

薄壁不锈钢管、双卡压管件 资料汇编

廣州美亞股份有限公司
GUANGZHOU MAYER CORP.,LTD.

目 录

一、公司证明文件

1.1 公司简介	P1
1.2 企业法人营业执照	P2
1.3 商标注册证	P3
1.4 304 不锈钢管材卫生许可批件	P4
1.5 304 不锈钢管件卫生许可批件	P5
1.6 316L 不锈钢管材卫生许可批件	P6
1.7 316L 不锈钢管件卫生许可批件	P7

二、资质证书

2.1 质量管理体系认证证书	P8-9
2.2 环境管理体系认证证书	P10-11
2.3 职业健康安全管理体系认证证书	P12-13
2.4 测量管理体系认证 AAA 证书	P14
2.5 五星品牌认证证书	P15
2.6 英国 WRAS 水纸认证证书	P16
2.7 澳洲 WaterMark 认证证书	P17
2.8 外商投资企业批准证书	P18
2.9 高新技术企业证书	P19
2.10 中国人保产品责任险保险单	P20
2.11 压力管道元件认证	P21
2.12 CABR 建设工程产品认证证书	P22-23
2.13 高新技术产品证书	P24
2.14 连续十五年“守合同重信用”企业证书	P25
2.15 广州市清洁生产企业认证	P26
2.16 企业信用等级 AAA 级证书	P27

2.17 全国建筑给水排水行业名牌企业-----P28

2.18 全国建筑给水排水突出贡献企业-----P29

2.19 中国建筑学会团体会员-----P30

2.20 中国城镇供水排水协会会员-----P31

2.21 不锈钢管道委员会副主任委员单位-----P32

2.22 中国建材市场协会金属建材应用分会理事单位-----P33

三、工程实绩

3.1 工程实绩-----P35

四、质量保证体系

4.1 产品执行标准及规范-----P36-39

4.2 产品卫生、质量检验报告-----P40-134

4.3 产品适宜的环境条件-----P135

4.4 原料控制

4.4.1 原料说明-----P136

4.4.2 原钢卷生产流程-----P137

4.4.3 原钢卷品质证书-----P138-139

4.5 生产工艺控制

4.5.1 生产控制技术-----P140

4.5.2 生产、实验设备一览表-----P141-143

4.6 质量检测控制

4.4.1 质量控制技术-----P144

4.4.1 薄壁不锈钢管和管件制造检验流程-----P145-148

公司简介

广州美亚股份有限公司成立于 1995 年 11 月，注册资本 2 亿元人民币，厂房面积为 55,000 m²（自有厂房），于 2004 年在香港联交所主板挂牌上市（股票代码 01116.HK）。

公司已发展成为国家高新技术企业，并获得 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证、ISO10012 测量体系认证、WRAS 英国水纸认证、澳洲 Watermark 认证、CABR 建设工程产品认证、Ts 压力管道认证，是房地产总工优选品牌单位、PICC（人保）单笔 200 万赔付承保单位、连续 15 年（2005 年起）守合同重信用企业、中国建筑金属结构协会给水排水设备分会不锈钢管道委员会常务理事单位、A 级纳税人、AAA 级出口信用风险管理企业、中信保合作单位、饮用水安全卫生许可证批件单位。公司是国标 GB/T19228-2011（薄壁不锈钢管及管件国家标准）参编单位，不锈钢管及双卡压式管件团体标准 T/GDSS002-2018 主编单位。

公司不锈钢管道产品所有原料均采用国际、国内知名钢厂原卷进料，进厂需经过严格的品质检测。目前不锈钢钢管、管件及分水器从原材料进厂、钢卷分条、制管、管件整个流程全部在厂内自行完成，且有严格的质检手段，每个成品均有溯源码，可追溯至原料源头，品质保证。

在产品工艺检验方面，公司配备在线智能涡流探伤仪、光谱分析仪、金相分析仪、管材扩口压扁试验机、管材拉伸试验机、水压试验机、气压试验机、万能试验机、管件破坏模拟检验机组、盐雾测试等完善的检测设备仪器，每支钢管 100% 通过在线和离线智能涡流探伤、离线（25kg）水压试验，管件生产每道工序自检，成品通过高水压和气密 100% 双检验收，从而保证了产品的优良质量。

公司工厂生产、经营处于良好发展状态，业内声誉好，品牌知名度高，是行业“龙头”企业之一。公司与国内多家大型房企签订了战略合作伙伴关系，有长期稳定的客户，产品销往国内、外，售后服务体系完善。

公司重视研发工作和科技人员的培养，建立了研发中心和实验室，拥有强大的研发团队，取得多项知识产权；同时与广东工业大学及其它院校签订了战略合作伙伴协议，在技术开发、人才培养等方面开展全面合作，努力提高企业竞争力。



	
营 业 执 照	
(副 本)	
编号 外S0102814007797 11-11	
统一社会信用代码 91440101618445001T	
名 称	广州美亚股份有限公司
类 型	股份有限公司(中外合资、未上市)
住 所	广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道38号
法 定 代 表 人	王东奇
注 册 资 本	贰亿元整(人民币)
成 立 日 期	1995年11月23日
营 业 期 限	1995年11月23日 至 长期
经 营 范 围	金属制品业(具体经营项目请登录广州市商事主体信息公示平台查询。涉及国家规定实施准入特别管理措施的外商投资企业,经营范围以审批机关核定的为准;不涉及国家规定实施准入特别管理措施的外商投资企业,经营范围以商务主管部门备案的为准;依法需经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)
	登记机关  2017 08 04 年 月 日


2089627 20*



第 8359627 号

商 标 注 册 证



核定使用商品(第 6 类)

金属管道弯头; 金属管道接头; 金属管道配件; 钢管; 中央供热设备用金属管; 金属水管; 金属管; 金属管道 (截止)

注册人 广州美亚股份有限公司

注册地址 广东省广州市经济技术开发区永和经营管理区永和大道 38 号

注册有效期限 自公元 2011 年 06 月 14 日 至 2021 年 06 月 13 日

局长签发 许瑞表





广东省涉及饮用水卫生安全产品
卫生许可批件

第2页, 共2页



产品名称	膜分离水处理设备
产品类别	膜分离设备(材料)
产品规格或型号	DN15-DN300
申请单位	广州美亚股份有限公司
申请单位地址	广州经济技术开发区东区永和街经济园区永和大道38号
实际生产企业	广州美亚股份有限公司
实际生产企业地址	广州经济技术开发区东区永和街经济园区永和大道38号
审批结论	经审查, 该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定, 准予批准。
批准文号	粤卫生字2012(41)第36023号
批准日期	2012年10月11日(续前)
批件有效期	截至2015年10月31日

第2页, 共2页

产品技术信息	【产品说明】 本品为膜分离设备, 规格: DN15-DN300, 执行标准: GB/T19228.2-2011。 【主要成分或部件】 反渗透膜、压力容器。 【使用范围】 市政供水、工业用水、海水淡化、海水淡化、海水淡化。 【注意事项】 1. 本品为膜分离设备, 使用时应严格按照说明书的要求进行操作。 2. 本品在使用过程中, 应定期检查膜分离设备的运行状况, 如发现异常情况, 应及时停机检查。 3. 本品在使用过程中, 应定期检查膜分离设备的运行状况, 如发现异常情况, 应及时停机检查。
备注	1. 本品为膜分离设备, 使用时应严格按照说明书的要求进行操作。 2. 本品在使用过程中, 应定期检查膜分离设备的运行状况, 如发现异常情况, 应及时停机检查。 3. 本品在使用过程中, 应定期检查膜分离设备的运行状况, 如发现异常情况, 应及时停机检查。

请于批件有效期届满前30日之前提出延续申请



广东省涉及饮用水卫生安全产品
卫生许可批件



第2页,第1页

产品名称	双卡压不锈钢水管及管件
产品类别	输配水设备(管件)
产品规格或型号	CN151XN300
申请单位	广州美亚管件有限公司
申请单位地址	广州市白云区技术开发区太和镇管理区永顺大道28号
实际生产企业	广州美亚管件有限公司
实际生产企业地址	广州市白云区技术开发区太和镇管理区永顺大道28号
申报结论	经审查,该产品符合《生活饮用水输配水卫生设施卫生标准》(GB 17050-2005)的要求,准予注册。
批准文号	粤卫监字(2012)第58002号 (注册号:粤卫监字(2012)第58002号)
批准日期	2012年11月06日(延期)
批件有效期	截至2015年11月06日

第2页,第2页

产品技术信息	【产品说明】 本产品为不锈钢双卡压管件,规格:CN151XN300,执行标准:GB/T19228.1-2011及GB15530.16。 【主要成份或材料】 304 不锈钢 【使用范围】 输配水系统,用于输送生活饮用水,适用于冷热水。 【注意事项】 1. 本产品符合国家标准,经国家质量监督检验检疫总局备案。 2. 本产品符合《生活饮用水输配水卫生设施卫生标准》(GB 17050-2005)的要求,准予注册。 3. 本产品符合《生活饮用水输配水卫生设施卫生标准》(GB 17050-2005)的要求,准予注册。 4. 本产品符合《生活饮用水输配水卫生设施卫生标准》(GB 17050-2005)的要求,准予注册。 5. 本产品符合《生活饮用水输配水卫生设施卫生标准》(GB 17050-2005)的要求,准予注册。
备注	1. 本产品在多个生产厂家的,经国家质量监督检验检疫总局备案。 2. 本产品符合《生活饮用水输配水卫生设施卫生标准》(GB 17050-2005)的要求,准予注册。 3. 本产品符合《生活饮用水输配水卫生设施卫生标准》(GB 17050-2005)的要求,准予注册。 4. 本产品符合《生活饮用水输配水卫生设施卫生标准》(GB 17050-2005)的要求,准予注册。 5. 本产品符合《生活饮用水输配水卫生设施卫生标准》(GB 17050-2005)的要求,准予注册。 批件有效期届满前30日之前提出延续申请。



产品名称	00000 德 50.00161 酒保士德制膏
产品类型	食品添加剂(增塑)
产品规格或型号	D00 15-000000
申请单位	广州美亚医药有限公司
申请单位地址	广州市花都区花东镇花东管理区永和大道 30 号
实际生产企业	广州美亚医药有限公司
实际生产企业地址	广州市花都区花东镇花东管理区永和大道 30 号
审批结论	经审查,该产品符合《食品添加剂卫生监督管理办法》的有关规定,准予注册。
批准文号	粤卫审字第(2018) 01 第 000000 号
批准日期	2018 年 12 月 20 日
批件有效期	截至 2023 年 12 月 20 日

此2页,第2页

【产品说明】 本品为消泡剂，不含溶剂，无臭，ISO 1-DN-004，执行标准：GB/T 20263-2011、CITF 251-2016。	【主要成份或部件】 聚醚改性硅油、丙烯酸酯。
【使用范围】 适用于各种材料，用于制造各种消泡剂；适用于水处理。	【注意事项】 本品含有大量挥发性有机物，使用时应远离明火，避免产生火灾。使用过程中应避免与皮肤接触，如发生接触应立即用清水冲洗。如发生吸入，应立即移至通风处休息。如发生误食，应立即就医。
【产品特点】 1、消泡力强，能迅速消除各种液体中的泡沫。 2、稳定性好，能在高温、高压、强酸、强碱等恶劣条件下长期使用。 3、无毒无害，对人体和环境无害。 4、使用方便，可直接加入液体中，也可通过泵系统加入。	【包装规格】 1、每桶净重 20kg（塑料桶）。 2、每桶净重 5kg（塑料桶）。 3、每桶净重 1kg（塑料桶）。 4、每桶净重 0.5kg（塑料桶）。 5、每桶净重 0.2kg（塑料桶）。 6、每桶净重 0.1kg（塑料桶）。 7、每桶净重 0.05kg（塑料桶）。

請于附件有效期限滿前30日之前提出延緩申請。



广东省涉及饮用水卫生安全产品
卫生许可批件

产品名称	8000 标准 50-850164, 石蜡微管管
产品类型	橡胶工业设备 (附件)
产品规格或型号	DSN 15-2000X08
申请单位	广州康达塑胶有限公司
申请单位地址	广州市花都区花东镇同创智创园区长和大道 38 号
实际生产企业	广州康达塑胶有限公司
实际生产企业地址	广州市花都区花东镇同创智创园区长和大道 38 号
审批结论	经审查, 该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定, 准予注册。
批准文号	粤卫水字(2018)第 00125 号
批准日期	2018 年 12 月 29 日
批件有效期	截至 2022 年 12 月 29 日

比2頁,第2頁

产品技术信息	【产品说明】 本品为半刚性杆式密封，规格：DN15-DN300，长度标准 GB/T 19228.1-2011 及 CIP 155-2018。 【主要成份或零件】 304/316L 不锈钢，橡胶密封圈。 【使用范围】 适用于给排水，用于输送腐蚀性液体，适用于食品业。 【注意事项】 与强氧化剂不可同用。与有机类及强酸气体的介质并不适用。在管内，避免与金属物与有机物件接触，以避免产生腐蚀或破坏、拉伸变形。
备注	1、如遵守更多生产条件的，应分别注明每个国际生产企业的名称或地址。 2、本密封件与内衬橡胶或内衬丁腈橡胶、氯丁橡胶、聚硫橡胶、氟橡胶、聚乙烯、聚丙烯、尼龙、聚氨酯等）一类的产品有关，且必须与本产品保持密切的兼容性才能生产。 3、制造商应对材料选择和密封件的产品的卫生安全负责。生产商，无论其所在任何国家或具体质量问题进行审查。 4、需要备注的其他内容。

請于配件有效期限滿前30日之前提出延緩申請。





















IAPMO R&T OCEANA

1180 Doreenong Road, Carnegie, VIC 3163 AUSTRALIA



IAPMO R&T Oceana is a product certification body which inspects and arranges for the independent laboratory testing of samples taken from the manufacturer's stock or from the market or a combination of both, to verify compliance of the requirements of applicable Standards and Specifications. This activity is coupled with periodic surveillance of the manufacturer's factory and any major subcontractor's sites as well as the assessment of the manufacturer's Quality Assurance System. This certification is subject to the conditions set forth in the characteristics below and is not to be construed as any recommendation, assistance or guarantee by IAPMO R&T Oceana of the product acceptance by Authorities having jurisdiction.

CERTIFICATE OF CONFORMITY

IAPMO R&T Oceana hereby grants to:

Aquatherm NZ Ltd

36 Rockridge Ave, Penrose, Auckland, NEW ZEALAND

the right to use the WaterMark in accordance with the ABCB Manual for the WaterMark Certification Scheme; Australian Standards; WaterMark Technical Specifications; and the Plumbing Code of Australia, only in respect of the certified product as described in the WaterMark Certificate of Conformity – Schedule of Certified Product (Refer also IAPMO Product Listing Directory). The Certificate is granted subject to the rules governing the WaterMark Certification Scheme and the Terms and Conditions of the Approved User Agreement and IAPMO Oceana's WaterMark Governance Rules.

Evaluated to:

AS 3688:2016 Water Supply - Metallic fittings and end connectors
AS 5200.053:2008 Plumbing and drainage products - Stainless steel pipes
and tubes for pressure applications

Manufacturer:

Refer to Licence Holder

Certificate No.:	WM-022882	Certification Date:	2 July 2019
First Certified:	2 July 2019	Expiry Date:	1 July 2024

Chief Executive Officer of the IAPMO Group

This WaterMark Certificate of Conformity is to be placed on the product label and is void after the date shown above. Any change in material, manufacturing process, tooling or design without having first obtained the approval of IAPMO R&T Oceana, or any evidence of non-compliance with applicable Standards, Specifications or of inferior workmanship, may be deemed sufficient cause for revocation of this certification. This Certificate can only be reproduced in its entirety. Any alteration of this certificate could be grounds for revocation of this certification.

This certificate is issued by a JAS-ANZ accredited Conformity Assessment Body. The ABCB and JAS-ANZ do not in any way warrant, guarantee or represent that the product the subject of this Certificate conforms to the WaterMark Certification Scheme Rules, nor accepts any liability arising out of the use of the product. The ABCB disclaims to the extent permitted by law all liability (including negligence) for claims of losses, expenses, damages and costs arising as a result of the use of the product(s) referred to in this Certificate.



中华人民共和国外商投资企业 批准证书

CERTIFICATE OF APPROVAL

FOR ESTABLISHMENT OF ENTERPRISES WITH FOREIGN
INVESTMENT IN THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

批 准 号
APPROVAL NUMBER

进出口企业代码
CODE FOR IMPORT AND
EXPORT ENTERPRISE

批 准 日 期
DATE OF APPROVAL

发 证 日 期
DATE OF ISSUE

发 证 序 号

商外资字[2011]0019号

440151445001

一九九五年一月五日

二〇一四年一月五日

4401049340

企业名称
NAME OF ENTERPRISE

企业地址
ADDRESS

企业类型
TYPE OF BUSINESS

投资总额
TOTAL INVESTMENT

注册资本
REGISTERED CAPITAL

中文
CHINESE

英文
ENGLISH

广州经济技术开发区永和路38号

外商独资股份制企业

经营年限
DURATION OF OPERATION

未约定

人民币元

经营范围
SCOPE
BUSINESS

研究开发应用软件，加工制造钢管、抽拔及其他金属制品，高内水安装、销售本公司产品；从事钢管、钢板及其他金属制品、有色金属及其制品、汽车零部件、建筑材料进出口，批发和佣金代理（拍卖除外）业务（不涉及进出口、不涉及国际贸易管理商品、涉及配额、许可证管理商品的，按国家有关规定办理申领手续）。技术进出口、提供相关技术服务、售后服务和

投资者名称（中、英文）
NAME OF INVESTORS (IN CHINESE AND ENGLISH)

注册地
PLACE OF REGISTRATION

出资额
CAPITAL CONTRIBUTION

美利兴（内蒙古）食品有限公司
MEILIXING INVESTMENTS PTE. LTD.
新加坡
出资额1888万圆
出资额16280万圆
出资额1200万圆
出资额502万圆

副本







第七屆世界軍人運動會保險合作伙
總公司設于北京 一九四九年創立



中國人民保險

限在广东省销售

AEOTHA2013Z00
44001900379296

产品责任保险 (1995版) 保险单

44001900379296

PRODUCTS LIABILITY INSURANCE POLICY'S SCHEDULE

保单号/Policy No. PZA1300044190000000130

尊敬的客户：
为帮助您更好地了解本保险单，请在收到本保险单后，对我们的24小时服务热线（020）85511111进行咨询。

中国人民财产保险股份有限公司（以下简称“本公司”）依据本保险单约定，在本保险单期限内，负责赔偿在本保
险单项下因意外事故造成的损失。被保险人依法应承担的赔偿责任，特立本保险单为凭。

PICC Property and Casualty Company Limited (hereinafter called "The Company") undertakes, that
subject to the terms and conditions contained herein or endorsed hereon the Company shall indemnify
the Insured for the legal liability incurred by or secured hereon the Company shall indemnify
the Insured for the legal liability incurred by the Insured during the period of Insurance stated in
the Schedule in the manner and to the extent hereinafter provided.

投保人信息/Policy Holder

投保人名称/Applicant: 广州美亚股份有限公司

被保险人信息/The Insured Information

被保险人名称 Name: 广州美亚股份有限公司
被保险人地址/Address: (广东省广州市天河区经济技术开发区永和路8号3楼305号)
被保险人营业性质 Nature of Business: 生产
承保区域/Territory of Coverage: 中国境内（港、澳、台除外）

保障内容/Protection Information

产品品牌及规格型号 Description and Model	数量 Quantity	保额 Insured CH	承保区域 Territory of Coverage
平锅锅头管、平锅锅头管、平锅锅头管		80,000,000.00	中国境内（港、澳、台除外）
木塑地板扣、平锅锅头管、平锅锅头管			

责任限额和免赔额/Limits of liability & Deductible

每次事故赔偿限额: ¥2,000,000.00元
Limits of Indemnity For Any One Accident
每次事故每人人身伤亡赔偿限额:
Limits of Indemnity of Bodily Injury (Any One Accident) For Each Person
每次事故财产损失赔偿限额:
Limits of Indemnity (Property Damage) For Any One Accident
累计赔偿限额: ¥2,000,000.00元
Aggregate Limits of Indemnity
每次事故免赔额: ¥5,000.00元
Deductible (Any One Accident)
*每次事故，指不论一次事故或一个事件引起的一系列事故。
The word ANY ONE ACCIDENT shall mean one accident or series of accidents arising out of one event.

保险费/The Premium

保险费/保费 Premium: (30天) 人民币 叁拾叁元玖角 33.90元
保险费/保费 Premium: (30天) 人民币 叁拾叁元玖角 33.90元
保险费/保费 Premium: (30天) 人民币 叁拾叁元玖角 33.90元
保险费/保费 Premium: (30天) 人民币 叁拾叁元玖角 33.90元

起赔期/Restrictive Date

2018年04月01日

保险期限

自2018年04月12日零时起至2019年04月11日二十四时止。

Period of Insurance

From 04/12/2018 00:00 To 04/11/2019 24:00

适用法律/Jurisdiction

中国境内（港、澳、台除外）

第三联 客户联

承保业务专用章 (4份)

2018年04月10日

中华人民共和国
特种设备制造许可证
Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China

(压力管道元件)

编号: TS2744085-2021

单位名称: 广州美亚股份有限公司

注册地址: 广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号

制造地址: 广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号

经审查, 获准从事下列压力管道元件的制造:

级别	品种	范围
B 级	焊接钢管 (其它焊接钢管)	不锈钢机动氩弧焊管 ($50 \leq DN \leq 150$);
B 级	钢制无缝管件 (有缝管坯制管件)	不锈钢卡压式管件 (管帽、等径接头、异径接头、三通、弯头、内外螺纹转换接头, $50 \leq DN \leq 100mm$).

