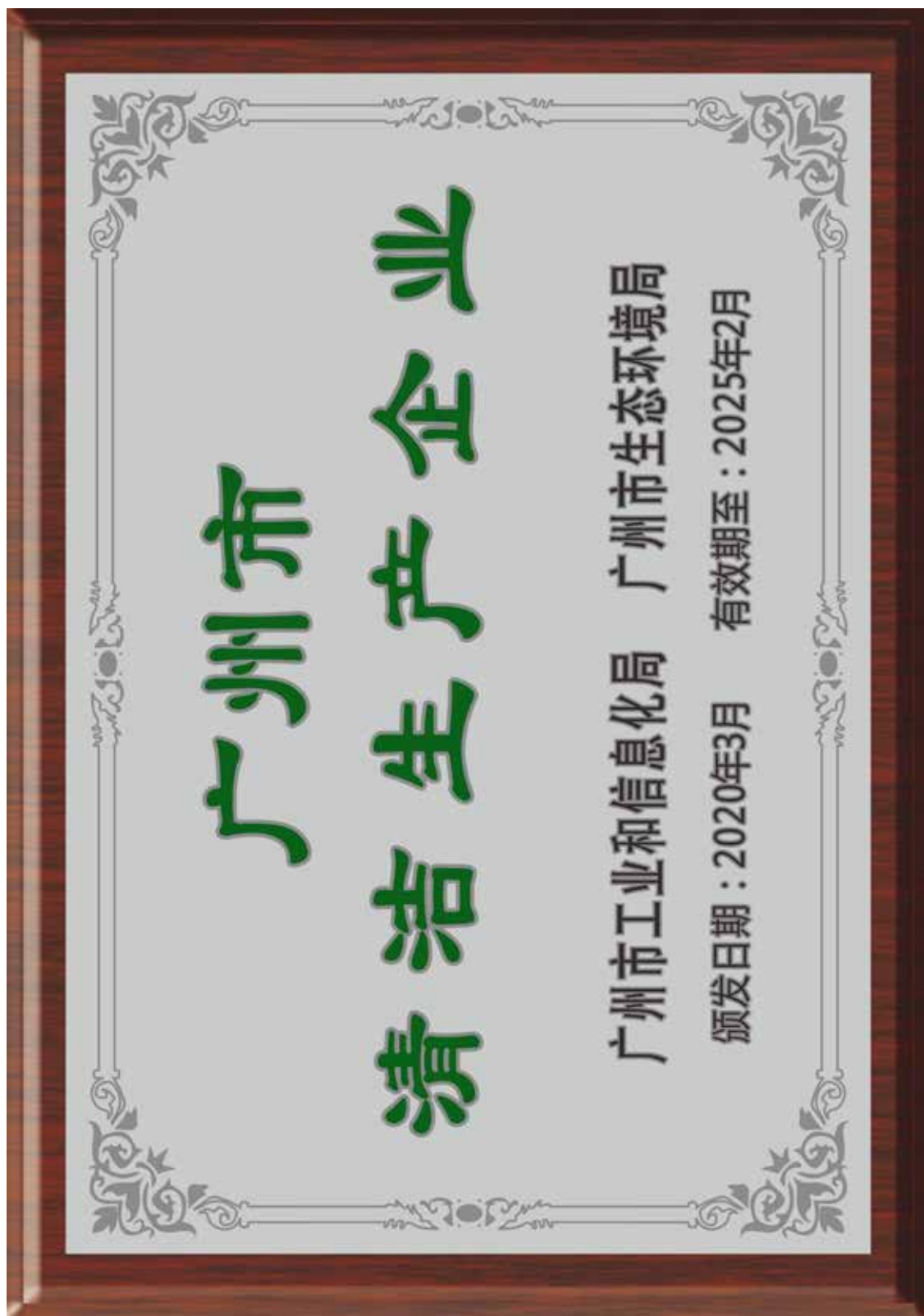


扫描二维码查看企业公示情况



监督机关：广州市市场监督管理局

2019年6月10日











会员证书

广州美亚股份有限公司

经中国建筑金属结构协会管道委员会批准，接受
你单位为管道委员会副主任委员单位。

编号：不锈钢 20-006

有效期：壹 年



中国建筑金属结构协会管道委员会

2020年5月





广州美亚股份有限公司

不锈钢管使用实绩

一、商业建筑

北京中国尊大厦	北京市委办公楼	百万葵园花之恋酒店	冠豸山森林山庄
济南鲁能领秀城综合体	北京华为办公楼	大理希尔顿酒店	珠海莱茵半岛酒店
昆明东航新机场	北京微软办公楼	漯河喜来登酒店	三亚国光豪生度假酒店
上海浦东国际机场	厦门观音山会议中心	昆明洲际酒店	佛山金碧海岸酒店
武汉天河机场	台北 101 大厦	济南索菲特酒店	云南海埂洲际酒店
北京首都国际机场	北京七星摩根广场	青岛胶南那鲁湾酒店	厦门长山湖国际大酒店
山东青岛中心	成都蜀都中心	恒大御景半岛酒店	云南海埂别墅酒店
深圳地铁 5 号线	许昌国防教育中心	成都仁和春天酒店	西安曲江国际饭店
成都地铁 4 号线	吉安奥林匹克中心	青岛领海温泉大酒店	清远国际大酒店
昆明地铁 6 号线	成都市中物院	长乐豪生国际酒店	阜阳白金汉宫大酒店
云南博物馆新馆	珠海长隆企鹅酒店	绵阳富乐山九州国际酒店	福州融侨皇冠假日酒店
山西大同博物馆	珠海长隆马戏酒店	成都大邑圣桦酒店	三亚东方维景国际酒店

二、学校

珠海横琴澳门大学	深圳大学	恒大足球学校	北京师范大学肇庆附属学校
中国人民大学	郑州市委党校	广东工业大学	深圳南方科技大学
北京理工大学	华南理工大学	澳门大学	海南外国语学院
广州大学城项目	广州民航职业学院	石家庄西柏坡行政学院	河南科技大学
安徽体育运动职业技术学院	湖南师大附中梅溪湖中学	河北政法学院	

三、医院

武汉亚洲医院	杭州萧山第四人民医院	河南省人民医院	济南军区总医院
厦门复旦中山医院	山西省中医院门诊大楼	深圳人民医院	烟台栖霞市人民医院
昆明医学院第一附属医院	四川省肿瘤医院外科大楼	山西心血管医院	洛阳 534 医院
昆明医学院第二附属医院	濮阳第三人民医院	太原中铁 17 局医院	濮阳中医院
长庚医院新建工程	北京协和医院	重庆铜梁人民医院	北京阜外心血管医院
海阳市中医院	云南瑞丽民族医院	呼和浩特中蒙医院	西山煤电职工总医院医技楼
中山大学附属第六医院	云南省安宁医院	荆门第一人民医院	泸州医学院附属医院
洛阳中心医院	河南武警总队医院	邯郸市中心医院	厦门仙岳医院
台北医学院试验大楼	驻马店上蔡中医院	昆医附一院呈贡新区医院	邢台眼科医院

四、水务

深圳水务	重庆水务	合肥水务	江西于都水务
广州水务	武汉长江水务	福建龙岩水务	北控水务
中山水务	浙江慈溪	云南昆明水务	湘潭自来水
郑州水务	南通自来水	长沙自来水	永州自来水
郑汴水务	宁波水务	株洲自来水	

执行标准及规范

本产品执行以下标准，又高于或等于所执行标准的技术参数。完全符合招标技术要求规定。

1 满足材料标准

JIS G4304	热压延不锈钢板带	管件、管材材料
JIS G4305	冷压延不锈钢板带	管件、管材材料
GB/T3280	《不锈钢冷轧钢板和钢带》	管材、管件材料
GB/T4237	《不锈钢热轧钢板和钢带》	管材、管件材料
GB/T1220	不锈钢棒	锻打、丝扣、法兰材料

不锈钢材料的化学成份 (%)

牌号名称	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
(SUS304) 06Cr19Ni10	≤ 0.08	≤ 0.75	≤ 2.00	≤ 0.040	≤ 0.030	8.00-11.00	18.00-20.00	
(SUS316L) 022Cr17Ni12Mo2	≤ 0.03	≤ 0.75	≤ 2.00	≤ 0.040	≤ 0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00

不锈钢管材的物理力学性能

牌号名称	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	
		纵向	横向
(SUS304)06Cr19Ni10	≥ 520	≥ 35	≥ 25
(SUS316L)022Cr17Ni12Mo2	≥ 480	≥ 35	≥ 25

交货状态外表面：A、酸洗钝化 B、抛光（任意可选）。

2 产品符合标准

GB/T19228.1	《不锈钢卡压式管件》
GB/T19228.2	《不锈钢卡压式管件连接用薄壁不锈钢管》

GB/T19228.3	《不锈钢卡压式管件用橡胶 O 形密封圈》
GB/T12771	《流体输送用不锈钢焊接钢管》
CT/T151	《薄壁不锈钢水管》
Q/AT001	《薄壁不锈钢双挤压管件》
GB10709	《110℃以下热水输送管橡胶密封材料规范》
GB/T17219	《生活用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》
GB5749	《生活饮用水标准》
EN 10312	《水和其他水成液输送用焊接不锈钢管. 交货技术条件》
AS 5200.053	《给排水产品—053 部分 压力用不锈钢管》

本企业产品均满足以上产品标准的所有型式试验，出厂检验的标准规定各项技术指标及标准各项规定。

广州美亚薄壁不锈钢管制程能力，如下表：

		壁厚										
公称直径	外径	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
DN10	12.7											
DN15	16											
DN20	19.1											
	20.0											
DN25	22											
	25.4											
DN32	28.58											
	31.8											
DN40	34											
	38.1											
DN50	40											
	42.7											
DN60	48.6											
	50.8											
DN65	60.5											
	63.5											
DN80	76.1											
	88.9											
DN100	101.6											
	108.0											
DN125	114.3											
	133											
DN150	159											
DN200	219											
DN250	273											
DN300	325											

- 超出表列范围协商制造
- 材质：SUS 304、SUS 304L、SUS 316、SUS 316L (SUS 409L、SUS 430 443 439 或其他材质)
- 表面光洁度：#180 > #600 (协商) 或酸洗表面
- TPB内压延不锈钢管-----适用于食品卫生用不锈钢管。

3 满足工程建设设计施工标准

GB50015	《建筑给排水设计规范》
GB50268	《给水排水管道工程及验收规范》
CECS153	《建筑给水薄壁不锈钢管道工程技术规程》
GBJ16	《建筑设计防火规范》

4 采用标准及一致性说明

(1) 管材管件材质: SUS304 TPD (06Cr19Ni10), SUS 316L TPD (022Cr17Ni12Mo2)。

密封件材料为食品级三元乙丙橡胶。

(2) 原材料产地: 国内品牌钢厂 (如: 宁波宝新、山西太钢)。

(3) 供货规格连接形式: 双卡压式。

(4) 尺寸及偏差: 如下表。

国标不锈钢卡压式钢管的规格尺寸及偏差表

公称通径 DN	钢管外径 D(mm)	外径允许差 ΔD (mm)	钢管壁厚 S(mm)	壁厚允许差 ΔS (mm)
15	16.0	± 0.10	0.8	± 0.08
20	20.0	± 0.11	1.0	± 0.10
25	25.4	± 0.14	1.0	± 0.10
32	32.0	± 0.17	1.2	± 0.12
40	40.0	± 0.21	1.2	± 0.12
50	50.8	± 0.26	1.2	± 0.12
60	63.5	± 0.32	1.5	± 0.15
65	76.1	± 0.38	2.0	± 0.20
80	88.9	± 0.44	2.0	± 0.20
100	101.6	± 0.51	2.0	± 0.20

国标不锈钢焊接钢管的规格尺寸及偏差表

公称通径 DN	钢管外径 D(mm)	外径允许差 ΔD (mm)	钢管壁厚 S(mm)	壁厚允许差 ΔS (mm)
125	133.0	± 0.99	2.5	± 0.30
150	159.0	± 1.19	2.5	± 0.30
200	219.0	± 1.64	3.0	± 0.30
250	273.0	± 2.05	4.0	± 0.30
300	325.0	± 2.44	4.0	± 0.30

欧标不锈钢管的规格尺寸及偏差表

钢管外径 D(mm)	外径允许差 ΔD (mm)	钢管壁厚 S(mm)	壁厚允许差 ΔS (mm)
15.0	± 0.10	0.8	± 0.08
18.0	± 0.10	1.0	± 0.10
22.0	± 0.11	1.2	± 0.12
28.0	± 0.14	1.2	± 0.12
35.0	± 0.17	1.5	± 0.15
42.0	± 0.21	1.5	± 0.15
54.0	± 0.26	1.5	± 0.15
76.1	± 0.38	2.0	± 0.20
88.9	± 0.44	2.0	± 0.20
108.0	± 0.54	2.0	± 0.20
133.0	± 0.99	2.5	± 0.30
159.0	± 1.19	2.5	± 0.30
219.0	± 1.64	3.0	± 0.30
273.0	± 2.05	4.0	± 0.30
325.0	± 2.44	4.0	± 0.30



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

中国广州市白云区启德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检验报告书

报告书号 HM20190115

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S30403薄壁不锈钢管

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市黄埔区永裕大道38号

2019年11月04日





广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190115
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月28日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月28日

