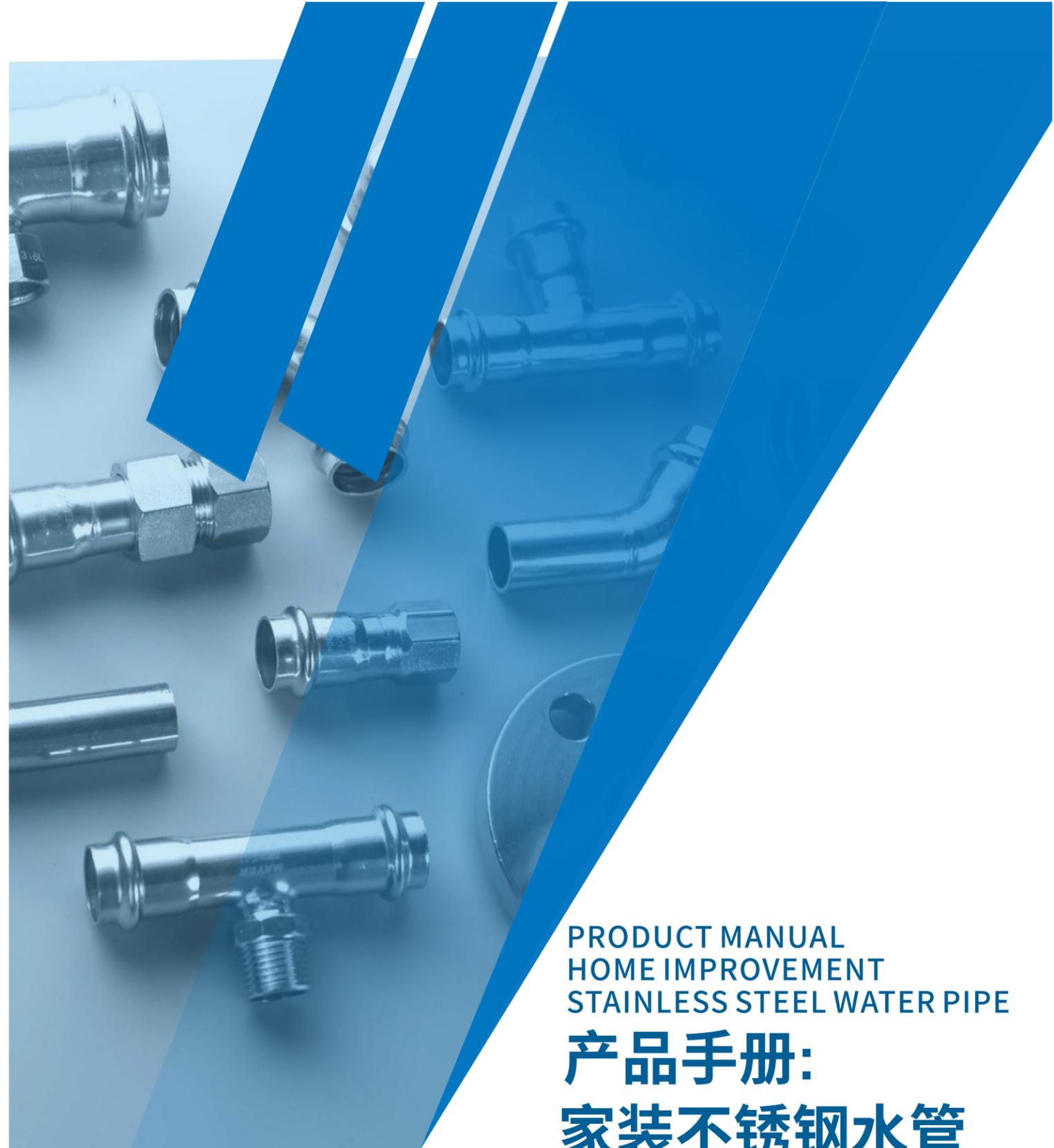




美亚, 把不锈钢水管带入中国家庭



PRODUCT MANUAL
HOME IMPROVEMENT
STAINLESS STEEL WATER PIPE

产品手册： 家装不锈钢水管

用食品级不锈钢做「管」
Using sanitary food grade steel to make water pipes

美亚「管」您 饮水健康
Ensure your drinking water health



广州美亚股份有限公司

总部: 广州市黄埔区永和大道38号
官网: www.mayer888.com
客服电话: 13609035269

欢迎拨打服务热线: 400-833-0001



目录

CONTENS

01 关于美亚	P1-P2
02 产品概论	
产品特点	P3
应用范围	P4
品质认证	P4
材料选用	P5
管件结构(双卡压技术&双重防漏卡技术)	P5-P8
管道布置与敷设	P9
产品储存与搬运	P9
防腐蚀包覆管	P10
保温及保温材料	P11
管路补偿设计方案	P11-P14
03 服务体系	P15-P18
04 物流体系	P19
05 安装培训	P20-P21
06 产品系列	P22-P24



关于美亚

About Mayer

1959年,美国企业家在亚洲投资了第一家管道生产基地——台湾美亚,引进欧美先进的管道技术及制管设备。



始于1959年



美亚,把不锈钢水管
带入中国家庭

不锈钢管道市场先驱者

1995年,美亚在广州成立生产基地,占地55000m²传承台湾美亚61年先进制管经验,是中国最早生产不锈钢水管的厂家。于2004年在香港联交所主板上市。不锈钢管道系统的亮相,使中国供水管道市场发生了颠覆性变革。因不锈钢管道系统优越的防漏水安全性能,逐渐被应用到商业建筑、政府机关、水务、医院、学校等领域,广州美亚,始终秉承“把不锈钢水管进入中国家庭”的愿景。面向未来,以创新科技引领发展,美亚为用户提供绿色、安全、舒适的管路系统及流体控制解决方案,积极探索和推动绿色环保管道的发展和应用。