审批机关: 广东省质量技术监督局
有效期至: 2021 年 03 月 05 日

发证机关:
发证日期: 2017 年 03 月 06 日



国家质量监督检验检疫总局制





建设工程产品认证证书

证书编号: CABR-JCJ-2B-(2019)

申请方名称: 广州美亚股份有限公司
申请方地址: 广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号
制造商名称: 广州美亚股份有限公司
制造商地址: 广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号
生产厂名称: 广州美亚股份有限公司
生产厂地址: 广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号
产品名称: 不锈钢管件
规格型号: 见附件, 证书附件是本证书组成部分。
商 标: MAYER / 美亚
认证标准: GB/T 19228.1-2011、CJ/T 152-2016
认证模式: 产品检验+初始工厂检查+获证后监督
上述产品符合 CABR《不锈钢管件》产品认证实施规则的要求,
特此发证。

有效期至: 2022 年 3 月 27 日
本证书的有效性依据发证机构的定期监督确认获得保持。



批准: 

发证日期: 2020 年 10 月 28 日





中国建筑科学研究院有限公司
China Academy of Building Research
中国·北京北三环东路30号 100013 电话: 010-64517503
网上查询信息可通过中国建筑科学研究院有限公司认证中心网站<http://www.cabrc.com.cn>
和中国国家认证认可监督管理委员会网站<http://www.cnca.gov.cn/cnca/>查询确认

广东省高新技术产品 证书

广州美亚股份有限公司：

经审核，你公司的 多功能卡压式薄壁不锈钢管 产品 2018 年被认定为广东省高新技术产品。

批准文号：粤高企协〔2018〕19 号。

有效期：三年。



2018年12月

编号：201816411

公示证书

公示：广州美亚股份有限公司

连续十五年（2005-2019）

广东省“守合同重信用”企业



扫描二维码查看
企业公示情况

监督机关：广州市市场监督管理局
2020年06月01日

广州市清洁生产证书

单位名称：广州美亚股份有限公司

认定类型：2019年度广州市清洁生产企业

发证日期：2020年3月（有效期至2025年2月）

广州市工业和信息化发展联席会议办公室（代章）

二〇二〇年三月



企业信用等级证书

CERTIFICATE OF ENTERPRISE CREDIT GRADE

广州美亚股份有限公司：

广东省企业诚信建设促进会、广东省企业信用评审委员会
对广州美亚股份有限公司在2019年05月进行企业信用状况评价，
评定结果为 AAA 级。特发此证。

证书编号: GDCE2019AD131
Certificate Number: GDCE2019AD131
颁发日期: 2019年05月15日
Date of Issue: May 15th, 2019
有效期至: 2021年05月14日
Date of Expiry: May 14th, 2021
查询网址: <http://cxgd.org.cn> (诚信广东网)
Query URL: <http://cxgd.org.cn> (guangdong network integrity)

证书说明:

Notes:

1. 企业信用等级自评定之日起有效期为二年。
The enterprise credit grade is valid for 2 years starting from the date of issue.
2. 企业信用等级实行复审制度，有效期内，每年复审一次，经复审合格的，加蓋复审章后可继续使用，使用状况发生变化的，需重新评定使用等级并更换证书。
The credit grade should be re-examined every year in the period of validity. If the credit status has changed, the credit grade should be re-evaluated and the certificate should be changed.
3. 有效期内企业发生变更的，必须持证照变更单位办理变更手续。
If the enterprise changes name in the period of validity, it shall take the certificate to the issue unit go through the formalities for the change.
4. 本证书只证明企业在有效期内的信用状况，不作他用。
The certificate is only used to prove the credit status in the period of validity.
5. 本证书不得修改、转借。
Modifications or use by any other person is not allowed.

评价机构：深圳市广弘国际信用评估有限公司
Reviewer: Shenzhen Guanghong International Credit Rating Co., Ltd.

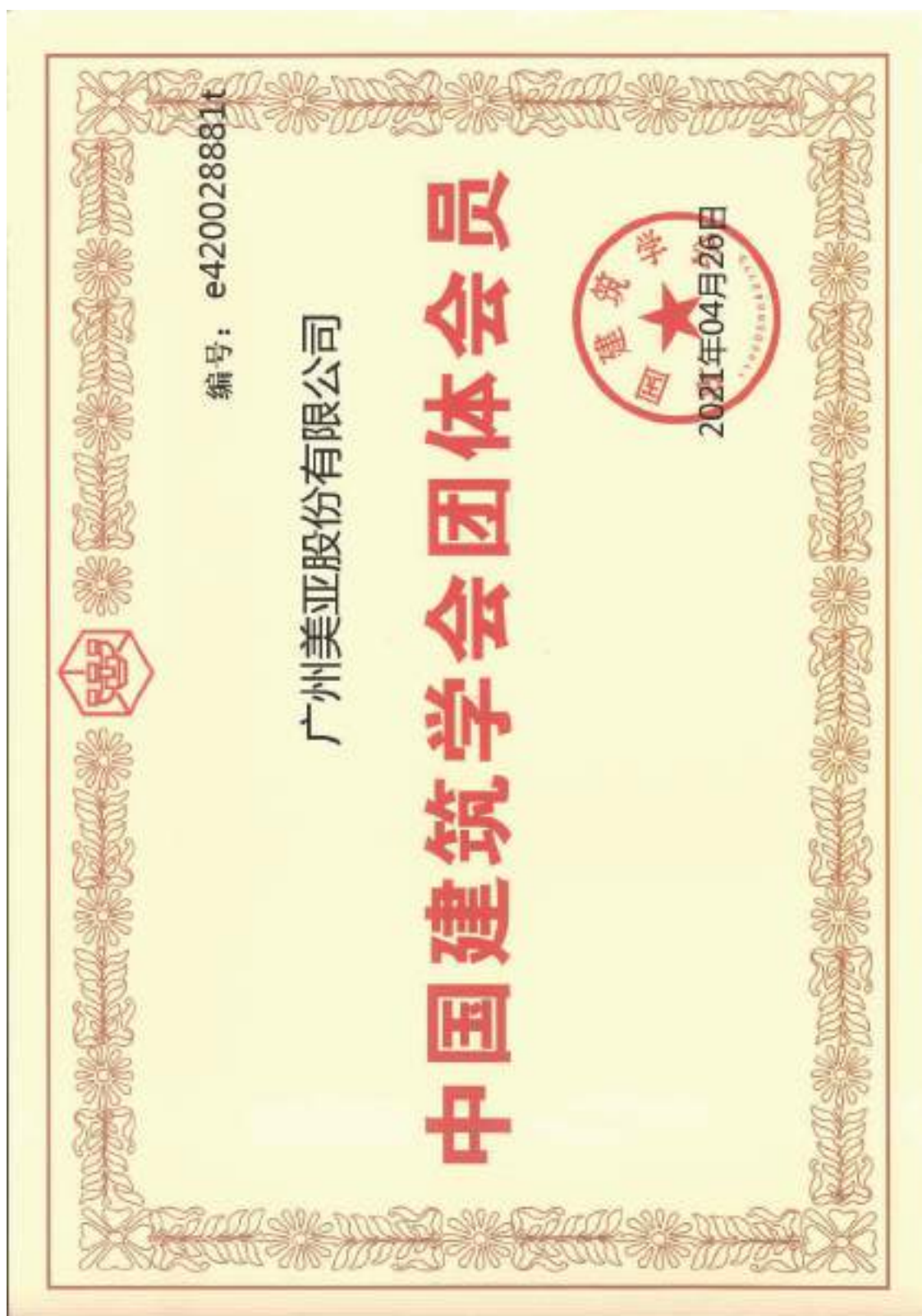
复审记录:

Re-examination record:













会员证书

广州美亚股份有限公司

经中国建筑金属结构协会管道委员会批准，接受
你单位为管道委员会副主任委员单位。

编号：不锈钢 20-006

有效期：壹 年



中国建筑金属结构协会管道委员会

2020 年 5 月



广州美亚股份有限公司

不锈钢管使用实绩

一、商业建筑

北京中国尊大厦	北京市委办公楼	百万葵园花之恋酒店	冠豸山森林山庄
济南鲁能领秀城综合体	北京华为办公楼	大理希尔顿酒店	珠海莱茵半岛酒店
昆明东航新机场	北京微软办公楼	漯河喜来登酒店	三亚国光豪生度假酒店
上海浦东国际机场	厦门观音山会议中心	昆明洲际酒店	佛山金碧海岸酒店
武汉天河机场	台北 101 大厦	济南索菲特酒店	云南海埂洲际酒店
北京首都国际机场	北京七星摩根广场	青岛胶南那鲁湾酒店	厦门长山湖国际大酒店
山东青岛中心	成都蜀都中心	恒大御景半岛酒店	云南海埂别墅酒店
深圳地铁 5 号线	许昌国防教育中心	成都仁和春天酒店	西安曲江国际饭店
成都地铁 4 号线	吉安奥林匹克中心	青岛领海温泉大酒店	清远国际大酒店
昆明地铁 6 号线	成都市中院	长乐豪生国际酒店	阜阳白金汉宫大酒店
云南博物馆新馆	珠海长隆企鹅酒店	绵阳富乐山九州国际酒店	福州融侨皇冠假日酒店
山西大同博物馆	珠海长隆马戏酒店	成都大邑圣桦酒店	三亚东方维景国际酒店

二、学校

珠海横琴澳门大学	深圳大学	恒大足球学校	北京师范大学肇庆附属学校
中国人民大学	郑州市委党校	广东工业大学	深圳南方科技大学
北京理工大学	华南理工大学	澳门大学	海南外国语学院
广州大学城项目	广州民航职业学院	石家庄西柏坡行政学院	河南科技大学
安徽体育运动职业技术学院	湖南师大附中梅溪湖中学	河北政法学院	

三、医院

武汉亚洲医院	杭州萧山第四人民医院	河南省人民医院	济南军区总医院
厦门复旦中山医院	山西省中医院门诊大楼	深圳人民医院	烟台栖霞市人民医院
昆明医学院第一附属医院	四川省肿瘤医院外科大楼	山西心血管医院	洛阳 534 医院
昆明医学院第二附属医院	濮阳第三人民医院	太原中铁 17 局医院	濮阳中医院
长庚医院新建工程	北京协和医院	重庆铜梁人民医院	北京阜外心血管医院
海阳市中医院	云南瑞丽民族医院	呼和浩特中蒙医院	西山煤电职工总医院医技楼
中山大学附属第六医院	云南省安宁医院	荆门第一人民医院	泸州医学院附属医院
洛阳中心医院	河南武警总队医院	邯郸市中心医院	厦门仙岳医院
台北医学院试验大楼	驻马店上蔡中医院	昆医附一院呈贡新区医院	邢台眼科医院

四、水务

深圳水务	重庆水务	合肥水务	江西于都水务
广州水务	武汉长江水务	福建龙岩水务	北控水务
中山水务	浙江慈溪	云南昆明水务	湘潭自来水
郑州水务	南通自来水	长沙自来水	永州自来水
郑汴水务	宁波水务	株洲自来水	

执行标准及规范

本产品执行以下标准，又高于或等于所执行标准的技术参数。完全符合招标技术要求规定。

1 满足材料标准

JIS G4304	热压延不锈钢板带	管件、管材材料
JIS G4305	冷压延不锈钢板带	管件、管材材料
GB/T3280	《不锈钢冷轧钢板和钢带》	管材、管件材料
GB/T4237	《不锈钢热轧钢板和钢带》	管材、管件材料
GB/T1220	不锈钢棒	锻打、丝扣、法兰材料

不锈钢材料的化学成份 (%)

牌号名称	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
(SUS304) 06Cr19Ni10	≤ 0.08	≤ 0.75	≤ 2.00	≤ 0.040	≤ 0.030	8.00-11.00	18.00-20.00	
(SUS316L) 022Cr17Ni12Mo2	≤ 0.03	≤ 0.75	≤ 2.00	≤ 0.040	≤ 0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00

不锈钢管材的物理力学性能

牌号名称	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	
		纵向	横向
(SUS304)06Cr19Ni10	≥ 520	≥ 35	≥ 25
(SUS316L)022Cr17Ni12Mo2	≥ 480	≥ 35	≥ 25

交货状态外表面：A、酸洗钝化 B、抛光（任意可选）。

2 产品符合标准

GB/T19228.1	《不锈钢卡压式管件》
GB/T19228.2	《不锈钢卡压式管件连接用薄壁不锈钢管》

GB/T19228.3	《不锈钢卡压式管件用橡胶 O 形密封圈》
GB/T12771	《流体输送用不锈钢焊接钢管》
CJ/T151	《薄壁不锈钢水管》
CJ/T152	《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》
Q/AT001	《薄壁不锈钢双挤压管件》
GB10709	《110℃以下热水输送管橡胶密封材料规范》
GB/T17219	《生活用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》
GB5749	《生活饮用水标准》
EN 10312	《水和其他水成液输送用焊接不锈钢管．交货技术条件》
AS 5200.053	《给排水产品—053 部分 压力用不锈钢管》

本企业产品均满足以上产品标准的所有型式试验，出厂检验的标准规定各项技术指标及标准各项规定。

广州美亚薄壁不锈钢管制程能力，如下表：

壁厚		0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
公称口径	外径											
DN10	12.7											
DN15	16											
	19.1											
DN20	20.0											
	22											
DN25	25.4											
	28.58											
DN32	31.8											
	34											
DN40	38.1											
	40											
	42.7											
DN50	48.6											
	50.8											
DN60	60.5											
	63.5											
DN65	76.1											
DN80	88.9											
	101.6											
DN100	108.0											
	114.3											
DN125	133											
DN150	159											
DN200	219											
DN250	273											
DN300	325											

- 超出表列范围协商制造
- 材质：SUS 304、SUS 304L、SUS 316、SUS 316L（SUS 409L、SUS 430 443 439或其他材质）
- 表面光洁度：#180 > #600（协商）或酸洗表面
- TPB内压延不锈钢管-----适用于食品卫生用不锈钢管。

3 满足工程建设设计施工标准

GB50015	《建筑给排水设计规范》
GB50268	《给水排水管道工程及验收规范》
CECS153	《建筑给水薄壁不锈钢管道工程技术规程》
GBJ16	《建筑设计防火规范》

4 采用标准及一致性说明

(1) 管材管件材质: SUS304 TPD (06Cr19Ni10), SUS 316L TPD (022Cr17Ni12Mo2)。

密封件材料为食品级三元乙丙橡胶。

(2) 原材料产地: 国内品牌钢厂 (如: 宁波宝新、山西太钢)。

(3) 供货规格连接形式: 双卡压式。

(4) 尺寸及偏差: 如下表。

国标不锈钢卡压式钢管的规格尺寸及偏差表

公称通径 DN	钢管外径 D (mm)	外径允许差 ΔD (mm)	钢管壁厚 S (mm)	壁厚允许差 ΔS (mm)
15	16.0	± 0.10	0.8	± 0.08
20	20.0	± 0.11	1.0	± 0.10
25	25.4	± 0.14	1.0	± 0.10
32	32.0	± 0.17	1.2	± 0.12
40	40.0	± 0.21	1.2	± 0.12
50	50.8	± 0.26	1.2	± 0.12
60	63.5	± 0.32	1.5	± 0.15
65	76.1	± 0.38	2.0	± 0.20
80	88.9	± 0.44	2.0	± 0.20
100	101.6	± 0.51	2.0	± 0.20

国标不锈钢焊接钢管的规格尺寸及偏差表

公称通径 DN	钢管外径 D(mm)	外径允许差 ΔD (mm)	钢管壁厚 S(mm)	壁厚允许差 ΔS (mm)
125	133.0	± 0.99	2.5	± 0.30
150	159.0	± 1.19	2.5	± 0.30
200	219.0	± 1.64	3.0	± 0.30
250	273.0	± 2.05	4.0	± 0.30
300	325.0	± 2.44	4.0	± 0.30

欧标不锈钢管的规格尺寸及偏差表

钢管外径 D(mm)	外径允许差 ΔD (mm)	钢管壁厚 S(mm)	壁厚允许差 ΔS (mm)
15.0	± 0.10	0.8	± 0.08
18.0	± 0.10	1.0	± 0.10
22.0	± 0.11	1.2	± 0.12
28.0	± 0.14	1.2	± 0.12
35.0	± 0.17	1.5	± 0.15
42.0	± 0.21	1.5	± 0.15
54.0	± 0.26	1.5	± 0.15
76.1	± 0.38	2.0	± 0.20
88.9	± 0.44	2.0	± 0.20
108.0	± 0.54	2.0	± 0.20
133.0	± 0.99	2.5	± 0.30
159.0	± 1.19	2.5	± 0.30
219.0	± 1.64	3.0	± 0.30
273.0	± 2.05	4.0	± 0.30
325.0	± 2.44	4.0	± 0.30



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区启德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检 验 报 告 书

报告书号 HM20190115

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S30403薄壁不锈钢管

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市黄埔区永顺大道38号

2019年11月11日



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检 验 报 告

中心地址：广州市白云区白德路1号（电话：020-36052133 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190118
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月28日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月28日

一、检验依据

1. 耗氧量 (COD _{Mn} 法, 以O ₂ 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2. pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3. 臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4. 铜	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5. 砷	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6. 挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7. 浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8. 铝	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9. 锰	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10. 镍	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11. 铅 (Pb)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12. 溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13. 肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14. 三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15. 色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16. 钾	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17. 铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18. 铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19. 锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20. 铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)

签发: 
职务: 科长 理化类项目
2019年11月04日
检验检测专用章

第一联: 送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区唐德路1号（电话：020-36662333 总机）

第1页 共3页

样品名称：	MAVER牌S30443薄壁不锈钢管	受理编号：	2019H00366-00368
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45米
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	管体
生产日期或批号：	20190819	接样日期：	2019年10月28日
型号及规格：	16.0±0.8mm	检测日期：	2019年10月28日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量 (CODMn法, 以O ₂ 计)	mg/L	0.89	0.97	0.97	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.64	8.64	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异味、异味	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚 (以苯酚计)	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.42	0.42	增加量≤0.2NTU	合格
铅	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镉	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	0.0019	0.0019	增加量≤0.002mg/L	合格
砷 (Pb)	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	210	210	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0041	0.0051	0.0049	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
钾	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
铜 (Cu)	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签发：_____
职务：科长/理化类项目
2019年11月04日

检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
 GUANGZHOU CENTER
 FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检 验 报 告

中心地址：广州市白云区白鹤路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

种	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
格（六价）	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格
（以下空白）						



签发：_____
 职务：科长 理化类项目
 2019年11月04日

检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区启德路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 1333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Qide Road, Guangzhou 510440 China Tel.: 86-20-3605 1333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检验报告书

报告书号 HM20190116
报告页数 3页
检验类别 委托检验
检品来源 委托检验送样
检品名称 MAYER牌S30403不锈钢管件(含密封圈)
检品商标 美亚
受检单位 广州美亚股份有限公司
委托单位 广州美亚股份有限公司
委托单位地址 广州市黄埔区永和大道38号

2019年11月04日

检验检测专用章



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检验报告

中心地址：广州市白云区岩德路1号（电话：020-36052333-总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190126
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月28日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月28日

一、检验依据

1. 耗氧量 (COD _{Mn} 法, 以O ₂ 计)	GB/T 5750.1-2006《生活饮用水标准检验方法-有机物综合指标》
2. pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法-感官性状和物理指标》
3. 臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法-感官性状和物理指标》
4. 镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》
5. 汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》
6. 挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法-感官性状和物理指标》
7. 挥发度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法-感官性状和物理指标》
8. 铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》
9. 锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》
10. 镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》
11. 铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》
12. 溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法-感官性状和物理指标》
13. 肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法-感官性状和物理指标》
14. 三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法-消毒副产物指标》
15. 色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法-感官性状和物理指标》
16. 砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》
17. 铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》
18. 铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》
19. 钾	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》
20. 钠 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法-金属指标》

(以下空白)

签发: 李利华
职务: 理化室负责人
2019年11月06日

第一联: 送受检单位

检验检测专用章



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检验报告

中心地址：广州市白云区鼎耀路1号（电话：020-36852333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MAYER牌S30403不锈钢管件（含密封圈）	受理编号：	2019000369-00371
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45个
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190824	抽样日期：	2019年10月28日
型号及规格：	DN20	检测日期：	2019年10月28日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量（CODMn法，以O ₂ 计）	mg/L	0.59	1.0	1.0	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.56	8.55	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异味，异味	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0002mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚（以苯酚计）	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.38	0.37	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅（Pb）	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	213	213	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0050	0.0083	0.0084	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤3度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.05mg/L	合格
铜（Cu）	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签发：[Signature]
职务：科长 理化项目
2019年11月04日

第一联：送受检单位

检验检测专用章



广州市疾病预防控制中心
 GUANGZHOU CENTER
 FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检 验 报 告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

棒	ng/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2ng/L	合格
棒（六价）	ng/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005ng/L	合格
（以下空白）						



第一款：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区德信1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 3333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Dixin Road, Guangzhou 510440 China Tel: 86-20-3605 3333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检 验 报 告 书

报告书号 HM20190113

报告页数 3页

检验类别 委托检验

检品来源 委托检验送样

检品名称 MAYER牌S30408薄壁不锈钢管

检品商标 美亚

受检单位 广州美亚股份有限公司

委托单位 广州美亚股份有限公司

委托单位地址 广州市黄埔区永和大道38号

2019年11月04日

检验检测专用章



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检 验 报 告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36062333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM00190113
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月25日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月25日

一、检验依据

1. 耗氧量 (COD _{Mn} 法, 以O ₂ 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2. pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3. 臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4. 色	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
5. 浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
6. 挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7. 挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8. 砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9. 镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10. 铜	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11. 铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12. 溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13. 肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14. 三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15. 色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16. 钾	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17. 铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18. 铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19. 锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20. 铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)

第一联：送受检单位





广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检 验 报 告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

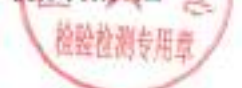
第2页 共3页

样品名称：	MAYE牌S30408薄壁不锈钢管	受理编号：	2019HM00369-06362
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45米
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190627	采样日期：	2019年10月25日
型号及规格：	16.0*0.8mm	检测日期：	2019年10月25日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量（COD _{Mn} 法，以O ₂ 计）	mg/L	0.89	0.97	0.97	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.67	8.64	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	嗅后水无异味，异昧	合格
镉	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚（以苯酚计）	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.52	0.52	增加量≤0.25NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅（Pb）	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	215	215	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0038	0.0047	0.0048	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.05mg/L	合格
铜（Cu）	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签名：_____
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
 GUANGZHOU CENTER
 FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检 验 报 告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36062333 总机）

