

# 美亚资料汇编

薄壁不锈钢管、双卡压管件



**MAYER**

- ◎ 30年制管经验技术
- ◎ 香港上市企业 (股票代码: 01116.HK)
- ◎ 国家标准参编企业 (GB/T19228-2011)

# 目 录

## 一、公司证明文件

1.1 企业法人营业执照	P1
1.2 商标注册证	P2
1.3 商标续展注册证	P3
1.4 30408 不锈钢管材卫生许可批件	P4
1.5 30408 不锈钢管件卫生许可批件	P5
1.6 316L 不锈钢管材卫生许可批件	P6
1.7 316L 不锈钢管件卫生许可批件	P7
1.8 30403 不锈钢管材卫生许可批件	P8
1.9 30403 不锈钢管件卫生许可批件	P9

## 二、资质证书

2.1 质量管理体系认证证书	P10-11
2.2 环境管理体系认证证书	P12-13
2.3 职业健康安全管理体系认证证书	P14-15
2.4 测量管理体系认证 AAA 证书	P16
2.5 五星品牌认证证书	P17
2.6 英国 WRAS 水纸认证证书	P18
2.7 澳洲 WaterMark 认证证书	P19
2.8 外商投资企业批准证书	P20
2.9 高新技术企业证书	P21
2.10 中国人保产品责任险保险单	P22
2.11 压力管道元件认证	P23
2.12 CABR 建设工程产品认证证书	P24-25
2.13 工程建设推荐产品证书	P26
2.14 连续十六年“守合同重信用”企业证书	P27
2.15 广州市清洁生产企业认证	P28
2.16 企业信用等级 AAA 级证书	P29

2.17 CNAS实验室认证	-----	-----	-----	-----	-----	P30
2.18 全国建筑给水排水行业名牌企业	-----	-----	-----	-----	-----	P31
2.19 全国建筑给水排水突出贡献企业	-----	-----	-----	-----	-----	P32
2.20 中国建筑学会团体会员	-----	-----	-----	-----	-----	P33
2.21 中国城镇供水排水协会会员	-----	-----	-----	-----	-----	P34
2.22 绿色建筑节能推荐产品证书	-----	-----	-----	-----	-----	P35
2.23 中国建材市场协会金属建材应用分会理事单位	-----	-----	-----	-----	-----	P36

### 三、工程实绩

3.1 工程实绩	-----	-----	-----	-----	-----	P37-P38
----------	-------	-------	-------	-------	-------	---------

### 四、质量保证体系

4.1 产品执行标准及规范	-----	-----	-----	-----	-----	P39-42
4.2 产品卫生、质量检验报告	-----	-----	-----	-----	-----	P43-173
4.3 产品适宜的环境条件	-----	-----	-----	-----	-----	P174
4.4 原料控制						
4.4.1 原料说明	-----	-----	-----	-----	-----	P175
4.4.2 原钢卷生产流程	-----	-----	-----	-----	-----	P176
4.4.3 原钢卷品质证书	-----	-----	-----	-----	-----	P177-178
4.5 生产工艺控制						
4.5.1 生产控制技术	-----	-----	-----	-----	-----	P179
4.5.2 生产、实验设备一览表	-----	-----	-----	-----	-----	P180-181
4.6 质量检测控制						
4.4.1 质量控制技术	-----	-----	-----	-----	-----	P182
4.4.1 薄壁不锈钢管和管件制造检验流程	-----	-----	-----	-----	-----	P183-187

# 公司简介

广州美亚股份有限公司成立于 1995 年 11 月，注册资本 2 亿元人民币，厂房面积为 55,000 m<sup>2</sup>（自有厂房），于 2004 年在香港联交所主板挂牌上市（股票代码 01116.HK）。

公司已发展成为国家高新技术企业，并获得 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证、ISO10012 测量体系认证、WRAS 英国水纸认证、澳洲 Watermark 认证、CABR 建设工程产品认证、Ts 压力管道认证，是房地产总工优选品牌单位、PICC（人保）单笔 200 万赔付承保单位、连续 16 年（2005 年起）守合同重信用企业、中国建筑金属结构协会给水排水设备分会不锈钢管道委员会常务理事单位、A 级纳税人、AAA 级出口信用风险管理企业、中信保合作单位、饮用水安全卫生许可证批件单位。公司是国标 GB/T19228-2011（薄壁不锈钢管及管件国家标准）参编单位，不锈钢管及双卡压式管件团体标准 T/GDSS002-2018 主编单位。

公司不锈钢管道产品所有原料均采用国际、国内知名钢厂原卷进料，进厂需经过严格的品质检测。目前不锈钢管、管件及分水器从原材料进厂、钢卷分条、制管、管件整个流程全部在厂内自行完成，且有严格的质检手段，每个成品均有溯源码，可追溯至原料源头，品质保证。

在产品工艺检验方面，公司配备在线智能涡流探伤仪、光谱分析仪、金相分析仪、管材扩口压扁试验机、管材拉伸试验机、水压试验机、气压试验机、万能试验机、管件破坏模拟检验机组、盐雾测试等完善的检测设备仪器，每支钢管 100% 通过在线和离线智能涡流探伤、离线（25kg）水压试验，管件生产每道工序自检，成品通过高水压和气密 100% 双检验收，从而保证了产品的优良质量。

公司工厂生产、经营处于良好发展状态，业内声誉好，品牌知名度高，是行业“龙头”企业之一。公司与国内多家大型房企签订了战略合作伙伴关系，有长期稳定的客户，产品销往国内、外，售后服务体系完善。

公司重视研发工作和科技人员的培养，建立了研发中心和实验室，拥有强大的研发团队，取得多项知识产权；同时与广东工业大学及其它院校签订了战略合作伙伴协议，在技术开发、人才培养等方面开展全面合作，努力提高企业竞争力。



编号: 7NS0 3023A00177

统一社会信用代码

9144010168445001T

# 营业执照



1188-23-201-018  
统一社会信用代码  
市场主体公示  
公示内容  
内容真实、准确、完整、及时、有效

名称 广州美亚股份有限公司

类型 股份有限公司(中外合资、上市)

法定代表人 李国强

经营范围 金属制品业(具体经营范围按照国民经济行业分类名录的规定填写。地址: <http://www.gsxt.gov.cn>。涉及许可经营的凭许可证或相关部门批准后方可开展经营活动,依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)

注册资本 贰亿元(人民币)

成立日期 1995年11月23日

营业期限 1995年11月23日至长期

住所 广州市经济技术开发区永和经营管理区永和大道38号



SCJDGL 登记机关

2022年03月25日



“ZC8359627 ZC”

第 8359627 号



# 商标注册证



## 核定使用商品(第 6 类)

金属管道弯头；金属管道接头；金属管道配件；钢管；中央供热设备用金属管；金属水管；金属管；金属管道（截止）

注册人 广州美亚股份有限公司

注册地址 广东省广州市经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号

注册有效期限 自公元 2011 年 06 月 14 日 至 2021 年 06 月 13 日

局长签发

许瑞表





## 商标续展注册证明

兹核准第 8359627 号商标第 6 类续展注册。

续展注册有效期至 2031 年 06 月 13 日

发证机关



注：本证明应与《商标注册证》一并使用。



广东省涉及饮用水卫生安全产品  
卫生许可批件

共2页,第1页



产品名称	MAYER牌不锈钢管
产品类别	输配水设备
产品规格或型号	DN15-DN1000
申请单位	广州美亚股份有限公司
申请单位地址	广州经济技术开发区永和大道38号
实际生产企业	广州美亚股份有限公司
实际生产企业地址	广州经济技术开发区永和大道38号
审批结论	经审查,该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定,准予批准。
批准文号	粤卫水字[2024]-01-第58102号
批准日期	2024年09月25日
批件有效期	截至2028年09月24日

共2页,第2页

产品技术信息	<p><b>【产品说明】</b> 本品为不锈钢管,规格:DN15-DN1000,执行标准:GB/T 19228.2-2011, CJ/T 154-2016, GB/T 12771-2019。</p> <p><b>【主要成份或部件】</b> S30408 不锈钢。</p> <p><b>【使用范围】</b> 适用于输送生活饮用水。</p> <p><b>【注意事项】</b> 1. 钢管在安装前应存在无腐蚀性气体的干燥清洁的环境中,避免与酸类及其它物料混放。2. 钢管施工过程中,应小心轻放,排列整齐,不得受尖锐物品碰撞,不用时,应捆扎、压,施工现场应防止有腐蚀性的介质和污物的接触。3. 在施工现场应做好防护措施,防止与泥土、砂浆、灰浆等接触,以免生锈。4. 钢管送到室内时,应及时排风。</p>
备注	<p>1. 如果存在多个生产企业的,应分别注明每个生产企业的名称和地址。</p> <p>2. 本批件只对应所填报内容(包括名称、类别、规格、申请单位、企业、附件内容等)一致的产品有效,且必须在本批件注明的实际生产企业生产。</p> <p>3. 批准时仅对其所申报材料对应产品的卫生安全性进行了审核,未对其所宣传的功能和其他质量问题进行评价。</p> <p>4. 需要备注的其他内容。</p>

请于批件有效期届满前30日之前提出延续申请。







## 广东省涉及饮用水卫生安全产品 卫生许可批件

共2页,第1页

产品名称	MATE 美亚不锈钢管件
产品类别	输配水设备
产品规格或型号	DN15-DN300
申请单位	广州美亚股份有限公司
申请单位地址	广州经济技术开发区永和街经济管理区永和大道18号
实际生产企业	广州美亚股份有限公司
实际生产企业地址	广州经济技术开发区永和街经济管理区永和大道18号
审批结论	经审查,该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定,准予批准。
批准文号	粤卫水字[2004]-01-第58103号
批准日期	2004年09月25日
批件有效期	截至2009年09月24日

共2页,第2页

产品技术信息	<p><b>【产品说明】</b> 本品为不锈钢管件,规格:DN15-DN300,执行标准:GB/T 19228.1-2011、GB/T 19228.2-2016、GB/T 33926-2017、GB/T 19228.3-2012。</p> <p><b>【主要成份或部件】</b> S30408 不锈钢、橡胶密封圈。</p> <p><b>【使用范围】</b> 适用于输送生活饮用水。</p> <p><b>【注意事项】</b> 1. 管件应存放在干燥清洁性气体的干燥清洁的环境中,避免杂处堆放与其它物料混放。2. 管件贮存过程中,应小心轻放,排列整齐,不得受尖锐物品碰撞,不得抛、砸、压。施工现场应防止有腐蚀性介质和杂物的接触。3. 存放施工现场应做好保护措施,防止与泥土、砂浆、铁类等接触,以免生锈等。4. 管件拆卸练习时,请在湿润区,尤其是管端及管件橡胶密封圈内外部。</p>
备注	<p>1. 如果存在多个生产企业的,应分别注明每个实际生产企业的名称和地址。</p> <p>2. 本批件只针对所填写内容(包括名称、类别、规格、申请单位、企业、管件的等等)一致的产品有效,其余须在本批件注明的实际生产企业生产。</p> <p>3. 批准时只对填写材料对应产品的卫生安全性进行了审核,未对其所填写的功能和其他质量问题进行评价。</p> <p>4. 需要备注的其他内容。</p>

请于批件有效期至满前30日之前提出延续申请。





# 广东省涉及饮用水卫生安全产品 卫生许可批件

共2页,第1页



产品名称	MAYER牌 S31603 材质不锈钢管
产品类别	输配水设备
产品规格或型号	DN15-DN200
申请单位	广州美亚股份有限公司
申请单位地址	广州经济技术开发区和经济开发区永和大道 38 号
实际生产企业	广州美亚股份有限公司
实际生产企业地址	广州经济技术开发区和经济开发区永和大道 38 号
审批结论	经审查,该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定,准予批准。
批准文号	粤卫水字[2022]-01-第 S8072 号
批准日期	2022 年 11 月 08 日
批件有效期	截至 2026 年 11 月 07 日

共2页,第2页

<p><b>【产品说明】</b> 产品为 S31603 材质不锈钢管, 规格: DN15-DN200, 执行标准: GB/T 19228.2-2011、GB/T 12771-2019、CJ/T 151-2014。 <b>【主要成份或部件】</b> S31603 材质不锈钢。</p>	<p><b>【使用范围】</b> 适用于输送生活饮用水。</p> <p><b>【注意事项】</b> 1.本产品适用于输送生活饮用水, 用于压力不超过 1.6MPa, 环境温度在-40℃~110℃的场所。2.不锈钢管应存放在无腐蚀性气体的干燥清洁的环境中, 避免余氯等致与其他物料接触。3.不锈钢管连接过程中, 应小心投送, 排列整齐, 不得受尖锐物品碰撞, 不得拖、拽、压、扭, 施工场所应防止有腐蚀性介质的泄漏。4.钢管均为薄壁, 请避免碰撞作业, 以免造成变形, 尤其在现场注胶不要回抽。5.存放施工现场请做好防护措施, 防止与泥土、砂浆、铁类等接触, 以免生锈等。</p>
<p>产品技术信息</p>	<p>1. 如果存在多个生产企业的, 应分别注明每个实际生产企业的名称和地址。 2. 本批件只针对所申报内容(包括名称、类别、规格、申请单位、企业、附件内容等)一致的产品有效, 且必须在企业生产的实际生产企业在生产。 3. 批准时仅对其所申报材料对应产品的卫生安全进行了审核, 未对其所宣传的功能和其他质量问题进行审核。 4. 需要备注的其他内容。</p>
<p>备注</p>	<p>请于批件有效期届满前 30 日之前提出延续申请。</p>





## 广东省涉及饮用水卫生安全产品 卫生许可批件

共2页,第1页

共2页,第2页

产品名称	MATER 牌 S31603 材质不锈钢管件
产品类别	输配水设备
产品规格或型号	DN15 DN300
申请单位	广州美亚股份有限公司
申请单位地址	广州经济技术开发区水和经济管理区永和大道 38 号
实际生产企业	广州美亚股份有限公司
实际生产企业地址	广州经济技术开发区水和经济管理区永和大道 38 号
审批结论	经审查,该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定,准予批准。
批准文号	粤卫水字[2022]-01-第 S8073 号
批准日期	2022 年 11 月 08 日
批件有效期	截至 2026 年 11 月 07 日

产品技术信息	<p><b>【产品说明】</b> 产品为 S31603 材质不锈钢管件,规格: DN15-DN300,执行标准: GB/T 19228.1-2011、GB/T 19228.3-2012、CJ/T 152-2016。 <b>【主要成份或部件】</b> S31603 材质不锈钢, O 型密封圈 (三元乙丙橡胶)。</p> <p><b>【使用范围】</b> 适用于输送生活饮用水。</p> <p><b>【注意事项】</b> 1.本产品适用于输送生活饮用水,用于压力不超过 1.6MPa,环境温度在-40° C~110° C 的场所。2.管件在包装后储存在无腐蚀性气体物干燥清洁的环境中,避免与腐蚀性物质接触。3.管件储存在货架中,应小心堆放,排列整齐,不得受尖锐物品碰撞,不得拖、摔、压,施工场所应防止有腐蚀性的介质和污物的接触。4.存放施工场所应做好防护措施,防止与泥土、砂浆、铁尖等接触,以免划伤等。5.管件的到油同时,请尽量测试,尤其边角及管件橡胶密封圈 9 部内部。</p>
备注	<p>1、如存在多个生产企业,应在备注注明每个实际生产企业的名称和地址。 2、本批件只对应所说明内容(包括名称、类别、规格、申请单位、企业、附件内容等)一致的产品有效,且必须在本批件注明实际生产企业生产。 3、批准时仅对其所申报材料对应产品的卫生安全性进行了审核,未对其所宣称的功能和其他质量问题进行评价。 4、需要备注的其他内容。</p>

请于批件有效期届满前 30 日之前提出延续申请。





# 广东省涉及饮用水卫生安全产品 卫生许可批件

共2页,第1页

产品名称	MAYER牌 S20403 材质薄壁不锈钢管
产品类别	输配水设备(管材)
产品规格或型号	DN15-DN300
申请单位	广州美亚股份有限公司
申请单位地址	广州经济技术开发区永和区永和大道28号
实际生产企业	广州美亚股份有限公司
实际生产企业地址	广州经济技术开发区永和区永和大道28号
审批结论	经审查,该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定,准予批准。
批准文号	粤卫字广(2021)-01-第36094号
批准日期	2021年08月10日
批件有效期	截至2025年08月09日

共2页,第2页

产品技术信息	<p><b>【产品说明】</b> 产品为薄壁不锈钢管,规格:DN15-DN300,执行标准:GB/T 19228.2-2011, GB/T 1771-2019, CJ/T 151-2016。</p> <p><b>【主要成份或部件】</b> S10403 不锈钢。</p> <p><b>【使用范围】</b> 适用于输送生活饮用水,用于压力不超过1.6MPa,温度在-40℃~110℃的场所。</p> <p><b>【注意事项】</b> 不同规格应包装后存放在无腐蚀性气体及干燥通风的库房内,避免受潮及与其他物件混放,不得与腐蚀性介质接触,应小心搬运,不得受尖锐物磕碰,不得有划伤、碰、压、扭、拉等损伤,防止与腐蚀性介质和异物相接触。</p>
备注	<p>1、如存在多个生产企业,应分别注明每个生产企业的名称和地址。</p> <p>2、本批件只对所填内容(包括名称、类别、规格、申请单位、企业、实际内容等)一致的产品有效,且必须与本批件注明的基本生产企业生产。</p> <p>3、批准时仅对材料和技术指标对应产品的卫生安全进行了审核,未对其所宣传的功能和其他质量问题进行审核。</p> <p>4、需要备注的其他内容。</p>

请于批件有效期限满前30日之前提出延续申请。



2021年08月10日



# 广东省涉及饮用水卫生安全产品 卫生许可批件

共2页,第1页

产品名称	美亚牌 S30403 不锈钢管件 (含密封胶)
产品类别	输配水设备(管件)
产品规格或型号	DN15-DN200
申请单位	广州美亚供水有限公司
申请单位地址	广州市经济技术开发区永和大道 38 号
实际生产企业	广州美亚供水有限公司
实际生产企业地址	广州市经济技术开发区永和大道 38 号
审批结论	经审查,该产品符合《生活饮用水卫生设备管理办法》有关规定,准予批准。
批准文号	粤卫水字(2021-01-第 S8096 号)
批准日期	2021 年 08 月 13 日
批件有效期	截至 2025 年 08 月 13 日

共2页,第2页

产品技术信息	<p><b>【产品说明】</b> 产品为不锈钢水管(含密封胶),规格:DN15-DN300,执行标准:GB/T 19228.1-2011; GB/T 19228.3-2012; CJ/T 155-2016。 <b>【主要成份或部件】</b> S30403 不锈钢管、O 型橡胶密封圈。</p> <p><b>【使用范围】</b> 适用于常温至温热水,用于压力不超过 1.6MPa,温度在 -40℃~110℃ 的场所。</p> <p><b>【注意事项】</b> 管非在保质期内存在无腐蚀气体物于清洁环境,需定期清洗并清除其他杂物,管件存在油污,应小心使用,不得受尖锐物刮伤,不得用酸、碱、盐、强氧化剂清洗与密封胶的兼容性等。</p>
备注	<p>1、如果存在多个生产企业的,请分别注明每个生产企业的名称和地址。</p> <p>2、本批件只对所载内容(包括名称、规格、品牌、标准、型号、标识、警示语等)一致的产品有效,且必须在批件规定的范围内使用。</p> <p>3、批准时仅对其所申报的技术和卫生安全进行了审核,对于其所宣传的其他功能均未经过验证。</p> <p>4、需要备注的其他内容。</p>

请于批件有效期届满前 30 日之前提出延续申请。



2021 年 08 月 13 日

















## 测量管理体系认证 (AAA) 证书

MEASUREMENT MANAGEMENT SYSTEM(AAA) CERTIFICATE

证书号: ISC-2022-1468

兹证明

**广州美亚股份有限公司**

统一社会信用代码: 91440101618445001T

注册地址: 广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号

生产经营地址: 广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号

符合 GB/T 19022-2003/ISO10012-2003《测量管理体系-测量过程和测量设备的要求》标准的全部要求,对产品质量、经营管理、环境监测、安全防护、能源管理等方面起到计量保障作用。特发此证(认证范围见证书附件)。

This is to certify your measurement management system conforms to all the requirements of ISO10012:2003 "Measurement management system-Requirements for measurement process and measurement equipment".

首次发证日期: 2017 年 11 月 02 日

本次发证日期: 2022 年 11 月 02 日

有效日期: 2027 年 11 月 01 日

本证书自有效期起始日期后的每年度进行监督审核,监督合格发放《年度监督审核合格通知书》和年度审查报告为准

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站([www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn))上查询

本证书信息可在认证机构官方网站([www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn))上查询



证书二维码

签发人:

认证机构: 北京国标联合认证有限公司



地址: 北京市朝阳区北苑路168号1号楼16层1603 电话: (+86 10) 8225 2376 [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)





*This certifies that*

**GUANGZHOU MAYER CORP., LTD**

*has had the undermentioned product(s) examined, tested and certified as being of an appropriate quality and standard as required in the Water Supply (Water Fittings) Regulations and Scottish Water Byelaws, subject to scheme requirements being met when installed.*

*Model Numbers*

**STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS FOR USE WITH 316L  
& 304 STAINLESS STEEL TUBE INCORPORATING EPDM 'O'  
RINGS.  
1100 FITTINGS AND PIPE - COMPATIBLE SYSTEMS :  
UNLESS SPECIFIED IN THE INDIVIDUAL APPROVAL, THE  
PRODUCTS WITHIN THIS SECTION ARE NOT SUITABLE FOR  
BELOW GROUND USE**

*The certificate by itself is not evidence of a valid WRAS Approval. Confirmation of the current status of an approval must be obtained from the WRAS Approvals Directory ([www.wras.co.uk/directory](http://www.wras.co.uk/directory))*

*The product so mentioned will be valid until the end of:*

**July 2028**

*Certificate No.*

**2307003**



**Ian Hughes,  
WRAS Approvals Manager**

## IAPMO R&T OCEANA

1040 Dandenong Road, Carnegie, VIC 3163 AUSTRALIA



IAPMO R&T Oceana is a product certification body which inspects and arranges for the independent laboratory testing of samples taken from the manufacturer's stock, or from the market, or a combination of both, to verify compliance of the requirements of applicable Standards and Specifications. This activity is coupled with periodic surveillance of the manufacturer's factory and any major subcontractor's sites as well as the assessment of the manufacturer's Quality Assurance System. This certification is subject to the conditions set forth in the characteristics below and is not to be construed as any recommendation, assurance or guarantee by IAPMO R&T Oceana of the product exceptance by Authorities Having Jurisdiction.

# CERTIFICATE OF CONFORMITY

*IAPMO R&T Oceana hereby grants to:*

## Aquatherm NZ Ltd

36 Rockridge Ave, Penrose, Auckland, NEW ZEALAND

*the right to use the WaterMark in accordance with the ABCB Manual for the WaterMark Certification Scheme;– Australian Standards; WaterMark Technical Specifications; and the Plumbing Code of Australia; only in respect of the certified product as described in the WaterMark Certificate of Conformity – Schedule of Certified Product (Refer also IAPMO Product Listing Directory). The Certificate is granted subject to the rules governing the WaterMark Certification Scheme and the Terms and Conditions of the Approved User Agreement and IAPMO Oceana's WaterMark Governance Rules.*

*Evaluated to:*

**AS 3688:2016 Water Supply - Metallic fittings and end connectors  
AS 5200.053:2008 Plumbing and drainage products - Stainless steel pipes  
and tubes for pressure applications**

*Manufacturer:*

**Refer to Licence Holder**

<b>Certificate No.:</b>	<b>WM-022882</b>	<b>Certification Date:</b>	<b>2 July 2019</b>
<b>First Certified:</b>	<b>2 July 2019</b>	<b>Expiry Date:</b>	<b>1 July 2024</b>



**Chief Executive Officer of the IAPMO Group**

This WaterMark Certificate of Conformity is for the period indicated herein and is void after the date shown above. Any change in material, manufacturing process, marking or design without having first obtained the approval of IAPMO R&T Oceana, or any evidence of non-compliance with applicable Standards, Specifications or of inferior workmanship, may be deemed sufficient cause for revocation of this certification. This Certificate can only be reproduced in its entirety. Any alteration of this certificate could be grounds for revocation of this certification.

This certificate is issued by a JAS-ANZ accredited Conformity Assessment Body. The ABCB and JAS-ANZ do not in any way warrant, guarantee or represent that the product the subject of the Certificate conforms to the WaterMark Certification Scheme Rules, nor accepts any liability arising out of the use of the product. The ABCB declines to the extent permitted by law, all liability (including negligence) for claims of losses, expenses, damages and costs arising as a result of the use of the product(s) referred to in this Certificate.



No. 0689929

 <p style="text-align: center;"><b>中华人民共和国外商投资企业 批准证书</b> CERTIFICATE OF APPROVAL FOR ESTABLISHMENT OF ENTERPRISES WITH FOREIGN INVESTMENT IN THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA</p>		<p><b>企业名称</b> NAME OF ENTERPRISE</p> <p>中文 CHINESE 广州美亚股份有限公司</p> <p>英文 ENGLISH GUANGZHOU MAYER CORP., LTD.</p>		<p><b>企业地址</b> ADDRESS</p> <p>广州经济技术开发区永和大道38号</p>		<p><b>企业类型</b> TYPE OF BUSINESS</p> <p>外商投资股份制</p>		<p><b>经营范围</b> SCOPE OF BUSINESS</p> <p>研究开发应用软件，加工制造钢管、钢板及其他金属制品，室内水电安装，销售本公司产品；从事钢管、钢板及其他金属制品，有色金属及其制品，汽车零部件、建筑材料进出口，批发和佣金代理（拍卖除外）业务（不涉及管理商品，按国家有关规定办理申请），技术进出口，提供相关技术服务，售后服务和咨询服务。</p>		<p><b>投资总额</b> TOTAL INVESTMENT</p>		<p><b>注册资本</b> REGISTERED CAPITAL</p> <p>贰亿元人民币</p>		<p><b>投资者名称 (中、英文)</b> NAME OF INVESTORS (IN CHINESE AND ENGLISH)</p> <p>碧峰兴业(内蒙古)食品有限公司 BAMIAN INVESTMENTS PTE LTD. WEALTH &amp; HEALTH INVESTMENTS LIMITED 江苏吴中实业股份有限公司 注：每股面值1元人民币</p>		<p><b>注册地</b> PLACE OF REGISTRATION</p> <p>中国 新加坡 英属维尔京群岛 中国</p>		<p><b>出资额</b> CAPITAL CONTRIBUTION</p> <p>出资1938万股 出资16280万股 出资1280万股 出资502万股</p>	
<p><b>批准号</b> APPROVAL NUMBER</p> <p>商外资 粤开外资证 字[2011]0019 号</p>		<p><b>进出口企业代码</b> CODE FOR IMPORT AND EXPORT ENTERPRISE</p> <p>4401618445001</p>		<p><b>批准日期</b> DATE OF APPROVAL</p> <p>一九九五 年 二 月 二 日</p>		<p><b>发证日期</b> DATE OF ISSUE</p> <p>二〇一四 年 一 月 五 日</p>		<p><b>发证序号</b> ISSUE NUMBER</p> <p>4401049340</p>											

副本2





企业名称：广州美亚股份有限公司

发证日期：2023年12月28日

批准机关：

证书编号：GR202344016613

有效期：三年





PICC  
中国人民保險

AEOTHA2013Z00

号: 44002300064585

产品责任保險 (1995版) 保險单

PRODUCTS LIABILITY INSURANCE POLICY'S SCHEDULE

保单号/PolicyNo: PZAI202444190000000865

中国人民财产保险股份有限公司 (以下简称“本公司”) 按照本保險单的约定, 在本保險单期内, 负责赔偿在本保險单明细表中列明的被保險人依法对第三者应承担的经济赔偿责任, 特立本保險单为凭。  
PICC Property and Casualty Company Limited (herein-after called "The Company") undertakes that subject to the terms and conditions contained herein or endorsed hereon the Company shall indemnify the Insured for the Legal Liability incurred by the insured during the period of insurance stated in the Schedule in the manner and to the extent hereinafter provided.

投保信息/Policy Holder

投保人名称/Applicant: 广州美亞股份有限公司

被保險人信息/The Insured Information

被保險人名称 Name: 广州美亞股份有限公司

被保險人地址 Address: 广州经济技术开发区永和街管理区永和大道38号

被保險人营业性质 Nature of Business: 生产

承保区域 Territory of Coverage: 中国境内 (港、澳、台除外)

保單內容/Protection Information

产品名称及规格型号 Description and Model	数量 Quantity	销售额 Turnover CNY	承保区域 Territory of Coverage
不锈钢水管、不锈钢管件、不锈钢水管连接用-卡压工具及配件		80,000,000.00	中国境内 (港、澳、台除外)

責任限額和免賠額/Limits of liability&Deductible

每次事故賠償限額: ¥2,000,000.00元

Limits of Indemnity For Any One Accident

每次事故每人人身伤亡賠償限額:

Limits of Indemnity of Bodily Injury (Any One Accident) for Each Person

每次事故財產損失賠償限額:

Limits of Indemnity (Property Damage) for Any One Accident

累計賠償限額: ¥2,000,000.00元

Aggregate Limits of Indemnity

小

每次事故免賠額: ¥3,000.00元

Deductible (Any One Accident)

\*每次事故, 指不论一次事故或一个事件引起的一系列事故。

The words "ANY ONE ACCIDENT" shall mean any one accident or series of accidents arising out of one event.