一、检验依据

1、耗氧量 (COD _{mn} 法, 以O ₂ 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2、pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4、镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5、汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6、挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8、铅	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9、锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10、镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11、铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15、色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16、砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17、铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18、铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19、锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20、铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)

签发人：[Signature]
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S30403薄壁不锈钢管	受理编号：	2019HMD0366-00368
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45米
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190819	接样日期：	2019年10月28日
型号及规格：	16.0*0.8mm	检测日期：	2019年10月28日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量 (COD _{Mn} 法, 以O ₂ 计)	mg/L	0.89	0.97	0.97	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.64	8.64	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异臭、异味	合格
镉	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚 (以苯酚计)	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.42	0.42	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	0.0019	0.0019	增加量≤0.002mg/L	合格
铅 (Pb)	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	216	216	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0041	0.0051	0.0049	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜 (Cu)	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签发：李永强
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日

检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

锌	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格

（以下空白）



签发：[Signature]
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区启德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检验报告书

报告书号 HM20190116

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S30403不锈钢管件（含密封圈）

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市黄埔区永和大道38号

2019年11月04日





广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190116
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月28日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月28日

一、检验依据

1、耗氧量（COD _{mn} 法，以O ₂ 计）	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2、pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4、镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5、汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6、挥发性酚（以苯酚计）	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8、铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9、锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10、镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11、铅（Pb）	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15、色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16、砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17、铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18、铜（Cu）	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19、锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20、铬（六价）	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

（以下空白）

签发：李永成
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日

第一联：送受检单位

检验检测专用章



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S30403不锈钢管件（含密封圈）	受理编号：	2019HM00369-00371
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45个
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190824	按样日期：	2019年10月28日
型号及规格：	DN20	检测日期：	2019年10月28日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量（CODmn法，以O ₂ 计）	mg/L	0.89	1.0	1.0	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.56	8.55	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异臭、异味	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚（以苯酚计）	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.38	0.37	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅（Pb）	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	213	213	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0050	0.0083	0.0084	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜（Cu）	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签发：李兆华
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日

检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

锌	ng/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	ng/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格

（以下空白）



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区启德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检验报告书

报告书号 HM20190113

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S30408薄壁不锈钢管

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市黄埔区永和大道38号

2019年11月04日





广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190113
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月25日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月25日

一、检验依据

1、耗氧量 (COD _{Mn} 法, 以O ₂ 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2、pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4、镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5、汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6、挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8、铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9、锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10、镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11、铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15、色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16、砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17、铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18、铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19、锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20、铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)

签发: 
职务: 科技 理化类项目
2019年11月04日
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S30408薄壁不锈钢管	受理编号：	2019HM00360-00362
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45米
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190827	接样日期：	2019年10月25日
型号及规格：	16.0*0.8mm	检测日期：	2019年10月25日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量（CODmn法，以O ₂ 计）	mg/L	0.89	0.97	0.97	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.67	8.64	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异臭、异味	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚（以苯酚计）	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.52	0.52	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅（Pb）	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	215	215	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0038	0.0047	0.0049	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜（Cu）	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签发：李永强
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日



第一联：送受检单位

一
预
★
准



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

锌	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格

（以下空白）



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区启德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检验报告书

报告书号 HM20190114

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S30408不锈钢管件（含密封圈）

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市黄浦区永和大道38号





广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190114
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月25日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月25日

一、检验依据

1、耗氧量 (COD _{mn} 法, 以O ₂ 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法	有机物综合指标
2、pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
4、镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
5、汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
6、挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
8、铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
9、锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
10、镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
11、铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法	消毒副产物指标
15、色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
16、砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
17、铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
18、铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
19、锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
20、铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标

(以下空白)



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S30408不锈钢管件（含密封圈）	受理编号：	2019HM00363-00365
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45个
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190827	接样日期：	2019年10月25日
型号及规格：	DN20	检测日期：	2019年10月25日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量（COD _{mn} 法，以O ₂ 计）	mg/L	0.89	1.0	1.0	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.66	8.67	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异臭、异味	合格
镉	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚（以苯酚计）	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.40	0.41	增加量≤0.2NTU	合格
钼	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅（Pb）	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	219	219	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0043	0.0049	0.0048	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜（Cu）	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签发：[Signature]
职务：科长 理化表项目
2019年11月04日
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

锌	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格

（以下空白）



签发：
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日

检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区启德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检验报告书

报告书号 HM20190117

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S31603薄壁不锈钢管

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市黄埔区永和大道38号

2019年11月04日





广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190117
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月28日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月28日

一、检验依据

1. 耗氧量 (COD _{Mn} 法, 以O ₂ 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2. pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3. 臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4. 镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5. 汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6. 挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7. 浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8. 铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9. 锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10. 镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11. 铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12. 溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13. 肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14. 三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15. 色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16. 砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17. 铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18. 铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19. 锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20. 铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)



签发人：李强
职务：科技、理化类项目
2019年11月04日

检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S31603薄壁不锈钢管	受理编号：	2019HM00372-00374
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45米
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190805	接样日期：	2019年10月28日
型号及规格：	15.0*1.0mm	检测日期：	2019年10月28日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量 (COD _{Mn} 法, 以O ₂ 计)	mg/L	0.89	0.97	0.97	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.47	8.46	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异臭、异味	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚 (以苯酚计)	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.54	0.54	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅 (Pb)	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	214	214	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0053	0.0051	0.0050	增加量≤0.005mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜 (Cu)	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

一 预 检 一

签发：李海斌
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日

2019年11月04日

检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

锌	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	ug/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005ug/L	合格

（以下空白）



签发人：李俊
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区白鹤路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No. 1, Qida Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检验报告书

报告书号 HM20190118

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S31603不锈钢管件（含密封圈）

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市黄埔区永和大道38号





广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190118
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月28日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月28日

一、检验依据

1、耗氧量（COD _{Mn} 法，以O ₂ 计）	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2、pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4、镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5、汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6、挥发性酚（以苯酚计）	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8、铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9、锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10、镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11、铅（Pb）	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15、色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16、砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17、铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18、铜（Cu）	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19、锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20、铬（六价）	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
（以下空白）	



签发：[Signature]
职务：科长 理化检测组
2019年11月04日



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S31603不锈钢管件（含密封圈）	受理编号：	2019HM00375-00377
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45个
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190821	接样日期：	2019年10月28日
型号及规格：	DN20	检测日期：	2019年10月28日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量（CODmn法，以O ₂ 计）	mg/L	0.89	1.0	1.0	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.48	8.45	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异味、异味	合格
镉	ng/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	ng/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚（以苯酚计）	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.36	0.37	增加量≤0.2NTU	合格
铝	ng/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	ng/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	ng/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅（Pb）	ng/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	216	216	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	ng/L	0.0043	0.0064	0.0065	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	ng/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	ng/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜（Cu）	ng/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

预防
测专用

签发：[Signature]
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

锌	mg/L	<0.05	0.067	0.068	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格

（以下空白）



签发：[Signature]
职务：科长 理化类 黄川
2019年11月04日

检验检测专用章

第一联：送受检单位



No. FM1900326



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称 不锈钢卡压式管件连接用薄壁不锈钢管

型号规格 SUS 304 TPD $\phi 16 \times 1.0 \times 6000 \sim$
SUS 304 TPD $\phi 76.1 \times 2.0 \times 6000$

受检单位 广州美亚股份有限公司

检测类别 委托



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION



No. FM1900326

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: RLI2504

第 1 页 共 7 页

产品名称	不锈钢卡压式管件连接用薄壁不锈钢管	生产日期/ 有效日期	2019.04/—
型号、规格、 商标、等级	SUS 304 TPD $\phi 16 \times 1.0 \times 6000$ ~ SUS 304 TPD $\phi 76.1 \times 2.0 \times 6000$ 美亚	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/ 抽样单号	YFM19/001750 /—
受检单位 地址	广州市经济技术开发区永和经济管理区永和 大道 38 号	检测类别	委托
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	—
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	—
生产单位 地址	广州市经济技术开发区永和经济管理区永和 大道 38 号	来样方式 送/抽样者	送样(刘东)
样品数量	各 6 米	到样日期/ 抽样日期	2019.06.26 /—
样品状态	完好	签发日期	2019.07.09
检测依据	GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 2 部分: 连接用薄壁不锈钢管》		
判定依据	GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 2 部分: 连接用薄壁不锈钢管》		
检 验 结 论	本次委托检测共检 11 项, 所检项目全部符合检测依据的要求。		
备 注	<p>1、样品相关信息由委托单位提供, 实验室不负责其真实性; 2、生产厂附产品材料证明一份, 证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产。</p>		

(检验检测专用章)

2019年07月10日

批准:

审核:

主检:



No. FM1900326

检测报告

第2页 共7页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断		
1	外观/7.1.1	钢管的外表面应光滑，不得有折叠，分层、毛刺、过酸及氧化铁皮和妨碍使用的缺陷，轻微划伤、压坑、麻点等深度不应超过壁厚负偏差值，切后应无毛刺。	全部符合	合格		
		外焊缝应与母材齐平并圆滑过渡，内焊缝最小高度应大于0.05mm。根据用户的要求，焊缝可经过冷轧，冷轧的钢管焊缝应与母材齐平。	全部符合			
		焊缝表面应无裂纹、假焊、气孔、咬边、夹渣、火色、内外表面必须光滑。	全部符合			
2	基本尺寸/4	外径	型号规格	允许偏差	—	合格
			φ16×1.0	φ(16±0.10) mm	φ16.04mm	
			φ20×1.2	φ(20±0.11) mm	φ20.04mm	
			φ25.4×1.2	φ(25.4±0.14) mm	φ25.41mm	
			φ32×1.5	φ(32±0.17) mm	φ32.15mm	
			φ40×1.5	φ(40±0.21) mm	φ40.07mm	
			φ50.8×1.5	φ(50.8±0.26) mm	φ50.87mm	
			φ63.5×1.5	φ(63.5±0.32) mm	φ63.55mm	
		φ76.1×2.0	φ(76.1±0.38) mm	φ76.36mm		
		壁厚	φ16×1.0	(1.0±0.10) mm	0.96mm~0.99mm	
			φ20×1.2	(1.2±0.12) mm	1.10mm~1.14mm	
			φ25.4×1.2	(1.2±0.12) mm	1.24mm~1.28mm	
			φ32×1.5	(1.5±0.15) mm	1.42mm~1.46mm	
			φ40×1.5	(1.5±0.15) mm	1.42mm~1.44mm	
			φ50.8×1.5	(1.5±0.15) mm	1.39mm~1.41mm	
			φ63.5×1.5	(1.5±0.15) mm	1.42mm~1.47mm	
			φ76.1×2.0	(2.0±0.20) mm	1.88mm~1.89mm	
		长度	φ16×1.0	6000 ⁰ +20 mm	6010mm	
			φ20×1.2		6009mm	
			φ25.4×1.2		6009mm	
φ32×1.5	6008mm					
φ40×1.5	6007mm					

2019.11.15

No. FM1900326

检测报告

第3页 共7页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
2	基本尺寸/4	长度	φ50.8×1.5	6000 ⁺²⁰ mm	6008mm	合格
			φ63.5×1.5		6005mm	
			φ76.1×2.0		6006mm	
		弯曲度	φ16×1.0	≤2mm/m	0.05mm/m	
			φ20×1.2		0.05mm/m	
			φ25.4×1.2		0.04mm/m	
			φ32×1.5		0.04mm/m	
			φ40×1.5		0.04mm/m	
			φ50.8×1.5		0.04mm/m	
			φ63.5×1.5		0.03mm/m	
			φ76.1×2.0		0.02mm/m	
3	抗拉强度 6.4	≥520MPa	φ16×1.0	907MPa	合格	
			φ20×1.2	863MPa		
			φ25.4×1.2	897MPa		
			φ32×1.5	893MPa		
			φ40×1.5	859MPa		
			φ50.8×1.5	779MPa		
			φ63.5×1.5	858MPa		
			φ76.1×2.0	831MPa		
4	断后伸长率 /6.4	≥25% (非热处理状态)	φ16×1.0	56.5%	合格	
			φ20×1.2	56.0%		
			φ25.4×1.2	60.0%		
			φ32×1.5	61.0%		
			φ40×1.5	66.0%		
			φ50.8×1.5	66.5%		
			φ63.5×1.5	58.0%		
			φ76.1×2.0	64.5%		

合格



No. FM1900326

检测报告

第4页 共7页

GB/T 19228.2-2011 《不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断	
5	压扁试验 /6.5.1	无裂纹和破坏	全部符合	合格	
6	扩口试验 /6.5.2	无裂纹和破损（扩口率 30%以上）	φ16×1.0	全部符合	合格
			φ20×1.2		
			φ25.4×1.2		
			φ32×1.5		
			φ40×1.5		
			φ50.8×1.5		
		无裂纹和破损（扩口率 25%以上）	φ63.5×1.5		
			φ76.1×2.0		
7	液压试验 /6.5.3	无渗漏 （介质为水，试验压力 13.1MPa，5s）	φ16×1.0	全部符合	合格
		无渗漏 （介质为水，试验压力 12.6MPa，5s）	φ20×1.2		
		无渗漏 （介质为水，试验压力 12.4MPa，5s）	φ25.4×1.2		
		无渗漏 （介质为水，试验压力 9.8MPa，5s）	φ32×1.5		
		无渗漏 （介质为水，试验压力 7.9MPa，5s）	φ40×1.5		
		无渗漏 （介质为水，试验压力 6.2MPa，5s）	φ50.8×1.5		
		无渗漏 （介质为水，试验压力 5.0MPa，5s）	φ63.5×1.5		
		无渗漏 （介质为水，试验压力 5.5MPa，5s）	φ76.1×2.0		
8	气密试验 /6.5.4	无气泡渗出 （介质为氮气，试验压力 1.05MPa，5s）	全部符合	合格	