第3页 共3页

锌	mg/L	<0.05	<0.95	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	mg/L	<0.005	<0.905	<0.001	增加量≤0.005mg/L	合格
(以下空白)						



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国广州市白区德康路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3605 3333 传真: 86-20-3654 4197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Gde Road, Guangzhou 510440 China Tel.: 86-20-3605 3333 Fax: 86-20-3654 4197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检 验 报 告 书

报告书号 HM20190114
报告页数 3页
检验类别 委托检验
检品来源 委托检验送样
检品名称 MAYER牌S30408不锈钢管件 (含密封圈)
检品商标 美亚
受检单位 广州美亚股份有限公司
委托单位 广州美亚股份有限公司
委托单位地址 广州市黄埔区永和大道38号

2019年11月04日

检验检测专用章



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区日曜路1号（电话：020-36062333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190114
委托单位地址	广州市黄埔区水和大道38号	检验类别	委托检验
受托单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区水和大道38号	收样日期	2019年10月25日
样品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月25日

一、检验依据

1. 耗氧量 (COD _{Mn} 法, 以O ₂ 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2. pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3. 臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4. 铜	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5. 汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6. 挥发酚类 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7. 浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8. 铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9. 锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10. 镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11. 铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12. 溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13. 肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14. 三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15. 色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16. 钾	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17. 铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18. 铜 (Cu)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19. 锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20. 铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
(以下空白)	

第一联：送受检单位





广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检 验 报 告

中心地址：广州市白云区总德路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MATER牌S30408不锈钢管件（含密封圈）	受理编号：	2019000383-00365
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45个
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190627	接样日期：	2019年10月25日
型号及规格：	DN20	检测日期：	2019年10月25日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量（CODmn法，以O ₂ 计）	mg/L	0.89	1.0	1.0	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.66	8.67	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异味、异臭	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.002mg/L	合格
挥发酚（以苯酚计）	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.40	0.41	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅（Pb）	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	219	219	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0043	0.0049	0.0048	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铬	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.06mg/L	合格
镉（Cd）	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

第一联：送受检单位

签发：_____
职务：科长/理化室项目
2019年11月04日
检验检测专用章



广州市疾病预防控制中心
 GUANGZHOU CENTER
 FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检 验 报 告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36052333 总机）

第3页 共3页

锌	mg/L	<0.05	<0.05	<0.35	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	mg/L	<0.001	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格
（以下空白）						



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区逸仙路1号 邮政编码: 510440 电话: 86-20-3905 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Qishi Road, Guangzhou 510440 China Tel.: 86-20-3905 2333 Fax: 86-20-3654 6197 http://www.gzcdc.org.cn

检 验 报 告 书

报告书号 HM20190117
报告页数 3页
检验类别 委托检验
检品来源 委托检验送样
检品名称 WAYER牌S31603薄壁不锈钢管
检品商标 美亚
受检单位 广州美亚股份有限公司
委托单位 广州美亚股份有限公司
委托单位地址 广州市黄埔区永和大道38号

2019年11月04日



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



201719001228

检验报告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-38621333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	LM20190117
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月28日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月28日

一、检验依据

1. 耗氧量 (COD _{Mn} 法, 以O ₂ 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2. pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3. 臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4. 铜	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5. 汞	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6. 挥发性酚 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7. 浑浊度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8. 铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9. 锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10. 镍	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11. 铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12. 溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13. 肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14. 三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15. 色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16. 砷	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17. 铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18. 镉 (Cd)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19. 锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20. 铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)

签发: 2019年11月04日
审核: 科技 理化项目
2019年11月04日
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区君雅路1号（电话：020-36052333 总机）

第2页 共3页

样品名称：	MATER牌S31603薄壁不锈钢管	受理编号：	2019000372-00374
生产单位：	广州美亚股份有限公司	样品数量：	45米
送检单位：	广州美亚股份有限公司	样品性状：	固体
生产日期或批号：	20190805	接样日期：	2019年10月28日
型号及规格：	15.0*1.0mm	检测日期：	2019年10月28日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量（ODM法，以O ₂ 计）	mg/L	0.89	0.97	0.97	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.47	8.46	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无异味、异味	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0003	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发酚类（以苯酚计）	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
总硬度	NTU	0.36	0.54	0.54	增加量≤0.25TU	合格
铅	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
镉	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.01mg/L	合格
镍	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
钒（V）	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	214	214	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0053	0.0061	0.0068	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	8	8	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铁	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.04mg/L	合格
铜（Cu）	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格

签字：_____
职务：科长 理化类项目
2019年11月04日
检验检测专用章

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
 GUANGZHOU CENTER
 FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检 验 报 告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-36032333 总机）

第3页 共3页

砷	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.2mg/L	合格
铬（六价）	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格
(以下空白)						



客位：李国平
 职务：科长 理化检测项目
 2019年11月04日



第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



中国 广州市白云区黄圃路1号 邮政编码: 510445 电话: 86-20-3605 2333 传真: 86-20-3654 6197 网址: www.gzcdc.org.cn
No.1, Qide Road, Guangzhou 510445 China Tel: 86-20-3605 2333 Fax: 86-20-3654 6197 Http:// www.gzcdc.org.cn

检 验 报 告 书

报告书号 JM20190118
报告页数 3页
检验类别 委托检验
检品来源 委托检验送样
检品名称 MAYER牌S31603不锈钢管件(含密封圈)
检品商标 美亚
受检单位 广州美亚股份有限公司
委托单位 广州美亚股份有限公司
委托单位地址 广州市黄埔区永和大道38号





广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址：广州市白云区南德路1号（电话：020-38052333 总机）

第1页 共3页

委托单位	广州美亚股份有限公司	报告书号	HM20190118
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	检验类别	委托检验
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测地点	本中心
委托单位地址	广州市黄埔区永和大道38号	收样日期	2019年10月28日
检品来源	委托检验送样	检测日期	2019年10月28日

一、检验依据

1. 耗氧量 (COD _{mn} 法, 以O ₂ 计)	GB/T 5750.7-2006《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》
2. pH值	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
3. 臭和味	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
4. 铜	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
5. 铁	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
6. 挥发酚类 (以苯酚计)	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
7. 砷含量	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
8. 铝	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
9. 锰	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
10. 镉	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
11. 铅 (Pb)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
12. 溶解性总固体	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
13. 肉眼可见物	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
14. 三氯甲烷	GB/T 5750.10-2006《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》
15. 色度	GB/T 5750.4-2006《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》
16. 钾	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
17. 钠	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
18. 钙 (Ca)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
19. 锌	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》
20. 铬 (六价)	GB/T 5750.6-2006《生活饮用水标准检验方法 金属指标》

(以下空白)

签发人：_____
职务：科长 郭北崇
2019年11月04日

第一联：送受检单位



广州市疾病预防控制中心
GUANGZHOU CENTER
FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检验报告

中心地址: 广州市白云区启德路1号 (电话: 020-36052333 总机)

第2页 共3页

样品名称:	MAYIBU S31603不锈钢管件 (含密封胶圈)	受理编号:	2019000375-00377
生产单位:	广州美亚股份有限公司	样品数量:	45个
送检单位:	广州美亚股份有限公司	样品性状:	固体
生产日期或批号:	20190821	接样日期:	2019年10月28日
型号及规格:	DN20	检测日期:	2019年10月28日

二、检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品1	样品2		
耗氧量 (CODMn法, 以O ₂ 计)	mg/L	0.89	1.0	1.0	增加量≤1mg/L	合格
pH值			8.48	8.48	改变量≤0.5	合格
pH值		8.42			增加量≤0.5	合格
臭和味		无	无	无	浸泡后水无臭、异味	合格
铜	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.0002mg/L	合格
挥发性酚 (以苯酚计)	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
浑浊度	NTU	0.36	0.36	0.37	增加量≤0.2NTU	合格
铝	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
锰	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	增加量≤0.02mg/L	合格
铁	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.002mg/L	合格
铅 (Pb)	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	增加量≤0.001mg/L	合格
溶解性总固体	mg/L	210	216	216	增加量≤10mg/L	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
三氯甲烷	mg/L	0.0043	0.0064	0.0065	增加量≤0.006mg/L	合格
色度	度	5	5	5	增加量≤5度	合格
砷	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.005mg/L	合格
铬	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	增加量≤0.08mg/L	合格
铜 (Cu)	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.05mg/L	合格

预防
专用

检验人: 王...
职务: 科长/理化室主任
2019年11月04日
检验专用章

第一联: 送受检单位



广州市疾病预防控制中心
 GUANGZHOU CENTER
 FOR DISEASE CONTROL AND PREVENTION



检 验 报 告

中心地址：广州市白云区启德路1号（电话：020-38052333 总机）

第3页 共3页

砷	mg/L	<0.05	0.067	0.068	增加量<0.2mg/L	合格
镉（六价）	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量<0.005mg/L	合格
（以下空白）						

小 便 中 毒

第一联：送受检单位



No. FM2000456



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称 薄壁不锈钢管
Name of sample

型号规格 DN15 S31603-TPD $\phi 18.0 \times 1.0 \times 6000 \sim$
Specifications DN300 S31603-TPD $\phi 325.0 \times 4.0 \times 6000$

受检单位 广州美亚股份有限公司
Inspected unit

检测类别 抽样检测
Test purpose



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION



No.FM2000456

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: IBS7506

第1页 共13页

产品名称	薄壁不锈钢管	生产日期/ 有效日期	2020.04/——
型号、规格、 商标、等级	DN15 S31603-TPD $\phi 18.0 \times 1.0 \times 6000$ - DN300 S31603-TPD $\phi 325.0 \times 4.0 \times 6000$ MAYER	编号/批号	——/——
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/ 抽样单号	YFM20/005037 /0009920200046
受检单位 地址	广州经济技术开发区永和经营管理区 永和大道38号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各1000支
生产单位 地址	广州经济技术开发区永和经营管理区 永和大道38号	来样方式 送/抽样者	抽样(马灿林、 李丹琳)
样品数量	各6米(备样数:无)	到样日期/ 抽样日期	2020.6.28 /2020.6.22
样品状态	完好	签发日期	2020.9.10
检测依据	CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》		
判定依据	CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》		
检测 结 论	本次委托检测共检11项,见检测结果。 (检验专用章) 2020年9月10日		
备注	1、长度在生产单位检测;2、生产单位附产品材料证明一份,证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产。		

批准:

QQL/GXFS/0001-2019

审核:

主检:

No. FM2000456

检测报告

第2页 共13页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》					
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断
1	外观/6.2	钢管内外表面应光滑，不应有折叠、分层、毛刺、过酸及氧化皮，轻微划伤、压坑、麻点等深度应不超过钢管壁厚负偏差值，切后无毛刺。		全部符合	合格
		外焊缝应与母材平齐并圆滑过渡，内焊缝最小高度应大于0.05mm。		全部符合	
		焊缝表面应无裂纹、假焊、气孔、咬边、夹渣、火色等缺陷。焊缝缺陷不应进行修补。		全部符合	
2	尺寸与偏差/4	外径	型号规格	允许偏差	—
			18.0×1.0	$\phi (18.0 \pm 0.10)$ mm	$\phi 18.02$ mm
			22.0×1.2	$\phi (22.0 \pm 0.11)$ mm	$\phi 22.08$ mm
			28.0×1.2	$\phi (28.0 \pm 0.14)$ mm	$\phi 28.02$ mm
			35.0×1.5	$\phi (35.0 \pm 0.17)$ mm	$\phi 35.13$ mm
			42.0×1.5	$\phi (42.0 \pm 0.21)$ mm	$\phi 42.08$ mm
			54.0×1.5	$\phi (54.0 \pm 0.26)$ mm	$\phi 54.11$ mm
			76.1×2.0	$\phi (76.1 \pm 0.38)$ mm	$\phi 76.28$ mm
			88.9×2.0	$\phi (88.9 \pm 0.44)$ mm	$\phi 89.18$ mm
			108.0×2.0	$\phi (108.0 \pm 0.54)$ mm	$\phi 108.12$ mm
			133.0×2.5	$\phi (133.0 \pm 1.19)$ mm	$\phi 133.19$ mm
			159.0×2.5	$\phi (159.0 \pm 0.99)$ mm	$\phi 159.13$ mm
			219.0×3.0	$\phi (219.0 \pm 1.64)$ mm	$\phi 218.73$ mm
			273.0×4.0	$\phi (273.0 \pm 2.05)$ mm	$\phi 273.32$ mm
			325.0×4.0	$\phi (325.0 \pm 2.44)$ mm	$\phi 325.25$ mm
		壁厚	18.0×1.0	(1.0 ± 0.10) mm	0.95 mm ~0.98 mm
			22.0×1.2	(1.2 ± 0.12) mm	1.25 mm ~1.28 mm

No. FM2000456

检测报告

第 3 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
2	尺寸与偏差4	壁厚	28.0×1.2	(1.2±0.12) mm	1.25mm ~1.27mm	合格
			35.0×1.5	(1.5±0.15) mm	1.59mm ~1.61mm	
			42.0×1.5	(1.5±0.15) mm	1.57mm ~1.61mm	
			54.0×1.5	(1.5±0.15) mm	1.57mm ~1.60mm	
			76.1×2.0	(2.0±0.20) mm	1.83mm ~1.86mm	
			88.9×2.0	(2.0±0.20) mm	1.86mm ~1.90mm	
			108.0×2.0	(2.0±0.20) mm	1.87mm ~1.92mm	
			133.0×2.5	(2.5±0.30) mm	2.28mm ~2.31mm	
			159.0×2.5	(2.5±0.30) mm	2.30mm ~2.36mm	
			219.0×3.0	(3.0±0.30) mm	2.75mm ~2.79mm	
			273.0×4.0	(4.0±0.30) mm	3.80mm ~3.87mm	
			325.0×4.0	(4.0±0.30) mm	3.79mm ~3.83mm	
		长度	18.0×1.0	(6000±10)mm	6008mm	
			22.0×1.2		6008mm	
			28.0×1.2		6008mm	
			35.0×1.5		6009mm	
			42.0×1.5		6008mm	
			54.0×1.5		6008mm	
			76.1×2.0		6006mm	
			88.9×2.0		6008mm	
			108.0×2.0		6005mm	
			133.0×2.5		6006mm	

QJF/GXPS/0001-2019

No. FM2000456

检 测 报 告

第 4 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
2	尺寸与偏差/4	长度	159.0×2.5	(6000±10)mm	6006mm	合格
			219.0×3.0		6006mm	
			273.0×4.0		6006mm	
			325.0×4.0		6005mm	
		弯曲度	18.0×1.0	≤2mm/m	0.05mm/m	
			22.0×1.2		0.05mm/m	
			28.0×1.2		0.04mm/m	
			35.0×1.5		0.04mm/m	
			42.0×1.5		0.04mm/m	
			54.0×1.5		0.04mm/m	
			76.1×2.0		0.03mm/m	
			88.9×2.0		0.02mm/m	
			108.0×2.0		0.02mm/m	
			133.0×2.5		0.01mm/m	
			159.0×2.5		0.01mm/m	
			219.0×3.0		0.01mm/m	
			273.0×4.0		0.01mm/m	
			325.0×4.0		0.01mm/m	
3	抗拉强度/6.1.4	≥480MPa	型号规格	—	—	合格
			18.0×1.0	637MPa	637MPa	
			22.0×1.2	668MPa	668MPa	
			28.0×1.2	607MPa	607MPa	

QQ1/GXFS/0001-2019



No. FM2000456

检测报告

第 5 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》					
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断
3	抗拉强度 /6.1.4	$\geq 480\text{MPa}$	35.0×1.5	665MPa	合格
			42.0×1.5	654MPa	
			54.0×1.5	666MPa	
			76.1×2.0	630MPa	
			88.9×2.0	643MPa	
			108.0×2.0	651MPa	
			133.0×2.5	645MPa	
			159.0×2.5	628MPa	
			219.0×3.0	603MPa	
			273.0×4.0	632MPa	
			325.0×4.0	624MPa	
4	断裂伸长率 /6.1.4	$\geq 25\%$ (热处理状态)	18.0×1.0	50.5%	合格
			22.0×1.2	57.0%	
			28.0×1.2	57.0%	
			35.0×1.5	56.0%	
			42.0×1.5	52.5%	
			54.0×1.5	58.5%	
			76.1×2.0	67.5%	
			88.9×2.0	59.5%	
			108.0×2.0	65.0%	

QQ1/GZFS/0001-2019

No. FM2000456

检 测 报 告

第 6 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》					
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断
4	断裂伸长率 /6.1.4	≥25% (热处理状态)	133.0×2.5	56.0%	合格
			159.0×2.5	75.0%	
			219.0×3.0	76.0%	
			273.0×4.0	69.5%	
			325.0×4.0	66.5%	
5	压扁试验 /6.3.1	管壁应无裂纹和破损		全部符合	合格
6	扩口试验 /6.3.2	无裂纹和破损 (扩口率 30%以上)	18.0×1.0	全部符合	——
			22.0×1.2		
			28.0×1.2		
			35.0×1.5		
			42.0×1.5		
			54.0×1.5		
		无裂纹和破损 (扩口率 25%以上)	76.1×2.0	不适用	
			88.9×2.0		
			108.0×2.0		
			133.0×2.5		
			159.0×2.5		
			219.0×3.0		
			273.0×4.0		
			325.0×4.0		

GQ1/G3F5/0001-2019

No. FM2000456

检测报告

第 7 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断
7	液压性能 /6.3.3	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 10.0MPa, 5s)	18.0×1.0	全部符合 合格
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 9.8MPa, 5s)	22.0×1.2	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 7.7MPa, 5s)	28.0×1.2	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 7.7MPa, 5s)	35.0×1.5	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 6.4MPa, 5s)	42.0×1.5	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 5.0MPa, 5s)	54.0×1.5	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 4.7MPa, 5s)	76.1×2.0	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 4.0MPa, 5s)	88.9×2.0	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.3MPa, 5s)	108.0×2.0	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.4 MPa, 5s)	133.0×2.5	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.8MPa, 5s)	159.0×2.5	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 5s)	219.0×3.0	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.6MPa, 5s)	273.0×4.0	
		无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 5s)	325.0×4.0	
8	气密性能 /6.3.4	无泄漏 (介质为水, 试验压力 0.6MPa, 10s)	全部符合	合格
9	晶间腐蚀试验 /6.3.5	不得有晶间腐蚀裂纹出现	全部符合	合格
10	盐雾腐蚀试验 /6.3.5	无锈蚀现象 (240h 中性盐雾试验)	全部符合	合格

QQI/CXPS/0001-2019

No. FM2000456

检 测 报 告

第 8 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》

序号	检测项目/条款	检 测 与 判 定 依 据 要 求			实测结果	分 项 判 断
11	化学成分 /6.1.3	C	18.0×1.0	≤0.03%	0.029%	合格
			22.0×1.2		0.029%	
			28.0×1.2		0.029%	
			35.0×1.5		0.030%	
			42.0×1.5		0.030%	
			54.0×1.5		0.030%	
			76.1×2.0		0.026%	
			88.9×2.0		0.026%	
			108.0×2.0		0.026%	
			133.0×2.5		0.028%	
			159.0×2.5		0.028%	
			219.0×3.0		0.027%	
			273.0×4.0		0.028%	
			325.0×4.0		0.028%	
		Si	18.0×1.0	≤0.75%	0.374%	
			22.0×1.2		0.437%	
			28.0×1.2		0.437%	
			35.0×1.5		0.50%	
			42.0×1.5		0.50%	
			54.0×1.5		0.50%	
			76.1×2.0		0.432%	

GQI/GXPS/0001-2019

No. FM2000456

检测报告

第 9 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》					
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			检测结果
		Si	88.9×2.0	≤0.75%	0.432%
			108.0×2.0		0.432%
			133.0×2.5		0.398%
			159.0×2.5		0.398%
			219.0×3.0		0.427%
			273.0×4.0		0.303%
			325.0×4.0		0.303%
		Mn	18.0×1.0	≤2.00%	1.42%
			22.0×1.2		0.95%
			28.0×1.2		0.95%
			35.0×1.5		0.98%
			42.0×1.5		0.98%
			54.0×1.5		0.98%
			76.1×2.0		0.93%
			88.9×2.0		0.93%
			108.0×2.0		0.93%
			133.0×2.5		0.91%
			159.0×2.5		0.91%
			219.0×3.0		1.07%
			273.0×4.0		0.93%
			325.0×4.0		0.93%

QJF/GXFS/0004-2019

No. FM2000456

检 测 报 告

第 10 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分 项 新
11	化学成分 7.1.3	P	18.0×1.0	≤0.045%	0.036%	合格
			22.0×1.2		0.012%	
			28.0×1.2		0.012%	
			35.0×1.5		0.023%	
			42.0×1.5		0.023%	
			54.0×1.5		0.023%	
			76.1×2.0		0.018%	
			88.9×2.0		0.018%	
			108.0×2.0		0.018%	
			133.0×2.5		0.018%	
			159.0×2.5		0.018%	
			219.0×3.0		0.026%	
			273.0×4.0		0.023%	
			325.0×4.0		0.023%	
		S	18.0×1.0	≤0.030%	0.0089%	
			22.0×1.2		0.0065%	
			28.0×1.2		0.0065%	
			35.0×1.5		0.0060%	
			42.0×1.5		0.0060%	
			54.0×1.5		0.0060%	
			76.1×2.0		0.0059%	