保險費/The Premium

預收保險費 Deposit Premium: (大写) 人民币 叁万元整 ¥30,000.00元

最低保險費 Minimum Premium: (大写) 人民币 叁万元整 ¥30,000.00元

其中: 不含稅保險費: 28301.89元, 增值稅: 1698.11元;

保險費率 Premium Rate: 0.375%

付費日期 Date of Payment: 2024年04月25日

追溯期/Retroactive Date

2006年04月01日

保險期限

自2024年04月25日零時起至2025年04月11日

十四日止

Period of Insurance

From 04/25/2024 00:00 To 04/11/2025 24:00

司法管轄/Jurisdiction

中国境内 (港、澳、台除外)

中国人民财产保险股份有限公司

东莞市分公司

保單專用章(17)

第1页, 共2页

尊敬的客戶, 您可通过本公司网站 (www.picc.com.cn)、95518客服电话或附近的营业网点查询保險单信息。若对查詢結果有異議, 請通过以上三種渠道联系本公司。

第三联 被保險人留存

中国

# 中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment  
People's Republic of China

编号: TS2744085-2029

单位名称: 广州美亚股份有限公司

住 所: 广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号

制造地址: 广东省广州市黄埔区经济技术开发区永和和经济管理区永和  
大道 38 号

经审查, 获准从事以下特种设备生产活动:

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道元 件制造	压力管道管子(B)	1. 公称直径小于 150mm 或 公称压力小于 10MPa (表 压)用于压力管道的无缝钢 管; 2. 公称直径小于 800mm 用于输送石油天然气的焊 接钢管; 3. 公称直径小于 450mm 用于输送燃气的聚 乙烯管; 4. 其他非金属材料 管	限不锈钢焊 接钢管, 机 动氩弧焊。 产品标准 GB/T12771- 2019VI 类。 具体产品范 围见型式试 验证书。
压力管道元 件制造	压力管道管件(无 缝管件)(B2)	公称直径小于 300mm 或者 标准抗拉强度下限值小于 或者等于 540MPa (表压) 的无缝管件	限不锈钢卡 压式管件, 具体产品范 围见型式试 验证书。
压力管道元 件制造	压力管道管件(有 缝管件)(B2)	标准抗拉强度下限值小于 或者等于 540MPa (表压) 的有缝管件	限不锈钢卡 压式管件, 具体产品范 围见型式试 验证书。

发证机关: 广东省市场监督管理局

有效期至: 2029 年 03 月 04 日 发证日期: 2024 年 12 月 04 日





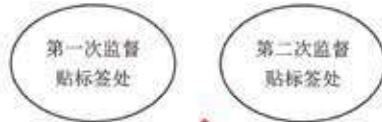
### 建设工程产品认证证书

证书编号： CABR-01-(2022)-PV-008

申请方名称： 广州美亚股份有限公司  
 申请方地址： 广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道 38 号  
 制造商名称： 广州美亚股份有限公司  
 制造商地址： 广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道 38 号  
 生产厂名称： 广州美亚股份有限公司  
 生产厂地址： 广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道 38 号  
 产品名称： 薄壁不锈钢管  
 规格型号： 见附件，证书附件是本证书组成部分。  
 商 标： *MAYER* / 美亚  
 认证标准： GB/T 19228.2-2011、CJ/T 151-2016  
 认证模式： 产品检验+初始工厂检查+获证后监督  
 上述产品符合 CABR《不锈钢管》产品认证实施规则的要求，  
 特此发证。

有效期至： 2025 年 3 月 27 日

本证书的有效性依据发证机构的定期监督确认获得保持。



批准：

王俊

发证日期： 2022 年 3 月 28 日

初次获证： 2019 年 8 月 28 日



中国建筑科学研究院有限公司  
China Academy of Building Research

中国·北京北三环东路30号 100013 电话：010-64517503

以上认证信息可通过中国建筑科学研究院有限公司认证中心网站<http://www.cabrcc.com.cn>  
 和中国国家认证认可监督管理委员会网站<http://www.cnca.gov.cn/cnca/>查询确认



## 建设工程产品认证证书

证书编号: CABR-01-(2022)-PV-009

申请方名称: 广州美亚股份有限公司  
申请方地址: 广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号  
制造商名称: 广州美亚股份有限公司  
制造商地址: 广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号  
生产厂名称: 广州美亚股份有限公司  
生产厂地址: 广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号  
产品名称: 不锈钢管件  
规格型号: 见附件, 证书附件是本证书组成部分。  
商 标: *MAYER* / 美亚  
认证标准: GB/T 19228.1-2011、CJ/T 152-2016  
认证模式: 产品检验+初始工厂检查+获证后监督

上述产品符合 CABR《不锈钢管件》产品认证实施规则的要求,  
特此发证。

有效期至: 2025 年 3 月 27 日

本证书的有效性依据发证机构的定期监督确认获得保持。

第一次监督  
贴标签处

第二次监督  
贴标签处

批准:

发证日期: 2022 年 3 月 28 日

初次获证: 2019 年 3 月 28 日



中国建筑科学研究院有限公司  
China Academy of Building Research

中国·北京北三环东路30号 100013 电话: 010-64517503

以上发证信息可通过中国建筑科学研究院有限公司认证中心网站<http://www.cabrcc.com.cn>  
和中国国家认证认可监督管理委员会网站<http://www.cnca.gov.cn/cnca/>查询确认



# 工程建設 推荐产品证书

(副本)

工标荐字第 (2023)0017 号

广州美亚股份有限公司

经住建部中国工程建设标准化协会产品评审委员会审查、评定，

现批准你单位

产品为工程建设

推荐产品，特颁此证。

有效期：贰年



查询：[www.iecs.org.cn](http://www.iecs.org.cn)



中国工程建设标准化协会

2023年03月21日

# 公示证书

公示：广州美亚股份有限公司

连续十六年（2005-2020）

## 广东省“守合同重信用”企业



扫描二维码查看企业公示情况

监督机关：广州市市场监督管理局

2021年06月01日



# 广州市清洁生产企业证书

单位名称：广州美亚股份有限公司

认定类型：2019年度广州市清洁生产企业

发证日期：2020年3月（有效期至2025年2月）

广州市工业和信息化发展联席会议办公室（代章）

二〇二〇年三月















# 會員證書

編號:201910318

廣州美亞股份有限公司

經審查，批准你單位為中國城鎮供水排水  
協會團體會員，特發此證。(有效期兩年)







中国建材市场协会  
China Building Materials Market Association

# 会员证书

Certificate of membership

有效期：2020年7月9日至2025年7月8日

会员编号：中材市协证第1018007号

会员级别：金属建材应用分会理事单位

单位名称：广州美亚股份有限公司

单位负责人：王东奇

单位地址：广东省广州市黄埔区永和大道38号



发证单位：中国建材市场协会

发证日期：2020年7月9日



# 广州美亚股份有限公司

# 不锈钢管使用实绩

## 一、商业案例

中关村翠湖科技园项目	鹏鼎时代大厦未来时代大厦	长沙金茂大厦长沙金茂大厦	世贸大厦	漯河双汇集团郑州双汇工厂
昌平区小米未来产业园项目	地铁12号线赤湾停车场	长沙上水堂国际公寓	肥西电子信息产业园EPC	郑州宇通新能源行政、研发办公楼
首都机场三号航站楼及行政综合楼	地铁6号线长圳停车场	株洲硬质合金工业园	长鑫二期PV管道	郑州地铁机场郑港四路站、六路站
北京中信大厦(北京第一高楼中国尊)	锦绣大地	贵阳T2航站楼	长安国际1号楼	新密银基冰雪世界
北京蒯檀寺总参办公楼项目	时代方舟	保利国际	中冶总部大楼	濮阳棕榈泉
农业银行北方数据中心工程	南山智谷	世贸璀璨时代	杨凌自贸大厦丝路创客谷	洛阳恒大绿洲会馆
北京亦城财富中心	VIVO研发中心	海南软件园项目	未来之瞳	洛阳中信重工办公大楼
北京丽泽商务区汇能鼎大厦工程	东莞小天才	海南大厦海南恒大海花岛三亚种业中心	鲁能·领秀城综合体	洛阳宜阳县耐火材料厂
利星行中心二期项目	vivo制造中心	乐东生态智慧园项目	中建安装全国战略集采	洛阳国宝大厦
比如世界购物中心改造	oppo研发中心	海南三沙赵述岛项目	中建安装南方公司集采	洛阳正大城市广场
中国黄金大厦	中以国际科技合作产业园	海南农垦宏达商城	中建三局--青岛芯恩智能产业园	安阳移动大厦
元祖梦世界	粤澳合作中医药科技产业园	海口美兰机场项目	南通群兴-济南富元电子厂	许昌异地候机楼
滨江凯旋门	华发智谷	昆明可口可乐项目整体搬迁	北京筑邦-济南融创文旅中心	许昌移动大厦
融创上海临港101商业项目	金湾华发商都	昆明新机场东航配餐中心	绿城集团及绿城小镇的年度供应商	小浪底翠苑培训中心
白云粮库	青茂口岸配套服务提升改造	云南驰宏铋锗办公楼	曲阜孔府西苑二期	漯河双汇集团济源双汇工厂
广州南沙国际金融论坛永久会址	珠海圣博立科技园	昆明卷烟厂技改中心职工食堂	云鼎大厦, 济南汉峪金融商务中心A5-3项目	焦作廉政教育中心
南方电网人才公寓	世荣峰景广场	杭州湾总部大厦	延吉万家	生物科技园
广州南沙金融会址室外管网	香洲创新科技中心	杭州华数电子产业园	龙庭悦湖	电信大厦
番禺广场	粤澳中医药	沃尔沃台州工厂电驱动“零增地”技改项目	力旺-卡伦湖东山怡景	航空港区移动大厦
广州南沙国贸中心南方电网产业	粤澳中医药产业园	鄞州区(长丰地段)	英歌石	中原农险办公大楼
瑞湾7号地块	正方城市阳台	苏州南环桥批发市场	江西用友软件产业园	山西优鲜多歌食品加工厂
广东电网调度基地	国际大厦	无锡新华书店	厦航国际机场	阳泉市恒大帝景业主活动娱乐中心
威创智慧园	格力新经济创投中兴	闻泰(无锡)电子产业园	厦门冠捷电子科技	太原嘉鑫煤化工集团办公楼
从都国际庄园	珠海国际创新创业大厦	江阴海悦宾馆	厦航总部大楼	吕梁交口县财富广场双子楼
中金岭南国际贸易中心	中山智创中心	武汉天河机场T3航站楼	长乐机场物流中心	太原华宇百花谷综合体项目
智能驾控系统研发生产厂房	沙溪肉联厂	武汉欧亚达国际广场	泉州九牧(科牧工厂)	太原晋玮大厦湖粤汇酒楼
广州兴森半岛体项目	华润燃气总部基地泵房改造	武汉美巢工地	长乐机场地勘基地	太原万马商务中心
太子湾广场	广东农信数据中心	武汉海天醋酒项目一二期	福州冠捷电子科技	煤机工业园宿舍楼热水
奥康大厦	莞孚宁华润大厦	荆州雄韬锂电项目	厦门汇元国际中心	正翔国际(包头金融商务区)
景鑫大厦	南宁荣耀中心	黄石闻泰工业园项目	电力大厦	凯旋银河线项目
深圳赤湾城市综合体	南宁国际金融中心	南宁成都陆肖站项目	卫群大厦	赤峰万达广场项目
深圳地铁十六号线	爱尔眼科大厦	自贡东站项目	建行河南省分行办公楼	呼市伊利健康谷商务中心
星河双子塔	长沙世邦大厦	成都海湾大酒店	河南美盛中心	老挝工商银行

## 二、水务

深圳水务	郑汴水务	江西于都水务	华发观山水	长沙美林水郡	南充环境集团有限责任公司
宝安水务	重庆水务	北控水务	惠州水务直饮水	湘潭自来水东方明珠	合肥供水集团有限公司
福田水务	武汉长江水务	湘潭自来水	瀚蓝环境	湘潭自来水恒大	滁州自来水有限公司
龙华水务	浙江慈溪	永州自来水	佛水建设	观山湖中铁云著直饮水	延安新区直饮水
龙岗水务	南通自来水	建泉自来水	娄底水业	宁波市水务环境集团有限公司	于都自来水公司
罗湖水务	宁波水务	新造自来水	衡阳水务	慈溪市水务工程	武宁县自来水公司
光明水务	合肥水务	东湖水厂改造	新宁县自来水	中海慈溪明月	福钰来水厂改造
广州水务	福建龙岩水务	东莞自来水	新宁自来水中国院子	宁波自来水	郑州水务
粤海水务	云南昆明水务	中山公用水务	新宁自来水中国院子	杭州水务	株洲自来水
中山水务	长沙自来水	东风水厂	株洲县自来水		

## 三、学校

中国人民大学国际合作交流中心项目	永州高阳学校海南外国语学校	大连英歌石科学城	凤山中学
中国人民大学图书馆	海南江东安小学海南海航双语学校	南昌市廉政党校	石花路中学
北京语言大学项目	英州电科大学项目	泉州泉港一中项目	三灶小学
北京大学新建附属中学北校区教学综合楼工程	云南交通技师职业学院科技教学楼	厦门筭筭书院	爱丁堡教育园
广州南沙外国语学校附属学校二期	磐安安文小学	泉州财经学院	贵港大学城文理学院热水项目
番禺罗边小学	北京青鸟同文实验学校	升龙外国语学校	广西武鸣工商学院热水项目
番禺罗边幼儿园	杭州河庄小学项目	郑州华北水利水电学校	延安工匠劳模学院
广州海珠实验中学改造	温州龙港高级中学	先锋路小学艺慧街小学	天元建设-上海戏剧学院
黄埔研究院简称广州大学	南京南艺附中	晋城职业技术学院直饮水项目	青岛蓝色海洋技术学院
广州凤凰湖小学	南京理工大学	太原师范学院富力城附属中学直饮水项目	太原西羊市幼儿园翻新改造
广州天韵小学	苏州平江实验小学	太原成成中学晋源新校区	蒙古族中学水站项目
广州玉岩中学改造项目	湖北省老年人大学	太原五中新区直饮水项目	哈业胡同中心校项目
爱文学校	宋家镇小学	太原第二外国语学校	民族路小学项目
步步高实验学校	曲江国际中学、小学	晋源新校区项目	包头市第九中学外国语学校
	火箭军大学	太原杏东幼儿园翻新改造	麻池中学



# 广州美亚股份有限公司

# 不锈钢管使用实绩

## 四、学校案例

中国人民大学国际合作交流中心项目	永州高阳学校	大连英歌石科学城	广州天韵小学	太原第二外国语学校
中国人民大学图书馆	海南外国语学校	南昌市廉政党校	广州玉岩中学改造项目	晋源新校区项目
国学馆及学生公寓项目	海南江东安小学	厦门筲箕书院	爱文学校	太原杏东幼儿园翻新改造
北京语言大学项目	海南海航双语学校	泉州财经学院	步步高实验学校	太原西羊市幼儿园翻新改造
北京大学新建附属中学	英州电科大学项目	升龙外国语学校	凤山中学	蒙古族中学水站项目
北校区教学综合楼工程	云南交通技师职业学院	郑州华北水利水电学校	石花路中学	哈业胡同中心校项目
北京中医药大学良乡校区A15工程	磐安安文小学	先锋路小学	三灶小学	民族路小学项目
广州南沙外国语学校附属学校二期	北京青鸟同文实验学校	艺慧街小学	爱丁堡教育园	包头市第九中学外国语学校
番禺罗边小学	杭州河庄小学项目	晋城职业技术学院直饮水项目	贵港大学城文理学院热水项目	麻池中学
番禺罗边幼儿园	温州龙湾高级中学	太原师范学院	广西武鸣工商学院热水项目	曲江国际中学、小学
广州海珠实验中学改造	南京南艺附中	富力城附属中学直饮水项目	长沙党校	火箭军大学
黄埔研究院简称广州大学	南京理工大学	太原成成中学晋源新校区	湖北省老年人大学	延安工匠劳模学院
广州凤凰湖小学	苏州平江实验小学	太原五中新区直饮水项目	宋家镇小学	天元建设-上海戏剧学院

## 五、政府案例

北京市委办公楼项目	广西体育局	萍乡监管中心	晋中三馆	西安考古博物馆
北京市政府办公楼项目	昆明地铁6号线	郑州市委党校	太原公安局	中国华电集团-
北京城市副中心行政办公区	昆明地铁3号线	老年活动中心	太原火车站综合楼	青岛电厂深度水优化
国家审计署办公楼项目隆平院士港	昆明地铁4号线	中铁七局	介休文体中心直饮水	山东航空-青岛新机场项目
广东省应急指挥中心	昆明滇池国际会展中心	郑徐专线生产调度楼	柳州司法局直饮水	青岛城阳三馆
沙井会展中心	台州椒北国际车场站	郑州市南四环城郊铁路	吕梁纪委监委培训基地	黔南先行区体育馆
地铁6号线长圳地铁站	杭州河庄派出所	洛阳豫西监狱	包头某部(消防)项目	泰安和政府办公大楼
宝安1990	中国电子第二十八研究所	济源人力资源市场办公楼	新市政府大楼	吉安市体育馆
深圳国际会展中心	苏州湾文化中心档案服务中心	萧河国际会议中心	老挝文化中心	永州冷水滩福利中心
宝安1990	西安体院鄠邑区全运会场馆	大同御东新区新博物馆	永州江华县公安局	白沙奥运村项目
桂林第一看守所	白云国际会议中心	蟠桃宫纪委大楼	云洞图书馆	云南省新建博物馆

## 六、医院案例

北京协和医院干部保健楼	仁怀市第一人民医院	连云港第一人民医院	新余儿童医院	开封市妇幼保健院
北京大学第三医院运动医学楼	丹寨县人民医院	无锡江溪街道医院	赣县中医院	焦作解放军九一医院
阜外医院国际医疗研究中心项目	丹寨县中医医院	武汉亚洲心脏病医院汉阳新院区	抚州市中西医结合医院	周口中心医院
北京大学第六医院异地	三穗县中医医院	武汉金银潭医院	江西中医药大学附属医院	周大一附院西院区
协和医院国际医疗部	陵水中医院	荆门市第一人民医院	泉州昌财医院	肿瘤医院
北京顺义妇幼保健院	海南现代女子医院	孝感市中医院	厦门观音山会议中心	山西心血管医院医技楼
航天731医院医疗病房楼工程	海口肿瘤医院	秭归人民医院	厦门马銮湾医院	西山煤电总医院医技楼
北苑医院148工程	陵水人民医院	黄石第五医院	厦门仙岳医院	太原中铁17局医院医技楼
北京佑安医院项目	恒大乐城国际医院	黄石阳新人民医院	河南武警总队医院	山西省青年路中医院医技楼
上海第六人民医院	海南318项目	攀钢医院	中国人民解放军第一五三医院西区	大同同煤总医院医技楼
上海交通大学附属第九人民医院	三亚西藏老干部疗养院	绵阳公共卫生医疗中心项目	中国人民解放军第一五三医院东区	临汾乡宁县新建人民医院
茂名高州医院	大理人民医院海东分院	泰康之家项目	河南省人民医院高级病房楼	山西省儿童医院
知识城南方医院	昆医附一呈贡新院	省立医院老年康复中心	河南省军区幼儿园	晋源新院区项目
南沙肿瘤医院项目	昆医附二院改扩建工程	肥西官亭分院	郑州大学第一附属医院东区新院	太原第四人民医院传染病楼
香洲疾控中心	瑞丽民族医院综合楼	肥西花岗医院	阜外华中心血管病医院	山大二院河西分院
中西医结合医院	云南省第一人民医院综合楼	西安市第一医院	新乡市第二人民医院	临汾新建血液中心项目
珠海市香洲区人民医院净化改造	云南省第一人民医院安宁省干疗养院	西安市第三医院	新乡市第一人民医院	晋中市新建第一人民医院
珠海市香洲区福利院医疗专项工程	会泽县第一人民医院异地整体搬迁	西安长安区人民医院	平顶山精神病医院	临汾安泽县人民医院医技楼项目
佛山第二人民医院	佛山市第一人民医院改扩建项目	西安曲江万众国际	平顶山二院	大同新建血液中心项目
茂名高州医院	云南省传染病医院外科综合楼	西安市武警医院	濮阳市中医院	太原妇幼保健院长风西大街院区病房楼
茂名信宜人民医院	昆明市社会福利院	西安市国际医学中心	濮阳县人民医院内装	寿阳大医院新址项目
梅州中心病中医院	罗平中医院	商洛国际医学中心	濮阳敬老院	河津风源大酒店项目
玉林人民医院	杭州湾医院	高新医院	洛阳中心医院	山西白求恩医院体检中心大楼新建项目
北海第一人民医院	杭州萧山义蓬卫生院	中建一局二-坝义人民医院	洛阳中国人民解放军第五三四医院	清徐县新中医院项目
广西东盟合作中心	嘉兴第一人民医院	山东千佛山医院项目	洛阳妇幼保健院	太原公安监管医院直饮水项目
河池环江酒店	嘉兴第二人民医院	济南长清人民医院二期	洛阳正骨医院	乡宁县新中医院
河池人民医院	旌眼渝泰南医疗中心	滨州市人民医院新院区	安阳人民医院	中阳县新人民医院
柳州工人医院热水工程	皖南医疗中心	陵东人民医院	安阳地区医院	山西省疾病预防控制中心
广西肿瘤医院	盐城儿童医院	山东省皮肤病医院扩建	安阳武警总队医院	杏花岭中心医院门诊楼改造
长沙市第四医院	无锡第二人民医院改造项目	树兰医院	信阳新县人民医院	太原口腔医院改造
长沙老年康复医院	徐州妇幼保健院	济南中心医院东院区一期	信阳圣德医院新建项目	襄垣新人民医院朝阳院区
常德市湘雅医院	泰州人民医院	济宁重症中心医院	许昌禹州人民医院	山大一附院翻新改造
株洲人民医院	无锡锡山卫生院	济宁中医院新院区	上蔡县中医院	吕梁大医院
遵义市第一人民医院	宿迁鼓楼医院	大连辽渔医院	驻马店第一人民医院	石楼县新人民医院
遵义市奥林匹克中心	连云港中医院	大连中心医院	驻马店平舆县人民医院	

# 执行标准及规范

本产品执行以下标准，又高于或等于所执行标准的技术参数。完全符合招标技术要求规定。

## 1 满足材料标准

JIS G4304	热压延不锈钢板带	管件、管材材料
JIS G4305	冷压延不锈钢板带	管件、管材材料
GB/T3280	《不锈钢冷轧钢板和钢带》	管材、管件材料
GB/T4237	《不锈钢热轧钢板和钢带》	管材、管件材料
GB/T1220	不锈钢棒	锻打、丝扣、法兰材料

不锈钢材料的化学成份 (%)

牌号名称	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
(SUS304) 06Cr19Ni10	≤ 0.08	≤ 0.75	≤ 2.00	≤ 0.040	≤ 0.030	8.00-11.00	18.00-20.00	
(SUS316L) 022Cr17Ni12Mo2	≤ 0.03	≤ 0.75	≤ 2.00	≤ 0.040	≤ 0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00

不锈钢管材的物理力学性能

牌号名称	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	
		纵向	横向
(SUS304)06Cr19Ni10	≥ 520	≥ 35	≥ 25
(SUS316L)022Cr17Ni12Mo2	≥ 480	≥ 35	≥ 25

交货状态外表面：A、酸洗钝化 B、抛光（任意可选）。

## 2 产品符合标准

GB/T19228.1	《不锈钢卡压式管件》
GB/T19228.2	《不锈钢卡压式管件连接用薄壁不锈钢管》

GB/T19228.3	《不锈钢卡压式管件用橡胶O形密封圈》
GB/T12771	《流体输送用不锈钢焊接钢管》
CJ/T151	《薄壁不锈钢水管》
CJ/T152	《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》
Q/AT001	《薄壁不锈钢双挤压管件》
GB10709	《110℃以下热水输送管橡胶密封材料规范》
GB/T17219	《生活用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》
GB5749	《生活饮用水标准》
EN 10312	《水和其他水成液输送用焊接不锈钢管. 交货技术条件》
AS 5200.053	《给排水产品—053 部分 压力用不锈钢管》

本企业产品均满足以上产品标准的所有型式试验，出厂检验的标准规定各项技术指标及标准各项规定。

广州美亚薄壁不锈钢管制程能力，如下表：

		壁厚										
公称口径	外径	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
DN10	12.7											
DN15	16											
	19.1											
DN20	20.0											
	22											
	25.4											
DN25	28.58											
	31.8											
DN32	34											
	38.1											
DN40	40											
	42.7											
	48.6											
DN50	50.8											
	60.5											
DN60	63.5											
	76.1											
DN65	76.1											
DN80	88.9											
	101.6											
DN100	108.0											
	114.3											
DN125	133											
DN150	159											
DN200	219											
DN250	273											
DN300	325											

- 超出表列范围协商制造
- 材质：SUS 304、SUS 304L、SUS 316、SUS 316L（SUS 409L、SUS 430 443 439或其他材质）
- 表面光洁度：#180 > #600（协商）或酸洗表面
- TPB内压延不锈钢管-----适用于食品卫生用不锈钢管。

### 3 满足工程建设设计施工标准

GB50015	《建筑给排水设计规范》
GB50268	《给水排水管道工程及验收规范》
CECS153	《建筑给水薄壁不锈钢管道工程技术规程》
GBJ16	《建筑设计防火规范》

#### 4 采用标准及一致性说明

(1) 管材管件材质：SUS304 TPD (06Cr19Ni10), SUS 316L TPD (022Cr17Ni12Mo2)。  
密封件材料为食品级三元乙丙橡胶。

(2) 原材料产地：国内品牌钢厂（如：宁波宝新、山西太钢）。

(3) 供货规格连接形式：双卡压式。

(4) 尺寸及偏差：如下表。

国标不锈钢卡压式钢管的规格尺寸及偏差表

公称通径 DN	钢管外径 D(mm)	外径允许差 $\Delta D$ (mm)	钢管壁厚 S(mm)	壁厚允许差 $\Delta S$ (mm)
15	16.0	$\pm 0.10$	0.8	$\pm 0.08$
20	20.0	$\pm 0.11$	1.0	$\pm 0.10$
25	25.4	$\pm 0.14$	1.0	$\pm 0.10$
32	32.0	$\pm 0.17$	1.2	$\pm 0.12$
40	40.0	$\pm 0.21$	1.2	$\pm 0.12$
50	50.8	$\pm 0.26$	1.2	$\pm 0.12$
60	63.5	$\pm 0.32$	1.5	$\pm 0.15$
65	76.1	$\pm 0.38$	2.0	$\pm 0.20$
80	88.9	$\pm 0.44$	2.0	$\pm 0.20$
100	101.6	$\pm 0.51$	2.0	$\pm 0.20$



国标不锈钢焊接钢管的规格尺寸及偏差表

公称通径 DN	钢管外径 D(mm)	外径允许差 $\Delta D$ (mm)	钢管壁厚 S(mm)	壁厚允许差 $\Delta S$ (mm)
125	133.0	$\pm 0.99$	2.5	$\pm 0.30$
150	159.0	$\pm 1.19$	2.5	$\pm 0.30$
200	219.0	$\pm 1.64$	3.0	$\pm 0.30$
250	273.0	$\pm 2.05$	4.0	$\pm 0.30$
300	325.0	$\pm 2.44$	4.0	$\pm 0.30$

欧标不锈钢管的规格尺寸及偏差表

钢管外径 D(mm)	外径允许差 $\Delta D$ (mm)	钢管壁厚 S(mm)	壁厚允许差 $\Delta S$ (mm)
15.0	$\pm 0.10$	0.8	$\pm 0.08$
18.0	$\pm 0.10$	1.0	$\pm 0.10$
22.0	$\pm 0.11$	1.2	$\pm 0.12$
28.0	$\pm 0.14$	1.2	$\pm 0.12$
35.0	$\pm 0.17$	1.5	$\pm 0.15$
42.0	$\pm 0.21$	1.5	$\pm 0.15$
54.0	$\pm 0.26$	1.5	$\pm 0.15$
76.1	$\pm 0.38$	2.0	$\pm 0.20$
88.9	$\pm 0.44$	2.0	$\pm 0.20$
108.0	$\pm 0.54$	2.0	$\pm 0.20$
133.0	$\pm 0.99$	2.5	$\pm 0.30$
159.0	$\pm 1.19$	2.5	$\pm 0.30$
219.0	$\pm 1.64$	3.0	$\pm 0.30$
273.0	$\pm 2.05$	4.0	$\pm 0.30$
325.0	$\pm 2.44$	4.0	$\pm 0.30$



# 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03220



产品名称: 薄壁不锈钢管

受检单位: 广州美亚股份有限公司

生产单位: 广州美亚股份有限公司

委托单位: 广州美亚股份有限公司

检验类别: 委托抽样

成都产品质量检验研究院有限责任公司  
国家建材产品质量检验检测中心(四川)





国家建材产品质量检验检测中心（四川）  
成都产品质量检验研究院有限责任公司

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03220

共 7 页 第 1 页

产品名称	薄壁不锈钢管	商 标	美亚、MAYER
生产日期/批号	2023-11	型号规格	I系列 $\Phi 16.0 \times 0.8 \sim \Phi 101.6 \times 2.0$
样品编号	AJCB123W03220	样品等级	A
样品数量	各2根*6m	封样/样品状态	完好
样品到达日期	2023-12-05	检查封样人员	赵若芯
委托单位	广州美亚股份有限公司	生产单位	广州美亚股份有限公司
委托单位地址	广州经济技术开发区水和经济管理区永和大道38号	生产单位地址	广州经济技术开发区水和经济管理区永和大道38号
委托单位邮编	511356	生产单位邮编	511356
委托单位电话	020-32221688	生产单位电话	020-32221688
受检单位	广州美亚股份有限公司	受检单位地址	广州经济技术开发区水和经济管理区永和大道38号
受检单位电话	020-32221688	受检单位邮编	511356
抽样单编号	JC202312016-1	抽样日期	2023-12-01
抽样地点	该公司成品库房	抽样方式	随机抽样
抽样基数	各100根	抽样单位	国家建材产品质量检验检测中心（四川）
检验日期	2023-12-25~2024-01-22	抽样人员	付焱 谢峰
检验地址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源	/
检验依据	GB/T 19228.2-2011 不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管		
判定依据	GB/T 19228.2-2011 不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管		
检验结论	<p>经抽样检验，所检项目符合GB/T 19228.2-2011标准要求。</p>  		
备注	<p>1. 材料牌号: S30408 (06Cr19Ni10);                  2. 型号规格包含: <math>\Phi 16.0 \times 0.8</math>、<math>\Phi 25.4 \times 1.0</math>、<math>\Phi 38.1 \times 1.2</math>、<math>\Phi 40.0 \times 1.2</math>、<math>\Phi 50.8 \times 1.2</math>、<math>\Phi 63.5 \times 1.5</math>、<math>\Phi 76.1 \times 2.0</math>、<math>\Phi 88.9 \times 2.0</math>、<math>\Phi 101.6 \times 2.0</math>。</p>		