质
量
部
章
验
收
合格
(F)

No. FM1900326

检测报告

第5页 共7页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
9	晶间腐蚀试验/6.5.6	不得有晶间腐蚀裂纹出现		全部符合	合格	
10	盐雾腐蚀试验/6.5.7	无点蚀、无裂纹、无气泡。 (240h 中性盐雾试验)		全部符合	合格	
11	化学成分 /6.1.2	C	≤0.08% (上偏差: 0.01%)	φ16×1.0	0.033%	合格
				φ20×1.2	0.032%	
				φ25.4×1.2	0.032%	
				φ32×1.5	0.037%	
				φ40×1.5	0.037%	
				φ50.8×1.5	0.037%	
				φ63.5×1.5	0.037%	
				φ76.1×2.0	0.038%	
		Si	≤0.75% (上偏差: 0.05%)	φ16×1.0	0.347%	
				φ20×1.2	0.467%	
				φ25.4×1.2	0.467%	
				φ32×1.5	0.389%	
				φ40×1.5	0.389%	
				φ50.8×1.5	0.389%	
				φ63.5×1.5	0.389%	
		φ76.1×2.0	0.356%			
		Mn	≤2.00% (上偏差: 0.04%)	φ16×1.0	1.35%	
				φ20×1.2	1.14%	
				φ25.4×1.2	1.14%	
				φ32×1.5	1.18%	
				φ40×1.5	1.18%	
φ50.8×1.5	1.18%					
φ63.5×1.5	1.18%					
φ76.1×2.0	1.18%					

检测专用



No. FM1900326

检测报告

第 6 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
11	化学成分 /6.1.2	P	≤0.040% (上偏差: 0.005%)	φ16×1.0	0.040%	合格
				φ20×1.2	0.030%	
				φ25.4×1.2	0.030%	
				φ32×1.5	0.023%	
				φ40×1.5	0.023%	
				φ50.8×1.5	0.023%	
				φ63.5×1.5	0.023%	
				φ76.1×2.0	0.040%	
		S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	φ16×1.0	0.0037%	
				φ20×1.2	0.0041%	
				φ25.4×1.2	0.0041%	
				φ32×1.5	0.0027%	
				φ40×1.5	0.0027%	
				φ50.8×1.5	0.0027%	
				φ63.5×1.5	0.0027%	
				φ76.1×2.0	0.0049%	
		Ni	(8.00~11.00) % (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	φ16×1.0	8.06%	
				φ20×1.2	8.03%	
				φ25.4×1.2	8.03%	
				φ32×1.5	8.03%	
				φ40×1.5	8.03%	
				φ50.8×1.5	8.03%	
				φ63.5×1.5	8.03%	
				φ76.1×2.0	8.06%	
Cr	(18.00~20.00) % (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	φ16×1.0	18.75%			
		φ20×1.2	18.27%			
		φ25.4×1.2	18.27%			
		φ32×1.5	18.12%			
		φ40×1.5	18.12%			
		φ50.8×1.5	18.12%			
		φ63.5×1.5	18.12%			
		φ76.1×2.0	18.26%			

检测合格

No. FM1900326

检测报告

第 7 页 共 7 页

附注：

1. 试验地点：化学成分项目在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行，其他项目在广东省广州市海珠区新港东路海诚东街 6 号进行。
2. 委托单位地址及邮编：广州市经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号 511356
3. 检验环境条件：
温度：(23~25)℃，相对湿度：(53~55)%，其它：
4. 抽样程序（如适用）：
5. 偏离标准方法的说明（如适用）：
6. 检验结果不确定度说明（如适用）：
7. 分包项目及分包方（如适用）：

美亚



No.FM1900989



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称	薄壁不锈钢管
型号规格	SUS 304 TPD ϕ 133*2.5*6000~ SUS 304 TPD ϕ 325*4.0*6000
受检单位	广州美亚股份有限公司
检测类别	抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION



No.FM1900989

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: QNR0474

第1页 共5页

产品名称	薄壁不锈钢管	生产日期/有效日期	2019.9/—
型号、规格、商标、等级	SUS 304 TPD φ133.0*2.5*6000~ SUS 304 TPD φ325.0*4.0*6000 MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/抽样单号	YFM19/004230 /00099201900019
受检单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各1000支
生产单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	来样方式 送/抽样者	抽样(马灿林、 李丹琳)
样品数量	各6米(备样数:无)	到样日期/抽样日期	2019.12.4/ 2019.11.29
样品状态	完好	签发日期	2019.12.23
检测依据	CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》		
判定依据	CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》		
检测结论	<p>本次抽样检测共检 11 项, 所检项目全部符合检测依据的要求。</p> <p style="text-align: right;">(检验检测专用章) 2019年12月23日</p>		
备注	<p>1、长度在生产单位检测; 2、抽样单位: 广东产品质量监督检验研究院; 3、生产单位附产品材料证明一份, 证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产。</p>		

批准: 
GQI/GXFS/0001-2019

审核: 

主检: 



No. FM1900989

检测报告

第2页 共5页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断		
1	外观/6.2	钢管内外表面应光滑，不应有折叠，分层、毛刺、过酸及氧化皮，轻微划伤、压坑、麻点等深度应不超过钢管壁厚负偏差值，切后无毛刺。	全部符合	合格		
		外焊缝应与母材平齐并圆滑过渡，内焊缝最小高度应大于 0.05mm。	全部符合			
		焊缝表面应无裂纹、假焊、气孔、咬边、夹渣、火色等缺陷，焊缝缺陷不应进行修补。	全部符合			
2	尺寸与偏差 (mm) /4	外径	型号规格	允许偏差	—	合格
			φ133.0×2.5	φ133.0±0.99	φ133.50	
			φ159.0×2.5	φ159.0±1.19	φ159.85	
			φ219.0×3.0	φ219.0±1.64	φ219.50	
			φ273.0×4.0	φ273.0±2.05	φ273.82	
		φ325.0×4.0	φ325.0±0.2.44	φ326.08		
		壁厚	φ133.0×2.5	2.5±0.30	2.31~2.36	
			φ159.0×2.5	2.5±0.30	2.37~2.39	
			φ219.0×3.0	3.0±0.30	2.80~2.88	
			φ273.0×4.0	4.0±0.30	3.80~3.82	
			φ325.0×4.0	4.0±0.30	3.81~3.83	
		长度	φ133.0×2.5	6000±10	6010	
			φ159.0×2.5		6010	
			φ219.0×3.0		6010	
			φ273.0×4.0		6010	
			φ325.0×4.0		6010	
		弯曲度	φ133.0×2.5	≤2mm/m	0.08 mm/m	
			φ159.0×2.5		0.08 mm/m	
			φ219.0×3.0		0.08 mm/m	
			φ273.0×4.0		0.08 mm/m	
φ325.0×4.0	0.07 mm/m					

GQI/GXFS/0001-2019

No. FM1900989

检测报告

第3页 共5页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断
3	抗拉强度/7.1.2	φ133.0×2.5	≥520MPa	858MPa	合格
		φ159.0×2.5		799MPa	
		φ219.0×3.0		740MPa	
		φ273.0×4.0		705MPa	
		φ325.0×4.0		728MPa	
4	断裂伸长率/6.4	φ133.0×2.5	≥25% (非热处理状态)	56.9%	合格
		φ159.0×2.5		57.3%	
		φ219.0×3.0		58.0%	
		φ273.0×4.0		56.0%	
		φ325.0×4.0		57.8%	
5	压扁试验/6.5.2	无裂缝和裂口		全部符合	合格
6	扩口试验/6.3.2	φ133.0×2.5	无裂纹和破损 (扩口率 25%以上)	全部符合	合格
		φ159.0×2.5			
		φ219.0×3.0			
		φ273.0×4.0			
		φ325.0×4.0			
7	液压性能/6.3.3	φ133.0×2.5	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.9MPa, 5s)	全部符合	合格
		φ159.0×2.5	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.3MPa, 5s)		
		φ219.0×3.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.9MPa, 5s)		
		φ273.0×4.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.1MPa, 5s)		
		φ325.0×4.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.6MPa, 5s)		
8	气密性能/6.3.4	无泄漏 (0.6MPa, 10s)		全部符合	合格

GQI/CXFS/0001-2019



No. FM1900989

检测报告

第4页 共5页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》					
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断
9	晶间腐蚀试验 /6.3.5	不得有晶间腐蚀裂纹出现		全部符合	合格
10	盐雾腐蚀试验 /6.3.5	无锈蚀现象 (240h 中性盐雾试验)		全部符合	合格
11	化学成分/6.1.3	C	≤0.07% (上偏差: 0.01%)	0.049%	合格
				0.049%	
				0.040%	
				0.047%	
				0.047%	
		Si	≤0.75% (上偏差: 0.05%)	0.328%	
				0.328%	
				0.477%	
				0.380%	
				0.380%	
		Mn	≤2.00% (上偏差: 0.04%)	0.65%	
				0.65%	
				0.73%	
				0.64%	
				0.64%	
		P	≤0.045% (上偏差: 0.005%)	0.030%	
				0.030%	
				0.032%	
				0.028%	
				0.028%	
S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0085%			
		0.0085%			
		0.0076%			
		0.0068%			
		0.0068%			

No. FM1900989

检测报告

第 5 页 共 5 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
11	化学成分/6.1.3	φ133.0×2.5	Ni	(8.00~10.50) % (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	8.07%	合格
		φ159.0×2.5			8.07%	
		φ219.0×3.0			8.15%	
		φ273.0×4.0			8.01%	
		φ325.0×4.0			8.01%	
		φ133.0×2.5	Cr	(17.50~19.50) % (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	18.29%	
		φ159.0×2.5			18.29%	
		φ219.0×3.0			18.69%	
		φ273.0×4.0			18.57%	
		φ325.0×4.0			18.57%	

附注:

1. 试验地点: 盐雾腐蚀试验在广东省广州市黄埔区科学大道 10 号进行; 长度在广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号进行; 化学成分在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海诚东街 6 号进行。
2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号 510000
3. 检测环境条件:
温度: (22~25) °C, 相对湿度: (52~55) %, 其它: _____
4. 抽样程序 (如适用): _____
5. 偏离标准方法的说明 (如适用): _____
6. 检测结果不确定度说明 (如适用): _____
7. 分包项目及分包方 (如适用): _____



No.FM1901007



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称	不锈钢沟槽式管件
型号规格	SUS 304 DN125~ DN300 PN2.5MPa
受检单位	广州美亚股份有限公司
检测类别	抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

(F)

No.FM1901007

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: KBU2027

第 1 页 共 3 页

产品名称	不锈钢沟槽式管件	生产日期/有效日期	2019.9/—
型号、规格、商标、等级	SUS 304 DN125~ DN300 PN2.5MPa MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/抽样单号	YFM19/004247 /00099201900019
受检单位地址	广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各 300 个
生产单位地址	广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号	来样方式 送/抽样者	抽样(马灿林、李丹琳)
样品数量	各 5 个(各样数: 无)	到样日期/抽样日期	2019.12.4/ 2019.11.29
样品状态	完好	签发日期	2019.12.23
检测依据	CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》		
判定依据	CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》		
检测结论	本次抽样检测共检 4 项, 所检项目全部符合检测依据的要求。		
备注	1、生产单位附产品材料证明一份, 证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产; 2、抽样单位: 广东产品质量监督检验研究院。		

(检验检测专用章)

2019年12月23日

批准:

GQI/GXFS/0001-2019

审核:

主检:



No. FM1901007

检测报告

第 2 页共 3 页

CJ/T 152-2016 《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断	
1	外观/6.2	管件外观应清洁，焊缝表面应无裂纹、气孔、咬边等缺陷，其外表面允许有轻微的模痕，但不应有明显的凹凸不平和超过壁厚负偏差的划痕。	全部符合	合格	
2	液压性能/6.4.1	管件应无渗漏和变形 (介质为水，试验压力 2.5MPa，保压 5s)	全部符合	合格	
3	晶间腐蚀试验 /6.4.3	不得有晶间腐蚀裂纹出现	全部符合	合格	
4	化学成分/6.1.1	DN125 PN2.5MPa	C ≤0.07% (上偏差: 0.01%)	0.049%	合格
		DN150 PN2.5MPa		0.049%	
		DN200 PN2.5MPa		0.040%	
		DN250 PN2.5MPa		0.047%	
		DN300 PN2.5MPa		0.047%	
		DN125 PN2.5MPa	Si ≤0.75% (上偏差: 0.05%)	0.328%	
		DN150 PN2.5MPa		0.328%	
		DN200 PN2.5MPa		0.477%	
		DN250 PN2.5MPa		0.380%	
		DN300 PN2.5MPa		0.380%	
		DN125 PN2.5MPa	Mn ≤2.00% (上偏差: 0.04%)	0.65%	
		DN150 PN2.5MPa		0.65%	
		DN200 PN2.5MPa		0.73%	
		DN250 PN2.5MPa		0.64%	
		DN300 PN2.5MPa		0.64%	
		DN125 PN2.5MPa	P ≤0.045% (上偏差: 0.005%)	0.030%	
DN150 PN2.5MPa	0.030%				
DN200 PN2.5MPa	0.032%				
DN250 PN2.5MPa	0.028%				
DN300 PN2.5MPa	0.028%				