No. FM2000456

检测报告

第 11 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》

第11页 共13页

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分判断
11	化学成分 /6.1.3	S	88.9×2.0	≤0.030%	0.0059%	合格
			108.0×2.0		0.0059%	
			133.0×2.5		0.0072%	
			159.0×2.5		0.0072%	
			219.0×3.0		0.0060%	
			273.0×4.0		0.0063%	
			325.0×4.0		0.0063%	
		Ni	18.0×1.0	(10.00~14.00) %	10.08%	
			22.0×1.2		10.06%	
			28.0×1.2		10.06%	
			35.0×1.5		10.06%	
			42.0×1.5		10.06%	
			54.0×1.5		10.06%	
			76.1×2.0		10.06%	
			88.9×2.0		10.06%	
			108.0×2.0		10.06%	
			133.0×2.5		10.08%	
			159.0×2.5		10.08%	
			219.0×3.0		10.14%	
			273.0×4.0		10.09%	
			325.0×4.0		10.09%	

QJL/GSPS/0001-2019

No. FM2000456

检测报告

第 12 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
11	化学成分 /6.1.3	Cr	18.0×1.0	(16.00%-18.00) %	16.24%	合格
			22.0×1.2		16.63%	
			28.0×1.2		16.63%	
			35.0×1.5		16.68%	
			42.0×1.5		16.68%	
			54.0×1.5		16.68%	
			76.1×2.0		16.91%	
			88.9×2.0		16.91%	
			108.0×2.0		16.91%	
			133.0×2.5		16.47%	
			159.0×2.5		16.47%	
			219.0×3.0		16.54%	
			273.0×4.0		16.84%	
			325.0×4.0		16.84%	
		Mo	18.0×1.0	(2.00~3.00) %	2.01%	
			22.0×1.2		2.05%	
			28.0×1.2		2.05%	
			35.0×1.5		2.07%	
			42.0×1.5		2.07%	
			54.0×1.5		2.07%	
			76.1×2.0		2.02%	



No. FM2000456

檢驗報告

第 13 页 共 13 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢水管》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
11	化学成分 /6.1.3	Mo	88.9×2.0	(2.00~3.00)%	2.02%	合格
			108.0×2.0		2.02%	
			133.0×2.5		2.07%	
			159.0×2.5		2.07%	
			219.0×3.0		2.05%	
			273.0×4.0		2.00%	
			325.0×4.0		2.00%	

附注:

1. 试验地点: 盐雾腐蚀试验在广东省广州市黄埔区科学大道 10 号进行; 化学成分在佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海城东街 6 号进行。

2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道 38 号

3. 检验环境条件:

温度: (23-25) °C; 相对湿度: (53-55) %; 其它: _____

4. 抽样程序 (如适用): _____

5. 偏离标准方法的说明 (如适用): _____

6. 检验结果不确定度说明 (如适用): _____

7. 分包项目及分包方 (如适用): _____

No FM2000440



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称
Name of sample 沟槽式管件

型号规格
Specifications
S31603 DN125 PN2.5MPa
S31603 DN150 PN2.5MPa
S31603 DN200 PN2.5MPa
S31603 DN250 PN2.5MPa
S31603 DN300 PN2.5MPa

受检单位
Inspected unit 广州美亚股份有限公司

检测类别
Test purpose 抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

No.FM2000440

广东产品质量监督检验研究院

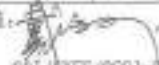
检测报告



报告编号: AGK3563

第1页 共4页

产品名称	沟槽式管件	生产日期/ 有效日期	2020.04/—
型号、规格、 商标、等级	S31603 DN125 PN2.5MPa S31603 DN150 PN2.5MPa S31603 DN200 PN2.5MPa S31603 DN250 PN2.5MPa S31603 DN300 PN2.5MPa MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/ 抽样单号	YFM20/005053 /0009920200046
受检单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区 永和大道 38 号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各 300 个
生产单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区 永和大道 38 号	来样方式 送/抽样者	抽样(马灿林、李丹 琳)
样品数量	各 3 个(各样数无)	到样日期/ 抽样日期	2020.6.28 /2020.6.22
样品状态	完好	签发日期	2020.9.9
检测依据	CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》		
判定依据	CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》		
检测 结论	本次委托检测共检 4 项, 所检项目全部符合检测依据要求。 (检验检测专用章) 2020年 9 月 9 日		
备注	1. 抽样后, 生产厂方分别将其中 1 个样品按液压试验中要求联接在试验组合件上; 2. 生产厂附材料证明, 证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产。		

批准: 
QQL/00FS/0001-2015

审核: 

主检: 

No.FM2000440

检测报告

第2页 共4页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			检测结果	判定
1	化学成分6.1.1	C	≤0.03%	S31603 DN125 PN2.5MPa	0.028%	合格
				S31603 DN150 PN2.5MPa	0.028%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	0.027%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	0.028%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	0.028%	
		Si	≤0.75%	S31603 DN125 PN2.5MPa	0.398%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	0.398%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	0.427%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	0.303%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	0.303%	
		Mn	≤2.00%	S31603 DN125 PN2.5MPa	0.91%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	0.91%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	1.07%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	0.93%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	0.93%	
		P	≤0.045%	S31603 DN125 PN2.5MPa	0.018%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	0.018%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	0.026%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	0.023%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	0.023%	

QJ/GJF-0001-2019



No.FM2000440

检测报告

第3页 共4页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
1	化学成分/6.1.1	S	≤0.030%	S31603 DN125 PN2.5MPa	0.0072%	合格
				S31603 DN150 PN2.5MPa	0.0072%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	0.0060%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	0.0063%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	0.0063%	
		Ni	(10.00~14.00) %	S31603 DN125 PN2.5MPa	10.08%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	10.08%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	10.14%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	10.09%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	10.09%	
		Cr	(16.00~18.00) %	S31603 DN125 PN2.5MPa	16.47%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	16.47%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	16.54%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	16.84%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	16.84%	
		Mo	(2.00~3.00) %	S31603 DN125 PN2.5MPa	2.07%	
				S31603 DN150 PN2.5MPa	2.07%	
				S31603 DN200 PN2.5MPa	2.05%	
				S31603 DN250 PN2.5MPa	2.00%	
				S31603 DN300 PN2.5MPa	2.00%	

SGI/GXFS-0001-2019

No.FM2000440

检测报告

第4页 共4页

CJT 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	判定结论
2	外观/6.2	管件外观应清洁,焊缝表面应无裂纹、气孔、咬边等缺陷。其外表面允许有轻微的划痕,但不应有明显的凹凸不平和超过壁厚负偏差的划痕。	全部符合	合格
3	耐压试验/6.4.4	无渗漏、脱落和变形。 (介质为自来水,试验压力 2.5MPa,保压 10min)	全部符合	合格
4	晶间腐蚀试验/6.4.3	不得有晶间腐蚀裂纹出现	全部符合	合格

附注:

1. 试验地点:化学成分在佛山市顺德区大良新城区德胜东路1号进行;其他项目在广州市海珠区新港东路海城东街6号进行。
2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道18号
3. 检验环境条件:
温度: (23~25) °C, 相对湿度: (53~55) %, 其它: _____
4. 抽样程序(如适用): _____
5. 偏离标准方法的说明(如适用): _____
6. 检验结果不确定度说明(如适用): _____
7. 分包项目及分包方(如适用): _____

Q01/GXFS/0001-2019

No. FM2000446



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称
Name of sample 薄壁不锈钢卡压式管件

型号规格
Specifications S31603 DN15 (I 系列) S31603 DN20 (I 系列)
S31603 DN25 (I 系列) S31603 DN32 (I 系列)
S31603 DN40 (I 系列) S31603 DN50 (I 系列)
S31603 DN65 (I 系列) S31603 DN80 (I 系列)
S31603 DN100(108) (I 系列)

受检单位
Inspected unit 广州美亚股份有限公司

检测类别
Test purpose 抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

No.FM2000446

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: YVY6668

第1页 共9页

产品名称	薄壁不锈钢卡压式管件	生产日期/ 有效日期	2020.04/—
型号、规格、 商标、等级	S31603 DN15 (I系列) S31603 DN20 (I系列) S31603 DN25 (I系列) S31603 DN32 (I系列) S31603 DN40 (I系列) S31603 DN50 (I系列) S31603 DN65 (I系列) S31603 DN80 (I系列) S31603 DN100(108) (I系列) MAYER	编号/批号	—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/ 抽样单号	YFM20/005047 /0009920200046
受检单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和 大道38号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各1000个
生产单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和 大道38号	来样方式 送/抽样者	抽样(马仙林、李 丹琳)
样品数量	各10个(备样数:无)	到样日期/ 抽样日期	2020.6.28 /2020.6.22
样品状态	完好	签发日期	2020.9.11
检测依据	CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》		
判定依据	CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》		
检测 结论	本次抽样检测共检11项,所检项目全部符合检测依据的要求。 (检验检测专用章) 2020年9月11日		
备注	1、抽样后,生产厂方分别将管件按试验要求卡压连接在试验组合件上; 2、生产厂附材料证明,证明该批次样品相同壁厚属同一批次材料生产。		

批准:

641/GSP5/001-2019

审核:

主检:



No. FM2000446

检测报告

第2页 共9页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
1	化学成分/6.1.1	C	≤0.03%	S31603 DN15 (I系列)	0.030%	合格
				S31603 DN20 (I系列)	0.030%	
				S31603 DN25 (I系列)	0.030%	
				S31603 DN32 (I系列)	0.030%	
				S31603 DN40 (I系列)	0.030%	
				S31603 DN50 (I系列)	0.030%	
				S31603 DN65 (I系列)	0.026%	
				S31603 DN80 (I系列)	0.026%	
				S31603 DN100(108) (I系列)	0.026%	
		Si	≤0.75%	S31603 DN15 (I系列)	0.50%	
				S31603 DN20 (I系列)	0.50%	
				S31603 DN25 (I系列)	0.50%	
				S31603 DN32 (I系列)	0.50%	
				S31603 DN40 (I系列)	0.50%	
				S31603 DN50 (I系列)	0.50%	
				S31603 DN65 (I系列)	0.432%	
				S31603 DN80 (I系列)	0.432%	
				S31603 DN100(108) (I系列)	0.432%	

GQI/GIPS/0001-2019

No. FM2000446

检测报告

第3页 共9页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分 项 判 断
1	化学成分/6.1.1	Mn	$\leq 2.00\%$	S31603 DN15 (I 系列)	0.98%	合格
				S31603 DN20 (I 系列)	0.98%	
				S31603 DN25 (I 系列)	0.98%	
				S31603 DN32 (I 系列)	0.98%	
				S31603 DN40 (I 系列)	0.98%	
				S31603 DN50 (I 系列)	0.98%	
				S31603 DN65 (I 系列)	0.93%	
				S31603 DN80 (I 系列)	0.93%	
				S31603 DN100(108) (I 系列)	0.93%	
		P	$\leq 0.045\%$	S31603 DN15 (I 系列)	0.023%	
				S31603 DN20 (I 系列)	0.023%	
				S31603 DN25 (I 系列)	0.023%	
				S31603 DN32 (I 系列)	0.023%	
				S31603 DN40 (I 系列)	0.023%	
				S31603 DN50 (I 系列)	0.023%	
				S31603 DN65 (I 系列)	0.018%	
				S31603 DN80 (I 系列)	0.018%	
				S31603 DN100(108) (I 系列)	0.018%	

No. FM2000446

检测报告

第4页 共9页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判定
1	化学成分/6.1.1	S	≤0.030%	S31603 DN15 (I 系列)	0.0060%	合格
				S31603 DN20 (I 系列)	0.0060%	
				S31603 DN25 (I 系列)	0.0060%	
				S31603 DN32 (I 系列)	0.0060%	
				S31603 DN40 (I 系列)	0.0060%	
				S31603 DN50 (I 系列)	0.0060%	
				S31603 DN65 (I 系列)	0.0059%	
				S31603 DN80 (I 系列)	0.0059%	
				S31603 DN100(108) (I 系列)	0.0059%	
		Ni	(10.00-14.00) %	S31603 DN15 (I 系列)	10.06%	
				S31603 DN20 (I 系列)	10.06%	
				S31603 DN25 (I 系列)	10.06%	
				S31603 DN32 (I 系列)	10.06%	
				S31603 DN40 (I 系列)	10.06%	
				S31603 DN50 (I 系列)	10.06%	
				S31603 DN65 (I 系列)	10.06%	
				S31603 DN80 (I 系列)	10.06%	
				S31603 DN100(108) (I 系列)	10.06%	

GQI/GIFS/0001-2019

No. FM2000446

检测报告

第3页 共9页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
1	化学成分/6.1.1	Cr	(16.00~18.00) %	S31603 DN15 (I 系列)	16.68%	合格
				S31603 DN20 (I 系列)	16.68%	
				S31603 DN25 (I 系列)	16.68%	
				S31603 DN32 (I 系列)	16.68%	
				S31603 DN40 (I 系列)	16.68%	
				S31603 DN50 (I 系列)	16.68%	
				S31603 DN65 (I 系列)	16.91%	
				S31603 DN80 (I 系列)	16.91%	
				S31603 DN100(108) (I 系列)	16.91%	
		Mo	(2.00~3.00) %	S31603 DN15 (I 系列)	2.07%	
				S31603 DN20 (I 系列)	2.07%	
				S31603 DN25 (I 系列)	2.07%	
				S31603 DN32 (I 系列)	2.07%	
				S31603 DN40 (I 系列)	2.07%	
				S31603 DN50 (I 系列)	2.07%	
				S31603 DN65 (I 系列)	2.02%	
				S31603 DN80 (I 系列)	2.02%	
				S31603 DN100(108) (I 系列)	2.02%	

GQE/GQPS/0001-2019

No. FM2000446

检测报告

第 6 页 共 9 页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》						
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
2	外观/6.2	管件外观应清洁,焊缝表面应无裂纹、气孔、咬边等缺陷。其外表面允许有轻微的划痕,但不应有明显的凹凸不平和超过壁厚负偏差的划痕。			全部符合	合格
3	管件基本尺寸 /5.2	壁厚 T_{min}	1.2mm	S31603 DN15 (I 系列)	1.41mm	合格
			1.2mm	S31603 DN20 (I 系列)	1.39mm	
			1.2mm	S31603 DN25 (I 系列)	1.37mm	
			1.2mm	S31603 DN32 (I 系列)	1.32mm	
			1.2mm	S31603 DN40 (I 系列)	1.59mm	
			1.2mm	S31603 DN50 (I 系列)	1.54mm	
			1.5mm	S31603 DN65 (I 系列)	1.83mm	
			1.5mm	S31603 DN80 (I 系列)	1.89mm	
			1.5mm	S31603 DN100(108) (I 系列)	1.85mm	
		承口 内径 d_1	$\phi(18.45\pm0.25)$ mm	S31603 DN15 (I 系列)	$\phi18.50$ mm~ $\phi18.52$ mm	
			$\phi(22.45\pm0.25)$ mm	S31603 DN20 (I 系列)	$\phi22.30$ mm~ $\phi22.32$ mm	
			$\phi(28.45\pm0.25)$ mm	S31603 DN25 (I 系列)	$\phi28.24$ mm~ $\phi28.26$ mm	
			$\phi(35.7\pm0.4)$ mm	S31603 DN32 (I 系列)	$\phi35.40$ mm~ $\phi35.46$ mm	
			$\phi(42.7\pm0.4)$ mm	S31603 DN40 (I 系列)	$\phi42.40$ mm~ $\phi42.42$ mm	
			$\phi(54.8\pm0.4)$ mm	S31603 DN50 (I 系列)	$\phi54.48$ mm~ $\phi54.52$ mm	
			$\phi(77.45\pm0.75)$ mm	S31603 DN65 (I 系列)	$\phi77.38$ mm~ $\phi77.39$ mm	
			$\phi(90.25\pm0.75)$ mm	S31603 DN80 (I 系列)	$\phi89.63$ mm~ $\phi89.78$ mm	
			$\phi(109.55\pm0.75)$ mm	S31603 DN100(108) (I 系列)	$\phi108.94$ mm~ $\phi109.02$ mm	

GQI/GJFS/0001-2019

No. FM2000446

检测报告

第7页 共9页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
3	管件基本尺寸 /5.2	承口端 外径 D	$\phi (26.2 \pm 0.4) \text{ mm}$	S31603 DN15 (I 系列)	$\phi 26.34 \text{ mm} \sim \phi 26.35 \text{ mm}$	合格
			$\phi (31.6 \pm 0.4) \text{ mm}$	S31603 DN20 (I 系列)	$\phi 31.33 \text{ mm} \sim \phi 31.34 \text{ mm}$	
			$\phi (37.2 \pm 0.4) \text{ mm}$	S31603 DN25 (I 系列)	$\phi 37.18 \text{ mm} \sim \phi 37.22 \text{ mm}$	
			$\phi (44.3 \pm 0.6) \text{ mm}$	S31603 DN32 (I 系列)	$\phi 44.24 \text{ mm} \sim \phi 44.28 \text{ mm}$	
			$\phi (53.3 \pm 0.6) \text{ mm}$	S31603 DN40 (I 系列)	$\phi 53.48 \text{ mm} \sim \phi 53.49 \text{ mm}$	
			$\phi (63.4 \pm 0.6) \text{ mm}$	S31603 DN50 (I 系列)	$\phi 65.22 \text{ mm} \sim \phi 65.24 \text{ mm}$	
			$\phi (94.7 \pm 1.0) \text{ mm}$	S31603 DN65 (I 系列)	$\phi 95.01 \text{ mm} \sim \phi 95.04 \text{ mm}$	
			$\phi (109.5 \pm 1.0) \text{ mm}$	S31603 DN80 (I 系列)	$\phi 109.44 \text{ mm} \sim \phi 109.54 \text{ mm}$	
			$\phi (132.8 \pm 1.0) \text{ mm}$	S31603 DN100(108) (I 系列)	$\phi 132.53 \text{ mm} \sim \phi 133.08 \text{ mm}$	
		承口 长度 L ₁	(23 $\pm$ 1) mm	S31603 DN15 (I 系列)	20.3mm~ 20.9mm	
			(24 $\pm$ 1) mm	S31603 DN20 (I 系列)	21.5mm~ 21.6mm	
			(26 $\pm$ 1) mm	S31603 DN25 (I 系列)	23.1mm~ 23.2mm	
			(29 $\pm$ 1) mm	S31603 DN32 (I 系列)	25.3mm~ 25.5mm	
			(36 $\pm$ 1) mm	S31603 DN40 (I 系列)	32.0mm~ 32.4mm	
			(41 $\pm$ 1) mm	S31603 DN50 (I 系列)	37.3mm~ 37.7mm	
			(53 $\pm$ 1) mm	S31603 DN65 (I 系列)	57.8mm~ 57.9mm	
			(60 $\pm$ 1) mm	S31603 DN80 (I 系列)	63.9mm~ 65.8mm	
			(75 $\pm$ 1) mm	S31603 DN100(108) (I 系列)	74.3mm~ 74.7mm	

QQL/GJFS/0001-2019

No. FM2000446

检测报告

第 8 页 共 9 页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断	
4	液压性能/6.4.1	管件无渗漏和变形 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 保压 10s)	全部符合	合格	
5	气密试验/6.4.2	管件无泄漏出现 (介质为水, 试验压力 0.6MPa, 保压 10s)	全部符合	合格	
6	晶间腐蚀试验 /6.4.3	不得有晶间腐蚀裂纹出现	全部符合	合格	
7	盐雾腐蚀试验 /6.4.3	无锈蚀现象 (240h 中性盐雾试验)	全部符合	合格	
8	耐压试验/6.4.4	管件与管子连接部位无渗漏、脱落和变形。 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 保压 1min)	全部符合	合格	
9	负压试验/6.4.4	管件和管子内压降不应大于 5kPa, 检查管件和 钢管连接部位无渗漏、脱落和变形。 (20°C ±5°C, -80kPa, 1h)	全部符 (内压差: 0kPa)	合格	
10	拉拔试验/6.4.4	最小抗拉阻力 1.80kN	S31603 DN15 (I 系列)	4.83kN	合格
		最小抗拉阻力 3.20kN	S31603 DN20 (I 系列)	3.50kN	
		最小抗拉阻力 4.16kN	S31603 DN25 (I 系列)	6.07kN	
		最小抗拉阻力 5.93kN	S31603 DN32 (I 系列)	7.76kN	
		最小抗拉阻力 7.50kN	S31603 DN40 (I 系列)	7.62kN	
		最小抗拉阻力 8.57kN	S31603 DN50 (I 系列)	25.41kN	
		最小抗拉阻力 24.83kN	S31603 DN65 (I 系列)	53.76kN	
		最小抗拉阻力 30.82kN	S31603 DN80 (I 系列)	59.71kN	
		最小抗拉阻力 37.20kN	S31603 DN100(108) (I 系列)	66.74kN	

QQ1/GXPS/0001-2019

No. FM2000446

检测报告

第 9 页 共 9 页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》					
序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判定
11	水压弯曲挠角试验(6.4.4)	无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 30°)	S31603 DN15 (I 系列)	全部符合	合格
		无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 30°)	S31603 DN20 (I 系列)		
		无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 30°)	S31603 DN25 (I 系列)		
		无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 30°)	S31603 DN32 (I 系列)		
		无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 20°)	S31603 DN40 (I 系列)		
		无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 20°)	S31603 DN50 (I 系列)		
		无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 15°)	S31603 DN65 (I 系列)		
		无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 15°)	S31603 DN80 (I 系列)		
		无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 15°)	S31603 DN100(108) (I 系列)		

附注:

1. 试验地点: 盐垦路试验在广东省广州市黄埔区科学大道 10 号进行; 化学成分在佛山市顺德区大良新城区域胜利路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海城东街 6 号进行。

2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和经济开发区永和大道 28 号

3. 检验环境条件:

温度: (23~25) °C, 相对湿度: (55~55) %, 其它: _____

4. 抽样程序(如适用): _____

5. 偏离标准方法的说明(如适用): _____

6. 检验结果不确定度说明(如适用): _____

7. 分包项目及分包方(如适用): _____

GQ1/GXPS/0001-2019

No. FM1900326



中国认可
 国际互认
 检测
 TESTING
 CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称 不锈钢卡压式管件连接用薄壁不锈钢管

型号规格 SUS 304 TPD $\phi 16 \times 1.0 \times 6000 \sim$
 SUS 304 TPD $\phi 76.1 \times 2.0 \times 6000$

受检单位 广州美亚股份有限公司

检测类别 委托



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

(F)