注册资本2亿元



厂房面积5.5万m²



25年制管经验



香港上市企业

Product introduction

产品概论

产品特点

- 食品级材料, 健康安全
- 使用寿命 > 70年, 与建筑同寿命
- 内壁光滑, 不易结垢、流速快
- 创新防呆色条技术, 杜绝漏水
- 防腐保温技术升级
- 材料强度高, 能经受2.5MPa水流冲击, 防爆、防火、抗震
- 卡压式连接, 安装方便快捷
- 升级O型密封圈(三元乙丙橡胶)可在-30°C~130°C间长期使用, 连接处无渗漏



应用范围

适用于公称尺寸不大于DN300、公称压力不大于PN 16的饮用净水、生活饮用水、冷水、热水、海水、燃气、医用气体等输送



品质认证

美亚在生产技术创新上有61年丰富的经验, 严格按照ISO9001质量管理体系运营。产品品质经过国内外认证机构严苛的测试认证, 保障了美亚系列产品在家装使用中的高度安全可靠性能。



英国水纸认证



澳洲水纸认证



质量体系认证



环境体系认证



环境体系认证



卫生许可批件



中国人保承保



建设工程产品



高新技术企业



环境体系认证

材料选用

美亚不锈钢水管、管件的制管母材来源于国内外大型钢厂(宝新、太钢、韩国浦项),每一支水管,每一个管件,都拥有“溯源证”,保障产品出厂后都能追溯到原材料生产源头。

双卡压技术

跟以往水管连接方式不一样,美亚不锈钢水管采用双卡压连接方式。其密封原理是将管子插入带有密封圈的管件中,采用专用工具对接口位置进行压接,管件端部产生同心收缩起到密封的作用。