批准:

吴映江

审核:

莫马

主检:

李兵

国家建材产品质量检验检测中心（四川）



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03220

共7页 第2页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
1	外观		应符合GB/T 19228.2-2011标准中7.1.1条技术要求	/	φ16.0~φ101.6钢管均符合	合格	
2	尺寸与公差	φ16.0 ×0.8	外径	16±0.10	mm	16.02~16.08	合格
			壁厚	0.8±0.08	mm	0.72~0.76	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.2~0.3	
			长度	6000~6020	mm	6008~6012	
		φ20.0 ×1.0	外径	20±0.11	mm	20.04~20.10	合格
			壁厚	1.0±0.10	mm	0.90~0.94	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.3	
			长度	6000~6020	mm	6005~6008	
		φ25.4 ×1.0	外径	25.4±0.14	mm	25.40~25.54	合格
			壁厚	1.0±0.10	mm	0.90~0.95	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.2~0.3	
			长度	6000~6020	mm	6006~6010	
		φ32.0 ×1.2	外径	32±0.17	mm	32.10~32.14	合格
			壁厚	1.2±0.12	mm	1.08~1.14	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000~6020	mm	6005~6009	
		φ40.0 ×1.2	外径	40±0.21	mm	40.02~40.16	合格
			壁厚	1.2±0.12	mm	1.10~1.16	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.2~0.3	
			长度	6000~6020	mm	6004~6008	
φ50.8 ×1.2	外径	50.8±0.26	mm	50.90~50.98	合格		
	壁厚	1.2±0.12	mm	1.08~1.15			
	弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2			
	长度	6000~6020	mm	6004~6008			

美亚不锈钢水管、双卡压管件



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB123W03220

共 7 頁 第 3 頁

序 号	檢驗項目		技術要求	單位	實測值	單項 結論	
2	尺寸 与 公差	φ63.5 ×1.5	外径	63.5±0.32	mm	63.36~63.46	合格
			壁厚	1.5±0.15	mm	1.36~1.44	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.3	
			长度	6000~6020	mm	6005~6010	
		φ76.1 ×2.0	外径	76.1±0.38	mm	76.12~76.26	合格
			壁厚	2.0±0.20	mm	1.80~1.90	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.2~0.3	
			长度	6000~6020	mm	6006~6010	
		φ88.9 ×2.0	外径	88.9±0.44	mm	88.82~89.12	合格
			壁厚	2.0±0.20	mm	1.80~1.90	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000~6020	mm	6004~6008	
	φ101.6 ×2.0	外径	101.6±0.51	mm	101.56~101.82	合格	
		壁厚	2.0±0.20	mm	1.80~1.90		
		弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.3		
		长度	6000~6020	mm	6004~6007		
3	力学 性能	φ16.0 ×0.8	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 842 2#: 839	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 56.0 2#: 52.0	
		φ20.0 ×1.0	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 822 2#: 832	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 55.0 2#: 54.5	
		φ25.4 ×1.0	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 824 2#: 811	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 52.5 2#: 54.5	
		φ32.0 ×1.2	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 855 2#: 826	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 53.5 2#: 56.0	

合格

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03220

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论		
3	力学性能	φ40.0 ×1.2	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 818 2#: 813	合格	
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 52.5 2#: 56.5		
		φ50.8 ×1.2	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 836 2#: 830	合格	
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 57.5 2#: 55.0		
		φ63.5 ×1.5	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 766 2#: 790	合格	
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 55.5 2#: 57.0		
		φ76.1 ×2.0	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 791 2#: 800	合格	
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 55.0 2#: 57.5		
		φ88.9 ×2.0	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 826 2#: 804	合格	
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 53.0 2#: 57.0		
		φ101.6 ×2.0	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 791 2#: 786	合格	
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 57.0 2#: 54.5		
		4	压扁试验		不出现裂纹和破坏	/	φ16.0~φ101.6钢管均未出现裂纹和破坏	合格
		5	扩口试验		管壁无裂纹和破损	/	φ16.0~φ101.6钢管的管壁均未出现裂纹和破损	合格
6	气密试验	1.05MPa, 稳压 5s	应无气泡渗出	/	φ16.0~φ101.6钢管未出现气泡渗出	合格		
7	晶间腐蚀试验		试样弯曲的外表面应无因晶间腐蚀而产生的裂纹	/	φ16.0~φ101.6试样弯曲的外表面均未见因晶间腐蚀而产生的裂纹	合格		
8	盐雾试验	XSS 试验, 240h	试验后, 试样外表面应光滑、无腐蚀痕迹	/	φ16.0~φ101.6试样外表面光滑、未见腐蚀痕迹	合格		

一 研 测



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03220

共7页 第5页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
9	液压 试验	φ16.0 ×0.8	10.5MPa, 稳压 5s	钢管不允许出现渗 漏现象	/	钢管未出现渗漏现象	合格
		φ20.0 ×1.0	10.5MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		φ25.4 ×1.0	8.3MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		φ32.0 ×1.2	7.9MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		φ40.0 ×1.2	6.3MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		φ50.8 ×1.2	5.0MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		φ63.5 ×1.5	5.0MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		φ76.1 ×2.0	5.5MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		φ88.9 ×2.0	4.7MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		φ101.6 ×2.0	4.1MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
10	化学 成分	φ16.0 ×0.8	C	≤0.08	%	0.01	合格
			Si	≤0.75		0.39	
			Mn	≤2.00		1.16	
			P	≤0.040		0.039	
			S	≤0.030		0.002	
			Ni	8.00~11.00		8.08	
			Cr	18.00~20.00		18.13	
		φ20.0 ×1.0	C	≤0.08	%	0.01	合格
			Si	≤0.75		0.41	
			Mn	≤2.00		1.13	
			P	≤0.040		0.035	
			S	≤0.030		0.002	
			Ni	8.00~11.00		8.06	
			Cr	18.00~20.00		18.10	

一  
卷  
一  
号

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03220

共 7 页 第 6 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
10	化学成分	Φ25.4 ×1.0	C	≤0.08	%	0.05	合格
			Si	≤0.75		0.37	
			Mn	≤2.00		1.09	
			P	≤0.040		0.038	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	8.00~11.00		8.09	
			Cr	18.00~20.00		18.06	
		Φ32.0 ×1.2	C	≤0.08	%	0.05	合格
			Si	≤0.75		0.35	
			Mn	≤2.00		1.12	
			P	≤0.040		0.038	
			S	≤0.030		0.002	
			Ni	8.00~11.00		8.03	
			Cr	18.00~20.00		18.05	
		Φ40.0 ×1.2	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤0.75		0.37	
			Mn	≤2.00		1.15	
			P	≤0.040		0.034	
			S	≤0.030		0.003	
			Ni	8.00~11.00		8.08	
			Cr	18.00~20.00		18.15	
		Φ50.8 ×1.2	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤0.75		0.41	
			Mn	≤2.00		1.18	
P	≤0.040		0.039				
S	≤0.030		0.003				
Ni	8.00~11.00		8.07				
Cr	18.00~20.00		18.10				

12345678910



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB123#03220

共 7 頁 第 7 頁

序 号	檢驗項目	技術要求	單位	實測值	單項 結論	
10	Φ63.5 ×1.5	C	≤0.08	%	0.04	合格
		Si	≤0.75		0.39	
		Mn	≤2.00		1.14	
		P	≤0.040		0.039	
		S	≤0.030		0.001	
		Ni	8.00~11.00		8.10	
		Cr	18.00~20.00		18.10	
	Φ75.4 ×2.0	C	≤0.08	%	0.04	合格
		Si	≤0.75		0.42	
		Mn	≤2.00		1.20	
		P	≤0.040		0.037	
		S	≤0.030		0.002	
		Ni	8.00~11.00		8.03	
		Cr	18.00~20.00		18.12	
	Φ88.9 ×2.0	C	≤0.08	%	0.04	合格
		Si	≤0.75		0.41	
		Mn	≤2.00		1.17	
		P	≤0.040		0.037	
		S	≤0.030		0.002	
		Ni	8.00~11.00		8.14	
		Cr	18.00~20.00		18.12	
	Φ101.6 ×2.0	C	≤0.08	%	0.04	合格
		Si	≤0.75		0.44	
		Mn	≤2.00		1.23	
		P	≤0.040		0.037	
		S	≤0.030		0.003	
		Ni	8.00~11.00		8.03	
		Cr	18.00~20.00		18.11	
----- 以下空白 -----						

檢驗員: 李國強



### 成都产品质量检验研究院有限责任公司

- 国家日用金属制品质量检验检测中心（成都）
- 国家包装产品质量检验检测中心（成都）
- 国家石油天然气产品质量检验检测中心
- 国家家具产品质量检验检测中心（成都）
- 国家建材产品质量检验检测中心（四川）
- 国家鞋类产品质量检验检测中心（成都）
- 国家光伏产品质量检验检测中心
- 国家酒类及加工食品产品质量检验检测中心
- 国家饲料产品质量检验检测中心（四川）
- 国家移动互联网软件产品质量检验检测中心（四川）
- 国家金银珠宝饰品质量检验检测中心（四川）
- 国家电线电缆产品质量检验检测中心（四川）



总部地址：四川省成都市龙泉驿区兴茂街 16 号





# 检验检测报告



报告书编号: AJCB123W03230

产品名称: 薄壁不锈钢管

受检单位: 广州美亚股份有限公司

生产单位: 广州美亚股份有限公司

委托单位: 广州美亚股份有限公司

检验类别: 委托抽样

成都产品质量检验研究院有限责任公司  
国家建材产品质量检验检测中心(四川)






国家建材产品质量检验检测中心（四川）  
成都产品质量检验研究院有限责任公司

## 检 验 检 测 报 告

报告书编号：AJCB123W03230

共 5 页 第 1 页

产品名称	薄壁不锈钢管	商 标	美亚、MAYER
生产日期/批号	2023-11	型号规格	Φ133.0×2.5~Φ325.0×4.0
样品编号	AJCB123W03230	样品等级	A
样品数量	各2根*6m	封样/样品状态	完好
样品到达日期	2023-12-05	检查封样人员	赵若芯
委托单位	广州美亚股份有限公司	生产单位	广州美亚股份有限公司
委托单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	生产单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
委托单位邮编	511356	生产单位邮编	511356
委托单位电话	020-32221688	生产单位电话	020-32221688
受检单位	广州美亚股份有限公司	受检单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
受检单位电话	020-32221688	受检单位邮编	511356
抽样单编号	JC202312019-1	抽 样 日 期	2023-12-01
抽 样 地 点	该公司成品库房	抽 样 方 式	随机抽样
抽 样 基 数	各100根	抽 样 单 位	国家建材产品质量检验检测中心（四川）
检 验 日 期	2023-12-26~2024-01-22	抽 样 人 员	付焯 谢峰
检 验 地 址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任 务 来 源	/
检 验 依 据	CJ/T 151-2016 薄壁不锈钢管		
判 定 依 据	CJ/T 151-2016 薄壁不锈钢管		
检 验 结 论	经抽样检验，所检样品符合CJ/T 151-2016标准要求。  		
备 注	1.材料牌号：S30408 (06Cr19Ni10) 2.型号规格包含：Φ133.0×2.5、Φ159.0×2.5、Φ219.0×3.0、Φ273.0×4.0、Φ325.0×4.0。		

批准：吴映江

审核：彭勇

主检：李兵



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB123W03230

共 5 頁 第 2 頁

序 號	檢驗項目		技術要求	單位	實測值	單項 結論	
1	外觀		应符合CJ/T 151-2016 标准中6.2条要求	/	φ133.0~φ325.0 钢管均符合	合格	
2	尺寸 与 偏差	φ133.0 ×2.5	外径	133.0±0.99	mm	133.26~133.50	合格
			壁厚	2.5±0.30	mm	2.21~2.31	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.3	
			长度	6000±10	mm	6004~6007	
		φ159.0 ×2.5	外径	159.0±1.19	mm	159.30~159.46	合格
			壁厚	2.5±0.30	mm	2.22~2.34	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.2~0.3	
			长度	6000±10	mm	6001~6005	
		φ219.0 ×3.0	外径	219.0±1.64	mm	219.20~219.36	合格
			壁厚	3.0±0.30	mm	2.71~2.80	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000±10	mm	6002~6006	
		φ273.0 ×4.0	外径	273.0±2.05	mm	273.40~273.68	合格
			壁厚	4.0±0.30	mm	3.70~3.80	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000±10	mm	6001~6005	
		φ325.0 ×4.0	外径	325.0±2.44	mm	325.24~325.30	合格
			壁厚	4.0±0.30	mm	3.70~3.76	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000±10	mm	6001~6006	
3	力学 性能	φ133.0 ×2.5	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 753 2#: 770	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 58.0 2#: 56.5	

合格

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03230

共 5 页 第 3 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
3	力学性能	φ159.0 ×2.5	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 759 2#: 747	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 55.0 2#: 57.0	
		φ219.0 ×3.0	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 707 2#: 711	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 54.0 2#: 55.0	
	φ273.0 ×4.0	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 733 2#: 726	合格	
		断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 54.5 2#: 55.5		
	φ325.0 ×4.0	抗拉强度 Rm	≥520	MPa	1#: 720 2#: 729	合格	
		断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 53.5 2#: 55.0		
4	压扁性能		不应出现裂纹和破损	/	φ133.0~φ325.0 钢管均未出现裂纹 和破损	合格	
5	液压性能	φ133.0 ×2.5	3.9MPa, 稳压 5s	钢管应无渗漏和永久 变形	/	钢管未出现渗漏和 永久变形	合格
		φ159.0 ×2.5	3.2MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏和 永久变形	合格
		φ219.0 ×3.0	2.8MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏和 永久变形	合格
		φ273.0 ×4.0	3.0MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏和 永久变形	合格
		φ325.0 ×4.0	2.5MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏和 永久变形	合格
6	气密性能	0.6MPa, 持压 10s	钢管应无泄漏出现	/	φ133.0~φ325.0 钢管均未出现泄漏	合格	
7	晶间腐蚀试验		不应出现因晶间腐蚀 而产生的裂纹	/	φ133.0~φ325.0 钢管均未出现因晶 间腐蚀而产生的裂 纹	合格	
8	240h 的中性盐雾腐蚀试验		表面不应出现锈蚀现 象	/	φ133.0~φ325.0 钢管表面均未出现 锈蚀现象	合格	

一  
二  
三  
四  
五  
六  
七  
八  
九  
十



## 检验检测报告

报告书编号: AJCBI23W03230

共 5 页 第 4 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
9	化学成分	φ133.0 ×2.5	C	≤0.07	%	0.04	合格
			Si	≤0.75		0.39	
			Mn	≤2.00		1.17	
			P	≤0.045		0.039	
			S	≤0.030		0.002	
			Ni	8.00~10.50		8.05	
			Cr	17.50~19.50		18.11	
		φ159.0 ×2.5	C	≤0.07	%	0.04	合格
			Si	≤0.75		0.39	
			Mn	≤2.00		1.08	
			P	≤0.045		0.034	
			S	≤0.030		0.008	
			Ni	8.00~10.50		8.03	
			Cr	17.50~19.50		18.13	
		φ219.0 ×3.0	C	≤0.07	%	0.05	合格
			Si	≤0.75		0.33	
			Mn	≤2.00		1.03	
			P	≤0.045		0.037	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	8.00~10.50		8.01	
			Cr	17.50~19.50		18.14	
		φ273.0 ×4.0	C	≤0.07	%	0.05	合格
			Si	≤0.75		0.43	
			Mn	≤2.00		0.99	
P	≤0.045		0.032				
S	≤0.030		0.004				
Ni	8.00~10.50		8.03				
Cr	17.50~19.50		18.12				



## 检 验 检 测 报 告

报告书编号: AJCB123W03230

共 5 页 第 5 页

序 号	检 验 项 目		技 术 要 求	单 位	实 测 值	单 项 结 论	
9	化 学 成 分	$\phi 325.0$ $\times 4.0$	C	$\leq 0.07$	%	0.05	合 格
			Si	$\leq 0.75$		0.42	
			Mn	$\leq 2.00$		1.02	
			P	$\leq 0.015$		0.032	
			S	$\leq 0.030$		0.002	
			Ni	8.00~10.50		8.12	
			Cr	17.50~19.50		18.10	
----- 以下空白 -----							





成都产品质量检验研究院有限责任公司

- 国家日用金属制品质量检验检测中心（成都）
- 国家包装产品质量检验检测中心（成都）
- 国家石油天然气产品质量检验检测中心
- 国家家具产品质量检验检测中心（成都）
- 国家建材产品质量检验检测中心（四川）
- 国家鞋类产品质量检验检测中心（成都）
- 国家光伏产品质量检验检测中心
- 国家酒类及加工食品产品质量检验检测中心
- 国家饲料产品质量检验检测中心（四川）
- 国家移动互联网软件产品质量检验检测中心（四川）
- 国家金银珠宝饰品质量检验检测中心（四川）
- 国家电线电缆产品质量检验检测中心（四川）

总部地址：四川省成都市龙泉驿区兴茂街16号







国家建材产品质量检验检测中心（四川）  
成都产品质量检验研究院有限责任公司

检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03239

共 6 页 第 1 页

产品名称	不锈钢卡压式管件	商 标	美亚、MAYER
生产日期/批号	2023-11	型号规格	DN15~DN100 I系列 S型
样品编号	AJCB123W03239	样品等级	A
样品数量	各10件+温度变化系统一套	封样/样品状态	完好
样品到达日期	2023-12-05	检查封样人员	赵若芯
委托单位	广州美亚股份有限公司	生产单位	广州美亚股份有限公司
委托单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	生产单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
委托单位邮编	511356	生产单位邮编	511356
委托单位电话	020-32221688	生产单位电话	020-32221688
受检单位	广州美亚股份有限公司	受检单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
受检单位电话	020-32221688	受检单位邮编	511356
抽样单编号	JC2023120117-1	抽样日期	2023-12-01
抽样地点	该公司成品库房	抽样方式	随机抽样
抽样基数	各100件	抽样单位	国家建材产品质量检验检测中心（四川）
检验日期	2023-12-05~2024-02-04	抽样人员	李兵 谢峰
检验地址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源	/
检验依据	GB/T 19228.1-2011 不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件		
判定依据	GB/T 19228.1-2011 不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件		
检验结论	经抽样检验，所检样品符合GB/T 19228.1-2011标准要求。		
备注	1. 材料牌号: S30408 (06Cr19Ni10) 2. 型号规格包含: DN15、DN20、DN25、DN32、DN40、DN50、DN63、DN80、DN100。		

批准:

赵若芯

审核:

吴映江

主检:

付坤



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03239

共 6 页 第 2 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
1	外观		应符合GB/T 19228.1-2011标准中第6.2条要求	/	DN15~DN100 管件均符合	合格	
2	尺寸公差	DN15	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 0.6$	mm	0.75~0.78	合格
			承口内径 $d_1$	16.2~16.5	mm	16.28~16.34	
			承口端外径 $D_2$	$22.2 \pm 0.2$	mm	22.18~22.27	
			承口长度 $L_4$	$23 \pm 3$	mm	24.72~24.87	
		DN20	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 0.8$	mm	0.86~0.89	合格
			承口内径 $d_1$	20.2~20.5	mm	20.36~20.41	
			承口端外径 $D_2$	$27.9 \pm 0.2$	mm	27.96~28.02	
			承口长度 $L_4$	$26 \pm 3$	mm	23.87~23.99	
		DN25	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 0.8$	mm	0.90~0.95	合格
			承口内径 $d_1$	25.6~25.9	mm	25.76~25.82	
			承口端外径 $D_2$	$33.8 \pm 0.2$	mm	33.79~33.84	
			承口长度 $L_4$	$32 \pm 3$	mm	29.85~29.90	
		DN32	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.0$	mm	1.03~1.06	合格
			承口内径 $d_1$	32.3~32.7	mm	32.60~32.66	
			承口端外径 $D_2$	$44.0 \pm 0.3$	mm	43.97~44.05	
			承口长度 $L_4$	$38 \pm 3$	mm	36.17~36.28	
		DN40	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.0$	mm	1.06~1.10	合格
			承口内径 $d_1$	40.3~40.7	mm	40.51~40.58	
			承口端外径 $D_2$	$53.5 \pm 0.3$	mm	53.34~53.59	
			承口长度 $L_4$	$46 \pm 4$	mm	45.60~45.69	
		DN50	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.0$	mm	1.05~1.08	合格
			承口内径 $d_1$	51.2~51.8	mm	51.49~51.55	
			承口端外径 $D_2$	$66.5 \pm 0.3$	mm	66.32~66.37	
			承口长度 $L_4$	$56 \pm 4$	mm	55.13~55.19	
DN60	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.3$	mm	1.37~1.44	合格		
	承口内径 $d_1$	63.9~64.5	mm	64.27~64.32			
	承口端外径 $D_2$	$79.30 \pm 0.3$	mm	79.17~79.22			
	承口长度 $L_4$	$58 \pm 4$	mm	57.96~58.04			
DN65	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.5$	mm	1.62~1.67	合格		
	承口内径 $d_1$	76.7~77.9	mm	77.06~77.17			
	承口端外径 $D_2$	$94.7 \pm 0.8$	mm	94.72~94.80			

1  
2  
3



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB123W03239

共 6 頁 第 3 頁

序 號	檢驗項目		技術要求	單位	實測值	單項 結論
2	DN80	承口長度 $L_1$	$60 \pm 5$	mm	56.92~57.09	合格
		管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.5$	mm	1.76~1.85	
		承口內徑 $d_1$	89.50~90.70	mm	89.85~89.92	
		承口端外徑 $D_2$	$109.5 \pm 0.8$	mm	109.45~109.52	
	DN100	承口長度 $L_1$	$70 \pm 5$	mm	65.91~66.02	合格
		管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.5$	mm	1.84~1.89	
		承口內徑 $d_1$	102.20~103.40	mm	102.58~102.66	
		承口端外徑 $D_2$	$126.40 \pm 0.8$	mm	126.46~126.54	
	承口長度 $L_1$	$82 \pm 5$	mm	77.36~77.42		
3	水壓性能	2.5MPa, 穩壓 5s	管件應無滲透和永久變形	/	DN15~DN100管件均未出現滲透和永久變形	合格
4	氣密性能	1.05MPa, 穩壓 5s	管件應無洩漏出現	/	DN15~DN100管件均未出現洩漏	合格
5	耐壓試驗	2.5MPa, 保壓 1min	管件與管子的連接部位應無滲漏和脫落現象	/	DN15~DN100管件與管子的連接部位均未出現滲漏和脫落現象	合格
6	負壓試驗	( $20 \pm 5$ ) °C, 用真空泵減壓至 80kPa, 保持 1h	管件和管子內壓差不得大於 5kPa 及有其他異常	/	DN15~DN100管件和管子內壓差均未大於 5kPa, 且均未出現其他異常	合格
7	拉拔試驗	DN15	$\geq 1.98$	kN	3.82	合格
		DN20	$\geq 3.46$	kN	4.72	合格
		DN25	$\geq 4.5$	kN	5.63	合格
		DN32	$\geq 6.42$	kN	8.24	合格
		DN40	$\geq 8.12$	kN	9.36	合格
		DN50	$\geq 9.72$	kN	11.86	合格
		DN60	$\geq 15.2$	kN	16.58	合格
		DN65	$\geq 24.5$	kN	26.41	合格
		DN80	$\geq 29.0$	kN	31.63	合格
DN100	$\geq 35.0$	kN	37.46	合格		
8	溫度變化試驗		各連接部位無滲漏及其他異常現象	/	DN15~DN100管件連接部位均未發現滲漏及其他異常現象	合格
9	水壓彎曲撓角試驗		不得漏水	/	DN15~DN100管件均未漏水	合格



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03239

共 6 页 第 4 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
10	水压振动试验		不得有渗漏、脱落及其他异常	/	DN15~DN100 管件均未出现渗漏、脱落及其他异常	合格	
11	压力冲击(波动)试验		不得有渗漏、脱落及其他异常	/	DN15~DN100 管件均未出现渗漏、脱落及其他异常	合格	
12	240h 中性盐雾腐蚀试验		试验后, 试样外表面应光滑、无腐蚀痕迹	/	DN15~DN100 管件外表面均光滑, 未见腐蚀痕迹	合格	
13	晶间腐蚀试验		试验后, 试样弯曲的外表面应无因晶间腐蚀而产生的裂纹	/	DN15~DN100 管件试样弯曲的外表面均未出现因晶间腐蚀而产生的裂纹	合格	
14	化学成分	DN15	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤0.75	%	0.39	合格
			Mn	≤2.00	%	1.16	合格
			P	≤0.040	%	0.039	合格
			S	≤0.030	%	0.002	合格
			Ni	8.00~11.00	%	8.08	合格
			Cr	18.00~20.00	%	18.13	合格
		DN20	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤0.75	%	0.41	合格
			Mn	≤2.00	%	1.13	合格
			P	≤0.040	%	0.035	合格
			S	≤0.030	%	0.002	合格
			Ni	8.00~11.00	%	8.06	合格
			Cr	18.00~20.00	%	18.10	合格
		DN25	C	≤0.08	%	0.05	合格
			Si	≤0.75	%	0.37	合格
			Mn	≤2.00	%	1.09	合格
			P	≤0.040	%	0.038	合格
			S	≤0.030	%	0.004	合格
			Ni	8.00~11.00	%	8.09	合格
			Cr	18.00~20.00	%	18.06	合格
		DN32	C	≤0.08	%	0.05	合格
			Si	≤0.75	%	0.35	合格
			Mn	≤2.00	%	1.12	合格
P	≤0.040		%	0.038	合格		
S	≤0.030		%	0.002	合格		

1  
2  
3



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03239

共 6 页 第 5 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
14	化学成分	DN32	NI	8.00~11.00	%	8.03	合格
			Cr	18.00~20.00	%	18.05	合格
		DN40	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤0.75	%	0.37	合格
			Mn	≤2.00	%	1.15	合格
			P	≤0.040	%	0.034	合格
			S	≤0.030	%	0.003	合格
			NI	8.00~11.00	%	8.08	合格
			Cr	18.00~20.00	%	18.15	合格
		DN50	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤0.75	%	0.41	合格
			Mn	≤2.00	%	1.18	合格
			P	≤0.040	%	0.039	合格
			S	≤0.030	%	0.003	合格
			NI	8.00~11.00	%	8.07	合格
		DN60	Cr	18.00~20.00	%	18.10	合格
			C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤0.75	%	0.39	合格
			Mn	≤2.00	%	1.14	合格
			P	≤0.040	%	0.039	合格
			S	≤0.030	%	0.004	合格
		DN65	NI	8.00~11.00	%	8.10	合格
			Cr	18.00~20.00	%	18.10	合格
			C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤0.75	%	0.42	合格
			Mn	≤2.00	%	1.20	合格
			P	≤0.040	%	0.037	合格
		DN80	S	≤0.030	%	0.002	合格
			NI	8.00~11.00	%	8.03	合格
			Cr	18.00~20.00	%	18.12	合格
			C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤0.75	%	0.41	合格
Mn	≤2.00		%	1.17	合格		
		P	≤0.040	%	0.037	合格	
		S	≤0.030	%	0.002	合格	

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123\*03239

共6页 第6页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论
14	DN90	Ni	8.00~11.00	%	8.14	合格
		Cr	18.00~20.00	%	18.12	合格
	DN100	C	≤0.08	%	0.04	合格
		Si	≤0.75	%	0.44	合格
		Mn	≤2.00	%	1.23	合格
		P	≤0.040	%	0.037	合格
		S	≤0.030	%	0.003	合格
		Ni	8.00~11.00	%	8.03	合格
		Cr	18.00~20.00	%	18.11	合格
		----- 以下空白 -----				

美亚不锈钢水管、双卡压管件



成都产品质量检验研究院有限责任公司

- 国家日用金属制品质量检验检测中心（成都）
- 国家包装产品质量检验检测中心（成都）
- 国家石油天然气产品质量检验检测中心
- 国家家具产品质量检验检测中心（成都）
- 国家建材产品质量检验检测中心（四川）
- 国家鞋类产品质量检验检测中心（成都）
- 国家光伏产品质量检验检测中心
- 国家酒类及加工食品产品质量检验检测中心
- 国家饲料产品质量检验检测中心（四川）
- 国家移动互联网软件产品质量检验检测中心（四川）
- 国家金银珠宝饰品质量检验检测中心（四川）
- 国家电线电缆产品质量检验检测中心（四川）

总部地址：四川省成都市龙泉驿区兴茂街16号







国家建材产品质量检验检测中心（四川）  
成都产品质量检验研究院有限责任公司

### 检 验 检 测 报 告

报告书编号: AJCB123W03240

共 5 页 第 1 页

产品名称	不锈钢沟槽式管件	商 标	美亚、MAYER
生产日期/批号	2023-11	型 号 规 格	DN125~DN300
样品编号	AJCB123W03240	样 品 等 级	A
样品数量	各3件	封样/样品状态	完好
样品到达日期	2023-12-05	检查封样人员	赵若芯
委托单位	广州美亚股份有限公司	生产单位	广州美亚股份有限公司
委托单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	生产单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
委托单位邮编	511356	生产单位邮编	511356
委托单位电话	020-32221688	生产单位电话	020-32221688
受 检 单 位	广州美亚股份有限公司	受检单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
受检单位电话	020-32221688	受检单位邮编	511356
抽样单编号	JC2023120110	抽 样 日 期	2023-12-01
抽 样 地 点	该公司成品库房	抽 样 方 式	随机抽样
抽 样 基 数	各100件	抽 样 单 位	国家建材产品质量检验检测中心（四川）
检 验 日 期	2024-01-03~2024-01-29	抽 样 人 员	李兵 谢峰
检 验 地 址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任 务 来 源	/
检 验 依 据	CJ/T 152-2016 薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件		
判 定 依 据	CJ/T 152-2016 薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件		
检 验 结 论	<p>经抽样检验，所检项目符合CJ/T 152-2016标准要求。</p>  		
备 注	<p>1. 材料牌号: S30408 (06Cr19Ni10); 2. 型号规格包含: DN125、DN150、DN200、DN250、DN300。</p>		