No. FM1900326

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: RL12504

第 1 页 共 7 页

产品名称	不锈钢卡压式管件连接用薄壁不锈钢管	生产日期/ 有效日期	2019.04/—
型号、规格、 商标、等级	SUS 304 TPD $\phi 16 \times 1.0 \times 6000$ — SUS 304 TPD $\phi 76.1 \times 2.0 \times 6000$ 美亚	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/ 抽样单号	YFM19/001750 /—
受检单位 地址	广州市经济技术开发区永和经济管理区永和 大道 38 号	检测类别	委托
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	—
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	—
生产单位 地址	广州市经济技术开发区永和经济管理区永和 大道 38 号	来样方式 送/抽样者	送样(刘东)
样品数量	各 6 米	到样日期/ 抽样日期	2019.06.26 /—
样品状态	完好	签发日期	2019.07.09
检测依据	GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 2 部分: 连接用薄壁不锈钢管》		
判定依据	GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 2 部分: 连接用薄壁不锈钢管》		
检 验 结 论	本次委托检测共检 11 项, 所检项目全部符合检测依据的要求。 (检验检测专用章) 2019年07月10日		
备 注	1、样品相关信息由委托单位提供, 实验室不负责其真实性。 2、生产厂附产品材料证明一份, 证明该批次样品和所送样品属同一批次的材料生产。		

批准:

审核: 陈所霞

主检: 刘东

No. FM1900326

检测报告

第2页 共7页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
1	外观/7.1.1	钢管的外表面应光滑，不得有折叠、分层、毛刺、过酸及氧化铁皮和妨碍使用的缺陷，轻微划伤、压坑、麻点等深度不应超过壁厚负偏差值，切后应无毛刺。		全部符合	合格	
		外焊缝应与母材平齐并圆滑过渡，内焊缝最小高度应大于0.05mm。根据用户的要求，焊缝可经过冷轧。冷轧的钢管焊缝应与母材齐平。		全部符合		
		焊缝表面应无裂纹、假焊、气孔、咬边、夹渣、火色、内外表面必须光滑。		全部符合		
2	基本尺寸/4	外径	型号规格	允许偏差	——	合格
			φ16×1.0	φ（16±0.10）mm	φ16.04mm	
			φ20×1.2	φ（20±0.11）mm	φ20.04mm	
			φ25.4×1.2	φ（25.4±0.14）mm	φ25.41mm	
			φ32×1.5	φ（32±0.17）mm	φ32.15mm	
			φ40×1.5	φ（40±0.21）mm	φ40.07mm	
			φ50.8×1.5	φ（50.8±0.26）mm	φ50.87mm	
			φ63.5×1.5	φ（63.5±0.32）mm	φ63.55mm	
			φ76.1×2.0	φ（76.1±0.38）mm	φ76.36mm	
		壁厚	φ16×1.0	（1.0±0.10）mm	0.96mm~0.99mm	
			φ20×1.2	（1.2±0.12）mm	1.10mm~1.14mm	
			φ25.4×1.2	（1.2±0.12）mm	1.24mm~1.28mm	
			φ32×1.5	（1.5±0.15）mm	1.42mm~1.46mm	
			φ40×1.5	（1.5±0.15）mm	1.42mm~1.44mm	
			φ50.8×1.5	（1.5±0.15）mm	1.39mm~1.41mm	
			φ63.5×1.5	（1.5±0.15）mm	1.42mm~1.47mm	
			φ76.1×2.0	（2.0±0.20）mm	1.88mm~1.89mm	
		长度	φ16×1.0	6000 ⁺²⁰ mm	6010mm	
			φ20×1.2		6009mm	
			φ25.4×1.2		6009mm	
			φ32×1.5		6008mm	
			φ40×1.5		6007mm	

No. FM1900326

检 测 报 告

第3页 共7页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
2	基本尺寸/4	长度	φ50.8×1.5	6000 ⁺²⁰ mm	6008mm	合格
			φ63.5×1.5		6005mm	
			φ76.1×2.0		6006mm	
		弯曲度	φ16×1.0	≤2mm/m	0.05mm/m	
			φ20×1.2		0.05mm/m	
			φ25.4×1.2		0.04mm/m	
			φ32×1.5		0.04mm/m	
			φ40×1.5		0.04mm/m	
			φ50.8×1.5		0.04mm/m	
			φ63.5×1.5		0.03mm/m	
			φ76.1×2.0		0.02mm/m	
3	抗拉强度 6.4	≥520MPa	φ16×1.0		907MPa	合格
			φ20×1.2		863MPa	
			φ25.4×1.2		897MPa	
			φ32×1.5		893MPa	
			φ40×1.5		859MPa	
			φ50.8×1.5		779MPa	
			φ63.5×1.5		858MPa	
			φ76.1×2.0		831MPa	
4	断后伸长率 /6.4	≥25% (非热处理状态)	φ16×1.0		56.5%	合格
			φ20×1.2		56.0%	
			φ25.4×1.2		60.0%	
			φ32×1.5		61.0%	
			φ40×1.5		66.0%	
			φ50.8×1.5		66.5%	
			φ63.5×1.5		58.0%	
			φ76.1×2.0		64.5%	

No. FM1900326

检测报告

第4页 共7页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求	实测结果	分项判断
5	压扁试验 /6.5.1	无裂纹和破坏	全部符合	合格
6	扩口试验 /6.5.2	无裂纹和破损（扩口率 30%以上）	φ16×1.0	全部符合 合格
			φ20×1.2	
			φ25.4×1.2	
			φ32×1.5	
			φ40×1.5	
			φ50.8×1.5	
		无裂纹和破损（扩口率 25%以上）	φ63.5×1.5	
			φ76.1×2.0	
7	液压试验 /6.5.3	无渗漏 （介质为水，试验压力 13.1MPa，5s）	φ16×1.0	全部符合 合格
		无渗漏 （介质为水，试验压力 12.6MPa，5s）	φ20×1.2	
		无渗漏 （介质为水，试验压力 12.4MPa，5s）	φ25.4×1.2	
		无渗漏 （介质为水，试验压力 9.8MPa，5s）	φ32×1.5	
		无渗漏 （介质为水，试验压力 7.9MPa，5s）	φ40×1.5	
		无渗漏 （介质为水，试验压力 6.2MPa，5s）	φ50.8×1.5	
		无渗漏 （介质为水，试验压力 5.0MPa，5s）	φ63.5×1.5	
		无渗漏 （介质为水，试验压力 5.5MPa，5s）	φ76.1×2.0	
8	气密试验 /6.5.4	无气泡渗出 （介质为氮气，试验压力 1.05MPa，5s）	全部符合	合格

[Red Stamp]

No. FM1900326

检 测 报 告

第 5 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分理判断
9	晶间腐蚀试验/6.5.6	不得有晶间腐蚀裂纹出现			全部符合	合格
10	盐雾腐蚀试验/6.5.7	无点蚀、无裂纹、无气泡。 (240h 中性盐雾试验)			全部符合	合格
11	化学成分 /6.1.2	C	$\leq 0.08\%$ (上偏差: 0.01%)	$\phi 16 \times 1.0$	0.033%	合格
				$\phi 20 \times 1.2$	0.032%	
				$\phi 25.4 \times 1.2$	0.032%	
				$\phi 32 \times 1.5$	0.037%	
				$\phi 40 \times 1.5$	0.037%	
				$\phi 50.8 \times 1.5$	0.037%	
				$\phi 63.5 \times 1.5$	0.037%	
				$\phi 76.1 \times 2.0$	0.038%	
		Si	$\leq 0.75\%$ (上偏差: 0.05%)	$\phi 16 \times 1.0$	0.347%	
				$\phi 20 \times 1.2$	0.467%	
				$\phi 25.4 \times 1.2$	0.467%	
				$\phi 32 \times 1.5$	0.389%	
				$\phi 40 \times 1.5$	0.389%	
				$\phi 50.8 \times 1.5$	0.389%	
				$\phi 63.5 \times 1.5$	0.389%	
				$\phi 76.1 \times 2.0$	0.356%	
		Mn	$\leq 2.00\%$ (上偏差: 0.04%)	$\phi 16 \times 1.0$	1.35%	
				$\phi 20 \times 1.2$	1.14%	
				$\phi 25.4 \times 1.2$	1.14%	
				$\phi 32 \times 1.5$	1.18%	
				$\phi 40 \times 1.5$	1.18%	
				$\phi 50.8 \times 1.5$	1.18%	
				$\phi 63.5 \times 1.5$	1.18%	
				$\phi 76.1 \times 2.0$	1.18%	

图
专用

No. FM1900326

检测报告

第6页 共7页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判定
11	化学成分 /6.1.2	P	≤0.040% (上偏差: 0.005%)	φ16×1.0	0.040%	合格
				φ20×1.2	0.030%	
				φ25.4×1.2	0.030%	
				φ32×1.5	0.023%	
				φ40×1.5	0.023%	
				φ50.8×1.5	0.023%	
				φ63.5×1.5	0.023%	
				φ76.1×2.0	0.040%	
		S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	φ16×1.0	0.0037%	
				φ20×1.2	0.0041%	
				φ25.4×1.2	0.0041%	
				φ32×1.5	0.0027%	
				φ40×1.5	0.0027%	
				φ50.8×1.5	0.0027%	
				φ63.5×1.5	0.0027%	
				φ76.1×2.0	0.0049%	
		Ni	(8.00~11.00) % (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	φ16×1.0	8.06%	
				φ20×1.2	8.03%	
				φ25.4×1.2	8.03%	
				φ32×1.5	8.03%	
				φ40×1.5	8.03%	
				φ50.8×1.5	8.03%	
				φ63.5×1.5	8.03%	
				φ76.1×2.0	8.06%	
		Cr	(18.00~20.00) % (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	φ16×1.0	18.75%	
				φ20×1.2	18.27%	
				φ25.4×1.2	18.27%	
				φ32×1.5	18.12%	
				φ40×1.5	18.12%	
				φ50.8×1.5	18.12%	
				φ63.5×1.5	18.12%	
				φ76.1×2.0	18.26%	

(此报告为复印件)

No. FM1900326

检 测 报 告

第 7 页 共 7 页

附注：

1. 试验地点：化学成分项目在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路1号进行，其他项目在广东省广州市海珠区新港东路海城东街6号进行。
2. 委托单位地址及邮编：广州市经济技术开发区永和经济管理区永和大道18号511356
3. 检验环境条件：
温度：(23~25)℃，相对湿度：(53~55)%，其它：
4. 抽样程序（如适用）：
5. 偏离标准方法的说明（如适用）：
6. 检验结果不确定度说明（如适用）：
7. 分包项目及分包方（如适用）：

美亚不锈钢

No.FM1900989



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称	薄壁不锈钢管
型号规格	SUS 304 TPD ϕ 133*2.5*6000~ SUS 304 TPD ϕ 325*4.0*6000
受检单位	广州美亚股份有限公司
检测类别	抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

No.FM1900989

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: QNR0474

第 1 页 共 5 页

产品名称	薄壁不锈钢管	生产日期/有效日期	2019.9/—
型号、规格、商标、等级	SUS 304 TPD $\phi 133.0 \times 2.5 \times 6000 \sim$ SUS 304 TPD $\phi 325.0 \times 4.0 \times 6000$ MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/抽样单号	YFM19/004230/ 00099201900019
受检单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理 区永和大道 38 号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各 1000 支
生产单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理 区永和大道 38 号	来样方式 送/抽样者	抽样 (马灿林、 李丹琳)
样品数量	各 6 米 (备样数: 无)	到样日期/抽样日期	2019.12.4/ 2019.11.29
样品状态	完好	签发日期	2019.12.23
检测依据	CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》		
判定依据	CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》		
检测结论	本次抽样检测共检 11 项, 所检项目全部符合检测依据的要求。 (检验检测专用章) 2019 年 12 月 23 日		
备注	1、长度在生产单位检测; 2、抽样单位: 广东产品质量监督检验研究院; 3、生产单位附产品材料证明一份, 证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产。		

批准:
GQI/GQPS/0001-2019

审核:

主检:

No. FM1900989

检测报告

第2页 共5页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判定
1	外观/6.2	钢管内外表面应光滑，不应有折叠、分层、毛刺、过酸及氧化皮、轻微划伤、压坑、麻点等深度应不超过钢管壁厚负偏差值，切忌无毛刺。			全部符合	合格
		外焊缝应与母材平齐并圆滑过渡，内焊缝最小高度应大于0.05mm。			全部符合	
		焊缝表面应无裂纹、假焊、气孔、咬边、夹渣、火色等缺陷。焊缝缺陷不应进行修补。			全部符合	
2	尺寸与偏差 (mm)/4	外径	型号规格	允许偏差	——	合格
			φ133.0×2.5	φ133.0±0.99	φ133.50	
			φ159.0×2.5	φ159.0±1.19	φ159.85	
			φ219.0×3.0	φ219.0±1.64	φ219.50	
			φ273.0×4.0	φ273.0±2.05	φ273.82	
			φ325.0×4.0	φ325.0±0.2.44	φ326.08	
		壁厚	φ133.0×2.5	2.5±0.30	2.31~2.36	
			φ159.0×2.5	2.5±0.30	2.37~2.39	
			φ219.0×3.0	3.0±0.30	2.80~2.88	
			φ273.0×4.0	4.0±0.30	3.80~3.82	
			φ325.0×4.0	4.0±0.30	3.81~3.83	
		长度	φ133.0×2.5	6000±10	6010	
			φ159.0×2.5		6010	
			φ219.0×3.0		6010	
			φ273.0×4.0		6010	
			φ325.0×4.0		6010	
		弯曲度	φ133.0×2.5	≤2mm/m	0.08 mm/m	
			φ159.0×2.5		0.08 mm/m	
			φ219.0×3.0		0.08 mm/m	
			φ273.0×4.0		0.08 mm/m	
			φ325.0×4.0		0.07 mm/m	

GGI/GXFS/0001-2019

No. FM1900989

检测报告

第3页 共5页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		检测结果	判定
3	抗拉强度/7.1.2	φ133.0×2.5	≥520MPa	858MPa	合格
		φ159.0×2.5		799MPa	
		φ219.0×3.0		740MPa	
		φ273.0×4.0		705MPa	
		φ325.0×4.0		728MPa	
4	断后伸长率/6.4	φ133.0×2.5	≥25% (非热处理状态)	56.9%	合格
		φ159.0×2.5		57.3%	
		φ219.0×3.0		58.0%	
		φ273.0×4.0		58.0%	
		φ325.0×4.0		57.8%	
5	压扁试验/6.5.2	无裂纹和裂口		全部符合	合格
6	扩口试验/6.3.2	φ133.0×2.5	无裂纹和破口 (扩口率 25%以上)	全部符合	合格
		φ159.0×2.5			
		φ219.0×3.0			
		φ273.0×4.0			
		φ325.0×4.0			
7	液压性能/6.3.3	φ133.0×2.5	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.9MPa, 5s)	全部符合	合格
		φ159.0×2.5	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.3MPa, 5s)		
		φ219.0×3.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.9MPa, 5s)		
		φ273.0×4.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.1MPa, 5s)		
		φ325.0×4.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.6MPa, 5s)		
8	气密性能/6.3.4	无泄漏 (0.6MPa, 10s)		全部符合	合格

GGI/GGPS/0001-2019

No. FM1900989

检测报告

第4页 共5页

C/T 151-2016《薄壁不锈钢管》						
序号	检测项目/条款	检测与判定标准要求			实测结果	分项判断
9	晶间腐蚀性试验 6.3.5	不得有晶间腐蚀裂纹出现			全部符合	合格
10	盐雾腐蚀性试验 6.3.5	无锈蚀现象 (240h 中性盐雾试验)			全部符合	合格
11	化学成分6.1.3	φ133.0×2.5	C	≤0.01% (上偏差: 0.01%)	0.049%	合格
		φ139.0×2.5			0.049%	
		φ219.0×3.0			0.040%	
		φ273.0×4.0			0.047%	
		φ325.0×4.0			0.047%	
		φ133.0×2.5	Si	≤0.75% (上偏差: 0.05%)	0.328%	
		φ159.0×2.5			0.328%	
		φ219.0×3.0			0.477%	
		φ273.0×4.0			0.380%	
		φ325.0×4.0			0.380%	
		φ133.0×2.5	Mn	≤2.06% (上偏差: 0.04%)	0.65%	
		φ159.0×2.5			0.65%	
		φ219.0×3.0			0.73%	
		φ273.0×4.0			0.64%	
		φ325.0×4.0			0.64%	
		φ133.0×2.5	P	≤0.045% (上偏差: 0.005%)	0.030%	
		φ159.0×2.5			0.030%	
		φ219.0×3.0			0.032%	
		φ273.0×4.0			0.028%	
		φ325.0×4.0			0.028%	
		φ133.0×2.5	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0085%	
		φ159.0×2.5			0.0085%	
		φ219.0×3.0			0.0076%	
		φ273.0×4.0			0.0068%	
		φ325.0×4.0			0.0068%	

GQI/GNFS/0001-2019

No. FM1900989

检测报告

第 5 页 共 5 页

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			检测结果	分项判断
11	化学成分/6.1.3	φ133.0×2.5	Ni	(8.00~10.50) % (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	8.07%	合格
		φ159.0×2.5			8.07%	
		φ219.0×3.0			8.13%	
		φ273.0×4.0			8.01%	
		φ325.0×4.0			8.01%	
		φ133.0×2.5	Cr	(17.50~19.50) % (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	18.29%	
		φ159.0×2.5			18.29%	
		φ219.0×3.0			18.69%	
		φ273.0×4.0			18.57%	
		φ325.0×4.0			18.57%	

附注:

1. 试验地点: 盐雾腐蚀试验在广东省广州市黄埔区科学大道 10 号进行; 长度在广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号进行; 化学成分在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新滘东路海城东街 6 号进行。
2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号 510000
3. 检测环境条件:
温度: (22~25) °C, 相对湿度: (52~55) %, 其它: _____
4. 抽样程序 (如适用): _____
5. 偏离标准方法的说明 (如适用): _____
6. 检测结果不确定度说明 (如适用): _____
7. 分包项目及分包方 (如适用): _____

No.FM1901007



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称	不锈钢沟槽式管件
型号规格	SUS 304 DN125~ DN300 PN2.5MPa
受检单位	广州美亚股份有限公司
检测类别	抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

(F)

No.FM1901007

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告编号: KBU2027

第 1 页 共 3 页

产品名称	不锈钢沟槽式管件	生产日期/有效日期	2019.9/—
型号、规格、商标、等级	SUS 304 DN125- DN300 PN2.5MPa MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/抽样单号	YFM19/004247 /00099201900019
受检单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各 300 个
生产单位地址	广州经济技术开发区永和和经济管理区永和大道 38 号	来样方式 送/抽样者	抽样(马翰林、李丹琳)
样品数量	各 5 个(备样数:无)	到样日期/抽样日期	2019.12.4/ 2019.11.29
样品状态	完好	签发日期	2019.12.23
检测依据	CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》		
判定依据	CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》		
检测结论	本次抽样检测共检 4 项,所检项目全部符合检测依据的要求。		
备注	1、生产单位附产品材料证明一份,证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产; 2、抽样单位:广东产品质量监督检验研究院。		

批准: [Signature]

审核: [Signature]

主检: [Signature]

GQI/GXFS/0001-2019

No. FM1901007

检测报告

第2页共3页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			检测结果	分项判断
1	外观 6.2	管件外观应光滑，焊缝表面应无裂纹、气孔、咬边等缺陷，其外表面允许有轻微的划痕，但不应有明显的凹凸不平和超过壁厚负偏差的划痕。			全部符合	合格
2	液压性能 6.4.1	管件应无渗漏和变形 (介质为水，试验压力 2.5MPa，保压 5s)			全部符合	合格
3	晶间腐蚀试验 6.4.3	不得有晶间腐蚀裂纹出现			全部符合	合格
4	化学成分 6.1.1	DN125 PN2.5MPa	C	≤0.07% (上偏差: 0.01%)	0.049%	合格
		DN150 PN2.5MPa			0.040%	
		DN200 PN2.5MPa			0.040%	
		DN250 PN2.5MPa			0.047%	
		DN300 PN2.5MPa			0.047%	
		DN125 PN2.5MPa	Si	≤0.75% (上偏差: 0.05%)	0.328%	
		DN150 PN2.5MPa			0.328%	
		DN200 PN2.5MPa			0.477%	
		DN250 PN2.5MPa			0.380%	
		DN300 PN2.5MPa			0.380%	
		DN125 PN2.5MPa	Mn	≤2.00% (上偏差: 0.04%)	0.65%	
		DN150 PN2.5MPa			0.65%	
		DN200 PN2.5MPa			0.73%	
		DN250 PN2.5MPa			0.64%	
		DN300 PN2.5MPa			0.64%	
		DN125 PN2.5MPa	P	≤0.045% (上偏差: 0.005%)	0.030%	
		DN150 PN2.5MPa			0.030%	
		DN200 PN2.5MPa			0.032%	
		DN250 PN2.5MPa			0.028%	
		DN300 PN2.5MPa			0.028%	

GGL/GXFS/0001-2019

No. FM1901007

检测报告

第 3 页共 3 页

CJ/T 152-2016《薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
4	化学成分/6.1.1	DN125 PN2.5MPa	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0085%	合格
		DN150 PN2.5MPa			0.0085%	
		DN200 PN2.5MPa			0.0076%	
		DN250 PN2.5MPa			0.0068%	
		DN300 PN2.5MPa			0.0068%	
		DN125 PN2.5MPa	Ni	(8.00~10.50) % (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	8.07%	
		DN150 PN2.5MPa			8.07%	
		DN200 PN2.5MPa			8.15%	
		DN250 PN2.5MPa			8.01%	
		DN300 PN2.5MPa			8.01%	
		DN125 PN2.5MPa	Cr	(17.50~19.50) % (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	18.29%	
		DN150 PN2.5MPa			18.29%	
		DN200 PN2.5MPa			18.69%	
		DN250 PN2.5MPa			18.57%	
		DN300 PN2.5MPa			18.57%	