卡压后六角形的形状使管道拥有良好的抗拉拔性能,以实现良好承压能力,可应用于高层建筑等领域,该设计结构可确保管道安装过程更便捷和更加安全。



卡压前

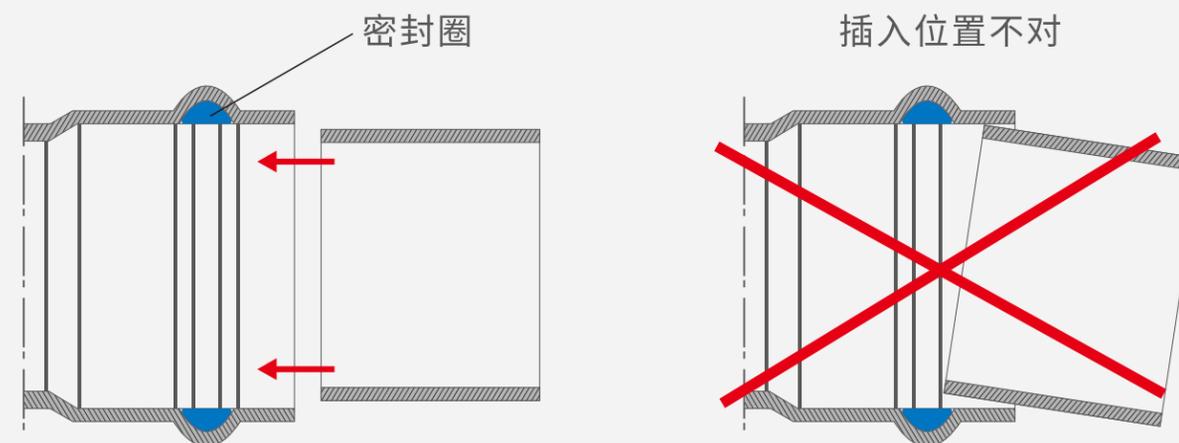


卡压后



管件结构

为了保护密封圈,美亚管道接头有一段圆柱导向管,可有效防止因疏忽而将管子斜着插入接头,刺破密封圈,另外,导向管确保管件和管子笔直接接触,从而实现安全卡压。



双重漏卡防呆技术

杜绝漏水

防呆色条

美亚家装全系产品均配备防漏卡技术,利用“漏卡防呆色条”,在接头未卡压时,可凭外观轻松识别漏卡接头,从而可立即进行补卡,避免因工人漏卡导致漏水。

防呆密封圈

在泄漏测试中,使用压力范围为0.1MPa到0.6MPa的水进行泄漏测试,如果存在未卡压接头,水会从因疏忽而未卡压的接头处流出,且压力下降是可视的。

EPDM密封圈,连接安装更加可靠

美亚管件系统出厂即配备通过卫生测试的黑色EPDM密封圈。

耐极温:EPDM(三元乙丙橡胶)对臭氧、日光、天气、环境影响、酸碱溶液及化学制品等均有较高耐受度,在极温条件下,-30°C~130°C也可保证管道连接长期安全可靠。

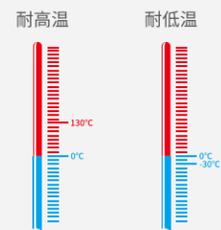
寿命长:自来水中因水质不好而用氯胺净化是国内外行业常用手段,而氯胺对橡胶腐蚀极其厉害。美亚系列管件密封圈具有超强的耐氯胺性能,不会因为密封圈失去弹性老化而导致漏水。



漏卡防呆色条



EPDM密封圈



充电式电动液压工具

- 物理连接,无明火风险
- 适用接头DN15-DN50
- 4秒1卡压,可单手轻松操作
- 360°可旋转接头
- 高性能锂离子电池,非工作状态可待机6个月,无线操作,更方便

管道布置与敷设

- 引入管不宜穿越建筑的基础,当穿越外墙时,应留孔洞,敷设套管,并考虑建筑物的沉降等不利因素
- 管道不得浇注在钢筋混凝土结构层内
- 管道不宜敷设在配电间、强弱电管道井、烟道、风道及排水沟内