批准: 莫芳

审核: 李兵

主检: 付坤



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W03240

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
1	外观		应符合CJ/T 152-2016标准中第6.2条要求	/	DN125~DN300 管件均符合	合格	
2	晶间腐蚀试验		不应出现因晶间腐蚀而产生的裂纹	/	DN125~DN300 管件试样均未出现因晶间腐蚀而产生的裂纹	合格	
3	耐压试验	2.5MPa, 保压 10min	管件与钢管连接部位应无渗漏、脱落和变形	/	DN125~DN300 管件与钢管连接部位均未出现渗漏、脱落和变形	合格	
4	化学成分	DN125	C	≤0.07	%	0.04	合格
			Si	≤0.75	%	0.39	合格
			Mn	≤2.00	%	1.17	合格
			P	≤0.045	%	0.039	合格
			S	≤0.030	%	0.002	合格
			Ni	8.00~10.50	%	8.05	合格
			Cr	17.50~19.50	%	18.14	合格
		DN150	C	≤0.07	%	0.04	合格
			Si	≤0.75	%	0.39	合格
			Mn	≤2.00	%	1.08	合格
			P	≤0.045	%	0.034	合格
			S	≤0.030	%	0.008	合格
			Ni	8.00~10.50	%	8.03	合格
			Cr	17.50~19.50	%	18.13	合格

检验合格



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB123W03240

共 4 頁 第 3 頁

序 號	檢驗項目		技術要求	單位	實測值	單項 結論	
4	化學成分	DN200	C	≤0.07	%	0.05	合格
			Si	≤0.75	%	0.33	合格
			Mn	≤2.00	%	1.03	合格
			P	≤0.045	%	0.037	合格
			S	≤0.030	%	0.004	合格
			Ni	8.00~10.50	%	8.01	合格
			Cr	17.50~19.50	%	18.13	合格
		DN250	C	≤0.07	%	0.05	合格
			Si	≤0.75	%	0.43	合格
			Mn	≤2.00	%	0.99	合格
			P	≤0.045	%	0.032	合格
			S	≤0.030	%	0.004	合格
			Ni	8.00~10.50	%	8.03	合格
		DN300	C	≤0.07	%	0.05	合格
			Si	≤0.75	%	0.42	合格
			Mn	≤2.00	%	1.02	合格

原測

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123#03240

共 4 页 第 4 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
4	化学成分	DN300	P	≤0.045	%	0.032	合格
			S	≤0.030	%	0.002	合格
			NI	8.00~10.50	%	8.12	合格
			Cr	17.50~19.50	%	18.10	合格

----- 以下空白 -----

一  
二  
三  
四  
五  
六  
七  
八  
九  
十



成都产品质量检验研究院有限责任公司

- 国家日用金属制品质量检验检测中心（成都）
- 国家包装产品质量检验检测中心（成都）
- 国家石油天然气产品质量检验检测中心
- 国家家具产品质量检验检测中心（成都）
- 国家建材产品质量检验检测中心（四川）
- 国家鞋类产品质量检验检测中心（成都）
- 国家光伏产品质量检验检测中心
- 国家酒类及加工食品产品质量检验检测中心
- 国家饲料产品质量检验检测中心（四川）
- 国家移动互联网软件产品质量检验检测中心（四川）
- 国家金银珠宝饰品质量检验检测中心（四川）
- 国家电线电缆产品质量检验检测中心（四川）



总部地址：四川省成都市龙泉驿区兴茂街 16 号





中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L6673



# 检验检测报告



报告书编号: AJCB124W01024

产品名称: 薄壁不锈钢管

受检单位: 广州美亚股份有限公司

生产单位: 广州美亚股份有限公司

委托单位: 广州美亚股份有限公司

检验类别: 型式试验





国家建材产品质量检验检测中心（四川）  
成都产品质量检验研究院有限责任公司

检验检测报告

报告书编号: AJCB124W01024

共 7 页 第 1 页

产品名称	薄壁不锈钢管	商 标	美亚、MAYER
生产日期/批号	2024-03	型号规格	Φ16.0×0.8~Φ101.6×2.0 S31603
样品编号	AJCB124W01024	样品等级	合格品
样品数量	各2根*6m	封样/样品状态	完好
样品到达日期	2024-03-08	检查封样人员	罗一力
委托单位	广州美亚股份有限公司	生产单位	广州美亚股份有限公司
委托单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	生产单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
委托单位邮编	511356	生产单位邮编	511356
委托单位电话	020-32221688	生产单位电话	020-32221688
受检单位	广州美亚股份有限公司	受检单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
受检单位电话	020-32221688	受检单位邮编	511356
抽样单编号	20240308-6	抽样日期	2024-03-08
抽样地点	该公司成品库房	抽样方式	随机抽样
抽样基数	各100根	抽样单位	成都产品质量检验研究院有限责任公司
检验日期	2024-03-18~2024-04-20	抽样人员	谢峰, 钟林
检验地址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源	/
检验依据	GB/T 19228.2-2011 不锈钢卡压式管件组件 第2部分: 连接用薄壁不锈钢管		
判定依据	GB/T 19228.2-2011 不锈钢卡压式管件组件 第2部分: 连接用薄壁不锈钢管		
检验结论	经抽样检验, 所检样品符合GB/T 19228.2-2011标准要求。		
备注	型号规格包含: Φ16.0×0.8、Φ20.0×1.0、Φ25.4×1.2、Φ32.0×1.2、Φ40.0×1.2、Φ50.8×1.2、Φ63.5×1.5、Φ76.2×2.0、Φ88.9×2.0、Φ101.6×2.0。		

(检验)



批准: 吴映江      审核: 付焱      主检: 李兵

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124W01024

共 7 页 第 2 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
1	外观		应符合GB/T 19228.2-2011标准中7.1.1条技术要求	/	φ16.0~φ101.6钢管均符合	合格	
2	尺寸与公差	φ16.0 ×0.8	外径	16±0.10	mm	15.92~16.04	合格
			壁厚	0.8±0.08	mm	0.72~0.76	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.2~0.3	
			长度	6000~6020	mm	6004~6010	
		φ20.0 ×1.0	外径	20±0.11	mm	19.92~19.98	合格
			壁厚	1.0±0.10	mm	0.92~0.96	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000~6020	mm	6002~6008	
		φ25.4 ×1.0	外径	25.4±0.14	mm	25.32~25.42	合格
			壁厚	1.0±0.10	mm	0.92~0.95	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.2~0.3	
			长度	6000~6020	mm	6007~6012	
		φ32.0 ×1.2	外径	32±0.17	mm	31.94~32.02	合格
			壁厚	1.2±0.12	mm	1.08~1.12	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000~6020	mm	6001~6008	
		φ40.0 ×1.2	外径	40±0.21	mm	39.90~40.10	合格
			壁厚	1.2±0.12	mm	1.10~1.14	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.2~0.3	
			长度	6000~6020	mm	6005~6011	
φ50.8 ×1.2	外径	50.8±0.26	mm	50.84~51.02	合格		
	壁厚	1.2±0.12	mm	1.11~1.19			
	弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2			
	长度	6000~6020	mm	6004~6010			

检验



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB124W01024

共 7 頁 第 3 頁

序 號	檢驗項目		技術要求	單位	實測值	單項 結論	
2	尺寸 與 公差	φ63.5 ×1.5	外徑	63.5±0.32	mm	63.28~63.66	合格
			壁厚	1.5±0.15	mm	1.38~1.45	
			彎曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			長度	6000~6020	mm	6003~6006	
		φ76.1 ×2.0	外徑	76.1±0.38	mm	76.10~76.40	合格
			壁厚	2.0±0.20	mm	1.82~1.88	
			彎曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			長度	6000~6020	mm	6004~6010	
		φ88.9 ×2.0	外徑	88.9±0.44	mm	88.68~88.92	合格
			壁厚	2.0±0.20	mm	1.80~1.85	
			彎曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			長度	6000~6020	mm	6001~6007	
		φ101.6 ×2.0	外徑	101.6±0.51	mm	101.42~101.60	合格
			壁厚	2.0±0.20	mm	1.80~1.84	
			彎曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			長度	6000~6020	mm	6004~6010	
3	力學 性能	φ16.0 ×0.8	抗拉強度 Rm	≥480	MPa	1#: 635 2#: 640	合格
			斷後伸長率 A(熱處理狀態)	≥35	%	1#: 57.5 2#: 54.5	
		φ20.0 ×1.0	抗拉強度 Rm	≥480	MPa	1#: 648 2#: 656	合格
			斷後伸長率 A(熱處理狀態)	≥35	%	1#: 56.0 2#: 53.0	
		φ25.4 ×1.0	抗拉強度 Rm	≥480	MPa	1#: 663 2#: 639	合格
			斷後伸長率 A(熱處理狀態)	≥35	%	1#: 57.0 2#: 59.0	
		φ32.0 ×1.2	抗拉強度 Rm	≥480	MPa	1#: 641 2#: 627	合格
			斷後伸長率 A(熱處理狀態)	≥35	%	1#: 56.0 2#: 59.5	

檢驗合格



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124W01024

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
3	力学性能	φ40.0 ×1.2	抗拉强度 Rm	≥480	MPa	1#: 653 2#: 662	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 57.0 2#: 54.0	
		φ50.8 ×1.2	抗拉强度 Rm	≥480	MPa	1#: 632 2#: 639	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 56.0 2#: 53.0	
		φ63.5 ×1.5	抗拉强度 Rm	≥480	MPa	1#: 630 2#: 614	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 51.5 2#: 53.0	
		φ76.1 ×2.0	抗拉强度 Rm	≥480	MPa	1#: 631 2#: 639	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 56.5 2#: 54.0	
		φ88.9 ×2.0	抗拉强度 Rm	≥480	MPa	1#: 688 2#: 676	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 54.0 2#: 55.5	
		φ101.6 ×2.0	抗拉强度 Rm	≥480	MPa	1#: 662 2#: 646	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 52.0 2#: 54.5	
4	压扁试验		不出现裂纹和破坏	/	φ16.0~φ101.6钢管均未出现裂纹和破坏	合格	
5	扩口试验		管壁无裂纹和破损	/	φ16.0~φ101.6钢管的管壁均未出现裂纹和破损	合格	
6	气密试验	1.05MPa, 稳压 5s	应无气泡渗出	/	φ16.0~φ101.6钢管未见气泡渗出	合格	
7	晶间腐蚀试验		试样弯曲的外表面应无因晶间腐蚀而产生的裂纹	/	φ16.0~φ101.6试样弯曲的外表面均未见因晶间腐蚀而产生的裂纹	合格	
8	盐雾试验	NSS 试验, 240h	试验后, 试样外表面应光滑、无腐蚀痕迹	/	φ16.0~φ101.6试样外表面光滑、未见腐蚀痕迹	合格	

研 测



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB124#01024

共 7 頁 第 5 頁

序 号	檢驗項目	技術要求	單位	實測值	單項 結論			
9	液壓 試驗	φ16.0 ×0.8	9.0MPa, 穩壓 5s	鋼管不允許出現滲 漏現象	鋼管未出現滲漏現象	合格		
		φ20.0 ×1.0	9.0MPa, 穩壓 5s				鋼管未出現滲漏現象	
		φ25.4 ×1.0	7.1MPa, 穩壓 5s				鋼管未出現滲漏現象	
		φ32.0 ×1.2	6.8MPa, 穩壓 5s				鋼管未出現滲漏現象	
		φ40.0 ×1.2	5.4MPa, 穩壓 5s				鋼管未出現滲漏現象	
		φ50.8 ×1.2	4.3MPa, 穩壓 5s				鋼管未出現滲漏現象	
		φ63.5 ×1.5	4.3MPa, 穩壓 5s				鋼管未出現滲漏現象	
		φ76.1 ×2.0	4.7MPa, 穩壓 5s				鋼管未出現滲漏現象	
		φ88.9 ×2.0	4.0MPa, 穩壓 5s				鋼管未出現滲漏現象	
		φ101.6 ×2.0	3.5MPa, 穩壓 5s				鋼管未出現滲漏現象	
10	化學 成分	φ16.0 ×0.8	C	≤0.030	%	合格	0.016	
			Si	≤0.75			0.44	
			Mn	≤2.00			1.01	
			P	≤0.040			0.036	
			S	≤0.030			0.003	
			Ni	10.00~14.00			10.01	
			Cr	16.00~18.00			16.02	
			Mo	2.00~3.00			2.03	
	φ20.0 ×1.0	化學 成分	φ20.0 ×1.0	C	≤0.030	%	合格	0.014
				Si	≤0.75			0.43
				Mn	≤2.00			1.02
				P	≤0.040			0.036
				S	≤0.030			0.003
				Ni	10.00~14.00			10.03
				Cr	16.00~18.00			16.07
				Mo	2.00~3.00			2.02

一  
覽  
專  
一

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124#01024

共 7 页 第 6 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
10	化学成分	φ25.4 ×1.0	C	≤0.030	%	0.014	合格
			Si	≤0.75		0.43	
			Mn	≤2.00		1.01	
			P	≤0.040		0.035	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	10.00~14.00		10.03	
			Cr	16.00~18.00		16.04	
			Mo	2.00~3.00		2.04	
		φ32.0 ×1.2	C	≤0.030	%	0.014	合格
			Si	≤0.75		0.42	
			Mn	≤2.00		1.01	
			P	≤0.040		0.035	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	10.00~14.00		10.09	
			Cr	16.00~18.00		16.11	
			Mo	2.00~3.00		2.00	
		φ40.0 ×1.2	C	≤0.030	%	0.017	合格
			Si	≤0.75		0.43	
			Mn	≤2.00		0.99	
			P	≤0.040		0.037	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	10.00~14.00		10.05	
			Cr	16.00~18.00		16.01	
			Mo	2.00~3.00		2.04	
		φ50.8 ×1.2	C	≤0.030	%	0.014	合格
			Si	≤0.75		0.43	
			Mn	≤2.00		1.01	
			P	≤0.040		0.036	
S	≤0.030		0.003				
Ni	10.00~14.00		10.01				
Cr	16.00~18.00		16.07				
Mo	2.00~3.00		2.03				

用



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB124W01024

共 7 頁 第 7 頁

序 号	檢驗項目	技术要求	单位	实测值	单项 结论	
10	φ63.5 ×1.5	C	≤0.030	%	0.018	合格
		Si	≤0.75		0.43	
		Mn	≤2.00		1.39	
		P	≤0.040		0.034	
		S	≤0.030		<0.001	
		Ni	10.00~14.00		10.07	
		Cr	16.00~18.00		16.12	
		Mo	2.00~3.00		2.07	
	φ76.1 ×2.0	C	≤0.030	%	0.019	合格
		Si	≤0.75		0.44	
		Mn	≤2.00		1.38	
		P	≤0.040		0.036	
		S	≤0.030		0.002	
		Ni	10.00~14.00		10.02	
		Cr	16.00~18.00		16.02	
	φ88.9 ×2.0	C	≤0.030	%	0.020	合格
		Si	≤0.75		0.45	
		Mn	≤2.00		1.39	
		P	≤0.040		0.035	
		S	≤0.030		0.001	
		Ni	10.00~14.00		10.10	
		Cr	16.00~18.00		16.08	
	φ101.6 ×2.0	C	≤0.030	%	0.022	合格
		Si	≤0.75		0.43	
		Mn	≤2.00		1.37	
		P	≤0.040		0.036	
		S	≤0.030		0.003	
		Ni	10.00~14.00		10.03	
Cr		16.00~18.00	16.07			
Mo	2.00~3.00	2.03				
----- 以下空白 -----						

檢驗合格



# 检验检测报告



报告书编号: AJCB124W01017

产品名称: 薄壁不锈钢管

受检单位: 广州美亚股份有限公司

生产单位: 广州美亚股份有限公司

委托单位: 广州美亚股份有限公司

检验类别: 型式试验

成都产品质量检验研究院有限责任公司  
国家建材产品质量检验检测中心(四川)





国家建材产品质量检验检测中心（四川）  
成都产品质量检验研究院有限责任公司

### 检 验 检 测 报 告

报告书编号: AJCB124W01017

共 5 页 第 1 页

产品名称	薄壁不锈钢管	商 标	美亚、MAYER
生产日期/批号	2024-03	型号规格	φ133.0×2.5~φ325.0×4.0 S31603
样品编号	AJCB124W01017	样品等级	合格品
样品数量	各2根*6m	封样/样品状态	完好
样品到达日期	2024-03-08	检查封样人员	罗一力
委托单位	广州美亚股份有限公司	生产单位	广州美亚股份有限公司
委托单位地址	广州经济技术开发区水和经济管理区永和大道38号	生产单位地址	广州经济技术开发区水和经济管理区永和大道38号
委托单位邮编	511356	生产单位邮编	511356
委托单位电话	020-32221688	生产单位电话	020-32221688
受检单位	广州美亚股份有限公司	受检单位地址	广州经济技术开发区水和经济管理区永和大道38号
受检单位电话	020-32221688	受检单位邮编	511356
抽样单编号	20240308-10	抽样日期	2024-03-08
抽样地点	该公司成品库房	抽样方式	随机抽样
抽样基数	各100根	抽样单位	国家建材产品质量检验检测中心（四川）
检验日期	2024-03-20~2024-04-20	抽样人员	谢峰、钟林
检验地址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源	/
检验依据	CJ/T 151-2016 薄壁不锈钢管		
判定依据	CJ/T 151-2016 薄壁不锈钢管		
检 验 结 论	经抽样检验，所检样品符合CJ/T 151-2016标准要求。		
备 注	型号规格包含: φ133.0×2.5、φ159.0×2.5、φ219.0×4.0、φ273.0×4.0、φ325.0×4.0。		

CMAA



批准: 审核: 主检:

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124W01017

共 5 页 第 2 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
1	外观		应符合CJ/T 151-2016 标准中6.2条要求	/	φ133.0~φ325.0 钢管均符合	合格	
2	尺寸 与 偏差	φ133.0 ×2.5	外径	133.0±0.99	mm	132.74~133.60	合格
			壁厚	2.5±0.30	mm	2.24~2.32	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000±10	mm	6003~6008	
		φ159.0 ×2.5	外径	159.0±1.19	mm	159.06~159.24	合格
			壁厚	2.5±0.30	mm	2.20~2.26	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1	
			长度	6000±10	mm	6001~6005	
		φ219.0 ×3.0	外径	219.0±1.64	mm	218.60~219.24	合格
			壁厚	3.0±0.30	mm	2.74~2.82	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1	
			长度	6000±10	mm	6002~6004	
		φ273.0 ×4.0	外径	273.0±2.05	mm	273.66~273.98	合格
			壁厚	4.0±0.30	mm	3.72~3.80	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1	
			长度	6000±10	mm	6003~6006	
		φ325.0 ×4.0	外径	325.0±2.44	mm	324.68~324.96	合格
			壁厚	4.0±0.30	mm	3.72~3.82	
			弯曲度	≤2	mm/m	0.1	
			长度	6000±10	mm	6002~6006	
3	力学 性能	φ133.0 ×2.5	抗拉强度 Rm	≥480	MPa	1#: 652 2#: 644	合格
			断后伸长率 A(热处理状态)	≥35	%	1#: 53.0 2#: 57.0	

合格



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB124#01017

共 5 頁 第 3 頁

序 號	檢驗項目		技術要求	單位	實測值	單項 結論	
3	力學 性能	φ159.0 ×2.5	抗拉強度 Rm	≥180	MPa	1#: 662 2#: 654	合格
			斷後伸長率 A(熱處理狀態)	≥35	%	1#: 58.0 2#: 55.5	
		φ219.0 ×3.0	抗拉強度 Rm	≥180	MPa	1#: 623 2#: 644	合格
			斷後伸長率 A(熱處理狀態)	≥35	%	1#: 54.0 2#: 57.0	
		φ273.0 ×4.0	抗拉強度 Rm	≥180	MPa	1#: 635 2#: 651	合格
			斷後伸長率 A(熱處理狀態)	≥35	%	1#: 52.0 2#: 54.5	
		φ325.0 ×4.0	抗拉強度 Rm	≥180	MPa	1#: 626 2#: 638	合格
			斷後伸長率 A(熱處理狀態)	≥35	%	1#: 54.5 2#: 57.5	
4	壓扁性能		不應出現裂紋和破損	/	φ133.0~φ325.0 鋼管均未出現裂紋 和破損	合格	
5	擴口性能		管壁應無裂紋和破損	/	φ133.0~φ325.0 鋼管管壁均未出現 裂紋和破損	合格	
6	液壓 性能	φ133.0 ×2.5	3.4MPa, 穩壓 5s	鋼管應無滲漏和永久 變形	/	鋼管未出現滲漏和 永久變形	合格
		φ159.0 ×2.5	2.8MPa, 穩壓 5s			鋼管未出現滲漏和 永久變形	合格
		φ219.0 ×3.0	2.5MPa, 穩壓 5s			鋼管未出現滲漏和 永久變形	合格
		φ273.0 ×4.0	2.6MPa, 穩壓 5s			鋼管未出現滲漏和 永久變形	合格
		φ325.0 ×4.0	2.5MPa, 穩壓 5s			鋼管未出現滲漏和 永久變形	合格
7	氣密 性能	0.6MPa, 持壓 10s	鋼管應無洩漏出現	/	φ133.0~φ325.0 鋼管均未出現洩漏	合格	
8	晶間腐蝕試驗		不應出現因晶間腐蝕 而產生的裂紋	/	φ133.0~φ325.0 鋼管均未出現因晶 間腐蝕而產生的裂 紋	合格	
9	240h 的中性盐雾腐蝕試驗		表面不應出現銹蝕現 象	/	φ133.0~φ325.0 鋼管表面均未出現 銹蝕現象	合格	





## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124#01017

共5页 第4页

序号	检验项目	技术要求	单位	实测值	单项结论	
10	化学成分 φ133.0 ×2.5	C	≤0.03	%	0.017	合格
		Si	≤0.75		0.50	
		Mn	≤2.00		1.06	
		P	≤0.015		0.031	
		S	≤0.030		0.004	
		Ni	10.00~14.00		10.04	
		Cr	16.00~18.00		16.04	
		Mo	2.00~3.00		2.03	
	φ159.0 ×2.5	C	≤0.03	%	0.016	合格
		Si	≤0.75		0.49	
		Mn	≤2.00		1.06	
		P	≤0.045		0.036	
		S	≤0.030		0.006	
		Ni	10.00~14.00		10.04	
		Cr	16.00~18.00		16.10	
		Mo	2.00~3.00		2.02	
	φ219.0 ×3.0	C	≤0.03	%	0.015	合格
		Si	≤0.75		0.50	
		Mn	≤2.00		1.09	
		P	≤0.045		0.030	
		S	≤0.030		0.002	
		Ni	10.00~14.00		10.07	
		Cr	16.00~18.00		16.09	
		Mo	2.00~3.00		2.02	
	φ273.0 ×4.0	C	≤0.03	%	0.015	合格
		Si	≤0.75		0.50	
		Mn	≤2.00		1.07	
		P	≤0.045		0.032	
S		≤0.030	0.003			
Ni		10.00~14.00	10.04			
Cr		16.00~18.00	16.10			
Mo		2.00~3.00	2.05			

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124W01017

共 5 页 第 5 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
10	化学 成分	φ325.0 ×4.0	C	≤0.03	%	0.016	合格
			Si	≤0.75		0.51	
			Mn	≤2.00		1.09	
			P	≤0.045		0.030	
			S	≤0.030		0.002	
			Ni	10.00~14.00		10.03	
			Cr	16.00~18.00		16.07	
			Mo	2.00~3.00		2.03	
----- 以下空白 -----							

检验检测报告



# 检验检测报告



报告书编号: AJCB124W01022

产品名称: 不锈钢卡压式管件

受检单位: 广州美亚股份有限公司

生产单位: 广州美亚股份有限公司

委托单位: 广州美亚股份有限公司

检验类别: 型式检验

成都产品质量检验研究院有限责任公司  
国家建材产品质量检验检测中心(四川)





国家建材产品质量检验检测中心（四川）  
成都产品质量检验研究院有限责任公司

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124W01022

共 7 页 第 1 页

产品名称	不锈钢卡压式管件	商 标	美亚、MAYER
生产日期/批号	2024-03	型号规格	I系列 S型 DN15~DN100 S31603
样品编号	AJCB124W01022	样品等级	A
样品数量	各10件+温度变化系统一套	封样/样品状态	完好
样品到达日期	2024-03-08	检查封样人员	罗一力
委托单位	广州美亚股份有限公司	生产单位	广州美亚股份有限公司
委托单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	生产单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
委托单位邮编	511356	生产单位邮编	511356
委托单位电话	020-32221688	生产单位电话	020-32221688
受检单位	广州美亚股份有限公司	受检单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
受检单位电话	020-32221688	受检单位邮编	511356
抽样单编号	20240308-8	抽样日期	2024-03-08
抽样地点	该公司成品库房	抽样方式	随机抽样
抽样基数	各100件	抽样单位	国家建材产品质量检验检测中心（四川）
检验日期	2024-03-15~2024-05-10	抽样人员	谢峰, 钟林
检验地址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源	/
检验依据	GB/T 19228.1-2011 不锈钢卡压式管件组件 第1部分: 卡压式管件		
判定依据	GB/T 19228.1-2011 不锈钢卡压式管件组件 第1部分: 卡压式管件		
检验结论	经抽样检验, 所检项目符合GB/T 19228.1-2011标准要求。		
备注	型号规格包含: DN15、DN20、DN25、DN32、DN40、DN50、DN60、DN65、DN80、DN100。		

检验检测专用章

批准:

莫芳

审核:

付坤

主检:

李兵

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124W01022

共7页 第2页

序号	检验项目	技术要求	单位	实测值	单项结论	
1	外观	应符合GB/T 19228.1-2011标准中6.2条要求	/	DN15~DN100 管件均符合	合格	
2	基本尺寸	DN15	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 0.6$	0.72~0.76	合格
			承口内径 $d_1$	16.2~16.5	16.20~16.32	
			承口端外径 $D_2$	$22.2 \pm 0.2$	22.04~22.16	
			承口长度 $L_4$	$23 \pm 3$	22.60~22.96	
		DN20	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 0.8$	0.92~0.96	合格
			承口内径 $d_1$	20.2~20.5	20.24~20.46	
			承口端外径 $D_2$	$27.9 \pm 0.2$	27.72~27.98	
			承口长度 $L_4$	$26 \pm 3$	23.50~23.78	
		DN25	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 0.8$	0.90~0.96	合格
			承口内径 $d_1$	25.6~25.9	25.66~25.86	
			承口端外径 $D_2$	$33.8 \pm 0.2$	33.62~33.80	
			承口长度 $L_4$	$32 \pm 3$	31.26~31.86	
		DN32	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.0$	1.10~1.16	合格
			承口内径 $d_1$	32.3~32.7	32.32~32.44	
			承口端外径 $D_2$	$44.0 \pm 0.3$	43.72~43.84	
			承口长度 $L_4$	$38 \pm 3$	35.92~36.24	
		DN40	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.0$	1.12~1.16	合格
			承口内径 $d_1$	40.3~40.7	40.46~40.68	
			承口端外径 $D_2$	$53.5 \pm 0.3$	53.20~53.36	
			承口长度 $L_4$	$46 \pm 4$	44.58~45.10	

美亚不锈钢水管、双卡压管件



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB124W01022

共 7 頁 第 3 頁

序 号	檢驗項目	技術要求	單位	實測值	單項 結論		
2	基本尺寸	DN50	mm	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.0$	1.12~1.18	合格
				承口內徑 $d_1$	51.2~51.8	51.26~51.44	
				承口端外徑 $D_2$	$66.5 \pm 0.3$	66.24~66.40	
				承口長度 $L_1$	$56 \pm 4$	54.28~55.10	
		DN60	mm	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.3$	1.40~1.48	合格
				承口內徑 $d_1$	63.9~64.5	63.96~64.36	
				承口端外徑 $D_2$	$79.30 \pm 0.3$	79.04~79.30	
				承口長度 $L_1$	$58 \pm 4$	56.42~57.12	
		DN65	mm	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.5$	1.80~1.88	合格
				承口內徑 $d_1$	76.7~77.9	77.10~77.50	
				承口端外徑 $D_2$	$94.7 \pm 0.8$	94.30~94.58	
				承口長度 $L_1$	$60 \pm 5$	55.40~56.26	
		DN80	mm	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.5$	1.78~1.86	合格
				承口內徑 $d_1$	89.50~90.70	89.80~90.12	
				承口端外徑 $D_2$	$109.5 \pm 0.8$	109.30~109.68	
				承口長度 $L_1$	$70 \pm 5$	65.20~65.92	
DN100	mm	管件壁厚 $T_{min}$	$\geq 1.5$	1.76~1.86	合格		
		承口內徑 $d_1$	102.20~103.40	102.44~103.10			
		承口端外徑 $D_2$	$126.40 \pm 0.8$	125.90~126.14			
		承口長度 $L_1$	$82 \pm 5$	80.12~81.24			