附注:

1. 试验地点: 化学成分在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 3 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海城东街 6 号进行。
2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和经济发展区永和大道 38 号 510000
3. 检测环境条件:
温度: (22~23) °C, 相对湿度: (55~65) %, 其它: _____
4. 抽样程序 (如适用): _____
5. 偏离标准方法的说明 (如适用): _____
6. 检测结果不确定度说明 (如适用): _____
7. 分包项目及分包方 (如适用): _____

No.FM1901008



中国认可
 国际互认
 检测
 TESTING
 CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产品名称	流体输送用不锈钢焊接钢管
型号规格	SUS 304 TPD ϕ 133.0*2.5*6000~ SUS 304 TPD ϕ 323.9*4.0*6000
受检单位	广州美亚股份有限公司
检测类别	抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

(F)

No.FM1901008

广东产品质量监督检验研究院

检测报告

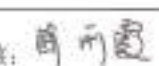


报告随机号: KEL8157

第 1 页 共 5 页

产品名称	流体输送用不锈钢焊接钢管	生产日期/有效日期	2019.9/—
型号、规格、等级	SUS 304TPD ϕ 133.0*2.5*6000— SUS 304 TPD ϕ 323.9*4.0*6000 MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/抽样单号	YFM19/004248 /00099201900019
受检单位地址	广州经济技术开发区永和区永和大道 38 号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各 1000 支
生产单位地址	广州经济技术开发区永和区永和大道 38 号	来样方式 送/抽样者	抽样 (马灿林、 李丹琳)
样品数量	各 6 米 (各样数: 无)	到样日期/抽样日期	2019.12.4/ 2019.11.29
样品状态	完好	签发日期	2019.12.23
检测依据	GB/T 12771-2008《流体输送用不锈钢焊接钢管》		
判定依据	GB/T 12771-2008《流体输送用不锈钢焊接钢管》		
检测结论	本次抽样检测共检 8 项, 所检项目全部符合检测依据的要求。 (检验检测专用章) 2019年12月23日		
备注	1. 长度在生产单位检测; 2. 抽样单位: 广东产品质量监督检验研究院; 3. 生产单位附产品材料证明一份, 证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产。		

批准: 
GQI/GXFS/0001-2019

审核: 

主检: 



No. FM1901008

检测报告

第 2 页 共 5 页

GB/T 12771-2008《流体输送用不锈钢焊接钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实测结果	分项判断	
1	表面质量 6.7.1	钢管的内外表面应光滑，不允许有分层、裂纹、折叠、重皮、扭角、过酸洗、残留氧化铁皮及其他妨碍使用的缺陷。上述缺陷应完全清除掉。清除处剩余壁厚应不小于壁厚允许的负偏差。深度不超过壁厚负偏差的轻微划伤、压坑、麻点等允许存在；带边、咬边、凸起、凹陷等缺陷应不大于壁厚允许偏差。		全部符合	合格	
2	尺寸 (mm) 5	外径	型号规格	允许偏差	——	合格
			φ133.0×2.5	φ133.0±0.53 [较高级(A)]	φ133.13	
			φ159.0×2.5	φ159.0±0.64 [较高级(A)]	φ159.29	
			φ219.1×3.0	φ219.1±1.10 [较高级(A)]	φ219.32	
			φ273.1×4.0	φ273.1±1.36 [较高级(A)]	φ273.47	
			φ323.9×4.0	φ323.9±1.62 [较高级(A)]	φ324.10	
		壁厚	φ133.0×2.5	2.5±0.30	2.51~2.52	
			φ159.0×2.5	2.5±0.30	2.56~2.58	
			φ219.1×3.0	3.0±0.30	3.11~3.13	
			φ273.1×4.0	4.0±0.30	4.01~4.16	
			φ323.9×4.0	4.0±0.30	4.13~4.17	
		长度	φ133.0×2.5	6000 ^{±10}	6010	
			φ159.0×2.5		6010	
			φ219.1×3.0		6010	
			φ273.1×4.0		6010	
			φ323.9×4.0		6010	
		弯曲度	φ133.0×2.5	≤2.0mm/m	0.08	
			φ159.0×2.5		0.08	
			φ219.1×3.0		0.08	
			φ273.1×4.0		0.07	
			φ323.9×4.0		0.07	

GQ1/GXFS/0001-2019

No. FM1901008

检测报告

第 3 页 共 5 页

GB/T 12771-2008《流体输送用不锈钢焊接钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		实验结果	分项判断
3	抗拉强度/6.4	φ133.0×2.5	≥520MPa	714MPa	合格
		φ159.0×2.5		761MPa	
		φ219.1×3.0		766MPa	
		φ273.1×4.0		823MPa	
		φ323.9×4.0		872MPa	
4	断后伸长率/6.4	φ133.0×2.5	≥25% (非热处理状态)	57.5%	合格
		φ159.0×2.5		56.1%	
		φ219.1×3.0		58.0%	
		φ273.1×4.0		58.1%	
		φ323.9×4.0		58.2%	
5	压扁试验/6.5.2	无裂缝和裂口		全部符合	合格
6	液压试验/6.5.1	φ133.0×2.5	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.9MPa, 5s)	全部符合	合格
		φ159.0×2.5	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.3MPa, 5s)		
		φ219.1×3.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.9MPa, 5s)		
		φ273.1×4.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 3.1MPa, 5s)		
		φ323.9×4.0	无渗漏和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.6MPa, 5s)		
7	晶间腐蚀试验/6.5.4	不得有晶间腐蚀性纹出现		全部符合	合格

GQI/G3F5/0001-2019

No. FM1901008

检测报告

第4页 共5页

GB/T 12771-2008《流体输送用不锈钢焊接钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
H	化学成分6.1.1	φ133.0×2.5	C	≤0.08% (上偏差: 0.01%)	0.049%	合格
		φ159.0×2.5			0.049%	
		φ219.1×3.0			0.040%	
		φ273.1×4.0			0.047%	
		φ323.9×4.0			0.047%	
		φ133.0×2.5	Si	≤0.75% (上偏差: 0.05%)	0.328%	
		φ159.0×2.5			0.328%	
		φ219.1×3.0			0.477%	
		φ273.1×4.0			0.380%	
		φ323.9×4.0			0.380%	
		φ133.0×2.5	Mn	≤2.00% (上偏差: 0.04%)	0.65%	
		φ159.0×2.5			0.65%	
		φ219.1×3.0			0.73%	
		φ273.1×4.0			0.64%	
		φ323.9×4.0			0.64%	
		φ133.0×2.5	P	≤0.040% (上偏差: 0.005%)	0.030%	
		φ159.0×2.5			0.030%	
		φ219.1×3.0			0.032%	
		φ273.1×4.0			0.028%	
		φ323.9×4.0			0.028%	
		φ133.0×2.5	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0085%	
		φ159.0×2.5			0.0085%	
		φ219.1×3.0			0.0076%	
		φ273.1×4.0			0.0068%	
		φ323.9×4.0			0.0068%	
		φ133.0×2.5	Ni	(8.00~11.00) % (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	8.07%	
		φ159.0×2.5			8.07%	
		φ219.1×3.0			8.15%	
		φ273.1×4.0			8.01%	
		φ323.9×4.0			8.01%	
		φ133.0×2.5	Cr	(18.00~20.00) % (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	18.29%	
		φ159.0×2.5			18.29%	
		φ219.1×3.0			18.69%	
		φ273.1×4.0			18.57%	
		φ323.9×4.0			18.57%	

QZ/G075/0001-2019

No. FM1901008

检测报告

第 5 页 共 5 页

附注:

1. 试验地点: 长度在广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号进行; 化学成分在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海城东街 6 号进行。
2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和经济管理区永和大道 38 号 510000
3. 检测环境条件:
温度: (21~24) °C, 相对湿度: (51~54) %, 其它: _____
4. 抽样程序 (如适用): _____
5. 偏离标准方法的说明 (如适用): _____
6. 检测结果不确定度说明 (如适用): _____
7. 分包项目及分包方 (如适用): _____



No.FM1901001



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



检测报告

TEST REPORT

产 品 名 称	不锈钢卡压式管件
型 号 规 格	SUS 304 DN15~DN100 (I 系列)
受 检 单 位	广州美亚股份有限公司
检 测 类 别	抽样检测



No.FM1901001

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: RSY0138

第 1 页 共 7 页

产品名称	不锈钢卡压式管件	生产日期/有效日期	2019.9/—
型号、规格、商标、等级	SUS 304 DN15-DN100 (I 系列) MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/抽样单号	YFM19/004241 /00099201900019
受检单位地址	广州经济技术开发区永和区永和经济管理区永和大道 38 号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各 1000 个
生产单位地址	广州经济技术开发区永和区永和经济管理区永和大道 38 号	来样方式 送/抽样者	抽样 (马灿林, 李丹珍)
样品数量	各 10 个 (备样数: 无)	到样日期/抽样日期	2019.12.4/ 2019.11.29
样品状态	完好	签发日期	2019.12.23
检测依据	GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 1 部分: 卡压式管件》		
判定依据	GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第 1 部分: 卡压式管件》		
检测结论	本次抽样检测共检 11 项, 所检项目全部符合检测依据的要求。		
备注	1. 抽样单位: 广东产品质量监督检验研究院; 2. 生产单位附产品材料证明一份, 证明该批次样品相同壁厚属同一批次的材料生产。		

批准:

QQ1/GXPS/9009-2019

审核:

主检:

No. FM1901001

检测报告

第 2 页 共 7 页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定数据要求		实测结果	分项判断	
1	外观 6.2	管件外观应清洁光滑，焊缝表面应无裂纹、气孔、咬边等缺陷，其外表面允许有轻微的划痕，但不应有明显的凹凸不平和超过壁厚允许偏差的划痕，纵向划痕不应大于名义壁厚的 10%。		全部符合	合格	
2	尺寸 (mm) 6.3	承口内径 d_1	型号规格	允许偏差	——	合格
			DN15	$\phi 16.2^{+0.3}_{-0.2}$	$\phi 16.27 \sim \phi 16.29$	
			DN20	$\phi 20.2^{+0.3}_{-0.2}$	$\phi 20.31 \sim \phi 20.32$	
			DN25	$\phi 25.0^{+0.3}_{-0.2}$	$\phi 25.85 \sim \phi 25.88$	
			DN32	$\phi 32.3^{+0.4}_{-0.3}$	$\phi 32.52 \sim \phi 32.65$	
			DN40	$\phi 40.3^{+0.4}_{-0.3}$	$\phi 40.55 \sim \phi 40.61$	
			DN50	$\phi 51.2^{+0.4}_{-0.3}$	$\phi 51.57 \sim \phi 51.70$	
			DN60	$\phi 63.9^{+0.4}_{-0.3}$	$\phi 64.04 \sim \phi 64.06$	
			DN65	$\phi 76.7^{+0.4}_{-0.3}$	$\phi 76.94 \sim \phi 76.98$	
			DN80	$\phi 89.5^{+0.4}_{-0.3}$	$\phi 90.29 \sim \phi 90.38$	
		DN100	$\phi 102.1^{+0.4}_{-0.3}$	$\phi 103.20 \sim \phi 103.40$		
		承口外径 D_2	DN15	$\phi 22.2^{+0.2}_{-0.1}$	$\phi 22.23 \sim \phi 22.27$	合格
			DN20	$\phi 27.9^{+0.2}_{-0.1}$	$\phi 27.78 \sim \phi 27.80$	
			DN25	$\phi 33.8^{+0.2}_{-0.1}$	$\phi 33.80 \sim \phi 33.94$	
			DN32	$\phi 44.0^{+0.2}_{-0.1}$	$\phi 43.88 \sim \phi 43.94$	
			DN40	$\phi 53.5^{+0.2}_{-0.1}$	$\phi 53.35 \sim \phi 53.43$	
			DN50	$\phi 66.5^{+0.2}_{-0.1}$	$\phi 66.44 \sim \phi 66.55$	
			DN60	$\phi 79.3^{+0.2}_{-0.1}$	$\phi 79.56 \sim \phi 79.59$	
			DN65	$\phi 94.7^{+0.2}_{-0.1}$	$\phi 93.92 \sim \phi 94.18$	
			DN80	$\phi 109.5^{+0.2}_{-0.1}$	$\phi 108.50 \sim \phi 108.69$	
			DN100	$\phi 126.4^{+0.2}_{-0.1}$	$\phi 125.71 \sim \phi 125.80$	

GQJ/CXFE/0001-2019

No. FM1901001

检测报告

第 3 页 共 7 页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	判定结果
2	尺寸(mm)/6.3	承口长度 L ₂	DN15	23±3	24.7~24.9	合格
			DN20	26±3	23.7~23.8	
			DN25	32±3	31.3~31.4	
			DN32	38±3	38.4~38.7	
			DN40	46±4	44.6~44.8	
			DN50	56±4	55.4~55.8	
			DN60	58±4	59.2~59.4	
			DN65	60±5	58.1~58.3	
			DN80	70±5	71.3~71.5	
			DN100	82±5	79.3~80.6	
1	晶间腐蚀试验 6.4.1	不得有晶间腐蚀裂纹出现			全部符合	合格
4	盐雾试验6.4.2	无点蚀、无裂纹、无气泡 (240h 中性盐雾试验)			全部符合	合格
3	水压试验6.5.1	管件无渗透和永久变形 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 保压 5s)			全部符合	合格
6	气密试验6.5.2	管件无泄漏 (介质为气体, 试验压力 1.05MPa, 保压 5s)			全部符合	合格

001/GXPS/0001-2019

No. FM1901001

检测报告

第4页 共7页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		检测结果	判定
7	耐压试验/7.3	管件与管子的连接部位无渗漏、脱落现象 (介质为水, 试验压力 2.5MPa, 保压 1min)		全部符合	合格
8	负压试验/7.4	管件和管子内压差不得大于 5kPa 及有其他异常 (20℃±5℃, -80kPa, 保压 1h)		全部符合 (内压差, 0 kPa)	合格
9	拉拔试验/7.5	DN15	最小抗拉阻力 1.98kN	3.77kN	合格
		DN20	最小抗拉阻力 3.46kN	4.98kN	
		DN25	最小抗拉阻力 4.5kN	7.97kN	
		DN32	最小抗拉阻力 6.42kN	17.94kN	
		DN40	最小抗拉阻力 8.12kN	15.21kN	
		DN50	最小抗拉阻力 9.72kN	15.76kN	
		DN60	最小抗拉阻力 15.2kN	22.75kN	
		DN65	最小抗拉阻力 24.5kN	43.12kN	
		DN80	最小抗拉阻力 29.0kN	62.15kN	
		DN100	最小抗拉阻力 35.0kN	61.77kN	
10	水压弯曲接 角试验/7.7	DN15	无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 30°)	全部符合	合格
		DN20			
		DN25			
		DN32			
		DN40	无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 20°)		
		DN50			
		DN60			
		DN65			
		DN80	无漏水 (水压 1.7MPa, 折弯角度 15°)		
		DN100			

GQL/GXPS/0001-2019

No. FM1901001

检测报告

第 5 页 共 7 页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
11	化学成分6.1.2	DN15	C	$\leq 0.08\%$ (上偏差: 0.01%)	0.036%	合格
		DN20			0.048%	
		DN25			0.048%	
		DN32			0.043%	
		DN40			0.043%	
		DN50			0.043%	
		DN60			0.052%	
		DN65			0.045%	
		DN80			0.045%	
		DN100			0.045%	
		DN15	Si	$\leq 0.75\%$ (上偏差: 0.05%)	0.382%	合格
		DN20			0.421%	
		DN25			0.421%	
		DN32			0.414%	
		DN40			0.414%	
		DN50			0.414%	
		DN60			0.404%	
		DN65			0.392%	
		DN80			0.392%	
		DN100			0.392%	
		DN15	Mn	$\leq 2.00\%$ (上偏差: 0.04%)	0.59%	合格
		DN20			0.57%	
		DN25			0.57%	
		DN32			0.81%	
		DN40			0.81%	
		DN50			0.81%	
		DN60			0.86%	
		DN65			0.81%	
		DN80			0.81%	
		DN100			0.81%	

GQ1/GXFS/0001-2019

No. FM1901001

检测报告

第 6 页 共 7 页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
11	化学成分 6.1.2	DN15	P	≤9.040% (上偏差: 0.005%)	0.031%	合格
		DN20			0.028%	
		DN25			0.028%	
		DN32			0.035%	
		DN40			0.035%	
		DN50			0.035%	
		DN60			0.029%	
		DN65			0.040%	
		DN80			0.040%	
		DN100			0.040%	
		DN15	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0071%	合格
		DN20			0.0078%	
		DN25			0.0078%	
		DN32			0.0063%	
		DN40			0.0063%	
		DN50			0.0063%	
		DN60			0.0067%	
		DN65			0.0058%	
		DN80			0.0058%	
		DN100			0.0058%	
		DN15	Ni	(1.00-11.00) % (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	8.04%	合格
		DN20			8.08%	
		DN25			8.08%	
		DN32			8.05%	
		DN40			8.05%	
		DN50			8.05%	
		DN60			8.33%	
		DN65			8.03%	
		DN80			8.03%	
		DN100			8.03%	

GGL/GXPS/0001-2019

No. FM1901001

检测报告

第 7 页 共 7 页

GB/T 19228.1-2011《不锈钢卡压式管件组件 第1部分：卡压式管件》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项 判断
11	化学成分/6.1.2	DN15	Cr	(18.00-20.00)% (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	18.60%	合格
		DN20			18.73%	
		DN25			18.73%	
		DN32			18.39%	
		DN40			18.39%	
		DN50			18.39%	
		DN60			18.48%	
		DN65			18.49%	
		DN80			18.49%	
		DN100			18.49%	

附注:

1. 试验地点: 盐聚试验在广东省广州市黄埔区科学大道 10 号进行; 化学成分在广东省佛山市顺德区太良新城德胜东路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路海城东街 6 号进行。
2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和经营管理区永和大道 38 号 510000
3. 检测环境条件:
温度: (22-24) °C, 相对湿度: (52-54) %, 其它: _____
4. 抽样程序 (如适用): _____
5. 偏离标准方法的说明 (如适用): _____
6. 检测结果不确定度说明 (如适用): _____
7. 分包项目及分包方 (如适用): _____

No.FM1900983



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS LC153



检测报告

TEST REPORT

产品名称 不锈钢卡压式管件连接用薄壁不锈钢管

型号规格 SUS 304 TPD $\phi 16 \times 0.8 \times 6000 \sim$
SUS 304 TPD $\phi 101.6 \times 2.0 \times 6000$

受检单位 广州美亚股份有限公司

检测类别 抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

(F)

No.FM1900983

广东产品质量监督检验研究院

检测报告



报告随机号: AQX3344

第 1 页 共 7 页

产品名称	不锈钢卡压式管件连接用薄壁 不锈钢管	生产日期/有效 日期	2019.9/—
型号、规格 商标、等级	SUS 304 TPD $\phi 16 \times 0.8 \times 6000$ — SUS 304 TPD $\phi 101.6 \times 2.0 \times 6000$ MAYER	编号/批号	—/—
受检单位	广州美亚股份有限公司	检测单号/抽样 单号	YFM19/004224 /00099201900019
受检单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理 区永和大道 38 号	检测类别	抽样检测
委托单位	广州美亚股份有限公司	抽样地点	成品仓库
生产单位	广州美亚股份有限公司	抽样基数	各 1000 支
生产单位 地址	广州经济技术开发区永和和经济管理 区永和大道 38 号	来样方式 送/抽样者	抽样(马灿林、李 丹琳)
样品数量	各 6 米(备样数:无)	到样日期/抽样 日期	2019.12.3/ 2019.11.29
样品状态	完好	签发日期	2019.12.20
检测依据	GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第 2 部分:连接用薄壁不锈钢管》		
判定依据	GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第 2 部分:连接用薄壁不锈钢管》		
检测 结论	本次抽样检测共检 11 项,所检项目全部符合检测依据的要 求。		
备 注	1、GQI 检测单号: YFM19/004224; 2、长度在生产单位检测; 3、生产单位附产品材料证明一份,证明该批次样品和同规格属同一批次的 材料生产; 4、抽样单位:广东产品质量监督检验研究院。		

批准:
GQI/GXFS/0001-2018

审核:

主检:

No. FM1900983

检测报告

第 2 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
1	外观检验/7.1.1	钢管的内外表面应光滑，不得有折叠、分层、毛刺、过酸及氧化铁皮和其他妨碍使用的缺陷，轻微划伤、压坑、麻点等深度应不超过壁厚负偏差值，切口应无毛刺。			全部符合	合格
		外焊缝应与母材平齐并圆滑过渡，内焊缝最小高度应大于0.05mm。			全部符合	
		焊缝表面应无裂纹、假焊、气孔、咬边、夹渣、火色，内外表面必须光滑。			全部符合	
2	尺寸检验 (mm) 4.1.1	外径	型号规格	允许偏差	——	合格
			φ16×0.8	φ16±0.10	φ16.02	
			φ20×1.0	φ20±0.11	φ20.05	
			φ25.4×1.0	φ25.4±0.14	φ25.48	
			φ32×1.2	φ32±0.17	φ32.08	
			φ40×1.2	φ40±0.21	φ40.12	
			φ50.8×1.2	φ50.8±0.26	φ50.87	
			φ63.5×1.5	φ63.5±0.32	φ63.58	
			φ76.1×2.0	φ76.1±0.38	φ76.18	
			φ88.9×2.0	φ88.9±0.44	φ89.14	
			φ101.6×2.0	φ101.6±0.54	φ101.75	
		壁厚	φ16×0.8	0.8±0.08	0.81~0.87	合格
			φ20×1.0	1.0±0.1	1.00~1.05	
			φ25.4×1.0	1.0±0.1	0.97~0.99	
			φ32×1.2	1.2±0.12	1.22~1.27	
			φ40×1.2	1.2±0.12	1.26~1.28	
			φ50.8×1.2	1.2±0.12	1.20~1.24	
			φ63.5×1.5	1.5±0.15	1.43~1.45	
			φ76.1×2.0	2.0±0.2	1.85~1.87	
			φ88.9×2.0	2.0±0.2	1.84~1.86	
			φ101.6×2.0	2.0±0.2	1.85~1.87	