产品储存与搬运

- 应包装后储存在无腐蚀性气体的干燥清洁的环境内,避免杂乱堆放与其它物料混放。
- 请避免粗鲁作业,以免造成刮伤,尤其在现场注意不要踩踏
- 管材、管件储存过程中,应小心轻放,排列整齐,不得受尖锐物品碰撞,不得抛、摔、拖、压,施工现场应防止有腐蚀的介质和污物的接触。
- 管子及管件均为薄壁,请避免粗鲁作业,以免造成瑕疵,尤其在现场注意不要踩踏。
- 存放施工现场请做好防护措施,防止与泥土、砂砾、铁类等接触,以免生锈等。
- 管子、管件沾到油污时,请尽速擦拭。尤其是管端及管件橡胶密封圈U形内部。
- 管材存放时,应将不同规格的管材分别堆放,并做好标志。
- 管件运输时,应按箱逐层堆放整齐,并固定牢靠,并应有遮盖物,避免雨淋和其它污染。



防腐蚀包覆管

即在不锈钢水管上包覆PE或发泡加PE,主要功能是阻止金属与环境进行化学或电化学反应,达到防腐蚀效果。包覆发泡加PE的不锈钢管有良好的保温效果,可减少热量在传输过程中流失,节约能源。

采用覆塑不锈钢水管的条件

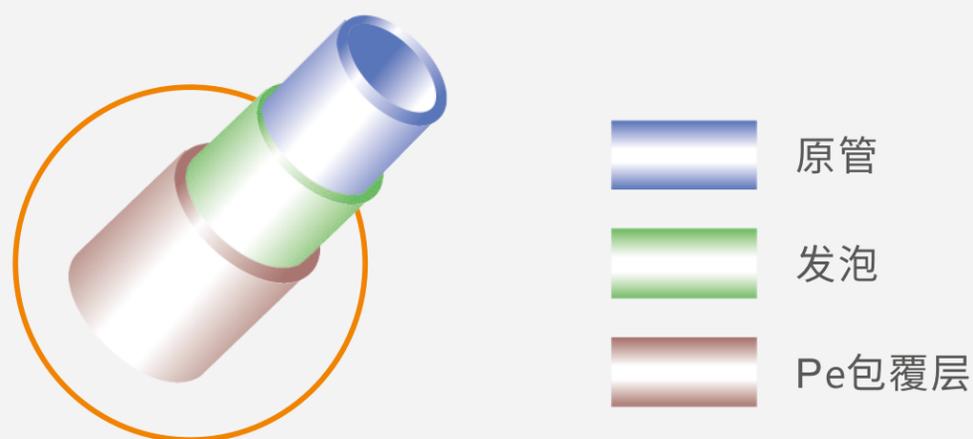
- 需防结露的管道
- 需保温的管道
- 管道直埋在墙体、垫层或土壤
- 需对管道采取保护措施时



保温及保温材料

保温材料可选用现代发泡材料,但一定不含可溶性卤离子,也可选用传统保温材料如:珍珠岩、玻璃棉等这些材料不会对管材造成不良影响。保温材料的选择根据不同的使用条件及温度等因素而定。