No. FM1901007

检测报告

第 3 页共 3 页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
4	化学成分/6.1.1	DN125 PN2.5MPa	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0085%	合格
		DN150 PN2.5MPa			0.0085%	
		DN200 PN2.5MPa			0.0076%	
		DN250 PN2.5MPa			0.0068%	
		DN300 PN2.5MPa			0.0068%	
		DN125 PN2.5MPa	Ni	(8.00~10.50)% (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	8.07%	
		DN150 PN2.5MPa			8.07%	
		DN200 PN2.5MPa			8.15%	
		DN250 PN2.5MPa			8.01%	
		DN300 PN2.5MPa			8.01%	
		DN125 PN2.5MPa	Cr	(17.50~19.50)% (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	18.29%	
		DN150 PN2.5MPa			18.29%	
		DN200 PN2.5MPa			18.69%	
		DN250 PN2.5MPa			18.57%	
		DN300 PN2.5MPa			18.57%	

附注:

1. 试验地点: 化学成分在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路1号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海诚东街6号进行。
2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道38号 510000
3. 检测环境条件:
温度: (22~23) °C, 相对湿度: (52~53) %, 其它: _____
4. 抽样程序 (如适用): _____
5. 偏离标准方法的说明 (如适用): _____
6. 检测结果不确定度说明 (如适用): _____
7. 分包项目及分包方 (如适用): _____



No.FM1901008



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称	流体输送用不锈钢焊接钢管
型号规格	SUS 304 TPD ϕ 133.0*2.5*6000~ SUS 304 TPD ϕ 323.9*4.0*6000
受检单位	广州美亚股份有限公司
检测类别	抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

(F)

No.FM1901008

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: KEL8157

第 1 页 共 5 页

产品名称	流体输送用不锈钢焊接钢管	生产日期/有效日期	2019.9/—
型号、规格、商标、等级	SUS 304TPD ϕ 133.0*2.5*6000~ SUS 304 TPD ϕ 323.9*4.0*6000 MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/抽样单号	YFM19/004248 /00099201900019
受检单位地址	广州经济技术开发区永和经济管理 区永和大道 38 号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各 1000 支
生产单位地址	广州经济技术开发区永和经济管理 区永和大道 38 号	来样方式 送/抽样者	抽样(马灿林、 李丹琳)
样品数量	各 6 米(备样数:无)	到样日期/抽样日期	2019.12.4/ 2019.11.29
样品状态	完好	签发日期	2019.12.23
检测依据	GB/T 12771-2008《流体输送用不锈钢焊接钢管》		
判定依据	GB/T 12771-2008《流体输送用不锈钢焊接钢管》		
检测结论	<p>本次抽样检测共检 8 项,所检项目全部符合检测依据的要求。</p> <p style="text-align: right;">(检验检测专用章)</p> <p style="text-align: right;">2019年12月23日</p>		
备注	<p>1、长度在生产单位检测;</p> <p>2、抽样单位:广东产品质量监督检验研究院;</p> <p>3、生产单位附产品材料证明一份,证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产。</p>		

批准: 
GQL/GXFS/0001-2019

审核: 

主检: 



No. FM1901008

检测报告

第 2 页 共 5 页

GB/T 12771-2008《流体输送用不锈钢焊接钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断		
1	表面质量/6.7.1	钢管的内外表面应光滑，不允许有分层、裂纹、折叠、重皮、扭曲、过酸洗、残留氧化铁皮及其他妨碍使用的缺陷，上述缺陷应完全清除掉，清除处剩余壁厚应不小于壁厚允许的负偏差。深度不超过壁厚负偏差的轻微划伤、压坑、麻点等允许存在；错边、咬边、凸起、凹陷等缺陷应不大于壁厚允许偏差。	全部符合	合格		
2	尺寸 (mm) /5	外径	型号规格	允许偏差	—	合格
			φ133.0×2.5	φ133.0±0.53 [较高级(A)]	φ133.13	
			φ159.0×2.5	φ159.0±0.64 [较高级(A)]	φ159.29	
			φ219.1×3.0	φ219.1±1.10 [较高级(A)]	φ219.32	
			φ273.1×4.0	φ273.1±1.36 [较高级(A)]	φ273.47	
			φ323.9×4.0	φ323.9±1.62 [较高级(A)]	φ324.10	
		壁厚	φ133.0×2.5	2.5±0.30	2.51~2.52	
			φ159.0×2.5	2.5±0.30	2.56~2.58	
			φ219.1×3.0	3.0±0.30	3.11~3.13	
			φ273.1×4.0	4.0±0.30	4.01~4.16	
			φ323.9×4.0	4.0±0.30	4.13~4.17	
		长度	φ133.0×2.5	6000 ^{±0.5}	6010	
			φ159.0×2.5		6010	
			φ219.1×3.0		6010	
			φ273.1×4.0		6010	
			φ323.9×4.0		6010	
		弯曲度	φ133.0×2.5	≤2.0mm/m	0.08	
			φ159.0×2.5		0.08	
			φ219.1×3.0		0.08	
			φ273.1×4.0		0.07	
φ323.9×4.0	0.07					



No. FM1901008

检测报告

第3页 共5页

GB/T 12771-2008《流体输送用不锈钢焊接钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断
3	抗拉强度/6.4	φ133.0×2.5	≥520MPa	714MPa	合格
		φ159.0×2.5		761MPa	
		φ219.1×3.0		760MPa	
		φ273.1×4.0		623MPa	
		φ323.9×4.0		672MPa	
4	断裂伸长率 /6.4	φ133.0×2.5	≥25% (非热处理状态)	57.5%	合格
		φ159.0×2.5		56.1%	
		φ219.1×3.0		58.0%	
		φ273.1×4.0		58.1%	
		φ323.9×4.0		56.2%	
5	压扁试验/6.5.2	无裂缝和裂口		全部符合	合格
6	液压试验/6.5.1	φ133.0×2.5	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.9MPa, 5s)	全部符合	合格
		φ159.0×2.5	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.3MPa, 5s)		
		φ219.1×3.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.9MPa, 5s)		
		φ273.1×4.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.1MPa, 5s)		
		φ323.9×4.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.6MPa, 5s)		
7	晶间腐蚀试验 /6.5.4	不得有晶间腐蚀裂纹出现		全部符合	合格





No. FM1901008

检测报告

第 4 页 共 5 页

GB/T 12771-2008 《流体输送用不锈钢焊接钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
8	化学成分/6.1.1	φ133.0×2.5	C	≤0.08% (上偏差: 0.01%)	0.049%	合格
		φ159.0×2.5			0.049%	
		φ219.1×3.0			0.040%	
		φ273.1×4.0			0.047%	
		φ323.9×4.0			0.047%	
		φ133.0×2.5	Si	≤0.75% (上偏差: 0.05%)	0.328%	
		φ159.0×2.5			0.328%	
		φ219.1×3.0			0.477%	
		φ273.1×4.0			0.380%	
		φ323.9×4.0			0.380%	
		φ133.0×2.5	Mn	≤2.00% (上偏差: 0.04%)	0.65%	
		φ159.0×2.5			0.65%	
		φ219.1×3.0			0.73%	
		φ273.1×4.0			0.64%	
		φ323.9×4.0			0.64%	
		φ133.0×2.5	P	≤0.040% (上偏差: 0.005%)	0.030%	
		φ159.0×2.5			0.030%	
		φ219.1×3.0			0.032%	
		φ273.1×4.0			0.028%	
		φ323.9×4.0			0.028%	
		φ133.0×2.5	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0085%	
		φ159.0×2.5			0.0085%	
		φ219.1×3.0			0.0076%	
		φ273.1×4.0			0.0068%	
φ323.9×4.0	0.0068%					
φ133.0×2.5	Ni	(8.00~11.00) % (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	8.07%			
φ159.0×2.5			8.07%			
φ219.1×3.0			8.15%			
φ273.1×4.0			8.01%			
φ323.9×4.0			8.01%			
φ133.0×2.5	Cr	(18.00~20.00) % (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	18.29%			
φ159.0×2.5			18.29%			
φ219.1×3.0			18.69%			
φ273.1×4.0			18.57%			
φ323.9×4.0			18.57%			

GQI/GXFS/0001-2019

No. FM1901008

检测报告

第 5 页 共 5 页

附注：

1. 试验地点： 长度在广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号进行；化学成分在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行；其他项目在广州市海珠区新港东路海诚东街 6 号进行。
2. 委托单位地址及邮编： 广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号 510000
3. 检测环境条件：
温度： (21-24) °C， 相对湿度： (51-54) %， 其它： _____
4. 抽样程序（如适用）： _____
5. 偏离标准方法的说明（如适用）： _____
6. 检测结果不确定度说明（如适用）： _____
7. 分包项目及分包方（如适用）： _____





No.FM1901001



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称	不锈钢卡压式管件
型号规格	SUS 304 DN15~DN100 (I 系列)
受检单位	广州美亚股份有限公司
检测类别	抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

(F)

No.FM1901001

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: RSY0138

第 1 页 共 7 页

产品名称	不锈钢卡压式管件	生产日期/有效日期	2019.9/—
型号、规格 商标、等级	SUS 304 DN15~DN100 (I 系列) MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/抽样单号	YFM19/004241 /00099201900019
受检单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理 区永和大道 38 号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各 1000 个
生产单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理 区永和大道 38 号	来样方式 送/抽样者	抽样 (马灿林、 李丹琳)
样品数量	各 10 个 (备样数: 无)	到样日期/抽样 日期	2019.12.4/ 2019.11.29
样品状态	完好	签发日期	2019.12.23
检测依据	GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 1 部分: 卡压式管件》		
判定依据	GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 1 部分: 卡压式管件》		
检测 结 论	<p>本次抽样检测共检 11 项, 所检项目全部符合检测依据的要求。</p> <p style="text-align: right;">2019 年 12 月 23 日</p> <p style="text-align: right;">(检验检测专用章)</p> 		
备 注	<p>1、抽样单位: 广东产品质量监督检验研究院;</p> <p>2、生产单位附产品材料证明一份, 证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产。</p>		

批准: 
GQI/GXFS/0004-2019

审核: 

主检: 



No. FM1901001

检测报告

第 2 页 共 7 页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 1 部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
1	外观/6.2	管件外观应清洁光滑，焊缝表面应无裂纹、气孔、咬边等缺陷，其外表面允许有轻微的模痕，但不应有明显的凹凸不平和超过壁厚负偏差的划痕，纵向划痕不应大于名义壁厚的 10%。		全部符合	合格	
2	尺寸 (mm) /6.3	承口内径 d_1	型号规格	允许偏差	—	合格
			DN15	$\phi 16.2_{-0.2}^{+0.3}$	$\phi 16.27-\phi 16.29$	
			DN20	$\phi 20.2_{-0.2}^{+0.3}$	$\phi 20.31-\phi 20.32$	
			DN25	$\phi 25.6_{-0.3}^{+0.3}$	$\phi 25.85-\phi 25.88$	
			DN32	$\phi 32.3_{-0.4}^{+0.4}$	$\phi 32.52-\phi 32.65$	
			DN40	$\phi 40.3_{-0.4}^{+0.4}$	$\phi 40.55-\phi 40.61$	
			DN50	$\phi 51.2_{-0.4}^{+0.4}$	$\phi 51.57-\phi 51.70$	
			DN60	$\phi 63.9_{-0.4}^{+0.4}$	$\phi 64.04-\phi 64.06$	
			DN65	$\phi 76.7_{-0.3}^{+0.3}$	$\phi 76.94-\phi 76.98$	
			DN80	$\phi 89.5_{-0.2}^{+0.2}$	$\phi 90.29-\phi 90.38$	
		DN100	$\phi 102.2_{-0.1}^{+0.1}$	$\phi 103.20-\phi 103.40$		
		承口端外径 D_2	DN15	$\phi 22.2_{-0.2}^{+0.2}$	$\phi 22.23-\phi 22.27$	合格
			DN20	$\phi 27.9_{-0.2}^{+0.2}$	$\phi 27.78-\phi 27.80$	
			DN25	$\phi 33.8_{-0.2}^{+0.2}$	$\phi 33.80-\phi 33.94$	
			DN32	$\phi 44.0_{-0.1}^{+0.1}$	$\phi 43.88-\phi 43.94$	
			DN40	$\phi 53.5_{-0.3}^{+0.3}$	$\phi 53.35-\phi 53.43$	
			DN50	$\phi 66.5_{-0.1}^{+0.3}$	$\phi 66.44-\phi 66.55$	
			DN60	$\phi 79.3_{-0.3}^{+0.2}$	$\phi 79.56-\phi 79.59$	
			DN65	$\phi 94.7_{-0.4}^{+0.4}$	$\phi 93.92-\phi 94.18$	
DN80	$\phi 109.5_{-0.3}^{+0.3}$		$\phi 108.50-\phi 108.69$			
DN100	$\phi 126.4_{-0.2}^{+0.2}$	$\phi 125.71-\phi 125.80$				