檢驗合格

## 检验检测报告

报告书编号: AJCBI24W01022

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论
3	水压性能	2.5MPa, 稳压 5s	管件应无渗透和永久变形	/	DN15~DN100管件均未出现渗透和永久变形	合格
4	气密性能	1.05MPa, 稳压 5s	管件应无泄漏出	/	DN15~DN100管件均未出现泄漏	合格
5	耐压试验	2.5MPa, 保压 1min	管件与管子的连接部位应无渗漏和脱落现象	/	DN15~DN100管件与管子的连接部位均未出现渗漏和脱落现象	合格
6	负压试验	(20±5)℃, 用真空泵减压至 80kPa, 保持 1h	管件和管子内压差不得大于 5kPa 及有其他异常	/	DN15~DN100 管件和管子内压差均不大于 5kPa, 且均未出现其他异常	合格
7	拉拔试验	DN15	≥1.98	kN	3.89	合格
		DN20	≥3.46		4.46	合格
		DN25	≥4.5		5.68	合格
		DN32	≥6.42		7.62	合格
		DN40	≥8.12		9.36	合格
		DN50	≥9.72		11.42	合格
		DN60	≥15.2		18.90	合格
		DN65	≥24.5		27.12	合格
		DN80	≥29.0		31.68	合格
	DN100	≥35.0	37.08	合格		
8	温度变化试验		各连接部位应无渗漏及其他异常现象	/	DN15~DN100各连接部位均未出现渗漏及其他异常现象	合格
9	水压弯曲绕角试验		不得漏水	/	DN15~DN100管件均未漏水	合格
10	水压振动试验		不得有渗漏、脱落及其他异常	/	DN15~DN100管件均未出现渗漏、脱落及其他异常	合格
11	压力冲击(波动)试验		不得有渗漏、脱落及其他异常	/	DN15~DN100管件均未出现渗漏、脱落及其他异常	合格

— 质 测 —



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB124#01022

共 7 頁 第 5 頁

序 号	檢驗項目		技術要求	單位	實測值	單項 結論	
12	晶間腐蝕試驗		試驗後, 試樣彎曲的外表面應無因晶間腐蝕而產生的裂紋	/	DN15~DN100管件試樣彎曲的外表面均未出現因晶間腐蝕而產生的裂紋	合格	
13	鹽霧試驗	NSS 試驗, 240h	試驗後, 試樣外表面應光滑、無腐蝕痕跡	/	DN15~DN100管件試樣外表面均光滑、均未見腐蝕痕跡	合格	
14	化學成分	DN15	C	≤0.030	%	0.016	合格
			Si	≤0.75		0.44	
			Mn	≤2.00		1.01	
			P	≤0.040		0.036	
			S	≤0.030		0.003	
			Ni	10.00~14.00		10.04	
			Cr	16.00~18.00		16.02	
			Mo	2.00~3.00		2.03	
		DN20	C	≤0.030	%	0.014	合格
			Si	≤0.75		0.43	
			Mn	≤2.00		1.02	
			P	≤0.040		0.036	
			S	≤0.030		0.003	
			Ni	10.00~14.00		10.03	
			Cr	16.00~18.00		16.07	
			Mo	2.00~3.00		2.02	
		DN25	C	≤0.030	%	0.014	合格
			Si	≤0.75		0.43	
			Mn	≤2.00		1.01	
			P	≤0.040		0.035	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	10.00~14.00		10.03	
			Cr	16.00~18.00		16.04	
			Mo	2.00~3.00		2.04	

— 廣 電 專 一



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124W01022

共 7 页 第 6 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
14	化学成分	DN32	C	≤0.030	%	0.014	合格
			Si	≤0.75		0.42	
			Mn	≤2.00		1.01	
			P	≤0.040		0.035	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	10.00~14.00		10.09	
			Cr	16.00~18.00		16.11	
			Mo	2.00~3.00		2.00	
		DN40	C	≤0.030	%	0.017	合格
			Si	≤0.75		0.43	
			Mn	≤2.00		0.99	
			P	≤0.040		0.037	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	10.00~14.00		10.05	
			Cr	16.00~18.00		16.01	
			Mo	2.00~3.00		2.04	
		DN50	C	≤0.030	%	0.014	合格
			Si	≤0.75		0.43	
			Mn	≤2.00		1.01	
			P	≤0.040		0.036	
			S	≤0.030		0.003	
			Ni	10.00~14.00		10.01	
			Cr	16.00~18.00		16.07	
			Mo	2.00~3.00		2.03	
		DN60	C	≤0.030	%	0.018	合格
			Si	≤0.75		0.43	
			Mn	≤2.00		1.39	
			P	≤0.040		0.034	
S	≤0.030		<0.001				
Ni	10.00~14.00		10.07				
Cr	16.00~18.00		16.12				
Mo	2.00~3.00		2.07				

1. 用



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124#01022

共 7 页 第 7 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
14	化学成分	DN65	C	≤0.030	%	0.019	合格
			Si	≤0.75		0.44	
			Mn	≤2.00		1.38	
			P	≤0.040		0.036	
			S	≤0.030		0.002	
			Ni	10.00~14.00		10.02	
			Cr	16.00~18.00		16.02	
			Mo	2.00~3.00		2.03	
		DN80	C	≤0.030	%	0.020	合格
			Si	≤0.75		0.45	
			Mn	≤2.00		1.39	
			P	≤0.040		0.035	
			S	≤0.030		0.001	
			Ni	10.00~14.00		10.10	
			Cr	16.00~18.00		16.08	
			Mo	2.00~3.00		2.09	
		DN100	C	≤0.030	%	0.022	合格
			Si	≤0.75		0.43	
			Mn	≤2.00		1.37	
			P	≤0.040		0.036	
			S	≤0.030		0.003	
			Ni	10.00~14.00		10.03	
			Cr	16.00~18.00		16.07	
			Mo	2.00~3.00		2.03	
----- 以下空白 -----							

MAYER





国家建材产品质量检验检测中心（四川）  
成都产品质量检验研究院有限责任公司

### 检验检测报告

报告书编号: AJCB124W01020

共 3 页 第 1 页

产品名称	不锈钢沟槽式管件	商 标	美亚、MAYER
生产日期/批号	2024-03	型号规格	DN125~DN300 S31603
样品编号	AJCB124W01020	样品等级	合格品
样品数量	各3件	封样/样品状态	完好
样品到达日期	2024-03-08	检查封样人员	罗一力
委托单位	广州美亚股份有限公司	生产单位	广州美亚股份有限公司
委托单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	生产单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
委托单位邮编	511356	生产单位邮编	511356
委托单位电话	020-32221688	生产单位电话	020-32221688
受检单位	广州美亚股份有限公司	受检单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
受检单位电话	020-32221688	受检单位邮编	511356
抽样单编号	20240308-12	抽样日期	2024-03-08
抽样地点	该公司成品库房	抽样方式	随机抽样
抽样基数	各100件	抽样单位	国家建材产品质量检验检测中心（四川）
检验日期	2024-04-01~2024-04-20	抽样人员	谢峰, 钟林
检验地址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源	/
检验依据	CJ/T 152-2016 薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件		
判定依据	CJ/T 152-2016 薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件		
检 验 结 论	<p>经抽样检验, 所检样品符合 CJ/T 152-2016 标准要求。</p>  		
备 注	型号规格包含: DN125、DN150、DN200、DN250、DN300。		

批准:

莫勇

审核:

付坤

主检:

李兵

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124W01020

共 3 页 第 2 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
1	外观		应符合CJ/T 152-2016标准中第6.2条要求	/	DN125~DN300 管件均符合	合格	
2	晶间腐蚀试验		不应出现因晶间腐蚀而产生的裂纹	/	DN125~DN300管件均未出现因晶间腐蚀而产生的裂纹	合格	
3	240h 的中性盐雾腐蚀试验		表面不应出现锈蚀现象	/	DN125~DN300管件表面均未出现锈蚀现象	合格	
4	液压性能	2.5MPa, 稳压 5s	管件应无渗漏和变形	/	DN125~DN300管件均未出现渗漏和变形	合格	
5	化学成分	DN125	C	≤0.03	%	0.017	合格
			Si	≤0.75		0.50	
			Mn	≤2.00		1.06	
			P	≤0.045		0.034	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	10.00~14.00		10.04	
			Cr	16.00~18.00		16.04	
			Mo	2.00~3.00		2.03	
		DN150	C	≤0.03	%	0.016	合格
			Si	≤0.75		0.49	
			Mn	≤2.00		1.06	
			P	≤0.045		0.036	
			S	≤0.030		0.006	
			Ni	10.00~14.00		10.04	
			Cr	16.00~18.00		16.10	
			Mo	2.00~3.00		2.02	
		DN200	C	≤0.03	%	0.015	合格
			Si	≤0.75		0.50	
			Mn	≤2.00		1.09	
			P	≤0.045		0.030	
			S	≤0.030		0.002	
			Ni	10.00~14.00		10.07	
			Cr	16.00~18.00		16.09	
			Mo	2.00~3.00		2.02	





## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB124W01020

共 3 頁 第 3 頁

序 号	檢驗項目	技術要求	單位	實測值	單項 結論	
5	化學成分	DN250	C	$\leq 0.03$	0.015	合格
			Si	$\leq 0.75$	0.50	
			Mn	$\leq 2.00$	1.07	
			P	$\leq 0.045$	0.032	
			S	$\leq 0.030$	0.003	
			Ni	10.00~14.00	10.04	
			Cr	16.00~18.00	16.10	
			Mo	2.00~3.00	2.05	
		DN300	C	$\leq 0.03$	0.016	合格
			Si	$\leq 0.75$	0.51	
			Mn	$\leq 2.00$	1.09	
			P	$\leq 0.045$	0.030	
			S	$\leq 0.030$	0.002	
			Ni	10.00~14.00	10.03	
		Cr	16.00~18.00	16.07		
		Mo	2.00~3.00	2.03		
----- 以下空白 -----						

收  
專  
用





国家建材产品质量检验检测中心（四川）  
成都产品质量检验研究院有限责任公司

检验检测报告

报告书编号: AJCB124#02386

共 5 页 第 1 页

产品名称	流体输送用不锈钢焊接钢管	商 标	美亚、MAYER
生产日期/批号	2024-07	型号规格	Φ16.0×0.6~Φ101.6×1.5 S30408
样品编号	AJCB124#02386	样品等级	合格品
样品数量	各2根*6m	封样/样品状态	完好
样品到达日期	2024-08-19	检查封样人员	罗一力
委托单位	广州美亚股份有限公司	生产单位	广州美亚股份有限公司
委托单位地址	广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道38号	生产单位地址	广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道38号
委托单位邮编	511356	生产单位邮编	511356
委托单位电话	020-32221688	生产单位电话	020-32221688
受检单位	广州美亚股份有限公司	受检单位地址	广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道38号
受检单位电话	020-32221688	受检单位邮编	511356
抽样单编号	JC20240809-1	抽样日期	2024-08-09
抽样地点	该公司成品库房	抽样方式	随机抽样
抽样基数	各100根	抽样单位	国家建材产品质量检验检测中心（四川）
检验日期	2024-08-19~2024-08-27	抽样人员	谢峰、钟林
检验地址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源	/
检验依据	GB/T 12771-2019 流体输送用不锈钢焊接钢管		
判定依据	GB/T 12771-2019 流体输送用不锈钢焊接钢管		
检验结论	经抽样检验，所检项目符合GB/T 12771-2019标准要求。		
备注	型号规格包含：Φ16.0×0.6、Φ20.0×0.8、Φ25.4×0.8、Φ32.0×1.0、Φ40.0×1.0、Φ76.1×1.5、Φ88.9×1.5、Φ101.6×1.5		

批准: 吴映江

审核: 付焱

主检: 李兵



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124#02386

共5页 第2页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
1	表面质量		应符合GB/T 12771-2019标准中6.10条要求	/	φ16.0~φ101.6钢管均符合	合格	
2	尺寸	φ16.0 ×0.6	外径	16.0±0.2	mm	15.90~16.00	合格
			壁厚	0.6±0.06	mm	0.54~0.58	
			弯曲度	≤1.5	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000~6015	mm	6010~6012	
		φ20.0 ×0.8	外径	20.0±0.2	mm	19.96~20.14	合格
			壁厚	0.8±0.08	mm	0.72~0.76	
			弯曲度	≤1.5	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000~6015	mm	6005~6010	
		φ25.4 ×0.8	外径	25.4±0.2	mm	25.30~25.54	合格
			壁厚	0.8±0.08	mm	0.72~0.78	
			弯曲度	≤1.5	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000~6015	mm	6002~6008	
		φ32.0 ×1.0	外径	32.0±0.2	mm	31.92~32.18	合格
			壁厚	1.0±0.10	mm	0.94~0.98	
			弯曲度	≤1.5	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000~6015	mm	6006~6010	
		φ40.0 ×1.0	外径	40.0±0.3	mm	39.90~40.00	合格
			壁厚	1.0±0.10	mm	0.92~0.96	
			弯曲度	≤1.5	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000~6015	mm	6004~6009	
		φ76.1 ×1.5	外径	76.1±0.4	mm	75.98~76.31	合格
			壁厚	1.5±0.15	mm	1.36~1.42	
			弯曲度	≤1.5	mm/m	0.1~0.2	
			长度	6000~6015	mm	6003~6008	
φ88.9 ×1.5	外径	88.9±0.4	mm	88.66~89.04	合格		
	壁厚	1.5±0.15	mm	1.36~1.40			
	弯曲度	≤1.5	mm/m	0.1~0.2			
	长度	6000~6015	mm	6002~6010			

一、二、三、四、五、六、七、八、九、十、十一、十二、十三、十四、十五、十六、十七、十八、十九、二十、二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB124#02386

共 5 頁 第 3 頁

序 号	檢驗項目		技術要求	單位	實測值	單項 結論	
2	尺寸	Φ101.6 ×1.5	外徑	101.6±0.8	mm	101.48~101.73	合格
			壁厚	1.5±0.15	mm	1.36~1.42	
			彎曲度	≤1.5	mm/m	0.1~0.2	
			長度	6000~6015	mm	6004~6012	
3	力學 性能	Φ16.0 ×0.6	抗拉強度 Rm	≥515	MPa	1#: 865 2#: 841	合格
			斷後伸長率 A(熱處理)	≥40	%	1#: 56.5 2#: 54.5	
		Φ20.0 ×0.8	抗拉強度 Rm	≥515	MPa	1#: 834 2#: 843	合格
			斷後伸長率 A(熱處理)	≥40	%	1#: 57.5 2#: 56.5	
		Φ25.4 ×0.8	抗拉強度 Rm	≥515	MPa	1#: 832 2#: 849	合格
			斷後伸長率 A(熱處理)	≥40	%	1#: 56.5 2#: 54.5	
		Φ32.0 ×1.0	抗拉強度 Rm	≥515	MPa	1#: 860 2#: 847	合格
			斷後伸長率 A(熱處理)	≥40	%	1#: 58.5 2#: 54.5	
		Φ40.0 ×1.0	抗拉強度 Rm	≥515	MPa	1#: 838 2#: 856	合格
			斷後伸長率 A(熱處理)	≥40	%	1#: 57.5 2#: 55.0	
		Φ76.1 ×1.5	抗拉強度 Rm	≥515	MPa	1#: 840 2#: 860	合格
			斷後伸長率 A(熱處理)	≥40	%	1#: 56.5 2#: 58.0	
		Φ88.9 ×1.5	抗拉強度 Rm	≥515	MPa	1#: 829 2#: 836	合格
			斷後伸長率 A(熱處理)	≥40	%	1#: 58.5 2#: 57.0	
		Φ101.6 ×1.5	抗拉強度 Rm	≥515	MPa	1#: 821 2#: 837	合格
			斷後伸長率 A(熱處理)	≥40	%	1#: 55.0 2#: 57.5	
4	壓扁		壓扁後, 試樣不應出現 裂縫和裂口	/	Φ16.0~Φ101.6鋼管 均未出現裂縫和裂口	合格	
5	晶間腐蝕		試驗後, 試樣不應出現 晶間腐蝕傾向	/	Φ16.0~Φ101.6鋼管 均未出現晶間腐蝕傾向	合格	



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB124W02366

共 5 页 第 4 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
6	液压 试验	Φ16.0 ×0.6	8MPa, 稳压 5s	钢管不应出现渗漏现象	/	钢管未出现渗漏现象	合格
		Φ20.0 ×0.8	8MPa, 稳压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		Φ25.4 ×0.8	6.5MPa, 稳 压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		Φ32.0 ×1.0	6.5MPa, 稳 压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		Φ40.0 ×1.0	5.0MPa, 稳 压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		Φ76.1 ×1.5	4.0MPa, 稳 压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		Φ88.9 ×1.5	3.5MPa, 稳 压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
		Φ101.6 ×1.5	3.0MPa, 稳 压 5s			钢管未出现渗漏现象	合格
7	气密 性	1.0MPa, 稳压 10s	钢管不应出现渗漏现象	/	Φ16.0~Φ101.6钢管 均未出现渗漏现象	合格	
8	化学 成分	Φ16.0 ×0.6	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤1.00		0.47	
			Mn	≤2.00		1.15	
			P	≤0.040		0.038	
			S	≤0.030		0.006	
			Ni	8.00~11.00		8.05	
		Cr	18.00~20.00	18.06			
		Φ20.0 ×0.8	C	≤0.08	%	0.05	合格
			Si	≤1.00		0.41	
			Mn	≤2.00		1.00	
			P	≤0.040		0.035	
			S	≤0.030		0.005	
			Ni	8.00~11.00		8.03	
		Cr	18.00~20.00	18.09			
		Φ25.4 ×0.8	C	≤0.08	%	0.05	合格
			Si	≤1.00		0.41	
			Mn	≤2.00		0.99	
			P	≤0.040		0.035	
S	≤0.030		0.005				
Ni	8.00~11.00		8.07				
Cr	18.00~20.00	18.06					

1  
2  
3  
4  
5



## 檢驗檢測報告

報告書編號: AJCB124#02386

共 5 頁 第 5 頁

序 号	檢驗項目	技術要求	單位	實測值	單項 結論	
8	φ32.0 ×1.0	C	≤0.08		0.06	合格
		Si	≤1.00		0.46	
		Mn	≤2.00		1.02	
		P	≤0.040	%	0.038	
		S	≤0.030		0.009	
		Ni	8.00~11.00		8.03	
		Cr	18.00~20.00		18.05	
	φ40.0 ×1.0	C	≤0.08		0.05	合格
		Si	≤1.00		0.44	
		Mn	≤2.00		1.03	
		P	≤0.040	%	0.035	
		S	≤0.030		0.006	
		Ni	8.00~11.00		8.02	
	φ76.1 ×1.5	C	≤0.08		0.06	合格
		Si	≤1.00		0.43	
		Mn	≤2.00		0.98	
		P	≤0.040	%	0.032	
		S	≤0.030		0.004	
		Ni	8.00~11.00		8.07	
	φ88.9 ×1.5	C	≤0.08		0.06	合格
		Si	≤1.00		0.39	
		Mn	≤2.00		0.99	
		P	≤0.040	%	0.033	
		S	≤0.030		0.005	
		Ni	8.00~11.00		8.02	
	φ101.6 ×1.5	C	≤0.08		0.06	合格
		Si	≤1.00		0.39	
		Mn	≤2.00		0.99	
P		≤0.040	%	0.032		
S		≤0.030		0.004		
Ni		8.00~11.00		8.01		
		Cr	18.00~20.00		18.06	
----- 以下空白 -----						





# 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W02240



产品名称: 不锈钢环压式管件

受检单位: 广州美亚股份有限公司

生产单位: 广州美亚股份有限公司

委托单位: 广州美亚股份有限公司

检验类别: 委托检验

成都产品质量检验研究院有限责任公司  
国家建材产品质量检验检测中心(四川)





成都产品质量检验研究院有限责任公司  
国家建材产品质量检验检测中心（四川）

## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123#02240

共 6 页 第 1 页

产品名称	不锈钢环压式管件	商 标	MAYER
生产日期/批号	/	型号规格	C(S) DN15~DN100 PN16
样品编号	AJCB123#02240	样品等级	A
样品数量	各8件	样品状态	完好
样品到达日期	2023-08-14	送样人员	刘东
委托单位	广州美亚股份有限公司	生产单位名称	广州美亚股份有限公司
委托单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	生产单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
委托单位邮编	511356	生产单位邮编	511356
委托单位电话	020-32221688	生产单位电话	020-32221688
检 验 地 址	成都市龙泉驿兴茂街16号	检 验 日 期	2023-08-21~2023-09-11
检 验 依 据	GB/T 33926-2017 不锈钢环压式管件		
检 验 结 论	<p>经检验，所检项目符合GB/T 33926-2017标准要求</p>  		
备 注	<p>1. 型号规格包含: DN15、DN20、DN25、DN32、DN40、DN50、DN65、DN80、DN100; 2. 材料牌号 (DN15~DN100): S30408 (06Cr19Ni10)。</p>		

批准: 吴映江

审核: 黄州

主检: 李兵



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W02240

共6页 第2页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
1	外观		应符合GB/T 33926-2017 标准中6.2条技术要求	/	DN15~DN100管 件均符合	合格	
2	尺寸 公差	DN15	管件最小壁厚 $t_{min}$	$\geq 0.6$	mm	0.80~0.85	合格
			承口内径 $d_1$	16.0~16.5		16.10~16.32	
			密封段内径 $d_2$	17.9~18.3		18.04~18.26	
			密封段长度 $L_1$	10.5±1		10.20~10.56	
			承插段长度 $L_2$	$\geq 23$		27.12~27.86	
		DN20	管件最小壁厚 $t_{min}$	$\geq 0.8$	mm	0.94~1.02	合格
			承口内径 $d_1$	20.1~20.6		20.42~20.56	
			密封段内径 $d_2$	22.2~22.6		22.42~22.56	
			密封段长度 $L_1$	11±1		10.50~11.12	
			承插段长度 $L_2$	$\geq 25$		27.72~28.10	
		DN25	管件最小壁厚 $t_{min}$	$\geq 0.8$	mm	0.94~1.02	合格
			承口内径 $d_1$	25.4~25.9		25.48~25.86	
			密封段内径 $d_2$	27.9~28.4		28.04~28.36	
			密封段长度 $L_1$	12±1		11.86~12.10	
			承插段长度 $L_2$	$\geq 32$		33.40~33.92	
		DN32	管件最小壁厚 $t_{min}$	$\geq 1.0$	mm	1.12~1.18	合格
			承口内径 $d_1$	32.0~32.6		32.04~32.40	
			密封段内径 $d_2$	34.5~35.0		34.56~34.82	
			密封段长度 $L_1$	12±1		12.04~12.20	
			承插段长度 $L_2$	$\geq 35$		36.10~36.72	
DN40	管件最小壁厚 $t_{min}$	$\geq 1.0$	mm	1.12~1.18	合格		
	承口内径 $d_1$	40.1~40.9		40.12~40.72			
	密封段内径 $d_2$	43.0~43.7		43.28~43.64			
	密封段长度 $L_1$	18±2		18.10~18.30			
	承插段长度 $L_2$	$\geq 42$		43.10~43.64			



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W02240

共 6 页 第 3 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
2	尺寸公差	DN50	管件最小壁厚 $t_{min}$	$\geq 1.0$	mm	1.24~1.32	合格
			承口内径 $d_1$	50.9~51.7		51.04~51.36	
			密封段内径 $d_2$	54.0~54.7		54.32~54.66	
			密封段长度 $L_1$	$18 \pm 2$		17.80~18.10	
			承插段长度 $L_2$	$\geq 43$		43.96~44.46	
		DN65	管件最小壁厚 $t_{min}$	$\geq 1.5$	mm	1.85~1.92	合格
			承口内径 $d_1$	76.3~77.3		76.56~76.90	
			密封段内径 $d_2$	80.2~81.0		80.48~80.82	
			密封段长度 $L_1$	$19 \pm 3$		18.80~19.10	
			承插段长度 $L_2$	$\geq 60$		60.92~61.72	
		DN80	管件最小壁厚 $t_{min}$	$\geq 1.5$	mm	1.86~1.96	合格
			承口内径 $d_1$	89.4~90.4		89.68~90.24	
			密封段内径 $d_2$	93.4~94.4		93.86~94.28	
			密封段长度 $L_1$	$19 \pm 3$		19.02~19.30	
			承插段长度 $L_2$	$\geq 72$		74.10~74.80	
		DN100	管件最小壁厚 $t_{min}$	$\geq 1.5$	mm	1.92~1.98	合格
			承口内径 $d_1$	102.2~103.3		102.50~102.96	
			密封段内径 $d_2$	106.3~107.4		106.68~107.20	
			密封段长度 $L_1$	$19 \pm 3$		19.04~19.30	
			承插段长度 $L_2$	$\geq 78$		78.04~78.24	
3	晶间腐蚀试验		试验后, 试样弯曲的外表面应无因晶间腐蚀而产生的裂纹	/	DN15~DN100管件弯曲的外表面均未见因晶间腐蚀而产生的裂纹	合格	
4	240h 中性盐雾腐蚀试验		试验后, 试样外表面应光滑、无腐蚀痕迹	/	DN15~DN100管件外表面均光滑、均未见腐蚀痕迹	合格	



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W02240

共6页 第4页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论
5	水压密封性能	2.5MPa, 稳压 15s	管件应无渗漏和永久变形	/	DN15~DN100管件均未出现渗漏和永久变形	合格
6	气密性能	1.05MPa, 稳压 5s	管件应无泄漏出现	/	DN15~DN100管件均未出现泄漏	合格
7	耐压试验	2.5MPa, 保压 1min	管件与管子的连接部位应无渗漏和脱落现象	/	DN15~DN100管件与管子的连接部位均未出现渗漏和脱落现象	合格
8	负压试验	(20±5)℃, 用真空泵减压至 80kPa, 保持 1h	管件和管子内压差不得大于 5kPa 及有其他异常	/	DN15~DN100 管件和管子内压差均未大于 5kPa, 且均未出现其他异常	合格
9	拉拔试验	DN15	≥1.98	kN	3.26	合格
		DN20	≥3.46		5.08	合格
		DN25	≥4.5		6.38	合格
		DN32	≥6.42		8.51	合格
		DN40	≥8.12		12.04	合格
		DN50	≥9.72		12.68	合格
		DN65	≥24.5		28.20	合格
		DN80	≥29.0		32.56	合格
		( DN100	≥35.0		38.64	合格
10	交变弯曲试验	1.6MPa, 振幅±5mm, 振动频率 10Hz, 持续 100 万次	不得有渗漏、脱落及其他异常	/	DN15~DN100 管件与管子的连接部位均未出现渗漏、脱落及其他异常	合格



## 检验检测报告

报告书编号: AJCB123W02240

共 6 页 第 5 页

序号	检验项目		技术要求	单位	实测值	单项结论	
11	化学成分	DN15	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤1.00		0.45	
			Mn	≤2.00		1.18	
			P	≤0.040		0.033	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	8.00~11.00		8.06	
			Cr	18.00~20.00		18.11	
		DN20	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤1.00		0.44	
			Mn	≤2.00		1.20	
			P	≤0.040		0.034	
			S	≤0.030		0.003	
			Ni	8.00~11.00		8.04	
			Cr	18.00~20.00		18.09	
		DN25	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤1.00		0.44	
			Mn	≤2.00		1.20	
			P	≤0.040		0.034	
			S	≤0.030		0.003	
			Ni	8.00~11.00		8.04	
			Cr	18.00~20.00		18.09	
		DN32	C	≤0.08	%	0.04	合格
			Si	≤1.00		0.44	
			Mn	≤2.00		1.17	
			P	≤0.040		0.032	
			S	≤0.030		0.004	
			Ni	8.00~11.00		8.05	
			Cr	18.00~20.00		18.07	
DN40	C	≤0.08	%	0.04	合格		
	Si	≤1.00		0.44			
	Mn	≤2.00		1.17			
	P	≤0.040		0.032			
	S	≤0.030		0.004			
	Ni	8.00~11.00		8.05			
	Cr	18.00~20.00		18.07			

## 检 验 检 测 报 告

报告书编号: AJCB123W02240

共 6 页 第 6 页

序号	检验项目	技术要求	单位	实测值	单项结论		
11	化学成分	DN50	C	$\leq 0.08$	0.04	合格	
			Si	$\leq 1.00$	0.44		
			Mn	$\leq 2.00$	1.17		
			P	$\leq 0.040$	0.032		
			S	$\leq 0.030$	0.004		
			Ni	8.00~11.00	8.05		
			Cr	18.00~20.00	18.07		
		DN65	C	$\leq 0.08$	%	0.05	合格
			Si	$\leq 1.00$	0.46		
			Mn	$\leq 2.00$	1.21		
			P	$\leq 0.040$	0.032		
			S	$\leq 0.030$	0.004		
			Ni	8.00~11.00	8.03		
			Cr	18.00~20.00	18.05		
		DN80	C	$\leq 0.08$	%	0.05	合格
			Si	$\leq 1.00$	0.46		
			Mn	$\leq 2.00$	1.21		
			P	$\leq 0.040$	0.032		
			S	$\leq 0.030$	0.004		
			Ni	8.00~11.00	8.03		
			Cr	18.00~20.00	18.05		
		DN100	C	$\leq 0.08$	%	0.05	合格
			Si	$\leq 1.00$	0.46		
			Mn	$\leq 2.00$	1.21		
			P	$\leq 0.040$	0.032		
			S	$\leq 0.030$	0.004		
			Ni	8.00~11.00	8.03		
			Cr	18.00~20.00	18.05		
----- 以下空白 -----							



No XF2300118



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0153



2021年第1类资质认定039号

# 检测报告

## TEST REPORT

产品名称 薄壁不锈钢管  
Name of sample

型号规格 DN15 I 系列 S31603  $\phi 18.0 \times 1.0 \times 6000 \sim$   
Specifications DN300 I 系列 S31603  $\phi 325.0 \times 4.0 \times 6000$

受检单位 广州美亚股份有限公司  
Inspected unit

检测类别 抽样检测  
Test purpose



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION



No.XF2300118

# 广东产品质量监督检验研究院

## 检测报告



报告随机号: RGE1400

第1页 共13页

产品名称	薄壁不锈钢管	生产日期/ 有效日期	2022.10/—
型号、规格、 商标、等级	DN15 I 系列 S31603 $\phi$ 18.0 $\times$ 1.0 $\times$ 6000~ DN300 I 系列 S31603 $\phi$ 325.0 $\times$ 4.0 $\times$ 6000 MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/ 抽样单号	YFM23/000256 /00099202300001
受检单位 地址	广州经济技术开发区永和经营管理区 永和大道38号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位 (标称)	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各1000支
生产单位 地址	广州经济技术开发区永和经营管理区 永和大道38号	来样方式 送/抽样者	抽样(马灿林、 李丹琳)
样品数量	各6米和试压试件各1套(各样数:无)	到样日期/ 抽样日期	2023.1.16 /2023.1.13
样品状态	完好	签发日期	2023.5.31
检测依据	CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》		
判定依据	CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》		
检测 结 论	本次委托检测共检11项,见检测结果。		
备注	1、抽样单位:广东产品质量监督检验研究院(检验报告专用章) 2023年5月31日 2、随检随附产品材料证明一份,证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产。		