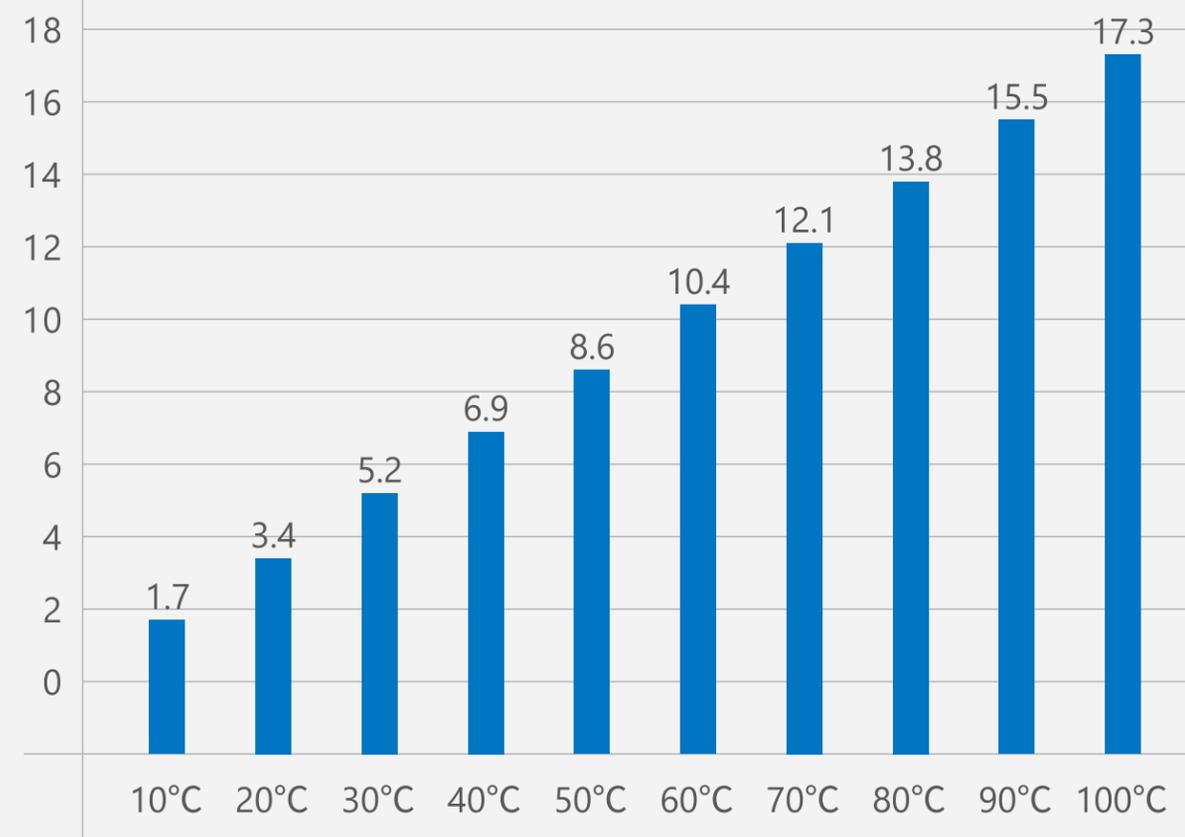
包覆管和包覆保温管在连接部位,应将插口端的覆塑层和保温层上翻,安装就绪后接口部位和管件处应予缠包防结露材料或保温材料。
非包覆管和包覆保温管道安装完毕,在加装保温材料之前应进行初验,做水压试验。



管道补偿设计方案

安装生活热水管路和采暖管路时,可能会受到空间限制,伴随很多弯路发生偏移,但产生的热膨胀影响会被自动调节。当长直管路敷设时,如长度超过10m,则应设计膨胀伸缩量补偿,如果支架没有合理设置,不进行应力补偿,会导致管材变形,支架损坏。

温度变化, 不锈钢管膨胀量, 按mm/10m计算结果



计算: $\Delta L = \alpha L \Delta t$

式中: ΔL :管子伸缩量(mm),

α :热膨胀系数(mm/mm°C) 不锈钢 17.3×10^{-6}

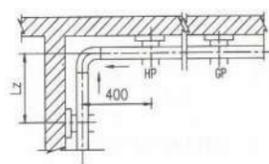
L:管子总长度(mm)

Δt :温度差(°C)