GQI/GXFS/0001-2019

No. FM1901001

检测报告

第3页 共7页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
2	尺寸(mm)/6.3	承口长度 L_1	DN15	23±3	24.7~24.9	合格
			DN20	26±3	23.7~23.8	
			DN25	32±3	31.3~31.4	
			DN32	38±3	38.4~38.7	
			DN40	46±4	44.6~44.8	
			DN50	56±4	55.4~55.8	
			DN60	58±4	59.2~59.4	
			DN65	60±5	58.1~58.3	
			DN80	70±5	71.3~71.5	
DN100	82±5	79.3~80.6				
3	晶间腐蚀试验 /6.4.1	不得有晶间腐蚀裂纹出现		全部符合	合格	
4	盐雾试验/6.4.2	无点蚀、无裂纹、无气泡 (240h 中性盐雾试验)		全部符合	合格	
5	水压试验/6.5.1	管件无渗透和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 保压 5s)		全部符合	合格	
6	气密试验/6.5.2	管件无泄漏 (介质为气体, 试验压力 1.05MPa, 保压 5s)		全部符合	合格	

GQI/GXFS/0001-2019



No. FM1901001

检测报告

第 4 页 共 7 页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断
7	耐压试验/7.3	管件与管子的连接部位无渗漏、脱落现象 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 保压 1min)		全部符合	合格
8	负压试验/7.4	管件和管子内压差不得大于 5kPa 及有其他异常 (20°C±5°C, -80kPa, 保压 1h)		全部符合 (内压差: 0 kPa)	合格
9	拉拔试验/7.5	DN15	最小抗拉阻力 1.98kN	3.77kN	合格
		DN20	最小抗拉阻力 3.46kN	4.98kN	
		DN25	最小抗拉阻力 4.5kN	7.97kN	
		DN32	最小抗拉阻力 6.42kN	17.94kN	
		DN40	最小抗拉阻力 8.12kN	15.21kN	
		DN50	最小抗拉阻力 9.72kN	15.76kN	
		DN60	最小抗拉阻力 15.2kN	22.75kN	
		DN65	最小抗拉阻力 24.5kN	43.12kN	
		DN80	最小抗拉阻力 29.0kN	62.15kN	
10	水压弯曲绕角试验/7.7	DN15	无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 30°)	全部符合	合格
		DN20			
		DN25			
		DN32			
		DN40	无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 20°)		
		DN50			
		DN60			
		DN65	无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 15°)		
		DN80			
DN100					

检测合格 (F)

No. FM1901001

检测报告

第 5 页 共 7 页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
11	化学成分/6.1.2	DN15	C	$\leq 0.08\%$ (上偏差: 0.01%)	0.036%	合格
		DN20			0.048%	
		DN25			0.048%	
		DN32			0.043%	
		DN40			0.043%	
		DN50			0.043%	
		DN60			0.052%	
		DN65			0.045%	
		DN80			0.045%	
		DN100			0.045%	
		DN15	Si	$\leq 0.75\%$ (上偏差: 0.05%)	0.382%	合格
		DN20			0.421%	
		DN25			0.421%	
		DN32			0.414%	
		DN40			0.414%	
		DN50			0.414%	
		DN60			0.404%	
		DN65			0.392%	
		DN80			0.392%	
		DN100			0.392%	
		DN15	Mn	$\leq 2.00\%$ (上偏差: 0.04%)	0.59%	合格
		DN20			0.57%	
		DN25			0.57%	
		DN32			0.81%	
		DN40			0.81%	
		DN50			0.81%	
		DN60			0.86%	
		DN65			0.81%	
		DN80			0.81%	
		DN100			0.81%	

GQI/GXFS/0001-2019



No. FM1901001

检测报告

第 6 页 共 7 页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
11	化学成分/6.1.2	DN15	P	≤0.040% (上偏差: 0.005%)	0.031%	合格
		DN20			0.028%	
		DN25			0.028%	
		DN32			0.035%	
		DN40			0.035%	
		DN50			0.035%	
		DN60			0.029%	
		DN65			0.040%	
		DN80			0.040%	
		DN100			0.040%	
		DN15	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0071%	合格
		DN20			0.0078%	
		DN25			0.0078%	
		DN32			0.0063%	
		DN40			0.0063%	
		DN50			0.0063%	
		DN60			0.0067%	
		DN65			0.0058%	
		DN80			0.0058%	
		DN100			0.0058%	
		DN15	Ni	(8.00~11.00) % (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	8.04%	合格
		DN20			8.08%	
		DN25			8.08%	
		DN32			8.05%	
		DN40			8.05%	
		DN50			8.05%	
		DN60			8.33%	
DN65	8.03%					
DN80	8.03%					
DN100	8.03%					

GQI/GXFS/0001-2019

No. FM1901001

检测报告

第 7 页 共 7 页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 1 部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
11	化学成分/6.1.2	DN15	Cr	(18.00~20.00) % (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	18.60%	合格
		DN20			18.73%	
		DN25			18.73%	
		DN32			18.39%	
		DN40			18.39%	
		DN50			18.39%	
		DN60			18.48%	
		DN65			18.49%	
		DN80			18.49%	
		DN100			18.49%	

附注:

1. 试验地点: 盐雾试验在广东省广州市黄埔区科学大道 10 号进行; 化学成分在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海城东街 6 号进行。
2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号 510000
3. 检测环境条件:
温度: (22~24) °C, 相对湿度: (52~54) %, 其它: _____
4. 抽样程序 (如适用): _____
5. 偏离标准方法的说明 (如适用): _____
6. 检测结果不确定度说明 (如适用): _____
7. 分包项目及分包方 (如适用): _____





No.FM1900983



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称	不锈钢卡压式管件连接用薄壁不锈钢管
型号规格	SUS 304 TPD $\phi 16 \times 0.8 \times 6000 \sim$ SUS 304 TPD $\phi 101.6 \times 2.0 \times 6000$
受检单位	广州美亚股份有限公司
检测类别	抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

(F)

No.FM1900983

广东产品质量监督检验研究院

检测报告




报告随机号: AQX3344

第1页 共7页

产品名称	不锈钢卡压式管件连接用薄壁 不锈钢管	生产日期/有效 日期	2019.9/—
型号、规格 商标、等级	SUS 304 TPD $\phi 16 \times 0.8 \times 6000 \sim$ SUS 304 TPD $\phi 101.6 \times 2.0 \times 6000$ MAYER	编号/批号	— / —
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/抽样 单号	YFM19/004224 /00099201900019
受检单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理 区永和大道38号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各1000支
生产单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理 区永和大道38号	来样方式 送/抽样者	抽样(马灿林、李 丹琳)
样品数量	各6米(各样数:无)	到样日期/抽样 日期	2019.12.3/ 2019.11.29
样品状态	完好	签发日期	2019.12.20
检测依据	GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第2部分:连接用薄壁不锈钢管》		
判定依据	GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第2部分:连接用薄壁不锈钢管》		
检测 结 论	<p>本次抽样检测共检 11 项, 所检项目全部符合检测依据的要 求。</p> <p style="text-align: right;">(检验检测专用章) 2019年12月20日 检验检测专用章 (F)</p>		
备 注	<p>1、GQI 检测单号: YFM19/004224; 2、长度在生产单位检测; 3、生产单位附产品材料证明一份, 证明该批次样品相同壁厚属同一批次的 材料生产; 4、抽样单位: 广东产品质量监督检验研究院。</p>		

批准: 
GQI/GXFS/0001-2019

审核: 肖丽霞

主检: 



No. FM1900983

检测报告

第 2 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
1	外观检验/7.1.1	钢管的内外表面应光滑，不得有折叠，分层、毛刺、过酸及氧化铁皮和其他妨碍使用的缺陷，轻微划伤、压坑、麻点等深度应不超过壁厚负偏差值，切后应无毛刺。		全部符合	合格	
		外焊缝应与母材平齐并圆滑过渡，内焊缝最小高度应大于 0.05mm。		全部符合		
		焊缝表面应无裂纹、假焊、气孔、咬边、夹渣、火色，内外表面必须光滑。		全部符合		
2	尺寸检验 (mm) /4.1.1	外径	型号规格	允许偏差	—	合格
			φ16×0.8	φ16±0.10	φ16.02	
			φ20×1.0	φ20±0.11	φ20.05	
			φ25.4×1.0	φ25.4±0.14	φ25.48	
			φ32×1.2	φ32±0.17	φ32.08	
			φ40×1.2	φ40±0.21	φ40.12	
			φ50.8×1.2	φ50.8±0.26	φ50.87	
			φ63.5×1.5	φ63.5±0.32	φ63.58	
			φ76.1×2.0	φ76.1±0.38	φ76.18	
			φ88.9×2.0	φ88.9±0.44	φ89.14	
		φ101.6×2.0	φ101.6±0.54	φ101.75		
		壁厚	φ16×0.8	0.8±0.08	0.81~0.87	合格
			φ20×1.0	1.0±0.1	1.00~1.05	
			φ25.4×1.0	1.0±0.1	0.97~0.99	
			φ32×1.2	1.2±0.12	1.22~1.27	
			φ40×1.2	1.2±0.12	1.26~1.28	
			φ50.8×1.2	1.2±0.12	1.20~1.24	
			φ63.5×1.5	1.5±0.15	1.43~1.45	
			φ76.1×2.0	2.0±0.2	1.85~1.87	
φ88.9×2.0	2.0±0.2		1.84~1.86			
φ101.6×2.0	2.0±0.2	1.85~1.87				

GQ1/GXFS/0001-2019

No. FM1900983

检测报告

第3页 共7页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
2	尺寸检验 (mm) /4.1.1	长度	6000 [±]	φ16×0.8	6010	合格
				φ20×1.0	6006	
				φ25.4×1.0	6008	
				φ32×1.2	6004	
				φ40×1.2	6006	
				φ50.8×1.2	6011	
				φ63.5×1.5	6010	
				φ76.1×2.0	6010	
				φ88.9×2.0	6010	
		φ101.6×2.0	6010			
		弯曲度	≤2mm/m	φ16×0.8	0.05 mm/m	
				φ20×1.0	0.06 mm/m	
				φ25.4×1.0	0.08 mm/m	
				φ32×1.2	0.07 mm/m	
				φ40×1.2	0.08 mm/m	
				φ50.8×1.2	0.06 mm/m	
				φ63.5×1.5	0.07 mm/m	
				φ76.1×2.0	0.11 mm/m	
				φ88.9×2.0	0.09 mm/m	
φ101.6×2.0	0.08 mm/m					
3	抗拉强度/6.4	≥520MPa	φ16×0.8	915 MPa	合格	
			φ20×1.0	753 MPa		
			φ25.4×1.0	844 MPa		
			φ32×1.2	782 MPa		
			φ40×1.2	763 MPa		
			φ50.8×1.2	749 MPa		
			φ63.5×1.5	885 MPa		
			φ76.1×2.0	761 MPa		
			φ88.9×2.0	752 MPa		
			φ101.6×2.0	815 MPa		



No. FM1900983

检测报告

第 4 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断
4	断裂伸长率 /6.4	φ16×0.8	≥25% (非热处理状态)	54.7%	合格
		φ20×1.0		55.9%	
		φ25.4×1.0		58.3%	
		φ32×1.2		56.8%	
		φ40×1.2		58.3%	
		φ50.8×1.2		55.4%	
		φ63.5×1.5		56.3%	
		φ76.1×2.0		56.2%	
		φ88.9×2.0		54.0%	
		φ101.6×2.0		55.8%	
5	压扁试验/6.5.1	无裂纹和破坏		全部符合	合格
6	扩口试验/6.5.2	φ16×0.8	无裂纹和破损 (扩口率 30%以上)	全部符合	合格
		φ20×1.0			
		φ25.4×1.0			
		φ32×1.2			
		φ40×1.2			
		φ50.8×1.2	无裂纹和破损 (扩口率 25%以上)		
		φ63.5×1.5			
		φ76.1×2.0			
		φ88.9×2.0			
		φ101.6×2.0			

No. FM1900983

检测报告

第 5 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
7	液压试验/6.5.3	φ16×0.8	无渗漏 (介质为水, 试验压力 10.5MPa, 5s)	全部符合	合格	
		φ20×1.0	无渗漏 (介质为水, 试验压力 10.5MPa, 5s)			
		φ25.4×1.0	无渗漏 (介质为水, 试验压力 8.3MPa, 5s)			
		φ32×1.2	无渗漏 (介质为水, 试验压力 7.9MPa, 5s)			
		φ40×1.2	无渗漏 (介质为水, 试验压力 6.3MPa, 5s)			
		φ50.8×1.2	无渗漏 (介质为水, 试验压力 5.0MPa, 5s)			
		φ63.5×1.5	无渗漏 (介质为水, 试验压力 5.0MPa, 5s)			
		φ76.1×2.0	无渗漏 (介质为水, 试验压力 5.5MPa, 5s)			
		φ88.9×2.0	无渗漏 (介质为水, 试验压力 4.7MPa, 5s)			
		φ101.6×2.0	无渗漏 (介质为水, 试验压力 4.1MPa, 5s)			
8	气密试验/6.5.4	无气泡渗出 (1.05MPa, 5s)		全部符合	合格	
9	晶间腐蚀试验 /6.5.6	不得有晶间腐蚀裂纹出现		全部符合	合格	
10	盐雾腐蚀试验 /6.5.7	无点蚀、无裂纹、无气泡 (240h 中性盐雾试验)		全部符合	合格	
11	化学成分/6.1.2	φ16×0.8	C	≤0.08% (上偏差: 0.01%)	0.036%	合格
		φ20×1.0			0.048%	
		φ25.4×1.0			0.048%	
		φ32×1.2			0.043%	
		φ40×1.2			0.043%	
		φ50.8×1.2			0.043%	
		φ63.5×1.5			0.052%	
		φ76.1×2.0			0.045%	
		φ88.9×2.0			0.045%	
		φ101.6×2.0			0.045%	