批准:

GQI/GXFS/0001-2019

审核: 何可

主检: 何可



No. XF2300118

## 检测报告

第2页 共13页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断		
1	外观/6.2	钢管内外表面应光滑，不应有折叠，分层、毛刺、过酸及氧化皮，轻微划伤、压坑、麻点等深度应不超过钢管壁厚负偏差值，切后无毛刺。	全部符合	合格		
		外焊缝应与母材平齐并圆滑过渡，内焊缝最小高度应大于0.05mm。	全部符合			
		焊缝表面应无裂纹、假焊、气孔、咬边、夹渣、火色等缺陷。焊缝缺陷不应进行修补。	全部符合			
2	尺寸与偏差/4	外径	型号规格	允许偏差	—	合格
			18.0×1.0	$\phi(18.0\pm0.10)$ mm	$\phi18.09$ mm	
			22.0×1.2	$\phi(22.0\pm0.11)$ mm	$\phi22.11$ mm	
			28.0×1.2	$\phi(28.0\pm0.14)$ mm	$\phi28.14$ mm	
			35.0×1.5	$\phi(35.0\pm0.17)$ mm	$\phi35.12$ mm	
			42.0×1.5	$\phi(42.0\pm0.21)$ mm	$\phi42.19$ mm	
			54.0×1.5	$\phi(54.0\pm0.26)$ mm	$\phi54.11$ mm	
			76.1×2.0	$\phi(76.1\pm0.38)$ mm	$\phi76.35$ mm	
			88.9×2.0	$\phi(88.9\pm0.44)$ mm	$\phi89.20$ mm	
			108.0×2.0	$\phi(108.0\pm0.54)$ mm	$\phi108.27$ mm	
			133.0×2.5	$\phi(133.0\pm0.99)$ mm	$\phi133.26$ mm	
			159.0×2.5	$\phi(159.0\pm1.19)$ mm	$\phi159.33$ mm	
			219.0×3.0	$\phi(219.0\pm1.64)$ mm	$\phi219.42$ mm	
			273.0×4.0	$\phi(273.0\pm2.05)$ mm	$\phi273.31$ mm	
		325.0×4.0	$\phi(325.0\pm2.44)$ mm	$\phi323.84$ mm		
壁厚	18.0×1.0	$(1.0\pm0.10)$ mm	0.96mm ~1.01mm			
	22.0×1.2	$(1.2\pm0.12)$ mm	1.25mm ~1.28mm			



No. XF2300118

## 检测报告

第3页 共13页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断		
2	尺寸与偏差/4	壁厚	28.0×1.2	(1.2±0.12) mm	1.27mm ~1.30mm	合格	
			35.0×1.5	(1.5±0.15) mm	1.44mm ~1.46mm		
			42.0×1.5	(1.5±0.15) mm	1.45mm ~1.47mm		
			54.0×1.5	(1.5±0.15) mm	1.44mm ~1.47mm		
			76.1×2.0	(2.0±0.20) mm	1.87mm ~1.89mm		
			88.9×2.0	(2.0±0.20) mm	1.85mm ~1.89mm		
			108.0×2.0	(2.0±0.20) mm	1.85mm ~1.90mm		
			133.0×2.5	(2.5±0.30) mm	2.29mm ~2.35mm		
			159.0×2.5	(2.5±0.30) mm	2.41mm ~2.48mm		
			219.0×3.0	(3.0±0.30) mm	2.75mm ~2.81mm		
			273.0×4.0	(4.0±0.30) mm	3.82mm ~3.89mm		
			325.0×4.0	(4.0±0.30) mm	3.77mm ~3.80mm		
		长度	(6000±10)mm	18.0×1.0			6009mm
				22.0×1.2			6008mm
				28.0×1.2			6008mm
				35.0×1.5			6008mm
				42.0×1.5			6008mm
				54.0×1.5			6007mm
				76.1×2.0			6006mm
				88.9×2.0			6005mm
108.0×2.0		6005mm					
133.0×2.5		6006mm					



No. XF2300118

## 检测报告

第4页 共13页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
2	尺寸与偏差/4	长度	159.0×2.5	(6000±10)mm	6006mm	合格
			219.0×3.0		6006mm	
			273.0×4.0		6005mm	
			325.0×4.0		6004mm	
		弯曲度	18.0×1.0	≤2mm/m	0.03mm/m	
			22.0×1.2		0.04mm/m	
			28.0×1.2		0.04mm/m	
			35.0×1.5		0.02mm/m	
			42.0×1.5		0.02mm/m	
			54.0×1.5		0.02mm/m	
			76.1×2.0		0.01mm/m	
			88.9×2.0		0.01mm/m	
			108.0×2.0		0.06mm/m	
			133.0×2.5		0.02mm/m	
			159.0×2.5		0.06mm/m	
			219.0×3.0		0.05mm/m	
			273.0×4.0		0.04mm/m	
			325.0×4.0		0.04mm/m	
3	抗拉强度 /6.1.4	≥480MPa	型号规格	—	合格	
			18.0×1.0	690MPa		
			22.0×1.2	650MPa		
			28.0×1.2	650MPa		

GQ1/GXFS/0001-2019



No. XF2300118

## 检测报告

第 5 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断	
3	抗拉强度 /6.1.4	≥480MPa	35.0×1.5	681MPa	合格
			42.0×1.5	680MPa	
			54.0×1.5	681MPa	
			76.1×2.0	651MPa	
			88.9×2.0	651MPa	
			108.0×2.0	649MPa	
			133.0×2.5	650MPa	
			159.0×2.5	630MPa	
			219.0×3.0	628MPa	
			273.0×4.0	628MPa	
325.0×4.0	628MPa				
4	断裂伸长率 /6.1.4	≥25% (非热处理状态)	18.0×1.0	56.0%	合格
			22.0×1.2	59.5%	
			28.0×1.2	60.0%	
			35.0×1.5	55.5%	
			42.0×1.5	55.5%	
			54.0×1.5	55.5%	
			76.1×2.0	66.0%	
			88.9×2.0	65.5%	
			108.0×2.0	66.0%	



No. XF2300118

## 检测报告

第6页 共13页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》					
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断
4	断裂伸长率 /6.1.4	>25% (非热处理状态)	133.0×2.5	66.0%	合格
			159.0×2.5	75.0%	
			219.0×3.0	75.0%	
			273.0×4.0	72.5%	
			325.0×4.0	72.0%	
5	压扁试验 /6.3.1	无裂纹和破损		全部符合	合格
6	扩口试验 /6.3.2	管壁应无裂纹和破损 (扩口率 30%以上)	18.0×1.0	全部符合	合格
			22.0×1.2		
			28.0×1.2		
			35.0×1.5		
			42.0×1.5		
			54.0×1.5		
		管壁应无裂纹和破损 (扩口率 25%以上)	76.1×2.0	不适用	
			88.9×2.0		
			108.0×2.0		
			133.0×2.5		
			159.0×2.5		
			219.0×3.0		
			273.0×4.0		
325.0×4.0					

No. XF2300118

## 检测报告

第7页 共13页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断	
7	液压性能 /6.3.3	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 10.0MPa, 5s)	18.0×1.0	全部符合	合格
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 9.8MPa, 5s)	22.0×1.2		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 7.7MPa, 5s)	28.0×1.2		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 7.7MPa, 5s)	35.0×1.5		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 6.4MPa, 5s)	42.0×1.5		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 5.0MPa, 5s)	54.0×1.5		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 4.7MPa, 5s)	76.1×2.0		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 4.0MPa, 5s)	88.9×2.0		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.3MPa, 5s)	108.0×2.0		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.4 MPa, 5s)	133.0×2.5		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.8MPa, 5s)	159.0×2.5		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 5s)	219.0×3.0		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.6MPa, 5s)	273.0×4.0		
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.2MPa, 5s)	325.0×4.0		
8	气密性能 /6.3.4	无泄漏 (介质为水, 试验压力 0.6MPa, 10s)	全部符合	合格	
9	晶间腐蚀试验 /6.3.5	不得有晶间腐蚀裂纹出现	全部符合	合格	
10	盐雾腐蚀试验 /6.3.5	无锈蚀现象 (240h 中性盐雾试验)	全部符合	合格	

GQI/GXFS/0001-2019



No. XF2300118

## 检测报告

第 8 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
11	化学成分 /6.1.3	C	18.0×1.0	≤0.03%	0.026%	合格
			22.0×1.2		0.029%	
			28.0×1.2		0.029%	
			35.0×1.5		0.029%	
			42.0×1.5		0.029%	
			54.0×1.5		0.029%	
			76.1×2.0		0.021%	
			88.9×2.0		0.021%	
			108.0×2.0		0.021%	
			133.0×2.5		0.024%	
			159.0×2.5		0.024%	
			219.0×3.0		0.025%	
			273.0×4.0		0.027%	
		325.0×4.0	0.027%			
		Si	18.0×1.0	≤0.75%	0.563%	
			22.0×1.2		0.647%	
			28.0×1.2		0.647%	
			35.0×1.5		0.524%	
			42.0×1.5		0.524%	
54.0×1.5	0.524%					
76.1×2.0	0.555%					

No. XF2300118

## 检测报告

第9页 共13页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
11	化学成分 /6.1.3	Si	88.9×2.0	≤0.75%	0.555%	合格
			108.0×2.0		0.555%	
			133.0×2.5		0.535%	
			159.0×2.5		0.535%	
			219.0×3.0		0.510%	
			273.0×4.0		0.349%	
			325.0×4.0		0.349%	
		Mn	18.0×1.0	≤2.00%	1.553%	
			22.0×1.2		1.556%	
			28.0×1.2		1.556%	
			35.0×1.5		1.619%	
			42.0×1.5		1.619%	
			54.0×1.5		1.619%	
			76.1×2.0		1.299%	
			88.9×2.0		1.299%	
			108.0×2.0		1.299%	
			133.0×2.5		1.173%	
			159.0×2.5		1.173%	
			219.0×3.0		1.508%	
			273.0×4.0		1.334%	
325.0×4.0	1.334%					



No. XF2300118

## 检测报告

第 10 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
11	化学成分 /6.1.3	P	18.0×1.0	≤0.045%	0.022%	合格
			22.0×1.2		0.024%	
			28.0×1.2		0.024%	
			35.0×1.5		0.029%	
			42.0×1.5		0.029%	
			54.0×1.5		0.029%	
			76.1×2.0		0.024%	
			88.9×2.0		0.024%	
			108.0×2.0		0.024%	
			133.0×2.5		0.022%	
			159.0×2.5		0.022%	
			219.0×3.0		0.030%	
			273.0×4.0		0.025%	
		325.0×4.0	0.025%			
		S	18.0×1.0	≤0.030%	0.002%	
			22.0×1.2		0.003%	
			28.0×1.2		0.003%	
			35.0×1.5		<0.001%	
			42.0×1.5		<0.001%	
54.0×1.5	<0.001%					
76.1×2.0	<0.001%					

No. XF2300118

## 检测报告

第 11 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
11	化学成分 /6.1.3	S	88.9×2.0	≤0.030%	<0.001%	合格
			108.0×2.0		<0.001%	
			133.0×2.5		<0.001%	
			159.0×2.5		<0.001%	
			219.0×3.0		<0.001%	
			273.0×4.0		<0.001%	
			325.0×4.0		<0.001%	
		Ni	18.0×1.0	(10.00~14.00) %	10.16%	
			22.0×1.2		10.15%	
			28.0×1.2		10.15%	
			35.0×1.5		10.30%	
			42.0×1.5		10.30%	
			54.0×1.5		10.30%	
			76.1×2.0		10.13%	
			88.9×2.0		10.13%	
			108.0×2.0		10.13%	
			133.0×2.5		10.15%	
			159.0×2.5		10.15%	
			219.0×3.0		10.18%	
			273.0×4.0		10.17%	
325.0×4.0	10.17%					



No. XF2300118

## 检测报告

第 12 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》					
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断
11	化学成分 /6.1.3	Cr	(16.00~18.00) %	18.0×1.0	17.77%
				22.0×1.2	17.67%
				28.0×1.2	17.67%
				35.0×1.5	17.99%
				42.0×1.5	17.99%
				54.0×1.5	17.99%
				76.1×2.0	17.72%
				88.9×2.0	17.72%
				108.0×2.0	17.72%
				133.0×2.5	17.83%
				159.0×2.5	17.83%
				219.0×3.0	17.46%
				273.0×4.0	17.55%
				325.0×4.0	17.55%
		Mo	(2.00~3.00) %	18.0×1.0	2.230%
				22.0×1.2	2.263%
				28.0×1.2	2.263%
				35.0×1.5	2.152%
				42.0×1.5	2.152%
				54.0×1.5	2.152%
76.1×2.0	2.136%				
合格					



No. XF2300118

## 检测报告

第 13 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
11	化学成分 /6.1.3	Mo	(2.00~3.00) %	88.9×2.0	2.136%	合格
				108.0×2.0	2.136%	
				133.0×2.5	2.154%	
				159.0×2.5	2.154%	
				219.0×3.0	2.144%	
				273.0×4.0	2.167%	
				325.0×4.0	2.167%	

附注:

1、试验地点: 化学成分在佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海城东街 6 号进行。

2、委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道 38 号

3、检验环境条件:

温度: (23~25) °C, 相对湿度: (53~55) %, 其它: \_\_\_\_\_

4、抽样程序 (如适用): \_\_\_\_\_

5、偏离标准方法的说明 (如适用): \_\_\_\_\_

6、检验结果不确定度说明 (如适用): \_\_\_\_\_

7、分包项目及分包方 (如适用): \_\_\_\_\_



No XF2300103



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0153



# 检测报告

## TEST REPORT

产品名称 薄壁不锈钢卡压式管件  
Name of sample

型号规格 DN15I 系列 S31603 (直接) DN20I 系列 S31603 (直接)  
Specifications DN25I 系列 S31603 (直接) DN32I 系列 S31603 (直接)  
DN40I 系列 S31603 (直接) DN50I 系列 S31603 (直接)  
DN65I 系列 S31603 (直接) DN80I 系列 S31603 (直接)  
DN100I 系列 S31603 (直接)

受检单位 广州美亚股份有限公司  
Inspected unit

检测类别 抽样检测  
Test purpose



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION



No.XF2300103

# 广东产品质量监督检验研究院

## 检测报告



报告随机号: PJA1756

第1页 共10页

产品名称	薄壁不锈钢卡压式管件	生产日期/ 有效日期	2022.10/—
型号、规格、 商标、等级	DN151系列S31603(直接)DN201系列S31603(直接) DN251系列S31603(直接)DN321系列S31603(直接) DN401系列S31603(直接)DN501系列S31603(直接) DN651系列S31603(直接)DN801系列S31603(直接) DN1001系列S31603(直接) MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/ 抽样单号	YFM23/000266 /00099202300001
受检单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大 道38号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位 (标称)	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各1000个
生产单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大 道38号	来样方式 送/抽样者	抽样(马灿林、李 丹琳)
样品数量	各13个和试压试件各8套(备样数:无)	到样日期/ 抽样日期	2023.1.16 /2023.1.13
样品状态	完好	签发日期	2023.5.29
检测依据	1、CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》； 2、CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》； 3、GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件第1部分:卡压式管件》。		
判定依据	1、CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》； 2、GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件第1部分:卡压式管件》。		
检测 结 论	本次抽样检测共检14项,所检项目全部符合检测依据的要求。		
备注	1、抽样单位:广东产品质量监督检验研究院;2、抽样方法:按GB/T 2828.1-2017将分别 将各规格型号的管件按试验要求卡压连接在试验组合件上;3、化学成分按CJ/T 151-2016进行检测,第11、12、13、14项按GB/T 19228.1-2011检测,其他项目 按CJ/T 152-2016进行检测。4、生产厂附材料证明,证明该批次样品相同壁厚属 同一批次的材料生产。		



批准: GQI/GSPS/0001-2019

审核:

主检:



No. XF2300103

## 检测报告

第 2 页 共 10 页

1、CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》；2、CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》；  
3、GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件第1部分：卡压式管件》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
1	化学成分/ CJ/T 151-2016 6.1.3	C	≤0.03%	DN15 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	合格
				DN20 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN25 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN32 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN40 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN50 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN65 I 系列 S31603 (直接)	0.021%	
				DN80 I 系列 S31603 (直接)	0.021%	
				DN100 I 系列 S31603 (直接)	0.021%	
		Si	≤0.75%	DN15 I 系列 S31603 (直接)	0.524%	
				DN20 I 系列 S31603 (直接)	0.524%	
				DN25 I 系列 S31603 (直接)	0.524%	
				DN32 I 系列 S31603 (直接)	0.524%	
				DN40 I 系列 S31603 (直接)	0.524%	
				DN50 I 系列 S31603 (直接)	0.524%	
				DN65 I 系列 S31603 (直接)	0.555%	
				DN80 I 系列 S31603 (直接)	0.555%	
				DN100 I 系列 S31603 (直接)	0.555%	



No. XF2300103

## 检测报告

第3页 共10页

1、CJ/T 151-2016 《薄壁不锈钢管》； 2、CJ/T 152-2016 《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》；  
3、GB/T 19228.1-2011 《不锈钢卡压式管件组件第1部分：卡压式管件》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
1	化学成分/ CJ/T 151-2016 6.1.3	Mn	≤2.00%	DN15 I 系列 S31603 (直接)	1.619%	合格
				DN20 I 系列 S31603 (直接)	1.619%	
				DN25 I 系列 S31603 (直接)	1.619%	
				DN32 I 系列 S31603 (直接)	1.619%	
				DN40 I 系列 S31603 (直接)	1.619%	
				DN50 I 系列 S31603 (直接)	1.619%	
				DN65 I 系列 S31603 (直接)	1.299%	
				DN80 I 系列 S31603 (直接)	1.299%	
				DN100 I 系列 S31603 (直接)	1.299%	
		P	≤0.045%	DN15 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN20 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN25 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN32 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN40 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN50 I 系列 S31603 (直接)	0.029%	
				DN65 I 系列 S31603 (直接)	0.024%	
				DN80 I 系列 S31603 (直接)	0.024%	
				DN100 I 系列 S31603 (直接)	0.024%	



No. XF2300103

## 检测报告

第 4 页 共 10 页

1、CJ/T 151-2016 《薄壁不锈钢管》； 2、CJ/T 152-2016 《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》；  
3、GB/T 19228.1-2011 《不锈钢卡压式管件组件第 1 部分：卡压式管件》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
1	化学成分/ CJ/T 151-2016 6.1.3	S	≤0.030%	DN15 I 系列 S31603 (直接)	<0.001%	合格
				DN20 I 系列 S31603 (直接)	<0.001%	
				DN25 I 系列 S31603 (直接)	<0.001%	
				DN32 I 系列 S31603 (直接)	<0.001%	
				DN40 I 系列 S31603 (直接)	<0.001%	
				DN50 I 系列 S31603 (直接)	<0.001%	
				DN65 I 系列 S31603 (直接)	<0.001%	
				DN80 I 系列 S31603 (直接)	<0.001%	
				DN100 I 系列 S31603 (直接)	<0.001%	
		Ni	(10.00~14.00) %	DN15 I 系列 S31603 (直接)	10.30%	
				DN20 I 系列 S31603 (直接)	10.30%	
				DN25 I 系列 S31603 (直接)	10.30%	
				DN32 I 系列 S31603 (直接)	10.30%	
				DN40 I 系列 S31603 (直接)	10.30%	
				DN50 I 系列 S31603 (直接)	10.30%	
				DN65 I 系列 S31603 (直接)	10.13%	
				DN80 I 系列 S31603 (直接)	10.13%	
DN100 I 系列 S31603 (直接)	10.13%					

GQI/GXFS/0001-2019

No. XF2300103

## 检测报告

第5页 共10页

1、CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》；2、CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和槽式管件》；  
3、GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件第1部分：卡压式管件》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分判断	
1	化学成分/ CJ/T 151-2016 6.1.3	Cr	(16.00~18.00) %	DN15 I 系列 S31603 (直接)	17.99%	合格
				DN20 I 系列 S31603 (直接)	17.99%	
				DN25 I 系列 S31603 (直接)	17.99%	
				DN32 I 系列 S31603 (直接)	17.99%	
				DN40 I 系列 S31603 (直接)	17.99%	
				DN50 I 系列 S31603 (直接)	17.99%	
				DN65 I 系列 S31603 (直接)	17.72%	
				DN80 I 系列 S31603 (直接)	17.72%	
				DN100 I 系列 S31603 (直接)	17.72%	
		Mo	(2.00~3.00) %	DN15 I 系列 S31603 (直接)	2.152%	
				DN20 I 系列 S31603 (直接)	2.152%	
				DN25 I 系列 S31603 (直接)	2.152%	
				DN32 I 系列 S31603 (直接)	2.152%	
				DN40 I 系列 S31603 (直接)	2.152%	
				DN50 I 系列 S31603 (直接)	2.152%	
				DN65 I 系列 S31603 (直接)	2.136%	
				DN80 I 系列 S31603 (直接)	2.136%	
				DN100 I 系列 S31603 (直接)	2.136%	



No. XF2300103

## 检测报告

第 6 页 共 10 页

1、CJ/T 151-2016 《薄壁不锈钢管》；2、CJ/T 152-2016 《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》；  
3、GB/T 19228.1-2011 《不锈钢卡压式管件组件第1部分：卡压式管件》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
2	外观/ CJ/T 152-2016 6.2	管件外观应清洁，焊缝表面应无裂纹、气孔、咬边等缺陷，其外表面允许有轻微的模痕，但不应有明显的凹凸不平和超过壁厚负偏差的划痕。		全部符合	合格	
3	管件基本尺寸/ CJ/T 152-2016 5.2	壁厚 $T_{mm}$	1.2mm	DN15 I 系列 S31603 (直接)	1.46mm	合格
			1.2mm	DN20 I 系列 S31603 (直接)	1.36mm	
			1.2mm	DN25 I 系列 S31603 (直接)	1.34mm	
			1.2mm	DN32 I 系列 S31603 (直接)	1.51mm	
			1.2mm	DN40 I 系列 S31603 (直接)	1.54mm	
			1.2mm	DN50 I 系列 S31603 (直接)	1.54mm	
			1.5mm	DN65 I 系列 S31603 (直接)	1.83mm	
			1.5mm	DN80 I 系列 S31603 (直接)	1.84mm	
			1.5mm	DN100 I 系列 S31603 (直接)	1.84mm	
		承口 内径 $d_1$	(18.45±0.25) mm	DN15 I 系列 S31603 (直接)	18.34mm~ 18.38mm	
			(22.45±0.25) mm	DN20 I 系列 S31603 (直接)	22.44mm~ 22.46mm	
			(28.45±0.25) mm	DN25 I 系列 S31603 (直接)	28.50mm~ 28.53mm	
			(35.7±0.4) mm	DN32 I 系列 S31603 (直接)	35.50mm~ 35.58mm	
			(42.7±0.4) mm	DN40 I 系列 S31603 (直接)	42.62mm~ 42.63mm	
			(54.8±0.4) mm	DN50 I 系列 S31603 (直接)	54.78mm~ 55.00mm	
			(77.45±0.75) mm	DN65 I 系列 S31603 (直接)	77.38mm~ 77.78mm	
			(90.25±0.75) mm	DN80 I 系列 S31603 (直接)	89.93mm~ 90.03mm	
			(109.55±0.75) mm	DN100 I 系列 S31603 (直接)	109.91mm~ 110.04mm	

GQI/GXFS/0001-2019



No. XF2300103

## 检测报告

第7页 共10页

1、CJ/T 151-2016 《薄壁不锈钢管》；2、CJ/T 152-2016 《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》；  
3、GB/T 19228.1-2011 《不锈钢卡压式管件组件第1部分：卡压式管件》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
3	管件基本尺寸/ CJ/T 152-2016 5.2	承口端 外径 D	(26.2±0.4) mm	DN15 I 系列 S31603 (直接)	26.32mm~ 26.36mm	合格
			(31.6±0.4) mm	DN20 I 系列 S31603 (直接)	31.50mm~ 31.59mm	
			(37.2±0.4) mm	DN25 I 系列 S31603 (直接)	37.24mm~ 37.26mm	
			(44.3±0.6) mm	DN32 I 系列 S31603 (直接)	44.34mm~ 44.50mm	
			(53.3±0.6) mm	DN40 I 系列 S31603 (直接)	53.51mm~ 53.54mm	
			(65.4±0.6) mm	DN50 I 系列 S31603 (直接)	65.52mm~ 65.54mm	
			(94.7±1.0) mm	DN65 I 系列 S31603 (直接)	95.18mm~ 95.22mm	
			(109.5±1.0) mm	DN80 I 系列 S31603 (直接)	109.75mm~ 109.78mm	
			(132.8±1.0) mm	DN100 I 系列 S31603 (直接)	133.34mm~ 133.53mm	
		承口 长度 L <sub>1</sub>	(23±3) mm	DN15 I 系列 S31603 (直接)	20.1mm~ 21.1mm	
			(24±3) mm	DN20 I 系列 S31603 (直接)	22.1mm~ 22.4mm	
			(26±3) mm	DN25 I 系列 S31603 (直接)	24.4mm~ 25.5mm	
			(29±4) mm	DN32 I 系列 S31603 (直接)	27.3mm~ 27.4mm	
			(36±4) mm	DN40 I 系列 S31603 (直接)	32.4mm~ 32.5mm	
			(41±4) mm	DN50 I 系列 S31603 (直接)	37.5mm~ 37.8mm	
			(53±5) mm	DN65 I 系列 S31603 (直接)	57.5mm~ 58.0mm	
			(60±5) mm	DN80 I 系列 S31603 (直接)	64.5mm~ 64.7mm	
			(75±5) mm	DN100 I 系列 S31603 (直接)	74.7mm~ 75.9mm	



No. XF2300103

## 检测报告

第 8 页 共 10 页

1、CJ/T 151-2016 《薄壁不锈钢管》；2、CJ/T 152-2016 《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》；  
3、GB/T 19228.1-2011 《不锈钢卡压式管件组件第1部分：卡压式管件》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断	
4	液压性能/ CJ/T 152-2016 6.4.1	管件无渗漏和变形 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 保压 10s)	全部符合	合格	
5	气密试验/ CJ/T 152-2016 6.4.2	管件无泄漏出现 (介质为水, 试验压力 0.6MPa, 保压 10s)	全部符合	合格	
6	晶间腐蚀试验/ CJ/T 152-2016 6.4.3	不得有晶间腐蚀裂纹出现	全部符合	合格	
7	盐雾腐蚀/ CJ/T 152-2016 6.4.3	无锈蚀现象 (240h 中性盐雾试验)	全部符合	合格	
8	耐压试验/ CJ/T 152-2016 6.4.4	管件与管子连接部位无渗漏、脱落和变形。 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 保压 1min)	全部符合	合格	
9	负压试验/ CJ/T 152-2016 6.4.4	管件和管子内压降不应大于 5kPa, 检查管件和 钢管连接部位无渗漏、脱落和变形。 (20°C ±5°C, -80kPa, 1h)	全部符合 (内压差: 0kPa)	合格	
10	拉拔试验/ CJ/T 152-2016 6.4.4	最小抗拉阻力 1.80kN	DN15 I 系列 S31603 (直接)	5.63kN	合格
		最小抗拉阻力 3.20kN	DN20 I 系列 S31603 (直接)	5.54kN	
		最小抗拉阻力 4.16kN	DN25 I 系列 S31603 (直接)	13.81kN	
		最小抗拉阻力 5.93kN	DN32 I 系列 S31603 (直接)	21.57kN	
		最小抗拉阻力 7.50kN	DN40 I 系列 S31603 (直接)	20.11kN	
		最小抗拉阻力 8.57kN	DN50 I 系列 S31603 (直接)	26.76kN	
		最小抗拉阻力 24.83kN	DN65 I 系列 S31603 (直接)	55.94kN	
		最小抗拉阻力 30.82kN	DN80 I 系列 S31603 (直接)	47.00kN	
		最小抗拉阻力 37.20kN	DN100 I 系列 S31603 (直接)	64.24kN	

No. XF2300103

## 检测报告

第9页 共10页

1、CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》；2、CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》；  
3、GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件第1部分：卡压式管件》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断	
11	温度变化试验/ GB/T 19228.1-2011 6.5.3	管件与钢管连接部位，无渗漏、脱落和变形。 (试验压力 1.6MPa，冷热水交替 2500 次循环)	全部符合	合格	
12	水压弯曲挠角 试验/ GB/T 19228.1-2011 6.5.3	无漏水 (水压 1.7MPa，折弯角度 30°)	DN15 I 系列 S31603 (直接)	全部符合	合格
		无漏水 (水压 1.7MPa，折弯角度 30°)	DN20 I 系列 S31603 (直接)		
		无漏水 (水压 1.7MPa，折弯角度 30°)	DN25 I 系列 S31603 (直接)		
		无漏水 (水压 1.7MPa，折弯角度 30°)	DN32 I 系列 S31603 (直接)		
		无漏水 (水压 1.7MPa，折弯角度 20°)	DN40 I 系列 S31603 (直接)		
		无漏水 (水压 1.7MPa，折弯角度 20°)	DN50 I 系列 S31603 (直接)		
		无漏水 (水压 1.7MPa，折弯角度 15°)	DN65 I 系列 S31603 (直接)		
		无漏水 (水压 1.7MPa，折弯角度 15°)	DN80 I 系列 S31603 (直接)		
		无漏水 (水压 1.7MPa，折弯角度 15°)	DN100 I 系列 S31603 (直接)		
13	水压振动试/ GB/T 19228.1-2011 6.5.3	无渗漏和脱落及其他异常 (水压 1.7MPa，振动 100 万次，振幅：±2.5mm，振动 频率：600 次/min)	全部符合	合格	
14	压力冲击(波动) 试验 GB/T 19228.1-2011 6.5.3	无渗漏和脱漏及其他异常 (介质为水，水压升至 2.5MPa，再减至 0MPa，10s 内 完成，并以此为一个周期，共 1500 周期)	全部符合	合格	