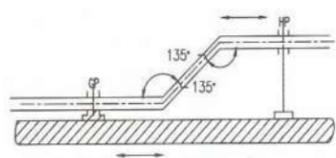
管道补偿设计方案

安装室内薄壁不锈钢管管径DN32以下时,在系统设计中,优先选择管道折角自然补偿措施。

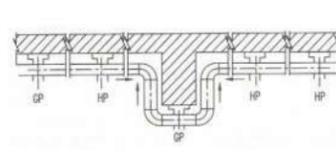
如:自由臂自然补偿、Z型补偿、II型补偿、交叉补偿、环型补偿,可水平安装也可竖直安装,当不锈钢管穿过墙,地板,或天花时,管道也能在热胀冷缩发生时能自由移动。



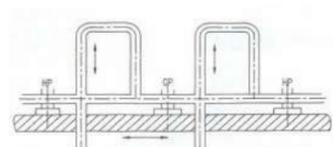
自由臂自然补偿



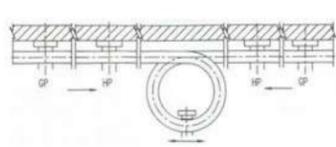
Z型补偿



II型补偿



交叉补偿



环型补偿

安装DN32以上包括DN32的薄壁不锈钢管,可选用补偿器补偿。常见的补偿器有:波纹式伸缩补偿器、筒管式伸缩补偿器等。



波纹补偿器



SERVICE SYSTEM

业务服务体系

售前服务

STEP 1 业务接单

网销客服和业务人员初步沟通客户需求意向，并判断是否为有效客户、是否需要上门测量，把有效客户分配给经销商

STEP 2 上门测量和设计出图

工程服务人员根据客户提供的设计图纸，免费上门测量，现场计算出所需水管和管件用量

售中服务

STEP 1 方案报价和签订合同

工程人员根据图纸设计给客户提管路设计方案和材料清单，业务人员根据材料清单给客户报价，双方签订合同达成合作协议



STEP 2 客户支付定金

双方签订合同，客户预付30%以上的项目款作为定金

STEP 3 备料及预约安装时间

业务员根据材料清单下单到计划跟单备料，并与客户约定上门安装时间

STEP 4 上门安装

现场铺设管路和防腐包裹

STEP 5 管道压力测试验收

A检查安装情况，按照标准打压测试
B管路图拍照留底，将打压数据和照片上传屋联智能平台
C屋联后台进行数据和照片审核
D客户验收后，在《美亚VIP服务卡》上签字

STEP 6 尾款结算

验收完后，业务员通知客户将尾款结清

售后服务

◎5年保修服务
非第三方原因，不论是产品质量问题或者安装施工问题造成的管路售后，都可由美亚公司先行维修；
◎70年产品质保
PICC承保保障，为客户提供70年质保服务；



美亚质保温馨提示

- 美亚产品不与其他品牌产品混装；
- 需严格按照美亚产品施工规范进行施工安装；
- 管道施工完毕后必须经通水试压合格，且业主需在场共同验收；
- 因外部因素导致的管道产品问题除外

免责声明

- 人为破坏及自然灾害等不可抗力因素造成的损失，不在保修范围内
- 必须在打压测试合格后，才能进行下一步施工
- 因使用、维护不当造成美亚管道系统渗漏、异常。如：角阀、淋浴设备
- 安装不到位、丝堵拧装异常、后续装修时外力致损，等现象；
- 因天气，自然灾害，火灾等不可抗力因素造成的损坏；

LOGISTICS SYSTEM

物流体系

物流交期

- 常规产品华南地区3天内交货,其他区域5天内交货

运输服务

- 运输网络遍布深圳:与深圳运输公司建立长期的合作关系,拥有畅通的物流网络。根据合同产品的交货期及交货顺序,可满足工程建设安装进度和顺序的要求,能保证配货及时性与完整性。
- GPS定位系统:车队所有车辆都装有GPS定位系统,可以及时掌握车辆在运输途中的状况及所到达位置,以确保货物及时到达施工现场。
- 专人定时追踪:在每批货物装运车辆发出1小时内,供方将该批货物运至指定地点的车型、数量、预计到达时间通知需方。
- 运输意外有保障:我司将提供产品在运输、装卸过程中的保障,一旦发生意外,我司将按需方要求对所供产品尽快进行免费修理或更换。
- 4小时按需供货:我司在广州或深圳备有大量库存,会根据需方订货清单,依需方要求的时间、品种、规格、数量分批交货,保证4-12小时内运到需方指定的供货现场,以确保施工依进度正常。



Installation instruction

安装培训

美亚为行业孵化更多不锈钢管道系统安装专业技工!