QQ1/GXFS/0001-2019

No. FM1900983

检测报告

第 3 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
2	尺寸检验 (mm) 4.1.1	长度	φ16×0.8	6000 [±]	6010	合格
			φ20×1.0		6006	
			φ25.4×1.0		6008	
			φ32×1.2		6004	
			φ40×1.2		6006	
			φ50.8×1.2		6011	
			φ63.5×1.5		6010	
			φ76.1×2.0		6010	
			φ88.9×2.0		6010	
			φ101.6×2.0		6010	
		弯曲度	φ16×0.8	≤1mm/m	0.05 mm/m	
			φ20×1.0		0.06 mm/m	
			φ25.4×1.0		0.08 mm/m	
			φ32×1.2		0.07 mm/m	
			φ40×1.2		0.08 mm/m	
			φ50.8×1.2		0.06 mm/m	
			φ63.5×1.5		0.07 mm/m	
			φ76.1×2.0		0.11 mm/m	
			φ88.9×2.0		0.09 mm/m	
			φ101.6×2.0		0.08 mm/m	
3	抗拉强度/6.4		φ16×0.8	≥520MPa	915 MPa	合格
			φ20×1.0		753 MPa	
			φ25.4×1.0		844 MPa	
			φ32×1.2		782 MPa	
			φ40×1.2		763 MPa	
			φ50.8×1.2		749 MPa	
			φ63.5×1.5		885 MPa	
			φ76.1×2.0		761 MPa	
			φ88.9×2.0		752 MPa	
			φ101.6×2.0		815 MPa	

QJ1/GJPS/0001-2019

No. FM1900983

检测报告

第4页,共7页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第2部分:连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		检测结果	分项判断
4	断后伸长率 6.4	φ16×0.8	≥25% (热处理状态)	54.7%	合格
		φ20×1.0		55.9%	
		φ25.4×1.0		58.3%	
		φ32×1.2		56.8%	
		φ40×1.2		58.3%	
		φ50.8×1.2		55.4%	
		φ63.5×1.5		56.3%	
		φ76.1×2.0		56.2%	
		φ88.9×2.0		54.0%	
		φ101.6×2.0		55.8%	
5	压扁试验(6.5.1)	无裂纹和破坏		全部符合	合格
6	扩口试验(6.5.2)	φ16×0.8	无裂纹和破坏 (扩口率 30%以上)	全部符合	合格
		φ20×1.0			
		φ25.4×1.0			
		φ32×1.2			
		φ40×1.2			
		φ50.8×1.2	无裂纹和破坏 (扩口率 25%以上)		
		φ63.5×1.5			
		φ76.1×2.0			
		φ88.9×2.0			
		φ101.6×2.0			

GQL/GXPS/0001-2018

No. FM1900983

检测报告

第 5 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求		检测结果	分项判断
7	耐压试验/6.5.3	φ16×0.8	无渗漏 (介质为水, 试验压力 10.5MPa, 5s)	全部符合	合格
		φ20×1.0	无渗漏 (介质为水, 试验压力 10.5MPa, 5s)		
		φ25.4×1.0	无渗漏 (介质为水, 试验压力 8.3MPa, 5s)		
		φ32×1.2	无渗漏 (介质为水, 试验压力 7.9MPa, 5s)		
		φ40×1.2	无渗漏 (介质为水, 试验压力 6.3MPa, 5s)		
		φ50.8×1.2	无渗漏 (介质为水, 试验压力 5.0MPa, 5s)		
		φ63.5×1.5	无渗漏 (介质为水, 试验压力 5.0MPa, 5s)		
		φ76.1×2.0	无渗漏 (介质为水, 试验压力 5.5MPa, 5s)		
		φ88.9×2.0	无渗漏 (介质为水, 试验压力 4.7MPa, 5s)		
		φ101.6×2.0	无渗漏 (介质为水, 试验压力 4.1MPa, 5s)		
8	气密试验/6.5.4	无气泡渗出 (1.05MPa, 5s)		全部符合	合格
9	晶间腐蚀试验 /6.5.5	不得有晶间腐蚀性裂纹出现		全部符合	合格
10	盐雾腐蚀试验 /6.5.7	无点蚀、无裂纹、无气泡 (240h 中性盐雾试验)		全部符合	合格
11	化学成分/6.1.2	φ16×0.8	C ≤0.08% (上偏差: 0.01%)	0.036%	合格
		φ20×1.0		0.048%	
		φ25.4×1.0		0.048%	
		φ32×1.2		0.043%	
		φ40×1.2		0.043%	
		φ50.8×1.2		0.043%	
		φ63.5×1.5		0.052%	
		φ76.1×2.0		0.045%	
		φ88.9×2.0		0.045%	
		φ101.6×2.0		0.045%	

GQL/GXPS/0001-2019

No. FM1900983

检测报告

第 6 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	判定
II	化学成分/6.1.2	φ16×0.8	Si	≤0.75% (上偏差: 0.05%)	0.382%	合格
		φ20×1.0			0.421%	
		φ25.4×1.0			0.421%	
		φ32×1.2			0.414%	
		φ40×1.2			0.414%	
		φ50.8×1.2			0.414%	
		φ63.5×1.5			0.404%	
		φ76.1×2.0			0.392%	
		φ88.9×2.0			0.392%	
		φ101.6×2.0			0.392%	
		φ16×0.8	Mn	≤2.00% (上偏差: 0.04%)	0.59%	
		φ20×1.0			0.57%	
		φ25.4×1.0			0.57%	
		φ32×1.2			0.81%	
		φ40×1.2			0.81%	
		φ50.8×1.2			0.81%	
		φ63.5×1.5			0.86%	
		φ76.1×2.0			0.81%	
		φ88.9×2.0			0.81%	
		φ101.6×2.0			0.81%	
		φ16×0.8	P	≤0.040% (上偏差: 0.005%)	0.031%	
		φ20×1.0			0.028%	
		φ25.4×1.0			0.028%	
		φ32×1.2			0.035%	
		φ40×1.2			0.035%	
		φ50.8×1.2			0.035%	
		φ63.5×1.5			0.029%	
		φ76.1×2.0			0.040%	
		φ88.9×2.0			0.040%	
		φ101.6×2.0			0.040%	
		φ16×0.8	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0071%	
		φ20×1.0			0.0078%	
		φ25.4×1.0			0.0078%	
		φ32×1.2			0.0063%	
		φ40×1.2			0.0063%	
		φ50.8×1.2			0.0063%	
		φ63.5×1.5			0.0067%	
		φ76.1×2.0			0.0058%	

GQ1/GXPS/0001-2019

No. FM1900983

检测报告

第 7 页 共 7 页

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管》

序号	检测项目/条款	检测与判定依据要求			实测结果	分项判断
11	化学成分/6.1.2	φ88.9×2.0	S	≤0.030% (上偏差: 0.005%)	0.0058%	合格
		φ101.6×2.0			0.0058%	
		φ16×0.8	Ni	(8.00~11.00) % (上偏差: 0.15%, 下偏差: 0.10%)	8.04%	
		φ20×1.0			8.08%	
		φ25.4×1.0			8.08%	
		φ32×1.2			8.05%	
		φ40×1.2			8.05%	
		φ50.8×1.2			8.05%	
		φ63.5×1.5			8.33%	
		φ76.1×2.0			8.03%	
		φ88.9×2.0			8.03%	
		φ101.6×2.0			8.03%	
		φ16×0.8	Cr	(18.00~20.00) % (上偏差: 0.20%, 下偏差: 0.20%)	18.60%	
		φ20×1.0			18.73%	
		φ25.4×1.0			18.73%	
		φ32×1.2			18.39%	
		φ40×1.2			18.39%	
		φ50.8×1.2			18.39%	
		φ63.5×1.5			18.48%	
		φ76.1×2.0			18.49%	
		φ88.9×2.0			18.49%	
		φ101.6×2.0			18.40%	

附注:

1. 试验地点: 盐雾腐蚀试验在广东省广州市黄埔区科学大道 10 号进行; 长度在广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道 38 号进行; 化学成分在广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号进行; 其他项目在广州市海珠区新港东路珠江东街 6 号进行。
2. 委托单位地址及邮编: 广州经济技术开发区永和区经济管理区永和大道 38 号 516000
3. 检测环境条件:
温度: (23~24) °C; 相对湿度: (53~54) %; 其它: _____
4. 抽样程序 (如适用): _____
5. 偏离标准方法的说明 (如适用): _____
6. 检测结果不确定度说明 (如适用): _____
7. 分包项目及分包方 (如适用): _____



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1138



(2018)国认监认字1781号

No 2019-05-72

检 验 报 告

产品名称 不锈钢卡压式管件用
O 型橡胶密封圈(三元乙丙橡胶)

委检单位 广州美亚股份有限公司

检验类别 委托检验

国家橡胶密封制品质量监督检验中心



国家橡胶密封制品质量监督检验中心
西北橡胶塑料研究设计院有限公司
橡胶密封制品检验实验室

No 2019-05-72

检 验 报 告

共 2 页 第 1 页

产 品 名 称	不锈钢卡压式管作用 O 型橡胶密封圈 (三元乙丙橡胶)	商 标	/
型 号 规 格	/	等 级	/
任 务 来 源	委托检验合同书	检 验 类 别	委托检验
委 检 单 位	广州美亚股份有限公司	样 品 编 号	2019-05-72
委检单位地址	广州经济技术开发区永和经济区永和 大道 38 号	邮 政 编 码	/
联 系 人	李勇	电 话	020-3222168
生 产 单 位	广州美亚股份有限公司		
产 品 相 关 信 息	工程名称	抽 样 地 点	/
	建设单位	代 表 数 量	/
	监理单位	监 理 人	/
	施工单位	见 证 人	/
样 品 数 量	2mm 试片 12 片、B 型试样 30 个	到 样 日 期	2019 年 5 月 27 日
检 验 项 目	共 11 项		
检 验 依 据	GB/T 19228.3-2012 之 4.3 之规定 GB/T 27572-2011(70 硬度)		
检 验 起 送 日 期	2019 年 5 月 27 日~2019 年 6 月 11 日		
检 验 结 论	检验结果符合标准 GB/T 19228.3-2012 之 4.3 之规定 GB/T 27572-2011(70 硬度)的指标要求。 签发日期：2019 年 6 月 11 日		
备 注	材质：三元乙丙橡胶		

批准：  审核：  编制（主检）： 

No 2019-05-72

共 2 页 第 2 页

試驗地點：試驗室

試驗日期：2019 年 5 月 27 日

序 号	試 驗 項 目	指 标	試驗結果	試 驗 方 法	單項 判定
1	硬度 (IRHD)	70±5	71	GB/T 6031-2017	合格
2	拉伸强度(2 型) 最小 MPa	9	14	GB/T 528-2009	合格
3	拉伸伸长率(2 型) 最小 %	200	347	GB/T 528-2009	合格
4	撕裂强度 最小 kN/m	20	42	GB/T 12829-2006	合格
5	热空气老化 (125℃×7d) 硬度变化 (IRHD) 最大 % 拉伸强度变化率(2 型) 最大 % 拉伸伸长率变化率(2 型) %	-5~+8 -20 -30~+10	+4 0 -26	GB/T 3512-2014 GB/T 6031-2017 GB/T 528-2009 GB/T 528-2009	合格
6	压缩永久变形 最大 % (23℃×72h, 压缩率 25%)	15	2	GB/T 7759.1-2015	合格
7	压缩永久变形 最大 % (125℃×24h, 压缩率 25%)	20	5	GB/T 7759.1-2015	合格
8	压缩应力松弛 最大 % (23℃×7d, 压缩率 25%)	15	3	GB/T 1685-2008	合格
9	压缩应力松弛 最大 % (125℃×7d, 压缩率 25%)	30	29	GB/T 1685-2008	合格
10	水中 (95℃×7d) 体积变化率 %	-1~+8	+1.6	GB/T 1690-2010	合格
11	耐臭氧 (50×10 ⁻⁸ , 40℃×48h, 拉伸 20%)	无龟裂	无龟裂	GB/T 7762-2014	合格
		以下空白			

备注：

产品适宜的环境条件

产品满足以下条件为长期处于这种条件可正常工作条件，使用达 50 年以上。

1. 工程要求室内最高温度 $+45^{\circ}\text{C}$
2. 室内最低温度允许 -40°C
3. 水介质常年交替变化的温度 -40°C 至 110°C ，满足长期使用。
4. 承担荷载，满足荷载规范规定。
5. 系统承担运行工作压力 1.6Mpa。
6. 地震 8 级烈度以下（含 8 级）地区供水工程。

原料说明

目前，市场上销售的不锈钢管材及管材的主要原料分为再轧料和原板料，而我公司选用的原料为宁波宝新和山西太钢之采用电弧炉 +VOD 二次精练工艺冶炼的原板料，而不是市场上的再轧料，两种原料的价格相差甚远，从而使得成品的价格也有一定的距离，主要是该两种原料有以下的差别：

再轧料特点

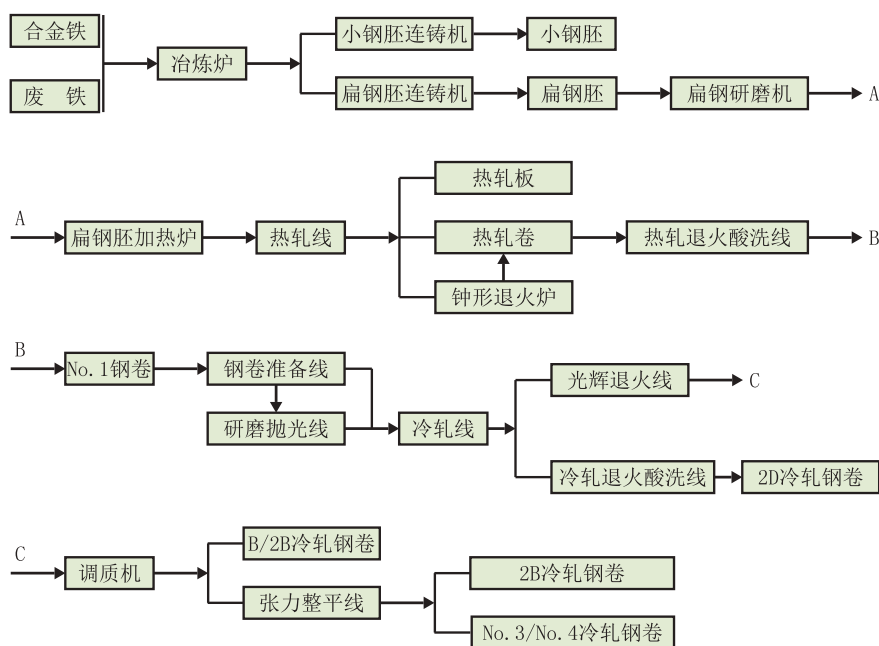
何为再轧料？简单而通俗的说就是废品回收的不锈钢料，再由热轧酸洗料经过再轧而成的料。其外观凹凸不平、厚薄不均匀、光洁度差、金相结构组织粗细不均、耐晶间腐蚀能力差、机械性能不好、焊接性能不稳定。含有多种杂质。

原板料特点

原板料完全是由不锈钢厂提供的，不锈钢是由热轧酸洗料经过研磨抛光、冷轧、退火酸洗、调质和张力整平处理而成的。其表面光洁平整，机械性能良好、抗腐蚀能力强、焊接能力好、耐磨性能良好，品质稳定。

广州美亚股份有限公司全面积极地推行全面品管以强化质量管理，以“和谐、创新，永续经营”的经营理念，高性价比的产品和服务，努力满足顾客需求、开拓市场。公司不断改革，积极进取，始终注重科技投入和加强对新产品的研发力度，把握时代脉搏，引领钢管行业潮流，努力铸就百年美亚品牌。

电弧炉 +VOD 二次精烘工伴冶炼生产不锈钢原钢卷
具体生产流程图



不锈钢钢号表示方法

一、AISI 以三位数字表示

- 1、第一位数字表示不锈钢类型（第二、三位数字无规则性）

2XX 表示 Cr-Ni-Mn 系奥氏体不锈钢

3XX 表示 Cr-Ni 系奥氏体不锈钢

4XX 表示 Cr 系铁素体与马氏体钢

5XX 表示低 Cr 系耐热钢

6XX 表示析出硬化不锈钢

2、钢号数字后英文字母含义:

L: 表示低碳不锈钢

F: 表示快削不锈钢

Se: 表示加硒不锈钢

N: 表示加氮不锈钢

S: 表示优质不锈钢

二、GB(国标) 之表示方法

牌号以化学元素及百分比的数字表示，前置数字表示含 C 量的千分之几，当为“0”时，表示 C 含量在 0.1% 以下，当为“00”时，表示 C 含量在 0.03% 以下。



浙江省宁波市北仑区甬南镇
Xiaogu town, Beilun District, Ningbo
电话: (8574) 8071888 Tel: (0574) 8071888
传真: (8574) 8071128 Fax: (0574) 8071128
邮编: 315467 P.C: 315467



产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

宁波宝新不锈钢有限公司
NINGBO BAOXIN STAINLESS STEEL CO.,LTD.



订货单位 CUSTOMER	佛山宝新不锈钢贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	不锈钢冷轧钢板
收货单位 PURCHASER	佛山宝新不锈钢贸易有限公司	代号 CUSTOMER'S NO.	181422
标准 SPECIFICATION	JIS G 3045 SPS31H	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.	
		发货日期 DATE OF ISSUE	2014/07/02
		许可证号 LICENSE NO.	
		表面加工类型 SURFACE FINISH	No.2B
		合同号 CONTRACT NO.	LAT908954

钢卷号: 0574-86718140

序号 No.	钢卷/捆包号 COIL/PACK NO.	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (标准分析 HEAT ANALYSIS)										拉伸试验 TENSILE TEST (GB/T 228)				硬度 HARDNESS	
				C	SI	Mn	P	S	Ni	Cr				屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL.	断面收缩率 %	HRC	HB
1	340610040C	14046248	1.00 42.50 3.01L	43	40	40	0.01	0.01	10.00	18.00	100			275	520	410			200
2	340610040D	14046248	1.00 42.50 3.01L	43	40	40	0.01	0.01	10.00	18.00	100			288	620	57			120 HR
3	340610040E	14046248	1.00 42.50 3.01L	43	40	40	0.01	0.01	10.00	18.00	100			288	620	57			120 HR
4	340610040F	14046248	1.00 42.50 3.01L	43	40	40	0.01	0.01	10.00	18.00	100			296	600	57			105 HR
				43	40	40	0.01	0.01	10.00	18.00	100			296	600	57			105 HR

合计 Total	4	17532																	
备注 REMARKS																			
注释 NOTES	屈服 Y.S. = YIELD STRENGTH 抗拉 T.S. = TENSILE STRENGTH 伸长 EL. = ELONGATION 断面收缩率 REDUCTION OF AREA R.A. = REDUCTION OF AREA L=11.500(10) *0. 平均 AVERAGE *1. 屈服延伸 YIELD POINT EXTENSION Q.L. = GAUGE LENGTH L1=5.650(10) L2=50MM L3=80MM L4=200MM *2. 晶粒组织 INTERGRANULAR CORROSION																		
检验者 SURVEYOR TO	本产品已按上述要求进行制造和检验, 其结果符合要求, 特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE STANDARD SPECIFICATION. 检验试样采用 52201 标准中规定的试样, 其中在 52201 标准中规定的试样, 其结果符合 52201 标准中规定的要求。 TEST SAMPLES WERE TAKEN IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE STANDARD SPECIFICATION. THE RESULTS OF THE TESTS WERE IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE STANDARD SPECIFICATION.																		
会签者 SIGNATURE	Ke bei 技术质量部部长 柯可力 MANAGER OF TECHNOLOGY DEPT.																		



产品质量证明书 INSPECTION CERTIFICATE

订货单位: 无锡浦能金属制品有限公司 Customer: 无锡浦能金属制品有限公司 收货单位: 佛山太钢不锈钢销售有限公司 Purchaser:		产品名称: 不锈钢冷轧钢管 Product: Cold-rolled stainless steel pipe 交货状态: 20 固溶 酸洗 不钝化 Condition: 20 Solid solution Pickling M		
标准 Specification: Q/TISCO 2019	牌号 Grade: 06Cr18Ni9Ti	合同号 MTR No. 500775-13 客户订单 Customer Order No. 000690129	证书编号 Certificate No. 804800513800256 提单号 Consignment No. 3841529532 车号 Trailer Wagon No.	