GQI/GXFS/0001-2019



No. FM1900983

检测报告

第 6 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011 《不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
11	化学成分/6.1.2	φ16×0.8	Si	≤0.75% (上偏差: 0.05%)	0.382%	合格
		φ20×1.0			0.421%	
		φ25.4×1.0			0.421%	
		φ32×1.2			0.414%	
		φ40×1.2			0.414%	
		φ50.8×1.2			0.414%	
		φ63.5×1.5			0.404%	
		φ76.1×2.0			0.392%	
		φ88.9×2.0			0.392%	
		φ101.6×2.0			0.392%	
		φ16×0.8	Mn	≤2.00% (上偏差: 0.04%)	0.59%	
		φ20×1.0			0.57%	
		φ25.4×1.0			0.57%	
		φ32×1.2			0.81%	
		φ40×1.2			0.81%	
		φ50.8×1.2			0.81%	
		φ63.5×1.5			0.86%	
		φ76.1×2.0			0.81%	
		φ88.9×2.0			0.81%	
		φ101.6×2.0			0.81%	
		φ16×0.8	P	≤0.040% (上偏差: 0.005%)	0.031%	
		φ20×1.0			0.028%	
		φ25.4×1.0			0.028%	
		φ32×1.2			0.035%	
		φ40×1.2			0.035%	
		φ50.8×1.2			0.035%	
		φ63.5×1.5			0.029%	
		φ76.1×2.0			0.040%	
		φ88.9×2.0			0.040%	
		φ101.6×2.0			0.040%	
		φ16×0.8	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0071%	
		φ20×1.0			0.0078%	
		φ25.4×1.0			0.0078%	
		φ32×1.2			0.0063%	
		φ40×1.2			0.0063%	
		φ50.8×1.2			0.0063%	
φ63.5×1.5	0.0067%					
φ76.1×2.0	0.0058%					

GQI/GXFS/0001-2019

No. FM1900983

检测报告

第 7 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
11	化学成分/6.1.2	φ88.9×2.0	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0058%	合格
		φ101.6×2.0			0.0058%	
		φ16×0.8	Ni	(8.00~11.00)% (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	8.04%	
		φ20×1.0			8.08%	
		φ25.4×1.0			8.08%	
		φ32×1.2			8.05%	
		φ40×1.2			8.05%	
		φ50.8×1.2			8.05%	
		φ63.5×1.5			8.33%	
		φ76.1×2.0			8.03%	
		φ88.9×2.0			8.03%	
		φ101.6×2.0			8.03%	
		φ16×0.8	Cr	(18.00~20.00)% (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	18.60%	
		φ20×1.0			18.73%	
		φ25.4×1.0			18.73%	
		φ32×1.2			18.39%	
		φ40×1.2			18.39%	
		φ50.8×1.2			18.39%	
		φ63.5×1.5			18.48%	
		φ76.1×2.0			18.49%	
φ88.9×2.0	18.49%					
φ101.6×2.0	18.49%					

附注:

1. 试验地点: 盐雾腐蚀试验在广东省广州市黄埔区科学大道 10 号进行; 长度在广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道 38 号进行; 化学成分在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海城东街 6 号进行。
2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道 38 号 510000
3. 检测环境条件:
温度: (23~24) °C, 相对湿度: (53~54) %, 其它: _____
4. 抽样程序 (如适用): _____
5. 偏离标准方法的说明 (如适用): _____
6. 检测结果不确定度说明 (如适用): _____
7. 分包项目及分包方 (如适用): _____



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1138



(2018)国认监认字(176)号

No 2019-05-72

检 验 报 告

产品名称 不锈钢卡压式管件用
O型橡胶密封圈(三元乙丙橡胶)

委检单位 广州美亚股份有限公司

检验类别 委托检验

国家橡胶密封制品质量监督检验中心



国家橡胶密封制品质量监督检验中心
西北橡胶塑料研究设计院有限公司
橡胶密封制品检验实验室

No 2019-05-72

检 验 报 告

共 2 页 第 1 页

产品名称	不锈钢卡压式管件用 O 型橡胶密封圈 (三元乙丙橡胶)	商 标	/	
型号规格	/	等 级	/	
任务来源	委托检验合同书	检 验 类 别	委托检验	
委 检 单 位	广州美亚股份有限公司	样 品 编 号	2019-05-72	
委检单位地址	广州经济技术开发区永和经济区永和 大道 38 号	邮 政 编 码	/	
联 系 人	李勇	电 话	020-3222168	
生产单位	广州美亚股份有限公司			
产品 相关 信息	工程名称	/	抽 样 地 点	/
	建设单位	/	代 表 数 量	/
	监理单位	/	监 理 人	/
	施工单位	/	见 证 人	/
样 品 数 量	2mm 试片 12 片、B 型试样 30 个	到 样 日 期	2019 年 5 月 27 日	
检 验 项 目	共 11 项			
检 验 依 据	GB/T 19228.3-2012 之 4.3 之规定 GB/T 27572-2011(70 硬度)			
检 验 起 迄 日 期	2019 年 5 月 27 日~2019 年 6 月 11 日			
检 验 结 论	检验结果符合标准 GB/T 19228.3-2012 之 4.3 之规定 GB/T 27572-2011(70 硬度)的指标要求 签发日期：2019 年 6 月 11 日			
备 注	材质：三元乙丙橡胶			

批准：  审核：  编制（主检）： 



№ 2019-05-72

共 2 页 第 2 页

试验地点：试验室

试验日期：2019 年 5 月 27 日

序号	试验项目	指标	试验结果	试验方法	单项判定
1	硬度 (IRHD)	70±5	71	GB/T 6031-2017	合格
2	拉伸强度(2 型) 最小 MPa	9	14	GB/T 528-2009	合格
3	拉断伸长率(2 型) 最小 %	200	347	GB/T 528-2009	合格
4	撕裂强度 最小 kN/m	20	42	GB/T 12829-2006	合格
5	热空气老化 (125°C×7d) 硬度变化 (IRHD) 拉伸强度变化率(2 型) 最大 % 拉断伸长率变化率(2 型) %	-5~+8 -20 -30~+10	+4 0 -26	GB/T 3512-2014 GB/T 6031-2017 GB/T 528-2009 GB/T 528-2009	合格
6	压缩永久变形 最大 % (23°C×72h, 压缩率 25%)	15	2	GB/T 7759.1-2015	合格
7	压缩永久变形 最大 % (125°C×24h, 压缩率 25%)	20	5	GB/T 7759.1-2015	合格
8	压缩应力松弛 最大 % (23°C×7d, 压缩率 25%)	15	3	GB/T 1685-2008	合格
9	压缩应力松弛 最大 % (125°C×7d, 压缩率 25%)	30	29	GB/T 1685-2008	合格
10	水中 (95°C×7d) 体积变化率 %	-1~+8	+1.6	GB/T 1690-2010	合格
11	耐臭氧 (50×10 ⁻⁸ , 40°C×48h, 拉伸 20%)	无龟裂	无龟裂	GB/T 7762-2014	合格
		以下空白			

备注：

产品适宜的环境条件

产品满足以下条件为长期处于这种条件可正常工作条件，使用达 50 年以上。

1. 工程要求室内最高温度 +45℃
2. 室内最低温度允许 -40℃
3. 水介质常年交替变化的温度 -40℃至 110℃，满足长期使用。
4. 承担荷载，满足荷载规范规定。
5. 系统承担运行工作压力 1.6Mpa。
6. 地震 8 级烈度以下（含 8 级）地区供水工程。

原料说明

目前，市场上销售的不锈钢管材及管材的主要原料分为再轧料和原板料，而我公司选用的原料为宁波宝新和山西太钢之采用电弧炉 +VOD 二次精练工艺冶炼的原板料，而不是市场上的再轧料，两种原料的价格相差甚远，从而使得成品的价格也有一定的距离，主要是该两种原料有以下的差别：

再轧料特点

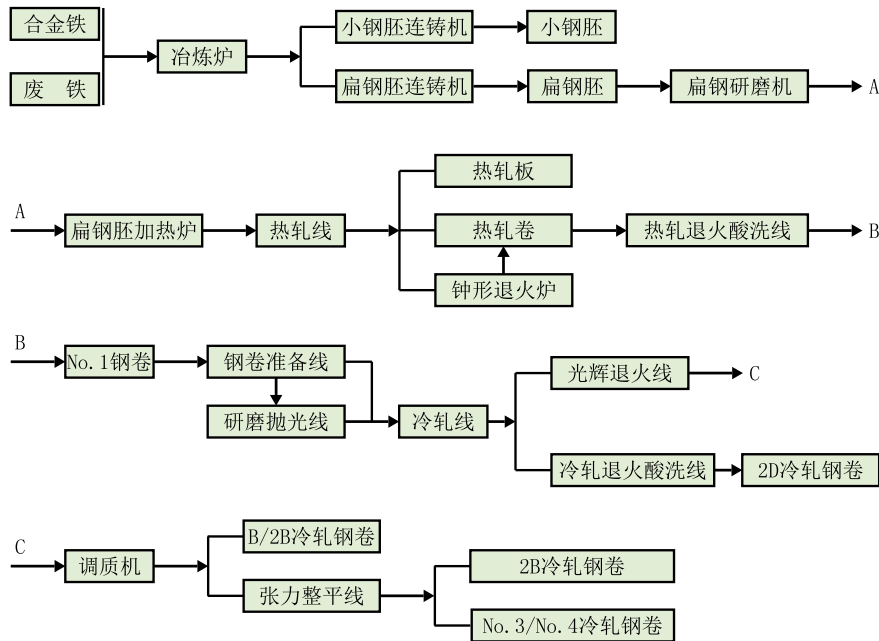
何为再轧料？简单而通俗的说就是废品回收的不锈钢料，再由热轧酸洗料经过再轧而成的料。其外观凹凸不平、厚薄不均匀、光洁度差、金相结构组织粗细不均、耐晶间腐蚀能力差、机械性能不好、焊接性能不稳定。含有多种杂质。

原板料特点

原板料完全是由不锈钢厂提供的，不锈钢是由热轧酸洗料经过研磨抛光、冷轧、退火酸洗、调质和张力整平处理而成的。其表面光洁平整，机械性能良好、抗腐蚀能力强、焊接能力好、耐磨性能良好，品质稳定。

广州美亚股份有限公司全面积极地推行全面品管以强化质量管理，以“和谐、创新，永续经营”的经营理念，高性价比的产品和服务，努力满足顾客需求、开拓市场。公司不断改革，积极进取，始终注重科技投入和加强对新产品的研发力度，把握时代脉搏，引领钢管行业潮流，努力铸就百年美亚品牌。

电弧炉 +VOD 二次精焯工炉冶炼生产不锈钢原钢卷
具体生产流程图



不锈钢钢号表示方法

一、AISI 以三位数字表示

1、第一位数字表示不锈钢类型（第二、三位数字无规则性）

- 2XX 表示 Cr-Ni-Mn 系奥氏体不锈钢
- 3XX 表示 Cr-Ni 系奥氏体不锈钢
- 4XX 表示 Cr 系铁素体与马氏体钢
- 5XX 表示低 Cr 系耐热钢
- 6XX 表示析出硬化不锈钢

2、钢号数字后英文字母含义：

- L: 表示低碳不锈钢
- F: 表示快削不锈钢
- Se: 表示加硒不锈钢
- N: 表示加氮不锈钢
- S: 表示优质不锈钢

二、GB(国标) 之表示方法

牌号以化学元素及百分比的数字表示，前置数字表示含 C 量的千分之几，当为“0”时，表示 C 含量在 0.1% 以下，当为“00”时，表示 C 含量在 0.03% 以下。



浙江省宁波市北仑区霞浦镇

Xiagu town, Beilun District, Ningbo

电话:(0574)86718888 Tel:(0574)86718888

传真:(0574)86907128 Fax:(0574)86907128

邮编:315807 P.C:315807



产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

宁波宝新不锈钢有限公司

NINGBO BAOXIN STAINLESS STEEL CO.,LTD.