No. XF2300103

## 检测报告

第 10 页 共 10 页

附注:

1、试验地点: 化学成分在佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海诚东街 6 号进行。

2、委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区水和经济管理区水和大道 38 号

3、检验环境条件:

温度: (23-25) °C, 相对湿度: (53-55) %, 其它: \_\_\_\_\_

4、抽样程序 (如适用): \_\_\_\_\_

5、偏离标准方法的说明 (如适用): \_\_\_\_\_

6、检验结果不确定度说明 (如适用): \_\_\_\_\_

7、分包项目及分包方 (如适用): \_\_\_\_\_

No XF2300088



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0153



# 检测报告

## TEST REPORT

产品名称  
Name of sample 沟槽式管件

型号规格  
Specifications S31603 DN125 PN2.5MPa  
S31603 DN150 PN2.5MPa  
S31603 DN200 PN2.5MPa  
S31603 DN250 PN2.5MPa  
S31603 DN300 PN2.5MPa

受检单位  
Inspected unit 广州美亚股份有限公司

检测类别  
Test purpose 抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION





No.XF2300088

# 广东产品质量监督检验研究院 检测报告



报告随机号: CVP2611

第1页 共4页

产品名称	沟槽式管件	生产日期/ 有效日期	2022.10/—
型号、规格、 商标、等级	S31603 DN125 PN2.5MPa S31603 DN150 PN2.5MPa S31603 DN200 PN2.5MPa S31603 DN250 PN2.5MPa S31603 DN300 PN2.5MPa MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/ 抽样单号	YFM23/000272 /00099202300001
受检单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区 永和大道38号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位 (标称)	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各300个
生产单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区 永和大道38号	来样方式 送/抽样者	抽样(马灿林、李丹琳)
样品数量	各5个(备样数:无)	到样日期/ 抽样日期	2023.1.16 /2023.1.13
样品状态	完好	签发日期	2023.5.30
检测依据	1、CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》； 2、CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》。		
判定依据	CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》		
检测 结 论	本次抽样检测共检4项，所检项目全部符合检测依据要求。		
备注	1、抽样单位:广东产品质量监督检验研究院;2、各型号规格样品中的一个按液压试验中要求联接在试验组合件上;3、生产厂附材料证明,声明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产;4、化学成分按CJ/T 151-2016进行检测,其他项目按CJ/T 152-2016检测。		



批准:   
GQI/GJFS/0001-2019

审核:

主检:

No.XF2300088

## 检测报告

第 2 页 共 4 页

- 1、CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》；  
2、CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
1	化学成分/ CJ/T 151-2016 6.1.3	C	≤0.03%	S31603 DN125 PN2.5MPa	0.024%	合格
				S31603 DN150 PN2.5MPa	0.024%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	0.025%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	0.027%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	0.027%	
		Si	≤0.75%	S31603 DN125 PN2.5MPa	0.535%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	0.535%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	0.510%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	0.349%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	0.349%	
		Mn	≤2.00%	S31603 DN125 PN2.5MPa	1.173%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	1.173%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	1.508%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	1.334%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	1.334%	
		P	≤0.045%	S31603 DN125 PN2.5MPa	0.022%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	0.022%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	0.030%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	0.025%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	0.025%	





No.XF2300088

## 检测报告

第3页 共4页

- 1、CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》；  
2、CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
1	化学成分/ CJ/T 151-2016 6.1.3	S	≤0.030%	S31603 DN125 PN2.5MPa	<0.001%	合格
				S31603 DN150 PN2.5MPa	<0.001%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	<0.001%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	<0.001%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	<0.001%	
		Ni	(10.00~14.00) %	S31603 DN125 PN2.5MPa	10.15%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	10.15%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	10.18%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	10.17%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	10.17%	
		Cr	(16.00~18.00) %	S31603 DN125 PN2.5MPa	17.83%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	17.83%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	17.46%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	17.55%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	17.55%	
		Mo	(2.00~3.00) %	S31603 DN125 PN2.5MPa	2.154%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	2.154%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	2.144%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	2.167%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	2.167%	

GQI/GXFS/0001-2019



No.XF2300088

## 检测报告

第4页 共4页

- 1、CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》；  
2、CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》。

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断
2	外观/ CJ/T 152-2016 6.2	管件外观应清洁，焊缝表面应无裂纹、气孔、咬边等缺陷，其外表面允许有轻微的模痕，但不应有明显的凹凸不平和超过壁厚负偏差的划痕。	全部符合	合格
3	耐压试验/ CJ/T 152-2016 6.4.4	无渗漏、脱落和变形。 (试验介质为水，试验压力 2.5MPa，保压 10min)	全部符合	合格
4	晶间腐蚀试验/ CJ/T 152-2016 6.4.3	不得有晶间腐蚀裂纹出现	全部符合	合格

附注：

1. 试验地点：化学成分在佛山市顺德区大良新城区德胜东路1号进行；其他项目在广州市海珠区新港东路海诚东街6号进行。
2. 委托单位地址及邮编：广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号
3. 检验环境条件：  
温度：(23~25) ℃， 相对湿度：(53~55) %， 其它：\_\_\_\_\_
4. 抽样程序（如适用）：\_\_\_\_\_
5. 偏离标准方法的说明（如适用）：\_\_\_\_\_
6. 检验结果不确定度说明（如适用）：\_\_\_\_\_
7. 分包项目及分包方（如适用）：\_\_\_\_\_





廣州市疾病預防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION

檢驗檢測專用章



201719001228

中国广州市白云区岩德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn  
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http://www.gzcdc.org.cn

## 檢驗報告書

報告書號 HM20210021

報告頁數 3頁

檢驗類別 委託檢驗

檢品來源 委託檢驗送樣

檢品名稱 MAYER牌S30408材質薄壁不銹鋼管

檢品商標 MAYER

受檢單位 廣州美亞股份有限公司

委託單位 廣州美亞股份有限公司

委託單位地址 廣州市黃埔區永和大道38號

2021年04月23日



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20210021
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2021年04月15日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2021年04月15日

### 一、检验依据

1、耗氧量 (COD <sub>Mn</sub> 法, 以O <sub>2</sub> 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2、pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4、镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5、汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6、挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8、铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9、锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10、镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11、铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15、色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16、砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17、铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18、铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19、锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20、铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)

第一联：送受检单位





广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S30408材质薄壁不锈钢管	受理编号：	2021HM00027-00029
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45米
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固态
生产日期或批号：	2021.03.02	接样日期：	2021年04月15日
型号及规格：	16.0*0.8	检测日期：	2021年04月15日

### 二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量 (COD <sub>Mn</sub> 法, 以O <sub>2</sub> 计)	mg/L	0.64	0.80	0.80	增加量≤1mg/L	合格
pH值		8.24	8.27	8.31	改变量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异臭、异味	合格
镉	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚 (以苯酚计)	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.50	0.63	0.62	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅 (Pb)	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	138	145	145	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0033	0.0040	0.0041	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜 (Cu)	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
锌	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签发：[Signature]  
职务：科长 理化类项目  
2021年04月23日  
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



# 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

铬（六价）                      mg/L      <0.005      <0.005      <0.005      增加量≤0.005mg/L      合格  
    （以下空白）



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION

检验检测专用章



201719001228

中国广州市白云区启德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn  
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http://www.gzcdc.org.cn

# 检验报告书

报告书号 HM20210048

报告页数 4页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S30408材质不锈钢管件

检品商标 MAYER

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市经济技术开发区永和经济管理区永和大道38号

2021年07月29日



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION

## 卫生学评价

中心地址：广州市白云区启德路1号（总机：020-36052333）

第1页 共4页

报告书号：HM20210048

广州美亚股份有限公司：

受你单位委托，我中心于2021年06月18日对你单位的MAYER牌S30408材质不锈钢管件样品进行卫生学检验，现根据受理编号为2021HM00085-00087的检验报告，评价如下：

一、样品名称：MAYER牌S30408材质不锈钢管件。

二、检验项目：耗氧量、pH值、臭和味、镉、汞、挥发性酚、浑浊度、铝、锰、镍、铅、溶解性总固体、肉眼可见物、三氯甲烷、色度、砷、铁、铜、锌、铬（六价），共20项，详见检验报告。

三、检验依据：GB/T5750-2006《生活饮用水标准检验方法》。

四、检验结论：

上述MAYER牌S30408材质不锈钢管件样品所检项目的检验结果均符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）的要求。

（以下空白）



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共4页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	IM20210048
委托单位地址	广州市经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	收样日期	2021年06月18日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2021年06月18日

### 一、检验依据

1、耗氧量 (COD <sub>Mn</sub> 法, 以O <sub>2</sub> 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法	有机物综合指标
2、pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
4、铜	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
5、汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
6、挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
8、铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
9、锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
10、银	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
11、铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法	消毒副产物指标
15、色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法	感官性状和物理指标
16、砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
17、铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
18、铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
19、锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标
20、铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法	金属指标

(以下空白)

签发人：[Signature]  
职务：科长 理化类项目  
2021年06月23日  
检验检测专用章

第一联：送受检单位





广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共4页

样品名称：	MAYER牌S30408材质不锈钢管件	受理编号：	2021HM00085-00087
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45个
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固态
生产日期或批号：	2021.05.01	接样日期：	2021年06月18日
型号及规格：	DN20	检测日期：	2021年06月18日

### 二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量 (COD <sub>Mn</sub> 法, 以O <sub>2</sub> 计)	mg/L	0.24	1.20	1.20	增加量≤1mg/L	合格
pH值		8.23	8.29	8.28	改变量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异臭、异味	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚 (以苯酚计)	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.56	0.67	0.66	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	0.0013	0.0014	增加量≤0.002mg/L	合格
铅 (Pb)	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	149	159	158	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0049	0.0053	0.0053	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜 (Cu)	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
锌	mg/L	<0.05	0.060	0.061	增加量≤0.2mg/L	合格

签发：\_\_\_\_\_  
职务：科长 理化类项目  
2021年06月23日  
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

# 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第4页 共4页

格（六价）	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格
-------	------	--------	--------	--------	---------------	----

（以下空白）



签发：  
 职务：科长 理化类项目  
 2021年06月23日



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION

检验检测专用章



201719001228

中国 广州市白云区启德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn  
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http://www.gzcdc.org.cn

# 检验报告书

报告书号 HM20220047

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S31603材质不锈钢管件

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市经济技术开发区永和经济管理区永和大道38号

2022年05月18日



## 说 明

1. 本中心已通过广东省计量认证评审，证书编号：201719001228。
2. 本中心保证检验检测数据的科学性、公正性和准确性，并对受检单位提供的样品和技术资料保密。
3. 检验过程是根据有关法律、法规、标准、规程、规范和本中心质量文件进行。
4. 本检验报告如为委托检验，样品生产单位、受检单位等信息和样品均由委托方提供；检验结果仅对本次受理样品负责。
5. 卫生评价和检验报告无本中心“卫生评价专用章”和“检验专用章”无效。
6. 卫生评价和检验报告涂改、增删或部分复印无效。
7. 未经本检验机构同意，检验结果与本检验机构名称不得用于产品标签、广告、评优及商品宣传等。
8. 对卫生评价和检验报告若有异议，以评价和报告原件为准，于收到报告之日(以邮戳或签收日期为准)或指定领取检验报告期限终止日起15个工作日内向本中心提出复核申请，逾期不予受理。微生物检验结果不做复检。
9. 本检验报告书由本中心负责解释。
10. 检验质量投诉电话：020-36055826；传真：020-36546197。



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	IM20220047
委托单位地址	广州市经济技术开发区永和经济管理区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市经济技术开发区永和经济管理区永和大道38号	收样日期	2022年05月11日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2022年05月11日

### 一、检验依据

1、耗氧量（COD <sub>Mn</sub> 法，以O <sub>2</sub> 计）	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2、pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4、镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5、汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6、挥发性酚（以苯酚计）	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8、铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9、锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10、镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11、铅（Pb）	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15、色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16、砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17、铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18、铜（Cu）	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19、锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20、铬（六价）	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

（以下空白）

签发：李桂芳  
职务：副科长  
2022年05月18日  
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S31603材质不锈钢管件	受理编号：	2022IM00085-00087
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45个
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	2022.02.24	接样日期：	2022年05月11日
型号及规格：	DN15	检测日期：	2022年05月11日

### 二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量 (COD <sub>Mn</sub> 法, 以O <sub>2</sub> 计)	mg/L	0.52	0.76	0.76	增加量≤1mg/L	合格
pH值		8.40	8.12	8.12	改变量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异臭、异味	合格
镉	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚 (以苯酚计)	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.46	0.55	0.55	增加量≤0.2NTU	合格
铅	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅 (Pb)	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	135	145	145	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0033	0.0039	0.0039	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜 (Cu)	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
锌	mg/L	<0.05	0.148	0.148	增加量≤0.2mg/L	合格

病预  
实验

签发：[Signature]  
职务：副科长  
2022年05月11日  
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区岩德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn  
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http://www.gzcdc.org.cn

# 检验报告书

报告书号 HM20220046

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S31603材质不锈钢管

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市经济技术开发区永和经济管理区永和大道38号

2022年05月18日



## 说 明

1. 本中心已通过广东省计量认证评审，证书编号：201719001228。
2. 本中心保证检验检测数据的科学性、公正性和准确性，并对受检单位提供的样品和技术资料保密。
3. 检验过程是根据有关法律、法规、标准、规程、规范和本中心质量文件进行。
4. 本检验报告如为委托检验，样品生产单位、受检单位等信息和样品均由委托方提供，检验结果仅对本次受理样品负责。
5. 卫生评价和检验报告无本中心“卫生评价专用章”和“检验专用章”无效。
6. 卫生评价和检验报告涂改、增删或部分复印无效。
7. 未经本检验机构同意，检验结果与本检验机构名称不得用于产品标签、广告、评优及商品宣传等。
8. 对卫生评价和检验报告若有异议，以评价和报告原件为准，于收到报告之日(以邮戳或签收日期为准)或指定领取检验报告期限终止日起15个工作日内向本中心提出复核申请，逾期不予受理。微生物检验结果不做复检。
9. 本检验报告书由本中心负责解释。
10. 检验质量投诉电话：020-36055826；传真：020-36546197。





广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20220046
委托单位地址	广州市经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市经济技术开发区永和和经济管理区永和大道38号	收样日期	2022年05月11日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2022年05月11日

### 一、检验依据

1、耗氧量 (COD <sub>mn</sub> 法, 以O <sub>2</sub> 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2、pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4、镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5、汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6、挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8、铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9、锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10、镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11、铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15、色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16、砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17、铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18、铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19、锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20、铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)

第一联：送受检单位





广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S31603材质不锈钢管	受理编号：	2022M00082-00084
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45米
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	2022.02.14	接样日期：	2022年05月11日
型号及规格：	16×0.8mm	检测日期：	2022年05月11日

### 二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量 (CO <sub>2</sub> 法, 以O <sub>2</sub> 计)	mg/L	0.48	0.72	0.72	增加量≤1mg/L	合格
pH值		8.40	8.52	8.52	改变量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异味、异味	合格
镉	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚 (以苯酚计)	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.46	0.59	0.59	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅 (Pb)	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	135	143	144	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0033	0.0074	0.0082	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜 (Cu)	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
锌	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

（预）  
金检验

签发人：  
职务：副科长  
2022年05月18日  
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



# 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

格（六价）                      mg/L      <0.005      <0.005      <0.005      增加量≤0.005mg/L      合格  
(以下空白)



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

中国 广州市白云区启德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn  
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

# 检验报告书

报告书号 HM20190115

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S30403薄壁不锈钢管

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市黄埔区永裕大道38号

2019年11月04日



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190115
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月28日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月28日

### 一、检验依据

1、耗氧量 (COD <sub>Mn</sub> 法, 以O <sub>2</sub> 计)	GB/T 5750.7-2006 《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2、pH值	GB/T 5750.4-2006 《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006 《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4、镉	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5、汞	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6、挥发酚(以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006 《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006 《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8、铝	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9、锰	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10、镍	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11、铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006 《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006 《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006 《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15、色度	GB/T 5750.4-2006 《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16、砷	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17、铁	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18、铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19、锌	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20、铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)

容发  
职务：科长 理化类项目  
2019年11月04日  
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S30403薄壁不锈钢管	受理编号：	2019HM00366-00368
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45米
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190819	接样日期：	2019年10月28日
型号及规格：	16.0*0.8mm	检测日期：	2019年10月28日

### 二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量 (COD <sub>mn</sub> 法, 以O <sub>2</sub> 计)	mg/L	0.89	0.97	0.97	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.64	8.64	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异味、异味	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚 (以苯酚计)	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.42	0.42	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	0.0019	0.0019	增加量≤0.002mg/L	合格
铅 (Pb)	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	216	216	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0041	0.0051	0.0049	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜 (Cu)	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签发：\_\_\_\_\_  
职务：科长 理化类项目  
2019年11月04日



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



# 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

锌	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格
（以下空白）						



签发：[Signature]  
职务：科长 理化类项目  
2019年11月04日



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

中国 广州市白云区白鹤路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn  
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

# 检验报告书

报告书号 HM20190116

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S30403不锈钢管件(含密封圈)

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市黄埔区永和大道38号

2019年11月04日

检验检测专用章





广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190116
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月28日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月28日

### 一、检验依据

1、耗氧量 (COD <sub>mn</sub> 法, 以O <sub>2</sub> 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2、pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3、臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4、铜	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5、汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6、挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7、浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8、铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9、锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10、镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11、铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12、溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13、肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14、三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15、色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16、砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17、铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18、铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19、锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20、铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)

签发：李永强  
职务：科长 理化类项目  
2019年11月04日

第一联：送受检单位

检验检测专用章



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

## 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S30403不锈钢管件（含密封圈）	受理编号：	2019HM00369-00371
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45个
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190824	接样日期：	2019年10月28日
型号及规格：	DN20	检测日期：	2019年10月28日

### 二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量（COD <sub>Mn</sub> 法，以O <sub>2</sub> 计）	mg/L	0.89	1.0	1.0	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.56	8.55	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异味、异味	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚（以苯酚计）	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.38	0.37	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅（Pb）	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	213	213	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0050	0.0083	0.0084	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜（Cu）	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签发：李永强  
职务：科长 理化类项目  
2019年11月04日

检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心  
GUANGZHOU CENTER  
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

# 检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

锌	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格
（以下空白）						



第一联：送受检单位



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L1107

报告编号: W(X)20240724  
Report No.



# 检测报告

TEST REPORT

样品名称: 不锈钢卡压式管件用 O 形橡胶密封圈 (三元乙丙橡胶)  
Sample Name  
型号规格: 不锈钢卡压式管件用 O 形橡胶密封圈  
Type Specification DN15~DN100  
零件号/批号: /  
Part / Batch No.  
委托单位: 广州美亚股份有限公司  
Client Party  
检测类别: 委托检测  
Category of Test



上海华谊检验检测技术有限公司

Shanghai Huayi Inspection & Testing Technology Co., Ltd

地址: 上海市奉贤区科工路 789 号 2 层 A 区; 邮编: 201424

Address: IF., Block A, Building 1, No. 789 Kegang Road, Shanghai; Post code: 201424

电话 Tel: 橡胶、胶粘剂 Rubber, Adhesives: 021-62834243;

塑料 Plastic: 021-65430604;

环境可靠性 Reliability for environment: 021-62808031

投诉举报电话: 021-54480166-8060

传真 Fax: 021-65193251

邮箱 E-mail: test@sh-jiance.com

上海华检检测技术有限公司  
Shanghai Huajian Inspection & Testing Technology Co., Ltd

报告编号: W(X)20240724  
Report No.

## 检测报告

TEST REPORT

共6页第2页(Total 6 page No. 2)

样品名称 Sample Name	不锈钢卡压式管件用 O 形橡胶密封圈 (三元乙丙橡胶)		检测类别 Category of Test	委托检测
			商标 Brand	MAYER
型号规格 Type Specification	不锈钢卡压式管件用 O 形橡胶密封圈 DN15~DN 100		零件号/批号 Part /Batch No.	/
委托单位 Client Party	广州美亚股份有限公司			
相关单位 Interested Party	/			
委托样品数量 Amount of Sample	1套	样品收到日期 Date of Sample Received	2024-09-03	
样品状态描述 Description of Sample	试片、试块无异常			
检测依据和/或 综合判定原则 Standards and Methods	根据委托方要求, 按照 GB/T 19228.3-2012 之 4.3 之规定 GB/T 27572-2011(70 硬度)的指标要求进行检测, 详见检测结果汇总表。			
检测日期 Date of Test	2024-09-09 至 2024-09-19			
检测结论 Conclusion of Test	送检样品经检测, 根据委托方要求, 仅提供检测数据。详见本报告检测结果汇总表。 			
委托单位 通讯资料 Sample Submitter	地址 Add.	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号		
	邮编 Post Code	/	电话 Tel	020-32221688
备注 Remarks	/			

上海华检检测技术有限公司  
检验检测专用章

批准:  
Authorizer

叶明旺

审核:  
Verifier

曹佳

声明

1. 本报告无本机构检验检测专用章或公章无效; 2. 本报告无审核人、批准人签字无效; 3. 本报告涂改无效; 4. 除了完整的报告外, 不能分单字引用或复制; 5. 本报告结果只对来样负责; 6. 检测方法(或项目)为不在本实验室 CMA、CNAS 资质认定能力范围内; 7. 若有异议, 请于报告收到之日起十五日内向本机构提出; 8. 无 CMA 标识报告中的数据 and 结果, 以及有 CMA 标识报告中声明不在本实验室资质认定能力范围内的数据和结果, 仅供客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的内部使用。



上海華檢檢驗技術有限公司  
Shanghai Huajian Inspection & Testing Technology Co., Ltd

報告編號: W(X)20240724  
Report No.

## 檢 測 報 告

TEST REPORT

共6頁第3頁(Total 6 page No. 3)

檢測結果汇总					
序号	检测项目	技术指标	检测结果	试验方法	判定
1	国际硬度IRHD	70±5	75°, SN	GB/T 6031-2017	符合
2	拉伸强度(2型), MPa	≥9	12.8	GB/T 528-2009	符合
3	拉伸伸长率, %	≥200	363		符合
4	压缩永久变形 (23℃×72h×25%), %	≤15	12	GB/T 7759.1-2015	符合
5	压缩永久变形 (125℃×24h×25%), %	≤20	15		符合
6	热空气老化(125℃×168h)后			GB/T 3512-2014	/
6.1	硬度变化	-5~+8	+3		符合
6.2	拉伸强度变化率, %	≥-20	+6.3		符合
6.3	拉伸伸长率变化率, %	-30~+10	-16.0		符合
7	压缩应力松弛 (23℃×168h×25%), %	≤15	6.4	GB/T 1685-2008	符合
8	压缩应力松弛 (125℃×168h×25%), %	≤30	25.5		符合
9	耐液体(去离子水(95℃×168h))			GB/T 1690-2010	/
9.1	体积变化, %	-1~+8	+2.23		符合
10	耐臭氧老化(50×10 <sup>-8</sup> ×40℃×48h, 拉伸20%)	无龟裂	0级 (无龟裂)	GB/T 7762-2014	符合
11	撕裂强度(德尔夫特), N	≥20	38.3	GB/T 12829-2006	符合
12	主体材质定性	/	EPDM	GB/T 7764-2017	/
其他情况说明					
/					



上海华测检测技术有限公司  
Shanghai Huace Inspection & Testing Technology Co., Ltd

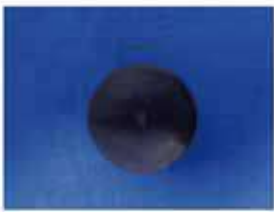


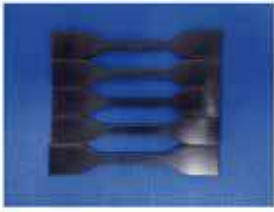








报告编号: W(X)20240724  
Report No.

## 检测报告

TEST REPORT

共6页第4页(Total 6 page No. 4)

测试照片:












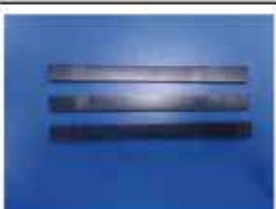
		
试样测试前(国际硬度)	试样测试中(国际硬度)	试样测试后(国际硬度)
		
试样测试前(拉伸)	试样测试中(拉伸)	试样测试后(拉伸)
		
试样测试前(压缩永久变形)	试样测试中(压缩永久变形)	试样测试后(压缩永久变形)
		
试样测试前(热空气老化后硬度)	试样测试中(热空气老化后硬度)	试样测试后(热空气老化后硬度)

检测  
合格

## 檢 測 報 告

TEST REPORT

共6页第5页(Total 6 page No. 5)

		
试样测试前(热空气老化后拉伸)	试样测试中(热空气老化后拉伸)	试样测试后(热空气老化后拉伸)
		
试样测试前(压缩应力松弛)23℃	试样测试中(压缩应力松弛)23℃	试样测试后(压缩应力松弛)23℃
		
试样测试前(压缩应力松弛)125℃	试样测试中(压缩应力松弛)125℃	试样测试后(压缩应力松弛)125℃
		
试样测试前(耐臭氧)	试样测试中(耐臭氧)	试样测试后(耐臭氧)

本報告為受控文件



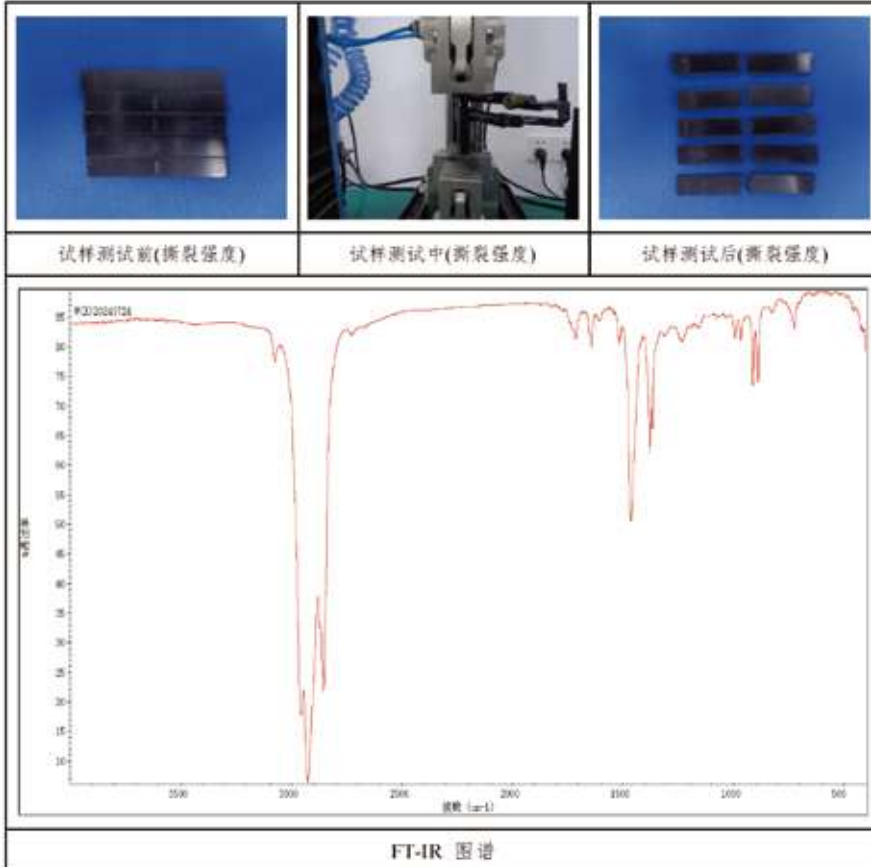
上海华测检测技术有限公司  
Shanghai Huace Inspection & Testing Technology Co., Ltd

报告编号: W(X)20240724  
Report No.