序号 No.	材料号 Material No.	炉号 Heat No.	规格 (Dimensions, Size)	数量 Quantity	重量 Weight
1	FA02500250V03	A3901002	2.0*1000	1	24.858
尺寸及外观 Acceptable Visual And Dimensions 合格 OK			合计 Total	1	24.858

序号 No.	规格 Size	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 E.L.	硬度 Hardness
1	2.0	275	520	40	70.5

注释 Notes	10=Not cutting edge; 1=熔态分析 Heat analysis; P=成品分析 Product analysis; Y.S.=Yield strength; 室温 Room=Normal Temperature (Room Temperature); T.S.=Tensile Strength; E.L.=Elongation; A512=5.055QT150; 2=重量 Test weight;
备注 Remarks	

声明: 本产品已按上述要求制造并检验, 经检验符合要求特此证明。
 We hereby Certify That Material Described Herein Has Manufactured And Tested With
 Satisfaction Results in Accordance With The Requirements Of The Above Material Specification

中国 山西 太原市长平路2号 邮编 030003
 Zhenkang Taiyuan Steels P.R. China Zip code 030003
 服务热线: 400-666-1998 030-666-1998 传真: 030-666-1998

日期 Date: 2024.3.5 页码 Page: 1/1

生产控制技术

台湾美亚钢管是台湾第一家钢管专业制造工厂，有 50 多年的制管经验。自 1959 年创立以来，一直以制造及销售高品质不锈钢管为职志。「品质的美亚」——台湾美亚管材产品已在市场上建立起优质的品质保证及被客户充分信赖的良好商誉，也建立有坚实稳固的销售体系和领导性的市场占有。

而广州美亚股份有限公司作为台湾美亚 1995 年在广州经济技术开发区永和经济区创办的外商独资企业，其所有人员都是经过系统的技术操作和品质管理培训，都有着丰富的工作经验和良好的品质意识，能快速的处理生产故障问题，确保安全有序的生产。公司拥有高级技术、研发人员五十多名，中高级管理人员四十多名。公司积极推行全面品管以强化质量管理，以“和谐，创新，永续经营”的经营理念，高性价比的产品和服务，努力满足顾客需求、开拓市场。公司不断改革，积极进取，始终注重科技投入和加强对新产品的研发力度，把握时代脉搏，引领钢管行业潮流，努力铸就百年美亚品牌。

● 原料控制

制管原料主要来自中国台湾、日本、韩国、中国大陆各大型知名钢厂（制管原材料均按期送 SGS 公司进行有害物质检测，结果均符合 ROHS 之要求），从而在硬件上保证生产优质不锈钢焊管。公司 SUS 钢管年生产能力 8000 吨，可按中国 GB 标准、美国 ASTM 标准、德 DIN 标准及日本 JIS 标准生产。主要生产 304、316、316L 等材质产品。

● 生产标准

引进了先进的 TIG 加 PLASMA 焊接技术，高纯度氩气进行焊接内外保护，防止焊道氧化、火色、脱碳以及六价铬有害金属在焊道处析出，提高焊道品质；TIG 加 PLASMA 焊接技术为第一把枪采用 TIG 进行对接口处预加热，第二把枪采用 PLASMA，集合高温使接口溶接在一起，第三把枪将采用 TIG 将接口溶接的焊道修补平整，确保管身表面的圆整。先进的 PLC 焊接程控器，使焊接质量稳定；全自动点火式开机，操作方便；焊道研磨组采用台式调整，是管身更加圆整均匀；全自动计速切管，切边均匀长度准确；自动送管和翻管和自动保护装置，异常故障自动停机，安全系数高。

● 质量检验标准

广州美亚股份有限公司有雄厚的经济实力和广泛的信息资源、先进的制造技术、严格的管理体系。公司已获得 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、OHSMS18001 职业健康安全管理体系认证、CABR 建设工程产品证书、计量体系三级证书、饮用水卫生安全产品生产许可证、外商投资先进技术企业确认证书等多项国际、国内认证。引进世界全套最先进分条、制管、检验设备。

广州美亚股份有限公司

不锈钢管生产设备一览表

设备名称	设备产地	数量	购进日期	制程能力 (mm)	产能 (T/日)
Ps01 不锈钢焊管机	台湾	1	2005 年 04 月	外径: $\Phi 89.1 \sim 219$ 厚度: $2.0 \sim 6.0$	36
Ps02 不锈钢焊管机	台湾	1	2005 年 04 月	外径: $\Phi 19.1 \sim 76.3$ 厚度: $0.7 \sim 4.2$	21
Ps03 不锈钢焊管机	台湾	1	2005 年 04 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps04 不锈钢焊管机	台湾	1	2002 年 03 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps05 不锈钢焊管机	台湾	1	2002 年 03 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps06 不锈钢焊管机	台湾	1	2002 年 03 月	外径: $\Phi 21.7 \sim 76.3$ 厚度: $2.0 \sim 4.0$	20
Ps07 不锈钢焊管机	台湾	1	2002 年 03 月	外径: $\Phi 21.7 \sim 76.3$ 厚度: $2.0 \sim 4.0$	20
Ps08 不锈钢焊管机	台湾	1	2007 年 07 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	5.2
Ps09 不锈钢焊管机	台湾	1	2007 年 08 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 31.8$ 厚度: $0.6 \sim 1.6$	138
抛光机	台湾	3	2002 年 04 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 219$	300
喷码机	日本	1	2002 年 05 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 219$	300
不锈钢纵剪机 (s01)	日本	1	1997 年 05 月	宽 (50-1300) *S	2200
不锈钢纵剪机 (s05)	日本	1	2001 年 11 月	宽 (13-1296) *S	2200
不锈钢纵剪机 (s06)	台湾	1	2004 年 08 月	宽 (42-1350) *S	2300
热处理	中国	1	2006 年 12 月		300
酸洗设备	中国	1	2005 年 11 月		300
矫直机	台湾	2	2006 年 03 月	外径: $\Phi 9.5 \sim 219$	300
水压机	中国	1	2002 年 11 月	外径: $\Phi 12.7 \sim 219$	300

廣州美亞股份有限公司

双卡压管件生产设备一览表

编号	设备名称	型号	设备产地	数量 (台)	承制范围 (公称 DN)	产能 (/ 天 / 班)
1	直通成型机 (20T)	KM-DP	德国	4	同步精度 $\pm 0.2\text{mm}$ 加工范围: 15~50	900 个 *4/ 天 / 班
2	直通成型机 (40T)	KM-DP	德国	2	同步精度 $\pm 0.2\text{mm}$ 加工范围: 50~100	600 个 *4/ 天 / 班
3	弯头成型机 (20T)	KM-DP	德国	2	同步精度 $\pm 0.2\text{mm}$ 加工范围: 15~50	600 个 *4/ 天 / 班
4	弯头成型机 (40T)	KM-A	德国	2	同步精度 $\pm 0.2\text{mm}$ 加工范围: 50~100	500 个 *4/ 天 / 班
5	液压管弯机 (38 型)	KM-A	德国	2	DN 15-50	950 个 *2/ 天 / 班
6	液压管弯机 (75 型)		德国	1	DN 32-100	560 个 * / 天 / 班
7	三通液压胀管机		中国	1	DN 15-50	400 个 * / 天 / 班
8	自动修端机		台湾	1	DN 15-50	3500 个 * / 天 / 班
9	自动修端机		中国	1	DN 40-100	3500 个 * / 天 / 班
10	光辉热处理		中国	1	DN 15-100	200KG/ 小时
11	环缝自动焊接机 1		中德合资	2	DN 15-50	800 个 *2/ 天 / 班
12	环缝自动焊接机 1		中德合资	2	DN 32-100	800 个 *2/ 天 / 班
13	抛管机 1		中国	3	DN 15-100	800 个 *3/ 天 / 班
14	抛管机 2		中国	1	DN 15-32	1800 个 * / 天 / 班
15	管件测试机		中国	8	DN 15-100, 气压 0.6MPa	800 个 *8/ 天 / 班
16	三通拉拔机		中国	2	DN 15-100	400 个 * / 天 / 班
17	管端成型机		中德合资	1	DN 15-65	1200 个 * / 天 / 班

广州美亚股份有限公司 主要检验及实验设备一览表						
序号	设备名称	规格型号	设备产地	单位	数量	检验项目
1	水压试验机	FD3-7M	中国	台	1	耐水压力
2	在线涡流探伤仪	EEC-33 和 EEC-22+	中国	台	7	焊缝焊接强度
3	离线涡流探伤仪	EEC-22+	中国	台	1	焊缝焊接强度
4	扩充压扁试验机	30t	自制	台	1	焊缝焊接强度
5	电子万能试验机	CMT4305	中国	台	1	拉伸、弯曲、压缩
6	表面粗糙度检测仪	JB-4C	中国	台	1	表面粗糙度
7	金相显微镜	NIKON-200	日本	台	1	焊道流线、金相组织
8	洛氏硬度计	FR-3	日本	台	1	HRB、HRC、塑胶硬度
9	卧式投影仪	CPJ-4025W	中国	台	1	管件尺寸
10	管件气密性试漏设备	0.6MPa	中国	台	4	管件气密性
11	多管种水流往返压力 试验装置	4.0MPa	中国	台	1	供水状态耐压试验
12	冷热水交替水压试验 装置	2.5MPa	中国	台	1	冷、热水供水状态耐压试验
13	负压试验设备	-0.2MPa	中国	台	1	管件能承受之负压试验
14	单管件水压试验装置	2.5MPa	中国	台	1	管件承压试验
15	振动试验装置	压力：1.75MPa 频率：1400 次/min	中国	台	1	管件承压耐振动

质量控制技术

美亚股份有限公司完全依照 ISO9001 国际标准要求，从采购、品保、物管、生管制造、业务、客户、管理层各单位，在调查、试产、量产、批量、品质保证、客户服务及对策方针等各个环节都制定了完善的制度性文件以指导作业，真正实现 ISO 精神，拓展全面品保，实施维持并不断改进的品质管理体系，提高品质与生产力来满足客户。

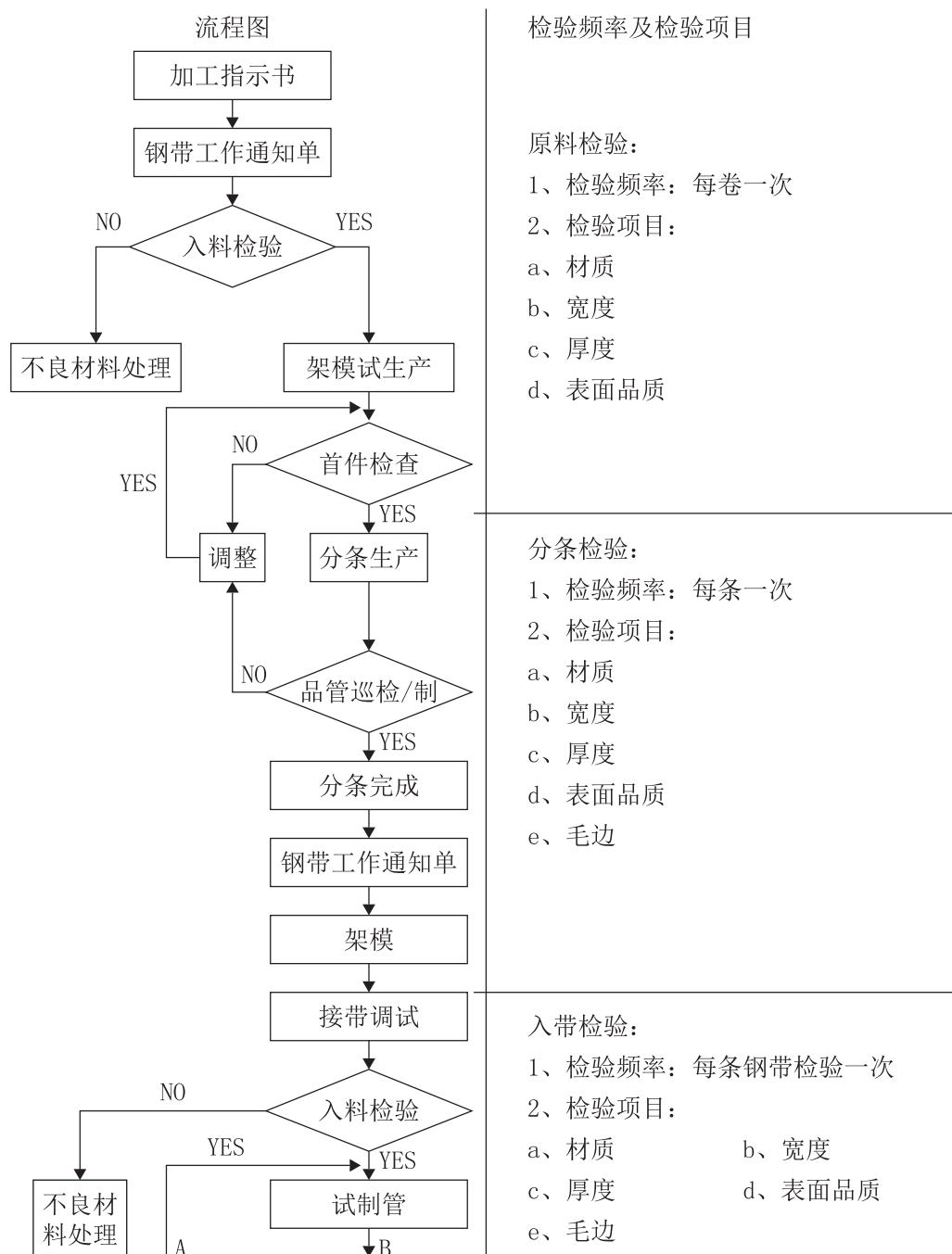
在组织系统方面，以品管课为品质保证单位，负责品管的教育训练，品质活动之计划及执行，品管作业方式的拟订与执行，品质变异之处理，量规仪校管理，客户抱怨品质之会同处理，对内、对外有关品质跟踪等有关品管事务的工作。并且依 ISO9001 品质标准要求，品管配合公司内部稽核，以检查品质体系是否合理有效运行。此外，品管执行对生产品质进行稽核，检查督导生产人员遵守品质管理制度和操作要求，通过教育训练、稽核问题、教育培训等环节，以及适当的奖惩和落实改善活动，不断提高员工素质，拓展全面品管，推进客户满意。

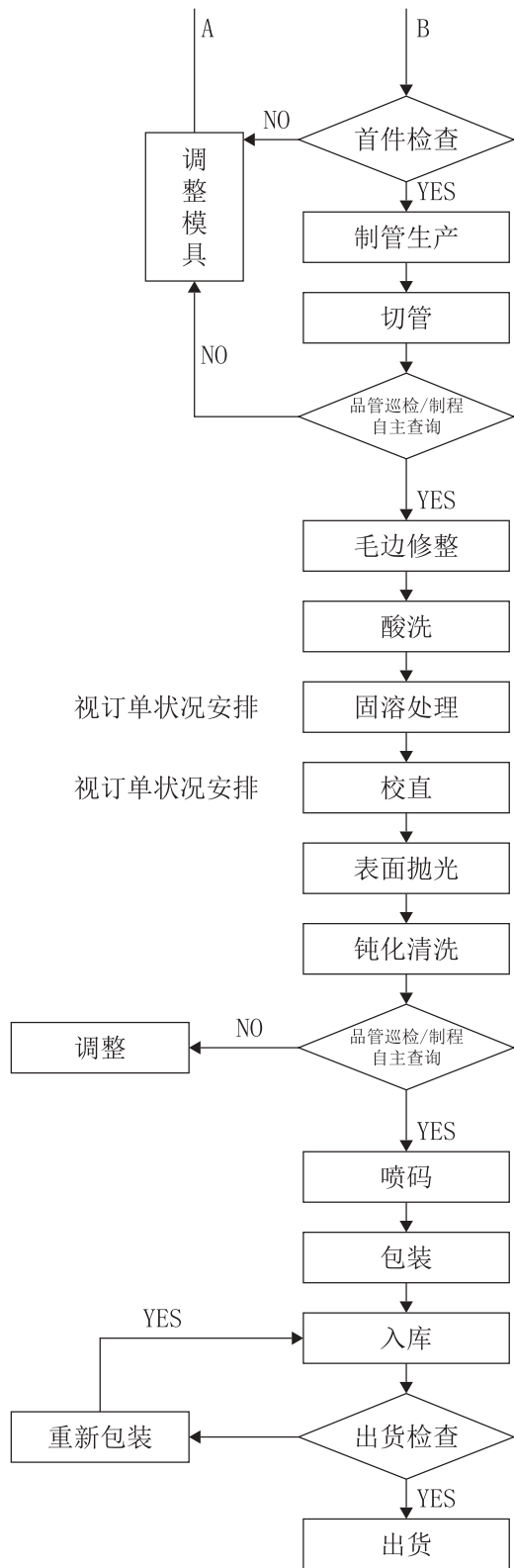
管材、管件产品已通过 ISO9001 质量管理体系认证。有完整的管理机构和制度。引进日本、意大利、德国等先进生产设备如纵剪机、焊管机、管件成型机组和抛光机等。集合各方面的生产技术人员，应用先进的 5S 管理生产现场。钢卷采用国内外大型知名不锈钢生产企业的原板料，原料进厂时，就要进行原料外包装、表面品质状况材质证明书的检查及材料的机械性能测试。上线生产时，各个生产机台上各岗位进行首件检查及在生产过程实施自主检查，还通过现场 QC 对现场生产各个环节进行巡检和稽核，并对生产的产品逐项检查生产出的成品经品管检验合格后，盖合格章确认后方可入库，出货时须经品管检查后方可出货。针对流体输送用不锈钢管要求的特殊性，制定了相关的品质管理标准、生产作业指导书和生产记录，并且把标准细分到各个生产环节中，从而做到全面品质管控及追溯生产环节中的问题。还通过同一工作圈的人员，自发组成品管圈以发掘工作存在的问题并分析改善，最后形成标准化的操作程序以指导后续作业，有效地改进工艺，提高品质。他们在各自的岗位积极活动，推动改善，创新，对公司品质之提升发挥着重要作用。公司每季度对客户进行满意度调查，通过客户的反映，明确改善的重点和工作方向，按客户要求不断提升产品品质和服务品质，达成客户满意。

管材生产线设有在线涡流探伤，外观尺寸检查，出厂逐根高水压检验。确保支支钢管都是精品；管件生产线设有工位检验，万能试验设备、模拟抗拉扒、抗震动及全方位的破坏试验设备检验、及多种国内外先进的检验仪器仪表检验，保证了每个管件优良品质。

广州美亚股份有限公司

钢管制造检验流程图





制管抽检:

1、检验频率: 每小时抽样1支

2、检验项目:

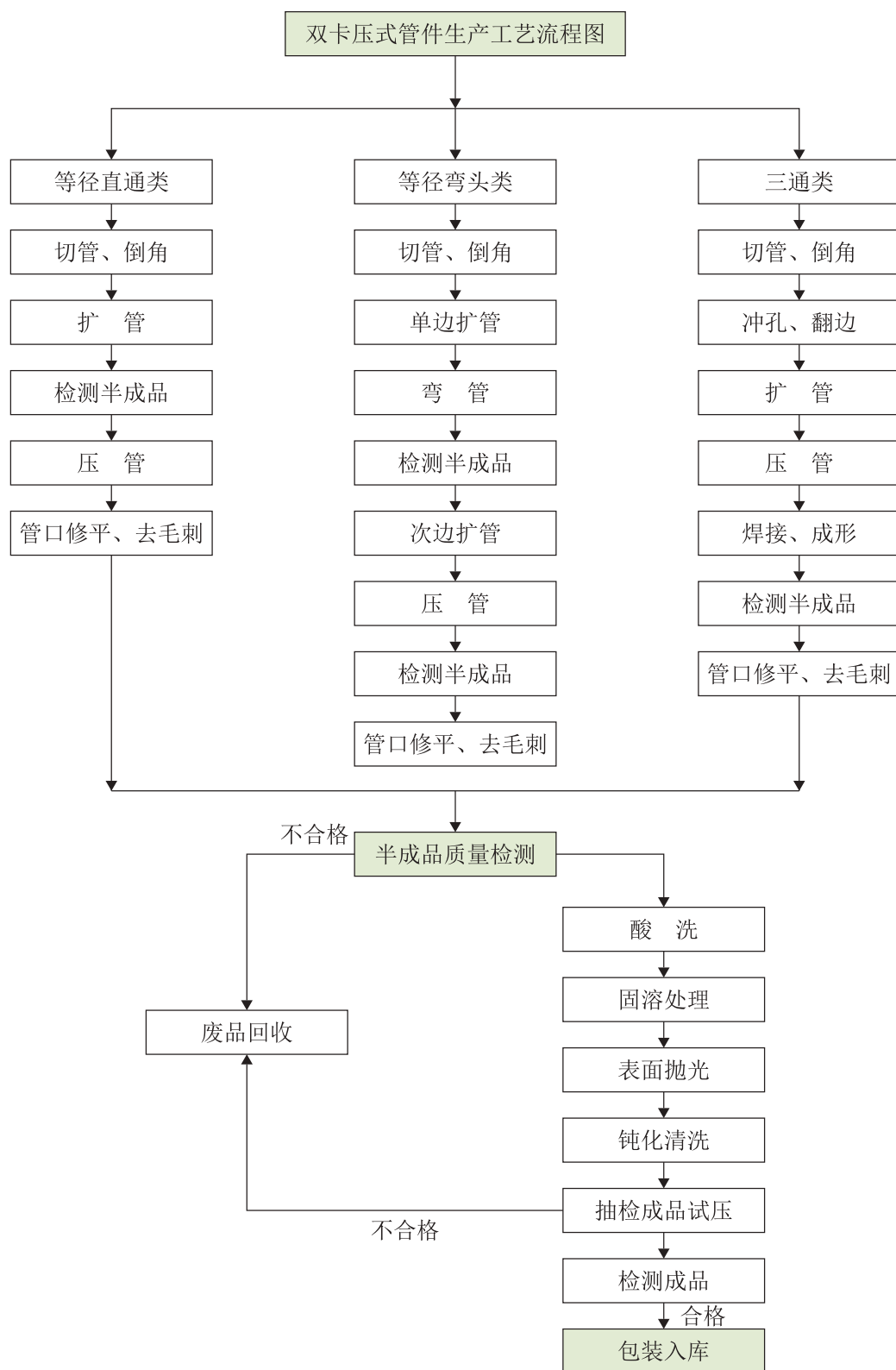
- a、外径
- b、厚度
- c、真圆度
- d、直度
- e、焊道
- f、内焊道
- g、扩口
- h、压扁
- i、表面品质
- j、长度
- k、切口

包装检验:

1、检验频率: 每捆抽检2支

2、检验项目:

- a、外径
- b、厚度
- c、长度
- d、麦头
- e、包装方式



双卡压式管件生产工艺流程简述

1. 原材料采用薄壁不锈钢焊管（DN15 ～ DN100）其要求应符合 GB/T12771-2008 的规定。
2. 按产品规格型号切管、倒角，扩管、弯管、冲孔。管口修平、去毛刺，焊接成型、压管、二次扩管。半成品成型。
3. 半成品质量检测，不合格半成品回收。合格半成品进行下一步工序，固溶处理、酸洗、钝化、抛光及高频清洗。
4. 成品试压。按薄壁不锈钢卡压管件系列生产及检验标准（企业标准 Q/A20060128-06）检验。
5. 检测成品合格的包装入库，不合格成品回收。