订货单位 CUSTOMER	佛山宝新不锈钢贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	不锈钢冷轧钢卷
收货单位 PURCHASER	佛山宝新不锈钢贸易有限公司	代号 CUSTOMER'S NO.	008422
标准 SPECIFICATION	JIS G 4305 SUS304	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.	
		签发日期 DATE OF ISSUE	2014/07/02
		许可证号 LICENSE NO.	
		表面加工类型 SURFACE FINISH	No.2B
		合同号 CONTRACT NO.	L4TP008954
		证书号 CERTIFICATE NO.	BGTML140700003400

服务热线 0574-86718140

序号 NO.	件数 QTY	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION		化学成分 (熔体分析-HEAT ANALYSIS)										拉伸试验 TENSILE TEST (G.L=L 2)					硬度 HARDNESS		
			厚度 THICK	宽度 WIDTH	长度 LENGTH	张数 SHEETS	重量 MASS	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	N	屈服 0.2%	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL	延伸 % ¹	弯曲 BEND	HARDNESS
1	34061009UC	14946248	1.00	1219	COIL	3810	43	46	107	41	5	809	1821	39	288	683	57	0	158	OK	200	
2	34061009UD	14946248	1.00	1219	COIL	4418	43	46	107	41	5	809	1821	39	288	683	57	0	158	OK		
3	34061009VC	14946248	1.00	1219	COIL	5399	43	46	107	41	5	809	1821	39	296	680	57	0	165	OK		
4	34061009VD	14946248	1.00	1219	COIL	3905	43	46	107	41	5	809	1821	39	296	680	57	0	165	OK		
合计 Total		4																				

备注 REMARKS	
注释 NOTES	屈服 Y.S.= YIELD STRENGTH 抗拉 T.S.= TENSILE STRENGTH 伸长 EL= ELONGATION G.L.= GAUGE LENGTH L1= 5.65SQRT(F0) L2= 50MM L3= 80MM L4= 200MM L5= 11.35SQRT(F0) *0: 平均 AVERAGE *1: 屈服延伸 YIELD POINT EXTENSION *3: 晶间腐蚀 INTERGRANULAR CORROSION
会签者 SURVEYOR TO	Ke bei 技术质量部部长 柯可力 MANAGER OF TECHNOLOGY DEP.

本产品已按上述要求进行制造和检验,其结果符合要求,特此证明。
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.
拉伸试样采用JISZ2201标准中的13B55号试样,其中厚度在2.0mm及以下的产品使用5号试样,厚度在2.0mm以上的产品使用13B55试样;



产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

订货单位: 无锡浦新金属制品有限公司 Customer: 无锡浦新金属制品有限公司 收货单位: 佛山市太钢不锈钢销售有限公司 Purchaser:		产品名称: 不锈钢冷轧钢带 Product: Cold rolled stainless steel coil 交货状态: 2B 固溶 酸洗 不切边 Condition: 2B Solid solution Pickling M		
标准 Specification Q/TB3084-2010	牌号 Grade 3Cr18Ni900	合同号 MFS No. 576776-10 客户订单 Customer Order No. 0000592129	证书编号 Certificate No. 6844900673806256 提单号 Consignment No. 0802929622 车号 Train Wagon No.	

序号 No.	材料号 Material No.	炉号 Heat No.	规格 Dimensions (mm)	数量 Quantity	重量 Weight(t)
1	FA60506250V00	A2601902	2.0*1500	1	24.550
尺寸及外观 Acceptable Visual And Dimension: 合格 OK				合计 Total	1 24.550

序号 No.	分析 Max. Min.	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%
		1	H	0.04	0.4	1.2	0.028	0.001

序号 No.	位置 方向 P.D.	屈服强度 Rp0.2 Mpa	抗拉强度 Rm Mpa	伸长率 A5 %	硬度 HRB
		Max. Min.	274 694	60 79.5	

注释 Notes: M=Not cutting edge; H=熔炼分析 Heat analysis; P=成品分析 Product analysis; Y.S.=Yield Strength; 常温 Room = Normal Temperature (Room Temperature); T.S.=Tensile Strength; EL=Elongation; A51=5.65SQRT(S0); 2=横向 Transverse;

备注 Remarks

声明: 本产品已按上述要求制造和检验, 结果符合要求, 特此证明。
 We Herby Certify That Material Described Herein Has Manufactured And Tested With Satisfactory Results In Accordance With The Requirements Of The Above Material Specification.



中国 山西 太原市尖草坪街2号 邮编030003
 Jianscoping, Taiyuan, Shanxi, P.R. China, zip code 030003
 服务热线 After-call Service: 800-806-1998, 400-653-1998
 质量负责人 Quality Manager: LIU LIANG

日期 Date: 2016-7-5 页码 Page: 1/1

生产控制技术

台湾美亚钢管是台湾第一家钢管专业制造工厂，有 50 多年的制管经验。自 1959 年创立以来，一直以制造及销售高品质不锈钢管为职志。「品质的美亚」——台湾美亚管材产品已在市场上建立起优质的品质保证及被客户充分信赖的良好商誉，也建立有坚实稳固的销售体系和领导性的市场占有。

而广州美亚股份有限公司作为台湾美亚 1995 年在广州经济技术开发区永和经济区创办的外商独资企业，其所有人员都是经过系统的技术操作和品质管理培训，都有着丰富的工作经验和良好的品质意识，能快速的处理生产故障问题，确保安全有序的生产。公司拥有高级技术、研发人员五十多名，中高级管理人员四十多名。公司积极推行全面品管以强化质量管理，以“和谐，创新，永续经营”的经营理念，高性价比的产品和服务，努力满足顾客需求、开拓市场。公司不断改革，积极进取，始终注重科技投入和加强对新产品的研发力度，把握时代脉搏，引领钢管行业潮流，努力铸就百年美亚品牌。

● 原料控制

制管原料主要来自中国台湾、日本、韩国、中国大陆各大型知名钢厂（制管原材料均按期送 SGS 公司进行有害物质检测，结果均符合 ROHS 之要求），从而在硬件上保证生产优质不锈钢焊管。公司 SUS 钢管年生产能力 8000 吨，可按中国 GB 标准、美国 ASTM 标准、德 DIN 标准及日本 JIS 标准生产。主要生产 304、316、316L 等材质产品。

● 生产标准

引进了先进的 TIG 加 PLASMA 焊接技术，高纯度氩气进行焊接内外保护，防止焊道氧化、火色、脱碳以及六价铬有害金属在焊道处析出，提高焊道品质；TIG 加 PLASMA 焊接技术为第一把枪采用 TIG 进行对接口处预加热，第二把枪采用 PLASMA，集合高温使接口溶接在一起，第三把枪将采用 TIG 将接口溶接的焊道修补平整，确保管身表面的圆整。先进的 PLC 焊接程控器，使焊接质量稳定；全自动点火式开机，操作方便；焊道研磨组采用台式调整，是管身更加圆整均匀；全自动计速切管，切边均匀长度准确；自动送管和翻管和自动保护装置，异常故障自动停机，安全系数高。

● 质量检验标准

广州美亚股份有限公司有雄厚的经济实力和广泛的信息资源、先进的制造技术、严格的管理体系。公司已获得 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、OHSMS18001 职业健康安全管理体系认证、康居产品认证、计量体系三级证书、饮用水卫生安全产品生产许可证、采用国际标准产品标志证书（流体输送用不锈钢焊接钢管、机械结构用不锈钢焊接钢管）、外商投资先进技术企业确认证书等多项国际、国内认证。引进世界全套最先进分条、制管、检验设备。

广州美亚股份有限公司 不锈钢管生产设备一览表

设备名称	设备产地	数量	购进日期	制程能力 (mm)	产能 (T/日)
Ps01 不锈钢焊管机	台湾	1	2005 年 04 月	外径: $\Phi 89.1 \sim 219$ 厚度: $2.0 \sim 6.0$	36
Ps02 不锈钢焊管机	台湾	1	2005 年 04 月	外径: $\Phi 19.1 \sim 76.3$ 厚度: $0.7 \sim 4.2$	21
Ps03 不锈钢焊管机	台湾	1	2005 年 04 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps04 不锈钢焊管机	台湾	1	2002 年 03 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps05 不锈钢焊管机	台湾	1	2002 年 03 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps06 不锈钢焊管机	台湾	1	2002 年 03 月	外径: $\Phi 21.7 \sim 76.3$ 厚度: $2.0 \sim 4.0$	20
Ps07 不锈钢焊管机	台湾	1	2002 年 03 月	外径: $\Phi 21.7 \sim 76.3$ 厚度: $2.0 \sim 4.0$	20
Ps08 不锈钢焊管机	台湾	1	2007 年 07 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps09 不锈钢焊管机	台湾	1	2007 年 08 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	138
抛光机	台湾	3	2002 年 04 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 219$	300
喷码机	日本	1	2002 年 05 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 219$	300
不锈钢纵剪机 (s01)	日本	1	1997 年 05 月	宽 (50-1300) *S	2200
不锈钢纵剪机 (s05)	日本	1	2001 年 11 月	宽 (13-1296) *S	2200
不锈钢纵剪机 (s06)	台湾	1	2004 年 08 月	宽 (42-1350) *S	2300
热处理	中国	1	2006 年 12 月		300
酸洗设备	中国	1	2005 年 11 月		300
矫直机	台湾	2	2006 年 03 月	外径: $\Phi 9.5 \sim 219$	300
水压机	中国	1	2002 年 11 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 219$	300

廣州美亞股份有限公司 双卡压管件生产设备一览表

编号	设备名称	型号	设备产地	数量 (台)	承制范围 (公称 DN)	产能 (/天/班)
1	直通成型机 (20T)	KM-DP	德国	4	同步精度 ±0.2mm 加工范围: 15~50	900 个 *4/天/班
2	直通成型机 (40T)	KM-DP	德国	2	同步精度 ±0.2mm 加工范围: 50~100	600 个 *4/天/班
3	弯头成型机 (20T)	KM-DP	德国	2	同步精度 ±0.2mm 加工范围: 15~50	600 个 *4/天/班
4	弯头成型机 (40T)	KM-A	德国	2	同步精度 ±0.2mm 加工范围: 50~100	500 个 *4/天/班
5	液压管弯机 (38 型)	KM-A	德国	2	DN 15-50	950 个 *2/天/班
6	液压管弯机 (75 型)		德国	1	DN 32-100	560 个 */天/班
7	三通液压胀管机		中国	1	DN 15-50	400 个 */天/班
8	自动修端机		台湾	1	DN 15-50	3500 个 */天/班
9	自动修端机		中国	1	DN 40-100	3500 个 */天/班
10	光辉热处理		中国	1	DN 15-100	200KG/小时
11	环缝自动焊接机 1		中德合资	2	DN 15-50	800 个 *2/天/班
12	环缝自动焊接机 1		中德合资	2	DN 32-100	800 个 *2/天/班
13	抛管机 1		中国	3	DN 15-100	800 个 *3/天/班
14	抛管机 2		中国	1	DN 15-32	1800 个 */天/班
15	管件测试机		中国	8	DN 15-100, 气压 0.6MPa	800 个 *8/天/班
16	三通拉拔机		中国	2	DN 15-100	400 个 */天/班
17	管端成型机		中德合资	1	DN 15-65	1200 个 */天/班

广州美亚股份有限公司 主要检验及实验设备一览表

序号	设备名称	规格型号	设备产地	单位	数量	检验项目
1	水压试验机	FD3-7M	中国	台	1	耐水压力
2	在线涡流探伤仪	EEC-33 和 EEC-22+	中国	台	7	焊缝焊接强度
3	离线涡流探伤仪	EEC-22+	中国	台	1	焊缝焊接强度
4	扩充压扁试验机	30t	自制	台	1	焊缝焊接强度
5	电子万能试验机	CMT4305	中国	台	1	拉伸、弯曲、压缩
6	表面粗糙度检测仪	JB-4C	中国	台	1	表面粗糙度
7	金相显微镜	NIKON-200	日本	台	1	焊道流线、金相组织
8	洛氏硬度计	FR-3	日本	台	1	HRB、HRC、塑胶硬度
9	卧式投影仪	CPJ-4025W	中国	台	1	管件尺寸
10	管件气密性试漏设备	0.6MPa	中国	台	4	管件气密性
11	多管种水流往返压力试验装置	4.0MPa	中国	台	1	供水状态耐压试验
12	冷热水交替水压试验装置	2.5MPa	中国	台	1	冷、热水供水状态耐压试验
13	负压试验设备	-0.2MPa	中国	台	1	管件能承受之负压试验
14	单管件水压试验装置	2.5MPa	中国	台	1	管件承压试验
15	振动试验装置	压力: 1.75MPa 频率: 1400 次/min	中国	台	1	管件承压耐振动

质量控制技术

美亚股份有限公司完全依照 ISO9001 国际标准要求，从采购、品保、物管、生管制造、业务、客户、管理层各单位，在调查、试产、量产、批量、品质保证、客户服务及对策方针等各个环节都制定了完善的制度性文件以指导作业，真正实现 ISO 精神，拓展全面品保，实施维持并不断改进的品质管理体系，提高品质与生产力来满足客户。