# 检测报告

TEST REPORT

共6页第6页 (Total 6 page No. 6)



CVB

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

# 产品适宜的环境条件

产品满足以下条件为长期处于这种条件可正常工作条件，使用达 50 年以上。

1. 工程要求室内最高温度 +45℃
2. 室内最低温度允许 -40℃
3. 水介质常年交替变化的温度 -40℃至 110℃，满足长期使用。
4. 承担荷载，满足荷载规范规定。
5. 系统承担运行工作压力 1.6Mpa。
6. 地震 8 级烈度以下（含 8 级）地区供水工程。

# 原料说明

目前，市场上销售的不锈钢管材及管件的主要原料分为再轧料和原板料，而我公司选用的原料为宁波宝新和山西太钢之采用电弧炉+VOD二次精练工艺冶炼的原板料，而不是市场上的再轧料，两种原料的价格相差甚远，从而使得成品的价格也有一定的距离，主要是该两种原料有以下的差别：

## 再轧料特点

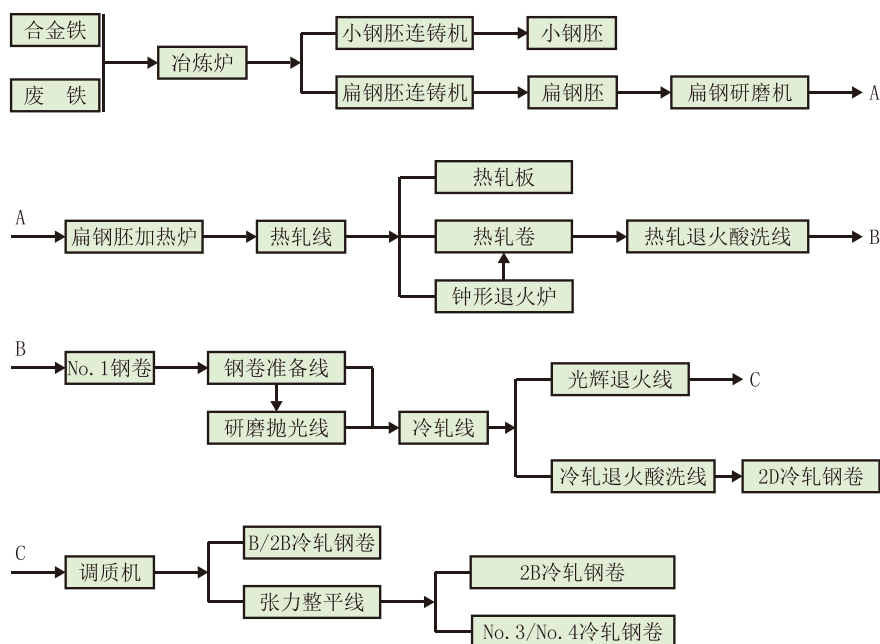
何为再轧料？简单而通俗的说就是废品回收的不锈钢料，再由热轧酸洗料经过再轧而成的料。其外观凹凸不平、厚薄不均匀、光洁度差、金相组织结构粗细不均、耐晶间腐蚀能力差、机械性能不好、焊接性能不稳定。含有多种杂质。

## 原板料特点

原板料完全是由不锈钢厂提供的，不锈钢是由热轧酸洗料经过研磨抛光、冷轧、退火酸洗、调质和张力整平处理而成的。其表面光洁平整，机械性能良好、抗腐蚀能力强、焊接能力好、耐磨性能良好，品质稳定。

广州美亚股份有限公司全面积极地推行全面品管以强化质量管理，以“和谐、创新，永续经营”的经营理念，高性价比的产品和服务，努力满足顾客需求、开拓市场。公司不断改革，积极进取，始终注重科技投入和加强对新产品的研发力度，把握时代脉搏，引领钢管行业潮流，努力铸就百年美亚品牌。

电弧炉 +VOD 二次精焯工休冶炼生产不锈钢原钢卷  
具体生产流程图



## 不锈钢钢号表示方法

### 一、AISI 以三位数字表示

#### 1、第一位数字表示不锈钢类型（第二、三位数字无规则性）

- 2XX 表示 Cr-Ni-Mn 系奥氏体不锈钢
- 3XX 表示 Cr-Ni 系奥氏体不锈钢
- 4XX 表示 Cr 系铁素体与马氏体钢
- 5XX 表示低 Cr 系耐热钢
- 6XX 表示析出硬化不锈钢

#### 2、钢号数字后英文字母含义：

- L: 表示低碳不锈钢
- F: 表示快削不锈钢
- Se: 表示加硒不锈钢
- N: 表示加氮不锈钢
- S: 表示优质不锈钢

### 二、GB(国标)之表示方法

牌号以化学元素及百分比的数字表示，前置数字表示含 C 量的千分之几，当为“0”时，表示 C 含量在 0.1% 以下，当为“00”时，表示 C 含量在 0.03% 以下。

浙江省宁波市北仑区霞浦镇  
Xiapu town, Beilun District, Ningbo  
电话: (0574) 86718888 Tel: (0574) 86718888  
传真: (0574) 86007128 Fax: (0574) 86007128  
邮编: 315807 P.C.: 315807



产品质量证明书  
INSPECTION CERTIFICATE

宁波宝新不锈钢有限公司  
NINGBO BAOXIN STAINLESS STEEL CO., LTD.

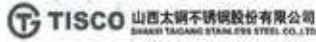


订货单位 CUSTOMER	佛山宝新不锈钢贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	不锈钢冷轧钢卷
收货单位 PURCHASER	佛山宝新不锈钢贸易有限公司	代号 CUSTOMER'S NO.	008422
标准 SPECIFICATION	JIS G 4305 SUS304	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.	
		表面加工类型 SURFACE FINISH	No.2B
		许可证号 LICENSE NO.	L41T008954
		证书号 CERTIFICATE NO.	BC7ML1407020005400
		合同号 CONTRACT NO.	
		发货日期 DATE OF ISSUE	2011/07/02

服务热线 0574-86718140

序号 NO.	卷包/捆包号 COIL/PACK NO.	件数 QTY	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (熔炼分析 HEAT ANALYSIS)											拉伸试验 TENSILE TEST (G.L=L <sub>2</sub> )				硬度 HARDNESS		
					C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	0.2% Y.S.	屈服 T.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL	延伸 % +1	弯曲 BEND d=	°	HV			
					重量 MASS	MIN		MAX		MIN		MAX		MIN		MAX		MIN		MAX		
1	340610090E	1	14946248	1.00 1219 COIL	3810	43	46	107	41	5	809	1821	39	288	683	57	0	158	OK			
2	340610090D	1	14946248	1.00 1219 COIL	4418	43	46	107	41	5	809	1821	39	288	683	57	0	158	OK			
3	340610090C	1	14946248	1.00 1219 COIL	5359	43	46	107	41	5	809	1821	39	206	680	57	0	105	OK			
4	340610090F	1	14946248	1.00 1219 COIL	3905	43	46	107	41	5	809	1821	39	206	680	57	0	105	OK			
合计 Total		4																				

备注 REMARKS	
注释 NOTES	屈服 Y.S.= YIELD STRENGTH 抗拉 T.S.= TENSILE STRENGTH 伸长 EL= ELONGATION G.L.= GAUGE LENGTH L1= 5.65S(0.7F) L2= 50MM L3= 80MM L4= 200MM L5= 11.3S(0.7F) *0: 平均 AVERAGE *1: 屈服延伸 YIELD POINT EXTENSION *3: 晶间腐蚀性 INTERGRANULAR CORROSION
会签者 SURVEYOR TO	柯可力 技术质量部部长 MANAGER OF TECHNOLOGY DEP.



产品质量证明书  
INSPECTION CERTIFICATE

订货单位: 无锡浦新金属制品有限公司 Customer: 无锡浦新金属制品有限公司 收货单位: 佛山市太钢不锈钢销售有限公司 Purchaser:		产品名称: 不锈钢冷轧钢带 Product: Cold rolled stainless steel coil 交货状态: 2B 退溶 酸洗 不切边 Condition: 2B.Solid solution/Pickling M		
标准Specification Q/TB3084-2010	牌号Grade 0Cr18Ni90Q	合同号MIS No. 576776-10 客户订单Customer Order No. 0000592129	证书编号Certificate No. 6844900673806256 提单号Consignment No. 0802929522 车号Train Wagon No.	

序号 No.	材料号 Material No.	炉号 Heat No.	规格 Dimensions (mm)	数量 Quantity	重量 Weight(t)	
1	FA80506250V00	A2601802	2.0*1500	1	24.550	
尺寸及外观Acceptable Visual And Dimensions:合格OK					合计Total	1 24.550

序号 No.	分析 Max. Min.	C%	S%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%
		1	H	0.04	0.4	1.2	0.028	0.001

序号 No.	位置 方向 P.D.	屈服强度 Rp0.2 Mpa	抗拉强度 Rm Mpa	伸长率 A5 %	硬度 HRB
		1	2	274	694

注释 Notes: M=Not cutting edge; H=熔体分析Heat analysis; P=成品分析Product analysis; Y.S.=Yield Strength; 常温Room = Normal Temperature (Room Temperature); T.S.=Tensile Strength; EL=Elongation; A5(L)=5.65SQRT(S0); 2=横向Transverse;

备注 Remarks



声明: 本产品已按上述要求制造和检验, 结果符合要求特此证明。  
We Herby Certify That Material Described Herein Has Manufactured And Tested With Satisfactory Results In Accordance With The Requirements Of The Above Material Specification.

 中国 山西 太原市尖草坪街2号 邮编030063  
 Jiaocoping,Taiyuan,Shanxi,P.R. China. zip code 030003  
 服务热线 After-sale Service:800-808-1998, 405-853-1998 质量负责人 Quality Manager: LIU LIANG

# 生产控制技术

台湾美亚钢管是台湾第一家钢管专业制造工厂，有 50 多年的制管经验。自 1959 年创立以来，一直以制造及销售高品质不锈钢管为职志。「品质的美亚」——台湾美亚管材产品已在市场上建立起优质的品质保证及被客户充分信赖的良好商誉，也建立有坚实稳固的销售体系和领导性的市场占有。

而广州美亚股份有限公司作为台湾美亚 1995 年在广州经济技术开发区永和经济区创办的外商独资企业，其所有人员都是经过系统的技术操作和品质管理培训，都有着丰富的工作经验和良好的品质意识，能快速的处理生产故障问题，确保安全有序的生产。公司拥有高级技术、研发人员五十多名，中高级管理人员四十多名。公司积极推行全面品管以强化质量管理，以“和谐，创新，永续经营”的经营理念，高性价比的产品和服务，努力满足顾客需求、开拓市场。公司不断改革，积极进取，始终注重科技投入和加强对新产品的研发力度，把握时代脉搏，引领钢管行业潮流，努力铸就百年美亚品牌。

## ● 原料控制

制管原料主要来自中国台湾、日本、韩国、中国大陆各大型知名钢厂（制管原材料均按期送 SGS 公司进行有害物质检测，结果均符合 ROHS 之要求），从而在硬件上保证生产优质不锈钢焊管。公司 SUS 钢管年生产能力 8000 吨，可按中国 GB 标准、美国 ASTM 标准、德 DIN 标准及日本 JIS 标准生产。主要生产 304、316、316L 等材质产品。

## ● 生产标准

引进了先进的 TIG 加 PLASMA 焊接技术，高纯度氩气进行焊接内外保护，防止焊道氧化、火色、脱碳以及六价铬有害金属在焊道处析出，提高焊道品质；TIG 加 PLASMA 焊接技术为第一把枪采用 TIG 进行对接口处预加热，第二把枪采用 PLASMA，集合高温使接口溶接在一起，第三把枪将采用 TIG 将接口溶接的焊道修补平整，确保管身表面的圆整。先进的 PLC 焊接程控器，使焊接质量稳定；全自动点火式开机，操作方便；焊道研磨组采用台式调整，是管身更加圆整均匀；全自动计速切管，切边均匀长度准确；自动送管和翻管和自动保护装置，异常故障自动停机，安全系数高。

## ● 质量检验标准

广州美亚股份有限公司有雄厚的经济实力和广泛的信息资源、先进的制造技术、严格的管理体系。公司已获得 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、OHSMS18001 职业健康安全管理体系认证、CABR 建设工程产品证书、计量体系三级证书、饮用水卫生安全产品生产许可证、外商投资先进技术企业确认证书等多项国际、国内认证。引进世界全套最先进分条、制管、检验设备。



# 廣州美亞股份有限公司 不銹鋼管生產設備一覽表

設備名稱	設備產地	數量	購進日期	制程能力 (mm)	產能 (T/日)
Ps01 不銹鋼焊管機	台灣	1	2005 年 04 月	外徑: $\Phi 89.1 \sim 219$ 厚度: $2.0 \sim 6.0$	36
Ps02 不銹鋼焊管機	台灣	1	2005 年 04 月	外徑: $\Phi 19.1 \sim 76.3$ 厚度: $0.7 \sim 4.2$	21
Ps03 不銹鋼焊管機	台灣	1	2005 年 04 月	外徑: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps04 不銹鋼焊管機	台灣	1	2002 年 03 月	外徑: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps05 不銹鋼焊管機	台灣	1	2002 年 03 月	外徑: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps06 不銹鋼焊管機	台灣	1	2002 年 03 月	外徑: $\Phi 21.7 \sim 76.3$ 厚度: $2.0 \sim 4.0$	20
Ps07 不銹鋼焊管機	台灣	1	2002 年 03 月	外徑: $\Phi 21.7 \sim 76.3$ 厚度: $2.0 \sim 4.0$	20
Ps08 不銹鋼焊管機	台灣	1	2007 年 07 月	外徑: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps09 不銹鋼焊管機	台灣	1	2007 年 08 月	外徑: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	138
拋光機	台灣	3	2002 年 04 月	外徑: $\Phi 12.7 \sim 219$	300
噴碼機	日本	1	2002 年 05 月	外徑: $\Phi 12.7 \sim 219$	300
不銹鋼縱剪機 (s01)	日本	1	1997 年 05 月	寬 (50-1300) *S	2200
不銹鋼縱剪機 (s05)	日本	1	2001 年 11 月	寬 (13-1296) *S	2200
不銹鋼縱剪機 (s06)	台灣	1	2004 年 08 月	寬 (42-1350) *S	2300
熱處理	中國	1	2006 年 12 月		300
酸洗設備	中國	1	2005 年 11 月		300
矯直機	台灣	2	2006 年 03 月	外徑: $\Phi 9.5 \sim 219$	300
水壓機	中國	1	2002 年 11 月	外徑: $\Phi 12.7 \sim 219$	300



# 广州美亚股份有限公司 双卡压管件生产设备一览表

编号	设备名称	型号	设备产地	数量(台)	承制范围(公称DN)	产能(/天/班)
1	直通成型机(20T)	KM-DP	德国	4	同步精度±0.2mm 加工范围:15~50	900个*4/天/班
2	直通成型机(40T)	KM-DP	德国	2	同步精度±0.2mm 加工范围:50~100	600个*4/天/班
3	弯头成型机(20T)	KM-DP	德国	2	同步精度±0.2mm 加工范围:15~50	600个*4/天/班
4	弯头成型机(40T)	KM-A	德国	2	同步精度±0.2mm 加工范围:50~100	500个*4/天/班
5	液压管弯机(38型)	KM-A	德国	2	DN 15-50	950个*2/天/班
6	液压管弯机(75型)		德国	1	DN 32-100	560个*/天/班
7	三通液压胀管机		中国	1	DN 15-50	400个*/天/班
8	自动修端机		台湾	1	DN 15-50	3500个*/天/班
9	自动修端机		中国	1	DN 40-100	3500个*/天/班
10	光辉热处理		中国	1	DN 15-100	200KG/小时
11	环缝自动焊接机1		中德合资	2	DN 15-50	800个*2/天/班
12	环缝自动焊接机1		中德合资	2	DN 32-100	800个*2/天/班
13	抛管机1		中国	3	DN 15-100	800个*3/天/班
14	抛管机2		中国	1	DN 15-32	1800个*/天/班
15	管件测试机		中国	8	DN 15-100, 气压0.6MPa	800个*8/天/班
16	三通拉拔机		中国	2	DN 15-100	400个*/天/班
17	管端成型机		中德合资	1	DN 15-65	1200个*/天/班

# 廣州美亞股份有限公司 主要檢驗及實驗設備一覽表

序号	设备名称	规格型号	设备产地	单位	数量	检验项目
1	水压试验机	FD3-7M	中国	台	1	耐水压力
2	在线涡流探伤仪	EEC-33 和 EEC-22+	中国	台	7	焊缝焊接强度
3	离线涡流探伤仪	EEC-22+	中国	台	1	焊缝焊接强度
4	扩充压扁试验机	30t	自制	台	1	焊缝焊接强度
5	电子万能试验机	CMT4305	中国	台	1	拉伸、弯曲、压缩
6	表面粗糙度检测仪	JB-4C	中国	台	1	表面粗糙度
7	金相显微镜	NIKON-200	日本	台	1	焊道流线、金相组织
8	洛氏硬度计	FR-3	日本	台	1	HRB、HRC、塑胶硬度
9	卧式投影仪	CPJ-4025W	中国	台	1	管件尺寸
10	管件气密性试漏设备	0.6MPa	中国	台	4	管件气密性
11	多管种水流往返压力试验装置	4.0MPa	中国	台	1	供水状态耐压试验
12	冷热水交替水压试验装置	2.5MPa	中国	台	1	冷、热水供水状态耐压试验
13	负压试验设备	-0.2MPa	中国	台	1	管件能承受之负压试验
14	单管件水压试验装置	2.5MPa	中国	台	1	管件承压试验
15	振动试验装置	压力: 1.75MPa 频率: 1400 次/min	中国	台	1	管件承压耐振动

# 质量控制技术

美亚股份有限公司完全依照 ISO9001 国际标准要求，从采购、品保、物管、生管制造、业务、客户、管理层各单位，在调查、试产、量产、批量、品质保证、客户服务及对策方针等各个环节都制定了完善的制度性文件以指导作业，真正实现 ISO 精神，拓展全面品保，实施维持并不断改进的品质管理体系，提高品质与生产力来满足客户。

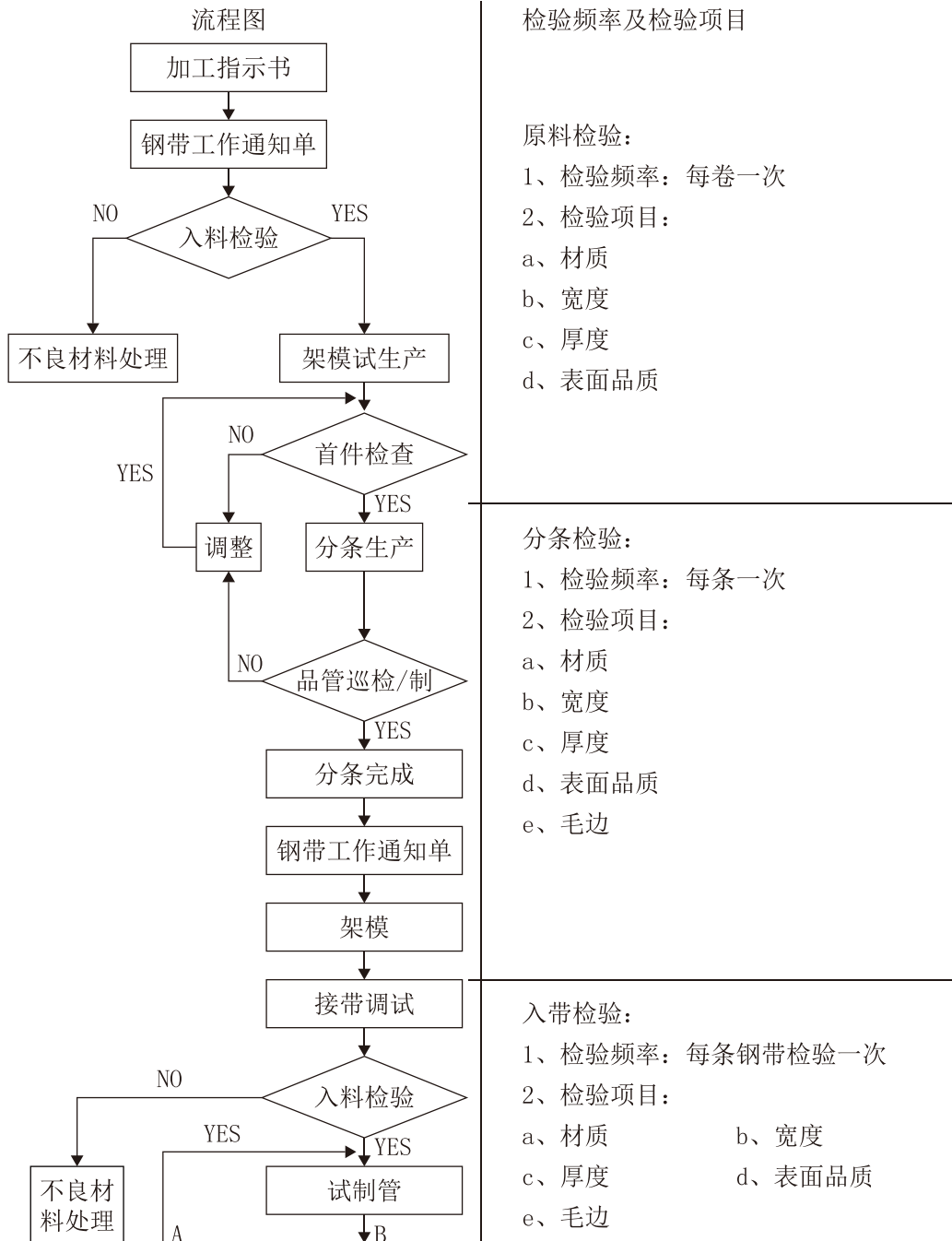
在组织系统方面，以品管课为品质保证单位，负责品管的教育训练，品质活动之计划及执行，品管作业方式的拟订与执行，品质变异之处理，量规仪校管理，客户抱怨品质之会同处理，对内、对外有关品质跟踪等有关品管事务的工作。并且依 ISO9001 品质标准要求，品管配合公司内部稽核，以检查品质体系是否合理有效运行。此外，品管执行对生产品质进行稽核，检查督导生产人员遵守品质管理制度和操作要求，通过教育训练、稽核问题、教育训练等环节，以及适当的奖惩和落实改善活动，不断提高员工素质，拓展全面品管，推进客户满意。

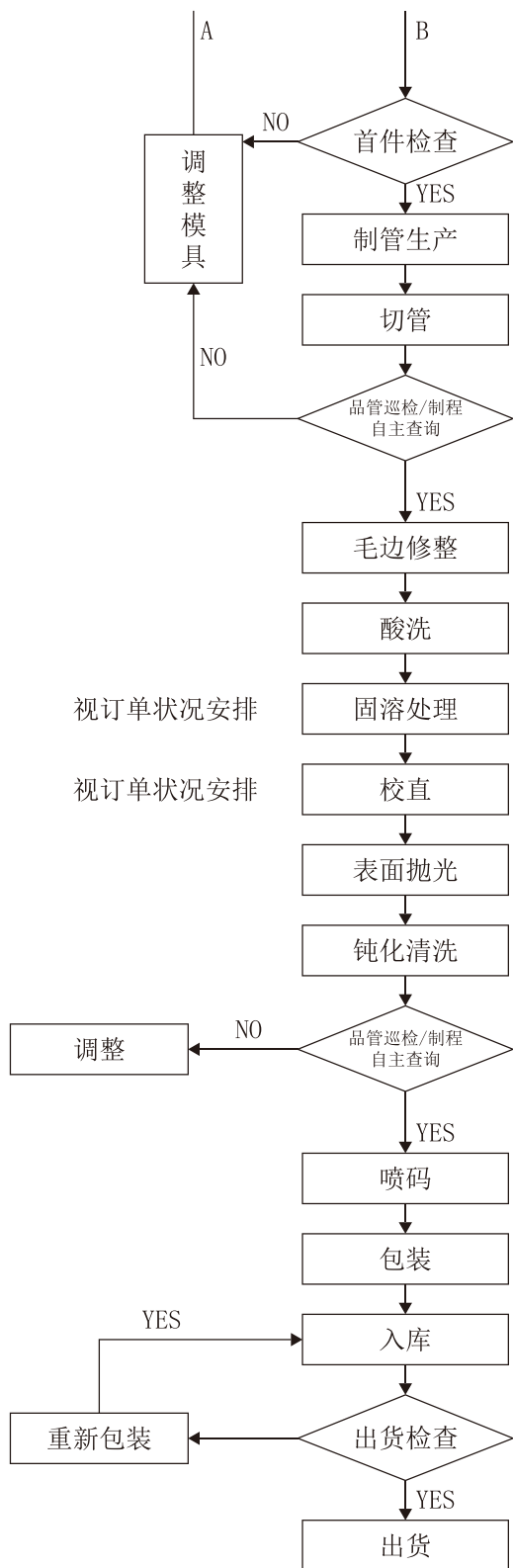
管材、管件产品已通过 ISO9001 质量管理体系认证。有完整的管理机构和制度。引进日本、意大利、德国等先进生产设备如纵剪机、焊管机、管件成型机组和抛光机等。集合各方面的生产技术人员，应用先进的 5S 管理生产现场。钢卷采用国内外大型知名不锈钢生产企业的原板料，原料进厂时，就要进行原料外包装、表面品质状况材质证明书的检查及材料的机械性能测试。上线生产时，各个生产机台上各岗位进行首件检查及在生产过程实施自主检查，还通过现场 QC 对现场生产各个环节进行巡检和稽核，并对生产的产品逐项检查生产出的成品经品管检验合格后，盖合格章确认后方可入库，出货时须经品管检查后方可出货。针对流体输送用不锈钢管要求的特殊性，制定了相关的品质管理标准、生产作业指导书和生产记录，并且把标准细分到各个生产环节中，从而做到全面品质管控及追溯生产环节中的问题。还通过同一工作圈的人员，自发组成品管圈以发掘工作存在的问题并分析改善，最后形成标准化的操作程序以指导后续作业，有效地改进工艺，提高品质。他们在各自的岗位积极活动，推动改善，创新，对公司品质之提升发挥着重要作用。公司每季度对客户进行满意度调查，通过客户的反映，明确改善的重点和工作方向，按客户要求不断提升产品品质和服务品质，达成客户满意。

管材生产线设有在线涡流探伤，外观尺寸检查，出厂逐根高水压检验。确保支支钢管都是精品；管件生产线设有工位检验，万能试验设备、模拟抗拉扒、抗震动及全方位的破坏试验设备检验、及多种国内外先进的检验仪器仪表检验，保证了每个管件优良品质。



# 廣州美亞股份有限公司 鋼管製造檢驗流程图



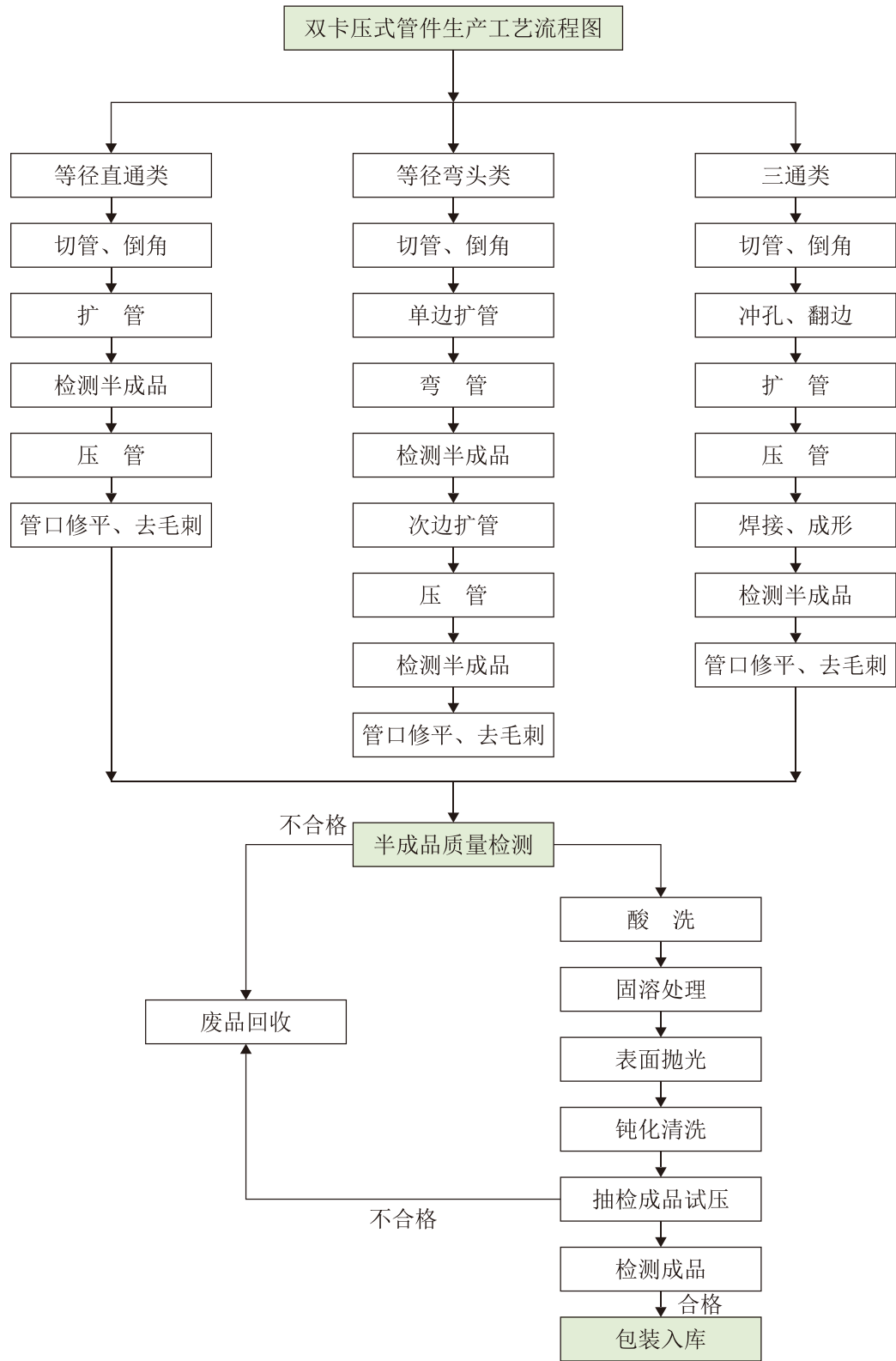


制管抽检:

- 1、检验频率: 每小时抽样1支
- 2、检验项目:
  - a、外径
  - b、厚度
  - c、真圆度
  - d、直度
  - e、焊道
  - f、内焊道
  - g、扩口
  - h、压扁
  - i、表面品质
  - j、长度
  - k、切口

包装检验:

- 1、检验频率: 每捆抽检2支
- 2、检验项目:
  - a、外径
  - b、厚度
  - c、长度
  - d、麦头
  - e、包装方式



## 双卡压式管件生产工艺流程简述

1. 原材料采用薄壁不锈钢焊管（DN15 ~ DN100）其要求应符合 GB/T12771-2008 的规定。
2. 按产品规格型号切管、倒角，扩管、弯管、冲孔。管口修平、去毛刺，焊接成型、压管、二次扩管。半成品成型。
3. 半成品质量检测，不合格半成品回收。合格半成品进行下一步工序，固溶处理、酸洗、钝化、抛光及高频清洗。
4. 成品试压。按薄壁不锈钢卡压管件系列生产及检验标准（企业标准 Q/A20060128-06）检验。
5. 检测成品合格的包装入库，不合格成品回收。



# 广州美亚

美亚【管】您，饮水健康

广州美亚股份有限公司

官网: [www.mayer888.com](http://www.mayer888.com)

全国客服热线: 400-833-0001

地址: 广州经济技术开发区永和大道 38 号

版本号: 20221026



不锈钢官方网站