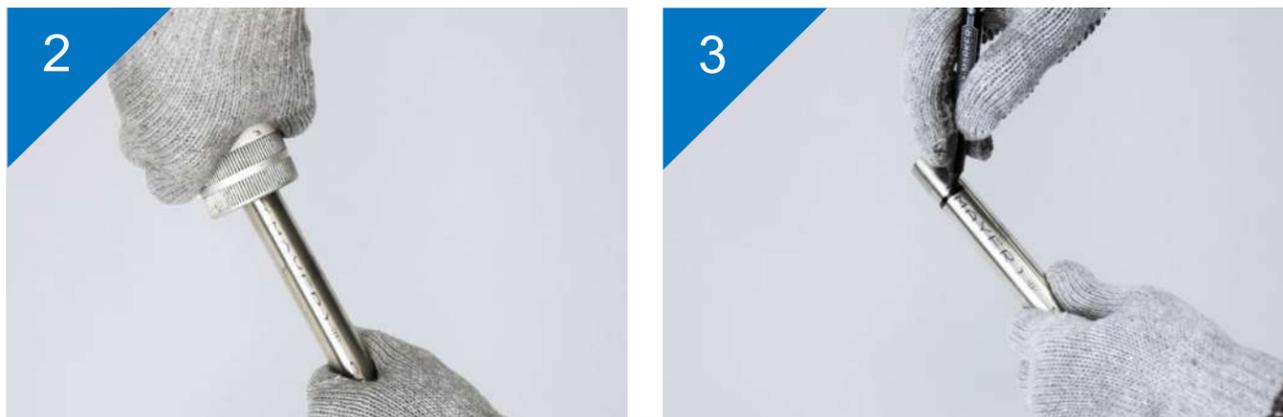
美亚在广州总部、深圳分部均设有水电工培训学院,每位施工人员上岗前,都需要经过为期3天的系统培训,从熟悉不锈钢产品到产品安装方法、注意事项、实践考核等环节,层层考核,专业进阶。同时,美亚为每位通过考核的学员颁发“培训合格证”,以更专业的姿态服务更多客户!

CONSTRUCTION STEPS

施工步骤



1. 下料管道安装 确认需要裁切管的长度,用手动割刀或机械齿锯刀割;



2. 去除毛刺 切割后的管端要用专业刮刀或锉刀清除毛刺;

3. 标记划线 在管子上作插入深度标记线,防止施工中管子插入不到位;



4. 检查密封圈 检查管件中密封圈有无污染或错位;



5. 插入管件 插入管件时要缓慢,拧入不损坏密封圈,插入深度与划线吻合;



6. 卡压操作 用专业卡压工具卡压,缓慢加压



7. 确认卡压尺寸 用专业量规确认卡压深度,不足的要重新卡压,不能卡压过盈。

PRODUCT LINE

产品系列

产品规格齐全

美亚拥有国标、欧标等多种系列不锈钢管水管、管件产品,1000多种管件接头品种,食品级标准SUS304/SUS316材质卫生标准,可为多种应用领域提供不同选择,尤其适用于饮用水安装,产品远销欧美等国。



可调直接



直接外丝活接



直接



三通外丝



直接变径



三通内丝



直接外丝



卡压过桥



直接(卡压防呆)



直接法兰



U型三通内丝



三通



短弯头内丝



90°外丝弯头



90°弯头



过桥



45°弯头



45°单向弯头