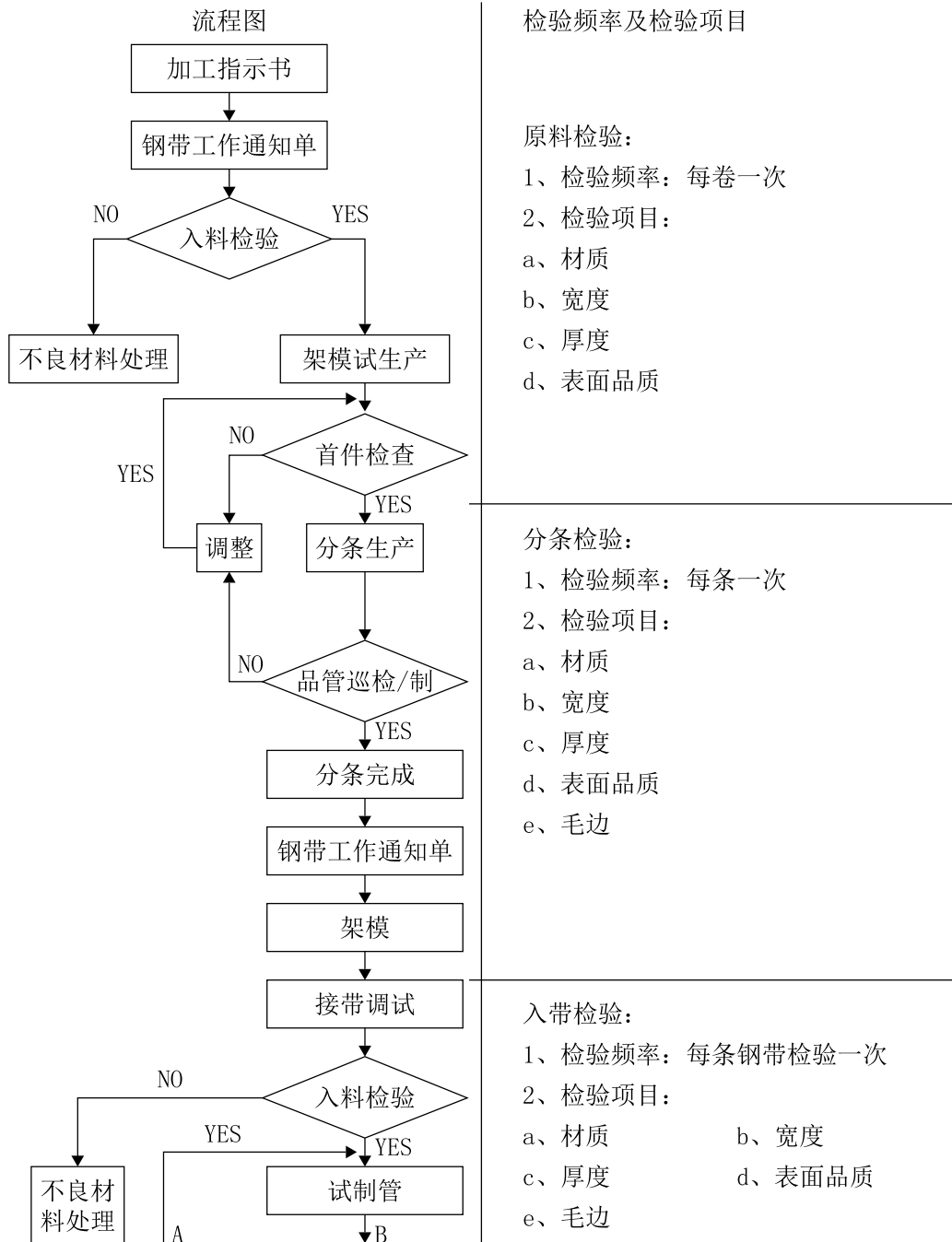
在组织系统方面，以品管课为品质保证单位，负责品管的教育训练，品质活动之计划及执行，品管作业方式的拟订与执行，品质变异之处理，量规仪校管理，客户抱怨品质之会同处理，对内、对外有关品质跟踪等有关品管事务的工作。并且依 ISO9001 品质标准要求，品管配合公司内部稽核，以检查品质体系是否合理有效运行。此外，品管执行对生产品质进行稽核，检查督导生产人员遵守品质管理制度和操作要求，通过教育训练、稽核问题、教育训练等环节，以及适当的奖惩和落实改善活动，不断提高员工素质，拓展全面品管，推进客户满意。

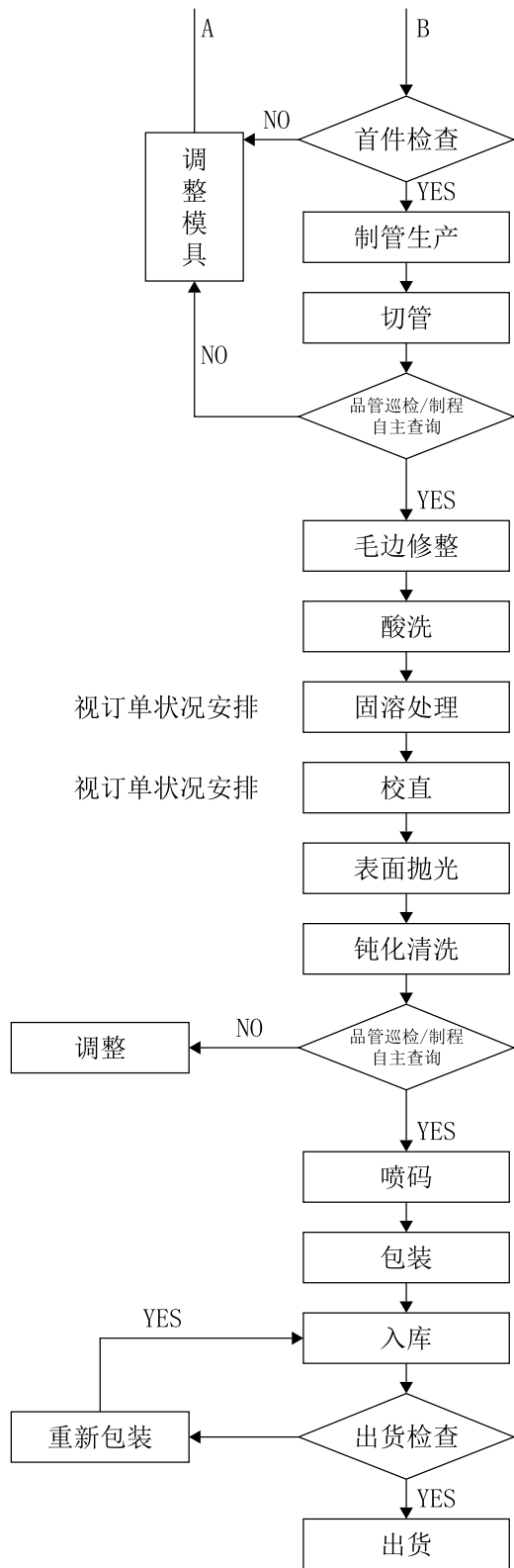
管材、管件产品已通过 ISO9001 质量管理体系认证。有完整的管理机构和制度。引进日本、意大利、德国等先进生产设备如纵剪机、焊管机、管件成型机组和抛光机等。集合各方面的生产技术人员，应用先进的 5S 管理生产现场。钢卷采用国内外大型知名不锈钢生产企业的原板料，原料进厂时，就要进行原料外包装、表面品质状况材质证明书的检查及材料的机械性能测试。上线生产时，各个生产机台上各岗位进行首件检查及在生产过程实施自主检查，还通过现场 QC 对现场生产各个环节进行巡检和稽核，并对生产的产品逐项检查生产出的成品经品管检验合格后，盖合格章确认后方可入库，出货时须经品管检查后方可出货。针对流体输送用不锈钢管要求的特殊性，制定了相关的品质管理标准、生产作业指导书和生产记录，并且把标准细分到各个生产环节中，从而做到全面品质管控及追溯生产环节中的问题。还通过同一工作圈的人员，自发组成品管圈以发掘工作存在的问题并分析改善，最后形成标准化的操作程序以指导后续作业，有效地改进工艺，提高品质。他们在各自的岗位积极活动，推动改善，创新，对公司品质之提升发挥着重要作用。公司每季度对客户进行满意度调查，通过客户的反映，明确改善的重点和工作方向，按客户要求不断提升产品品质和服务品质，达成客户满意。

管材生产线设有在线涡流探伤，外观尺寸检查，出厂逐根高水压检验。确保支支钢管都是精品；管件生产线设有工位检验，万能试验设备、模拟抗拉扒、抗震动及全方位的破坏试验设备检验、及多种国内外先进的检验仪器仪表检验，保证了每个管件优良品质。

广州美亚股份有限公司

钢管制造检验流程图



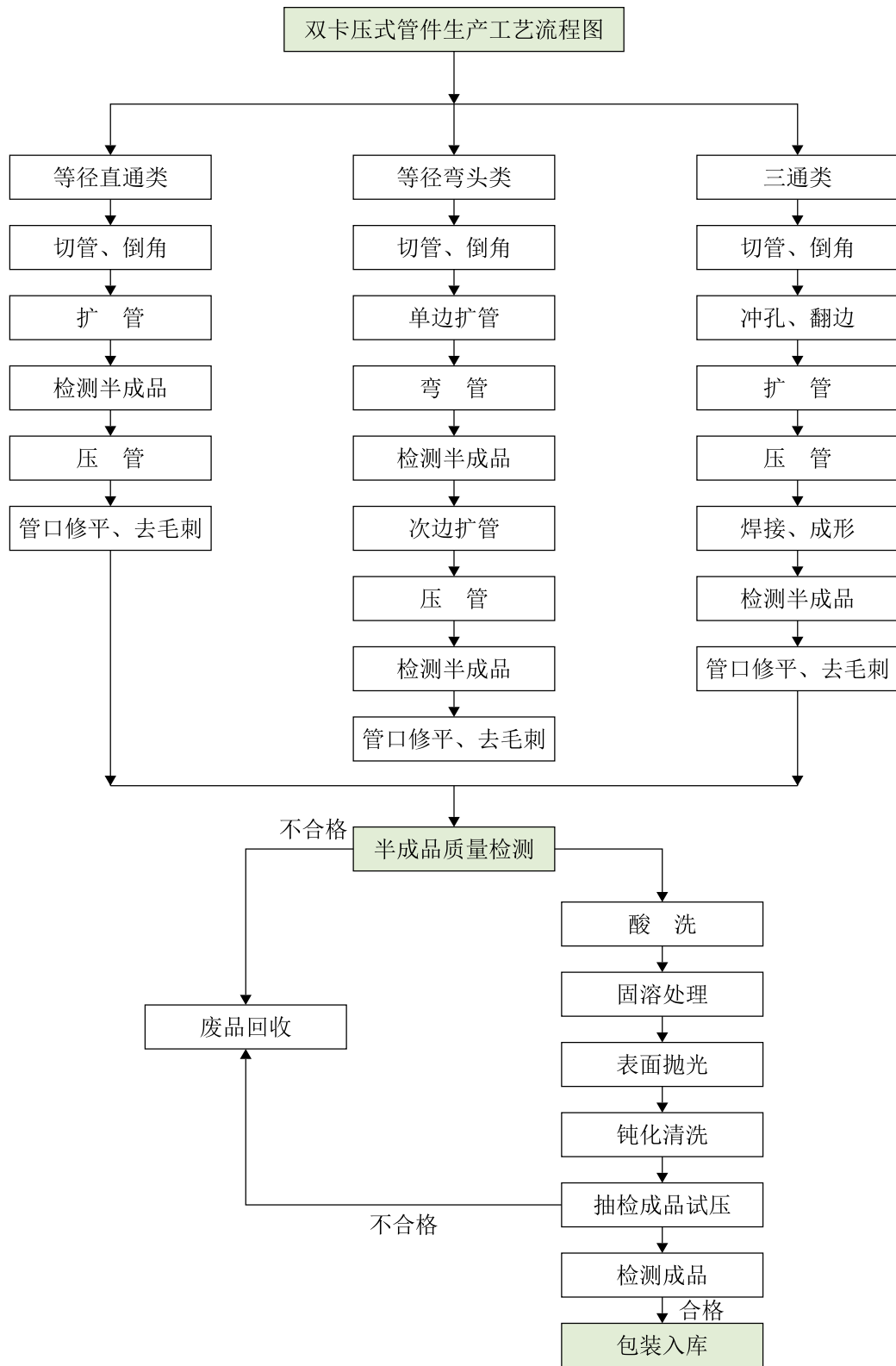


制管抽检:

- 1、检验频率: 每小时抽样1支
- 2、检验项目:
 - a、外径
 - b、厚度
 - c、真圆度
 - d、直度
 - e、焊道
 - f、内焊道
 - g、扩口
 - h、压扁
 - i、表面品质
 - j、长度
 - k、切口

包装检验:

- 1、检验频率: 每捆抽检2支
- 2、检验项目:
 - a、外径
 - b、厚度
 - c、长度
 - d、麦头
 - e、包装方式



双卡压式管件生产工艺流程简述

1. 原材料采用薄壁不锈钢焊管（DN15 ~ DN100）其要求应符合 GB/T12771-2008 的规定。
2. 按产品规格型号切管、倒角，扩管、弯管、冲孔。管口修平、去毛刺，焊接成型、压管、二次扩管。半成品成型。
3. 半成品质量检测，不合格半成品回收。合格半成品进行下一步工序，固溶处理、酸洗、钝化、抛光及高频清洗。
4. 成品试压。按薄壁不锈钢卡压管件系列生产及检验标准（企业标准 Q/A20060128-06）检验。
5. 检测成品合格的包装入库，不合格成品回收。